

Приложение Б
(рекомендуемое)
Форма допускного листа сварщика

Участок _____

Объект _____

Допускной лист сварщика

№ _____ от «_____» _____ 20____ г.

(фамилия, инициалы сварщика)

(разряд)

(шифр, клеймо)

Стаж работы по сварке стыков _____

(лет)

Теоретическая подготовка _____

(отлично, хорошо, удовлетворительно)

Допущен к _____ сварке _____ сло(ев)я

(вид сварки)

стыка _____ мм, в _____

(группа по толщине или диаметру)

(пространственное положение(я))

(сварочные материалы, марка, тип)

Допускной стык сварен «_____» _____ 20____ г.

Заключение по контролю допускного стыка:

№ _____ от «_____» _____ 20____ г.

№ _____ от «_____» _____ 20____ г.

Практическая подготовка _____

(отлично, хорошо, удовлетворительно)

На право выполнения специальных сварных соединений _____

(аттестован, не аттестован)

Допускной лист выдан на основании протокола аттестационной комиссии

№ _____ от «_____» _____ 20____ г.

Дата последнего выполнения сварочных работ «_____» _____ 20____ г.

(заполняется непосредственно с момента перерыва с указанием причины: отпуск, болезнь и т.д.)

СТО НОСТРОЙ 2.10.64-2012

Руководитель сварочно-монтажного

подразделения _____ «____» _____ 20__ г.
(организация, должность, фамилия, инициалы) (подпись)

Руководитель службы

контроля _____ «____» _____ 20__ г.
(организация, должность, фамилия, инициалы) (подпись)