

Заказчик - АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4.
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**Полы.****Архитектурно-строительные решения****130-23-АС2**

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	181-23		08.08.23
2	02-24		15.01.24

Руководитель проекта**В.Е. Липатов**



ОВИСТ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ « О В И С Т »**

АЗаказчик - АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4.
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Полы.

Архитектурно-строительные решения

130-23-АС2

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	181-23		08.08.23
2	02-24		15.01.24

Директор по проектированию



А.А. Лемехов

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
	Лист	Наименование	Примечание
	1	Общие данные	Изм.2 (Зам.)
	2	План на отм 0,000	Изм.2 (Зам.)
	3	Фасады А-В, В-А	Изм.2 (Зам.)
	4	План полов	Изм.2 (Зам.)
	5	Фундамент ФМ-1	Изм.2 (Зам.)
	6	Схема расположения кабельных лотков и щитов над лотками	Изм.2 (Зам.)
	7	Схема ремонта кровли	Изм.2 (Зам.)
	8	Смотровая канава СК-1. Схема расположения и опалубка	Изм.2 (Зам.)
	9	Смотровая канава СК-1. Армирование	Изм.2 (Нов.)
	10	Смотровая канава СК-1. Армирование	Изм.2 (Нов.)
	11	Смотровая канава СК-1. Спецификация	Изм.2 (Нов.)
	12	Конструкции секционных ворот в осях А/З-Б1 по оси ЗЗ	Изм.2 (Нов.)
13	Обрамление ворот В-3 и В-2 по осям 1 и ЗЗ	Изм.2 (Нов.)	
Ведомость спецификаций			
Лист	Наименование	Примечание	
2	Спецификация элементов заполнения проемов дверей и ворот	Изм.2 (Зам.)	
2	Спецификация монолитных ж/б конструкций	Изм.2 (Зам.)	
3	Спецификация элементов перемычек	Изм.2 (Зам.)	
4	Спецификация элементов подстилающего слоя пола вокруг ж/д путей	Изм.2 (Зам.)	
5	Спецификация элементов фундамента ФМ-1 и ФМ-2	Изм.2 (Зам.)	
6	Спецификация щитов над лотками	Изм.2 (Зам.)	
6	Спецификация элементов кабельных лотков	Изм.2 (Зам.)	
11	Спецификация элементов смотровой ямы СК-1	Изм.2 (Нов.)	
12	Спецификация элементов конструкций секционных ворот в осях А/З-Б1 по оси ЗЗ	Изм.2 (Зам.)	
13	Спецификация элементов обрамления ворот В-3 и В-2 по осям 1 и ЗЗ	Изм.2 (Зам.)	
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов			
Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы		
	сер. 1.400-15, вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных	
		конструкций для крепления технологических	
		коммуникаций и устройств	
		Прилагаемые документы	
	130-23-AC2.BP	Ведомость объемов общестроительных работ	Изм.2 (Нов.)
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Общие указания

1. Рабочая документация разработана на основании задания на проектирование и технического заключения №854-ОБС/П-2023/3.
2. Разработанная рабочая документация соответствует:
 - заданию на проектирование: организация внутренних ж/д путей, замена существующих и организация новых ворот, устройство фундаментов под домкраты, устройство дополнительного подстилающего слоя пола с повышенными требованиями, ремонт кровли по результатам обследования, отделку цеха;
 - требованиям Федерального закона №384-ФЗ от 30.12.2009г. «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;
 - требованиям Федерального закона №123-ФЗ от 22.07.2008г. «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».
3. Рабочая документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами:
 - СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85"
 - СП 22.13330.2016 "Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.03.01-83"
 - СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85"
 - СП 63.13330.2018 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003"
 - Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения).
 - ГОСТ Р 21.101-2020 "Основные требования к проектной и рабочей документации".
 - ГОСТ 21.501-2018 "Правила выполнения рабочей документации архитектурных и конструктивных решений"
4. Условия площадки строительства и эксплуатации следующие:
 - нормативное ветровое давление ветра - $0,23 \text{ кН/м}^2$
 - нормативный вес снегового покрова - $1,5 \text{ кН/м}^2$
 - расчетная температура наружного воздуха - минус 27 °C
 - сейсмичность района ниже 6 баллов по шкале СП 14.13330.2018.
5. За относительную отметку 0,000 принят уровень верха головки рельса трансформатора.
6. Производство работ и возведение конструкций вести строго в соответствии с
 - СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87",
 - СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87",
 - СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85",
 - СП 48.13330.2019 "Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004",
 - СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования",
 - СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
7. Проект разработан для производства работ при положительных температурах. При выполнении работ в зимнее время руководствоваться соответствующими нормативными документами.
8. На следующие виды работ должны быть составлены акты освидетельствования скрытых работ и ответственных конструкций:
 - разработка котлованов;
 - обратная засыпка выемок;
 - погружение свай;
 - устройство бетонной подготовки под ж/б конструкции;
 - установка опалубки для бетонирования монолитных ж/б конструкций;
 - армирование железобетонных конструкций;
 - бетонирование монолитных бетонных и железобетонных конструкций;
 - установка закладных деталей;
 - гидроизоляция ж/б конструкций;
 - монтаж металлоконструкций;
 - антикоррозийная защита металлоконструкций;
 - антикоррозийная защита сварных соединений.

9. Все заводские соединения металлоконструкций – сварные. Заводские сварные соединения следует выполнять автоматической или полуавтоматической сваркой. Монтажные сварные соединения показаны в узлах.
10. Материалы для сварки следует применять согласно табл. Г.1 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”.
11. Катеты и длины расчетных сварных швов принимать в зависимости от усилий, указанных на листах 8..10, и согласно п. 14.1.7 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции” при разработке КМД. Минимальная длина угловых швов – 50 мм.
12. Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром, с обязательной зачисткой и последующей подваркой корня шва. Качество всех сварных швов с полным проваром должно быть проверено неразрушающими методами контроля.
Контроль сварных соединений должен производиться по 2 категории (среднему уровню) качества в соответствии с требованиями ГОСТ 23118–2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия”.
13. Контроль качества сварных швов, соединяющих фланцы с балками и с поясами ферм производить в соответствии с табл. 1 и 4 ГОСТ 23118–2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия” и табл. 8, 9 и 10 СП 53–101–98 “Изготовление и контроль качества строительных конструкций”.
14. С целью предупреждения образования трещин в сварных соединениях и слоистого растрескивания проката под действием сварочных напряжений и нагрузок, обратить особое внимание на неукоснительное соблюдение технологии сборки и сварки металлоконструкций, обеспечение требований норм, технических условий, стандартов работы службы ОТК завода на всех этапах изготовления конструкций.
15. Защита стальных строительных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями ГОСТ 9.402–2004 “Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию”, СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии” и СНиП 3.04.03–85 “Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии”.
16. Технологический процесс защиты металлоконструкций от коррозии включает в себя следующие операции:
 - подготовка поверхности перед цинкованием;
 - нанесение и сушка покрытия;
 - контроль качества выполняемых работ.
17. Состав покрытия металлоконструкций:
 - грунтовка ГФ–021 по ГОСТ 25129–2020 в 2 слоя (толщина 1 слоя – 20 мкм);
 - эмаль ПФ–115 по ГОСТ 6465–76 в 2 слоя (толщина 1 слоя – 20 мкм).
18. Лакокрасочное покрытие наносить на заводе-изготовителе стальных конструкций (зоны монтажных швов не грунтовать и не окрашивать). На строительной площадке после окончания монтажа зоны монтажных швов загрунтовать и окрасить, поврежденное покрытие восстановить.
19. Стальные конструкции, находящиеся в грунте, окрасить составами для холодного цинкования по типу “Алпол” и “Цинол”. Общая толщина покрытия не менее 120 мкм.
20. Согласно 123–ФЗ Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”
 - класс функциональной пожарной опасности – Ф5.1.
 - категория по взрывопожарной и пожарной опасности – В1.
 - степень огнестойкости здания – II
 - класс конструктивной пожарной опасности здания – С0.
 - класс пожарной опасности строительных конструкций – К0.
21. Согласно отчету об инженерно-геологических изысканиях, выполненных ООО “Геотрест-К”, основанием для фундаментов служит грунт ИГЭ2 – песок мелкий средней плотности (свд. 16, 19, 49).
22. Данный том смотри совместно с чертежами тома 130–23–ПЖ изм.2.
23. Ведомость основных комплектов рабочих чертежей по титулу “Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт” см. 130–23–ВПК.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Экспликация помещений			
		Номер помеще-ния	Наименование	Площадь, м²	Кат. помеще-ния
		001	Сварочный цех	4580,0	Г
		002	Сборочный цех	3473,1	Д
		003	Компрессорная	71,8	В2

Спецификация элементов заполнения проемов дверей и ворот					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Д-1	индивидуального изготовления	Дверь противопожарная 2400х1500 EI-30 дбупольная, внутренняя глухая, с доводчиком	3		
Д-2	индивидуального изготовления	Дверь противопожарная 2400х1200 EI-30 пбавая, внутренняя глухая, с доводчиком	1		

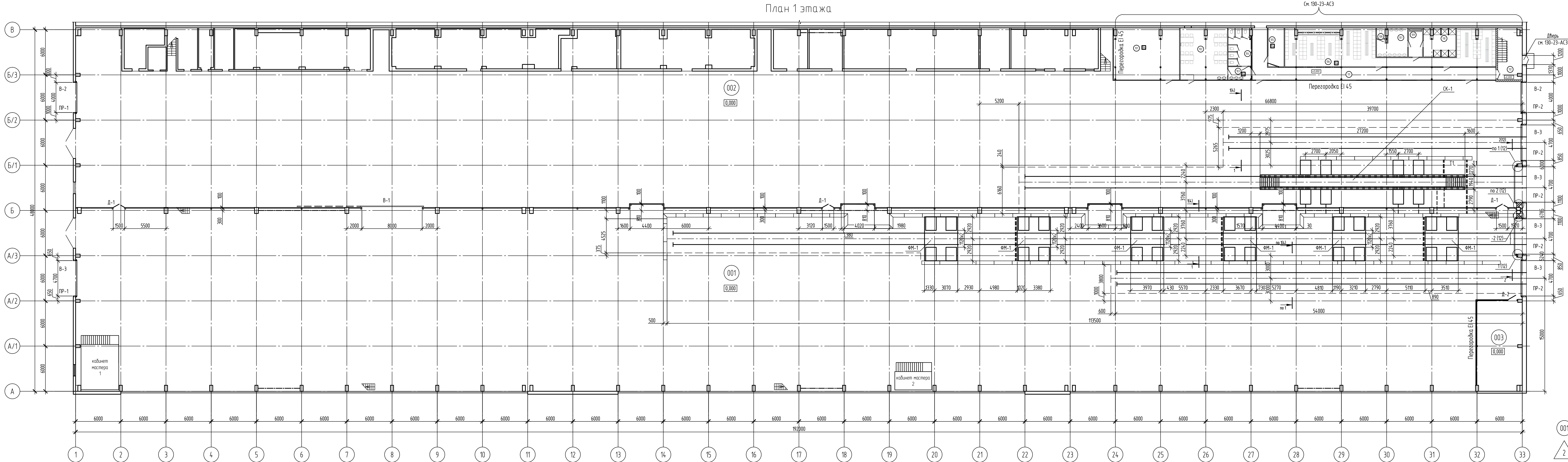
Спецификация элементов заполнения проемов дверей и ворот					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Ворота</u>			
В-1		Ворота откатные противопожарные 8000х5000h EI-30	1		
В-2		Ворота подъемные стальные 4000х5000h с калиткой	2		см. прим.
В-3		Ворота подъемные стальные 4700х5000h с калиткой	5		см. прим.

* Ворота и наружные двери производственного корпуса выполнить утепленными с сопротивлением теплопередачи 1,08 м2хС/Вт

Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьера							Площадь, м²	Примечание
	Потолок (плиты)	Площадь	Стены и перегородки	Площадь	Низ стен и перегородок	Площадь	Колонны, пилястры		
	Защитка поверхности; штукатурка; шпаклевка цементная; грунтовка; акриловая краска в 2 слоя	5380,2980	Защитка поверхности; штукатурка; шпаклевка цементная; грунтовка; акриловая краска в 2 слоя	174,0			Защитка поверхности; штукатурка; шпаклевка цементная; грунтовка; акриловая краска в 2 слоя	144,0	

Спецификация монолитных конструкций					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ФМ-1	лист 5	Фундамент под дократы	6		
СК-1	лист 8-9	Стяжка пола	1		

130-23-AC2									
2	—	Зам.	02-24	09.01.24	Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колпакова, 4. Капитальный ремонт				
Разраб.	Колчун	Лист	№ док	Дата	Полы. Архитектурно-строительные решения				
Проб.	Трусов	Ильичева	09.02.24	09.02.24	Склад	Лист	Листов	Р	2
Н. контр.	Ленехов	09.02.24	План на отм. 0,000			000 НПП «ОВИСТ»			



Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Ведомость перемычек

Поз.	Эскиз
ПР-1 2 шт.	
ПР-2 5 шт.	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Спецификация элементов перемычек

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
Детали					
1		д16 А500С ГОСТ 34028-2016 L=5980	35	9,434	
2	данный лист	д6 А240 ГОСТ 34028-2016 L=1040	60	0,231	
3	данный лист	д6 А240 ГОСТ 34028-2016 L=1560	150	0,346	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W4, F100	6,1		м³

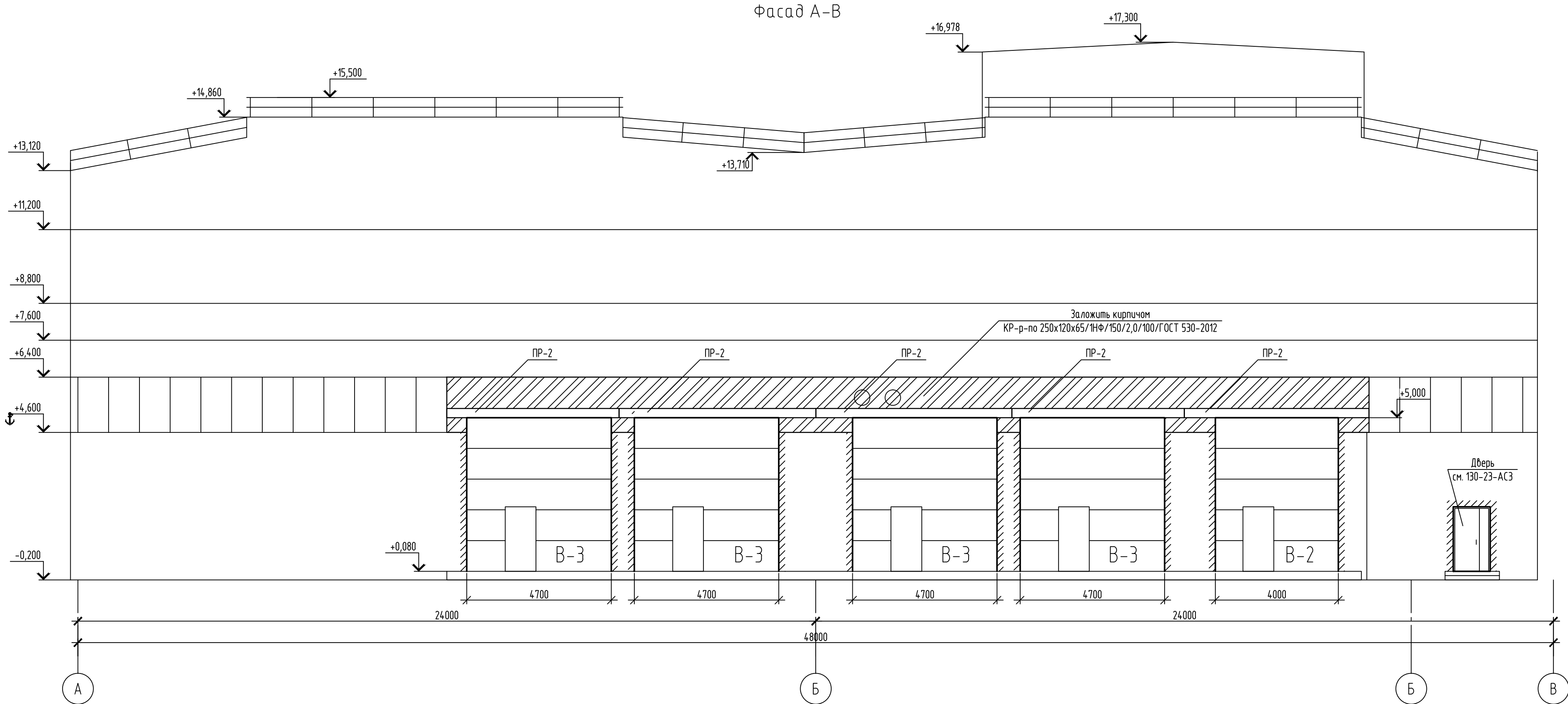
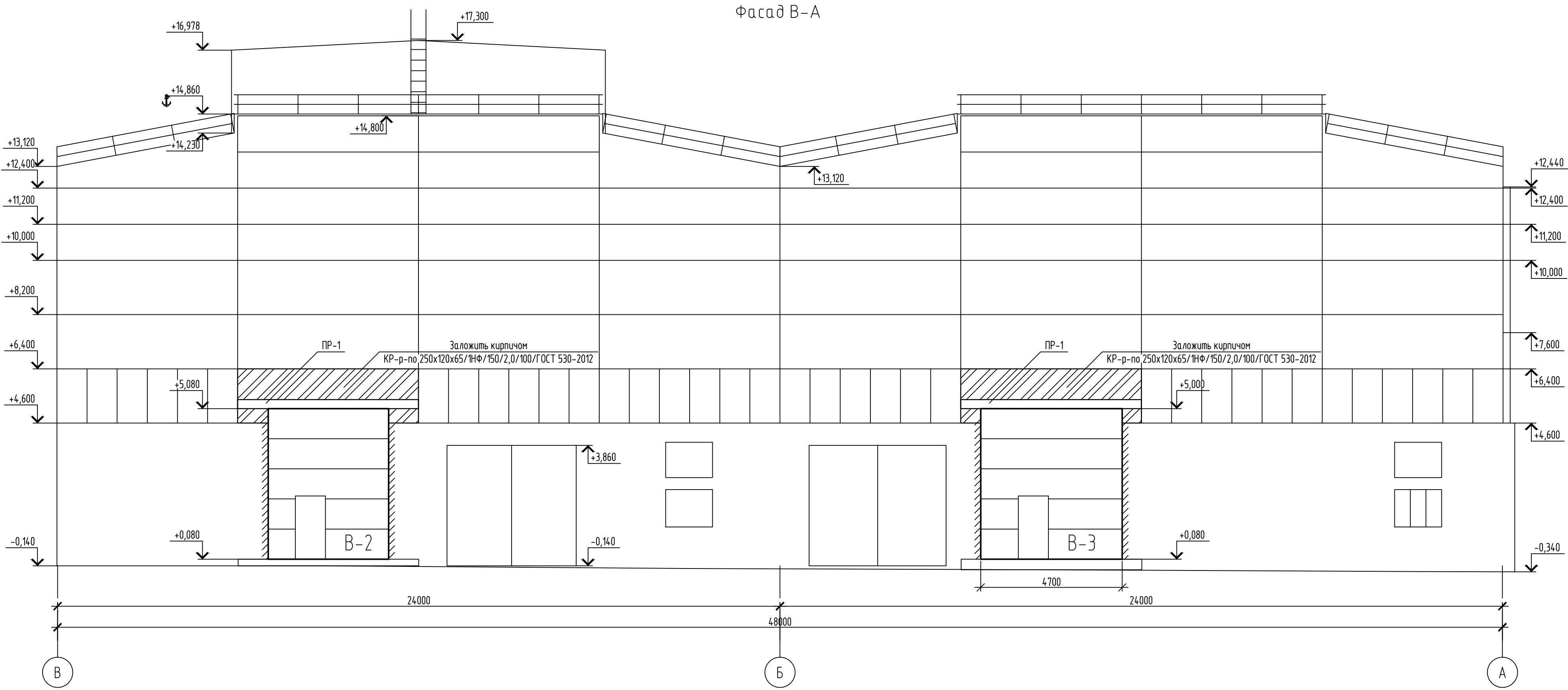
Ведомость расхода стали, кг

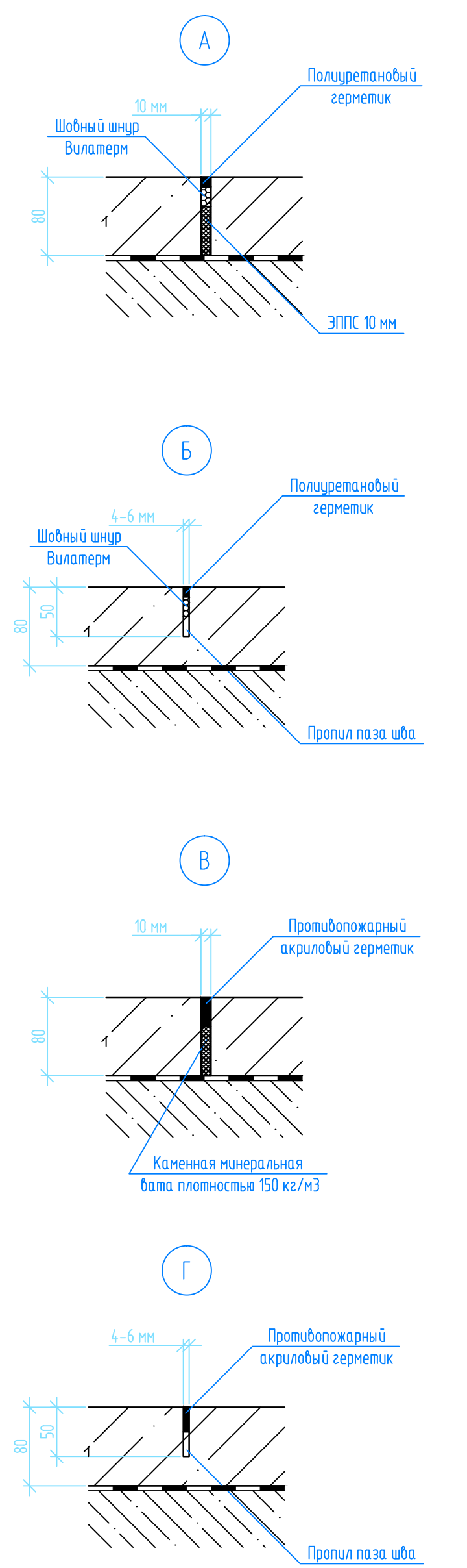
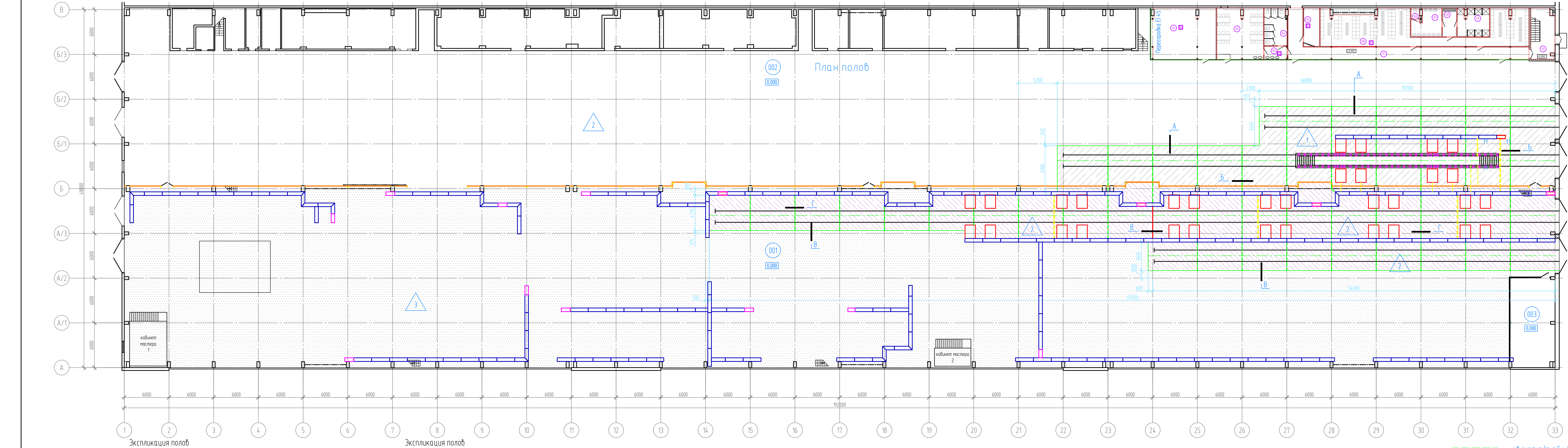
Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	A240		A500C		Всего
	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	
Перемычки	Ø6	Итого	Ø12	Ø16	Итого
	65,8	65,8		330,2	330,2
					395,9

1. За относительные отметки 0,000 принята отметка существующего пола, соответствующая абсолютной отметке 151,61.
2. Оконные проемы над перемычками ворот заложит кирпичом КР-р-по 250х120х65/11Ф/150/2,0/100/ГОСТ 530-2012 на растворе М100. Объем кладки - 21,8 м³. Кладку с обеих сторон оштукатурить цементно-песчаным раствором М100. Площадь отделки - 91 м².

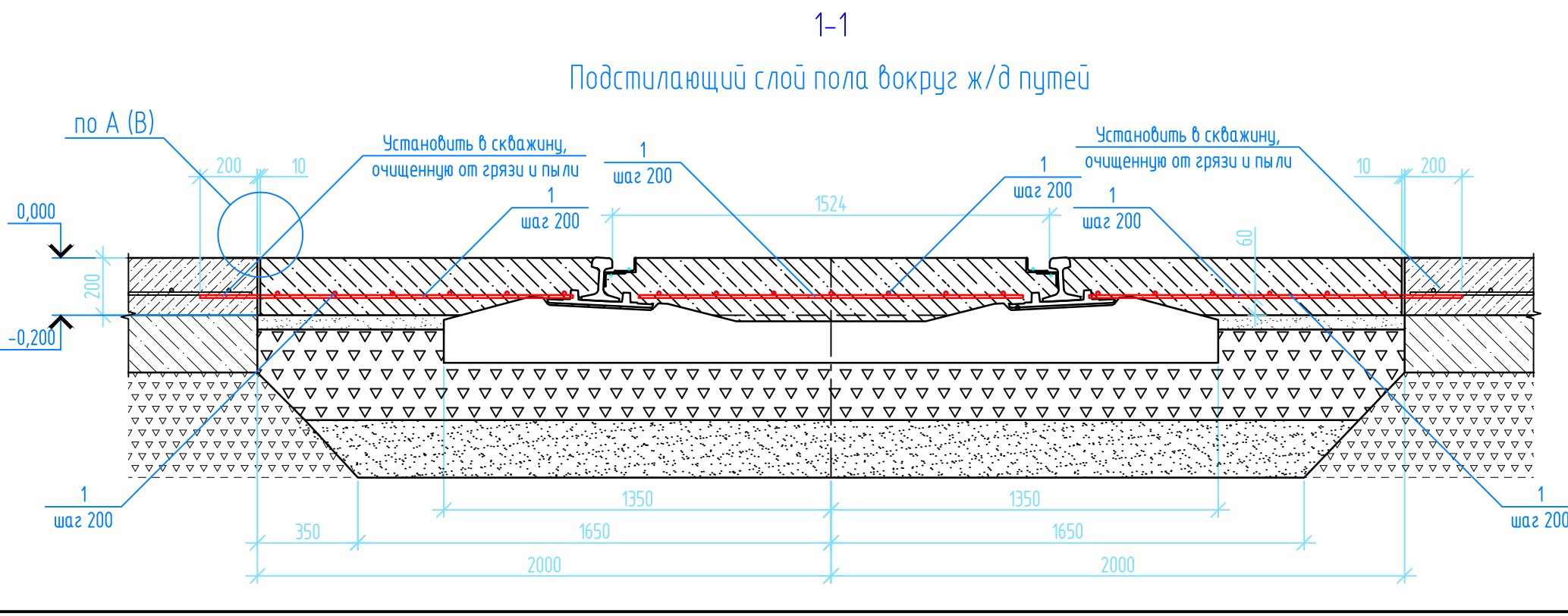
						130-23-АС2			
2	—	Зам.	02-24	<i>Степ</i>	05.01.24	Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4, Капитальный ремонт			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Трусов		<i>Степ</i>	09.02.24	Полн. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Проб.		Ильичева		<i>Степ</i>	09.02.24		Р	3	
Н. контр.		Ленехов		<i>Степ</i>	09.02.24	Фасады А-В, В-А		ООО НПП «ОВИСТ»	

0,000 = 151,61





Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Состав пола	Площадь пола, м²	Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Состав пола	Площадь пола, м²
001	2		Полнотелый бетон B25 на портоландцементе с заполнителем из щебня по ГОСТ 8267-93 армированный сеткой №8 А500С ГОСТ 34028-16 с ячейкой 200х200 мм Профилированная мембрана PLANTER с проклейкой швов самоклеящейся лентой PLANTERBAND Песок мелкий Купл=0,95 Балластные слои ж/д пути	478	002	1		Затирка поверхности с использованием порошкового упрочнителя по типу Dugacog Бетон B25 на портоландцементе с заполнителем из щебня по ГОСТ 8267-93 армированный сеткой №8 А500С ГОСТ 34028-16 с ячейкой 200х200 мм Профилированная мембрана PLANTER с проклейкой швов самоклеящейся лентой PLANTERBAND Песок мелкий Купл=0,95 Балластные слои ж/д пути	816
001	3		Полнотелый бетон B25 на портоландцементе после удаления существующего толщину с локальным ремонтом трещин, каверн, ямок и ремонтом швов	3506					



Спецификация элементов подстилающего слоя пола вокруг ж/д путей					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Детали			
		д8 А500С ГОСТ 34028-2016 L=13587	п.м.	0,394	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W4, F50	258,8	м³	
	ГОСТ 8736-2014	Песок мелкий	71,9	м³	
	Техниколь	Проф. мембрана Planter	1294	м²	

----- - шов сжатия (тип Б и Г)
----- - шов расширения (тип А и В)

1. За относительную отметку 0,000 принята отметка существующего пола, соответствующая абсолютной отметке 151,61.
2. Все швы, не обозначенные на чертеже - тип Г и тип Б. Тип шва по оси Б - по узлу В.
3. Суммарная длина швов и примыканий по узлу А - 787 п.м., по узлу В - 603 п.м., по узлу Б - 555 п.м., по узлу Г - 1011 п.м.

0,000 = 151,61

130-23-AC2									
Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колпацкова, 4. Капитальный ремонт									
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Полы. Архитектурно-строительные решения			
Разраб.	Трусов	Ильичева	09.02.24	09.02.24	09.02.24				
Проб.						План полов			
Н. контр.	Лемехов				09.02.24	000 НПП «ОВИСТ»			

Формат А3х4

Схема расположения щитов над лотками

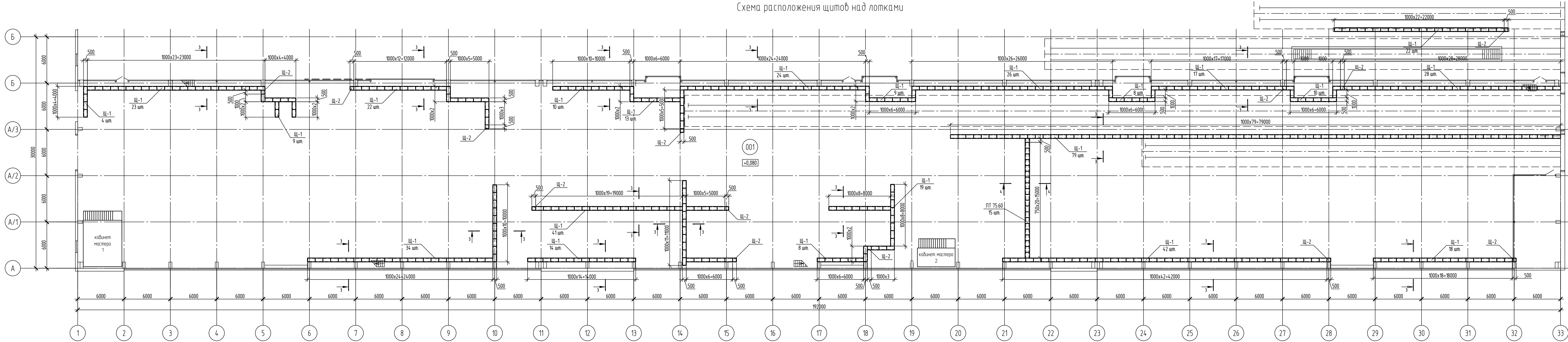
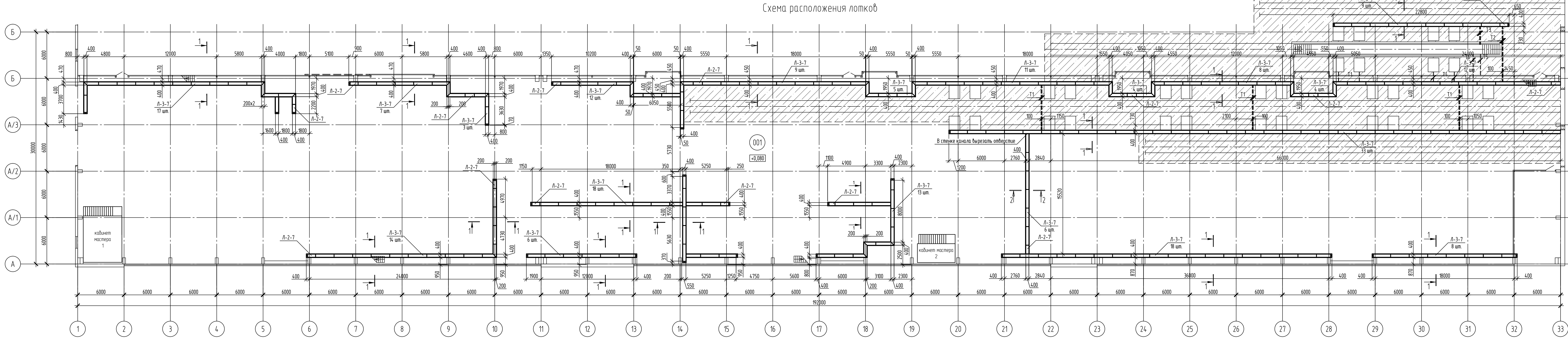
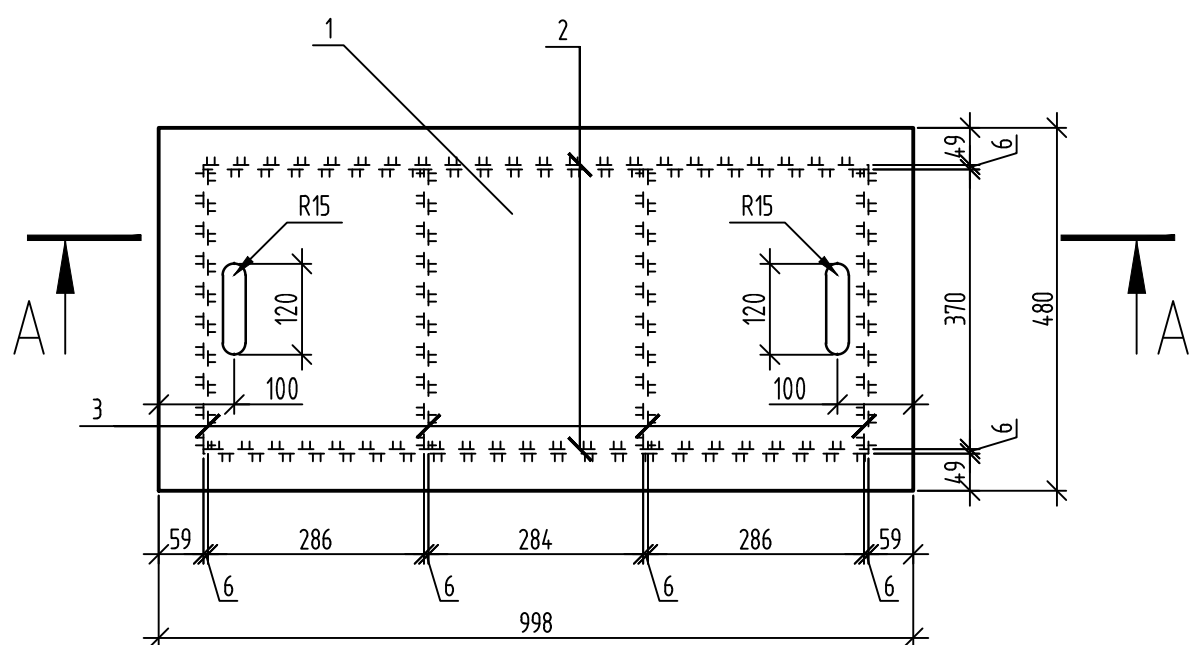


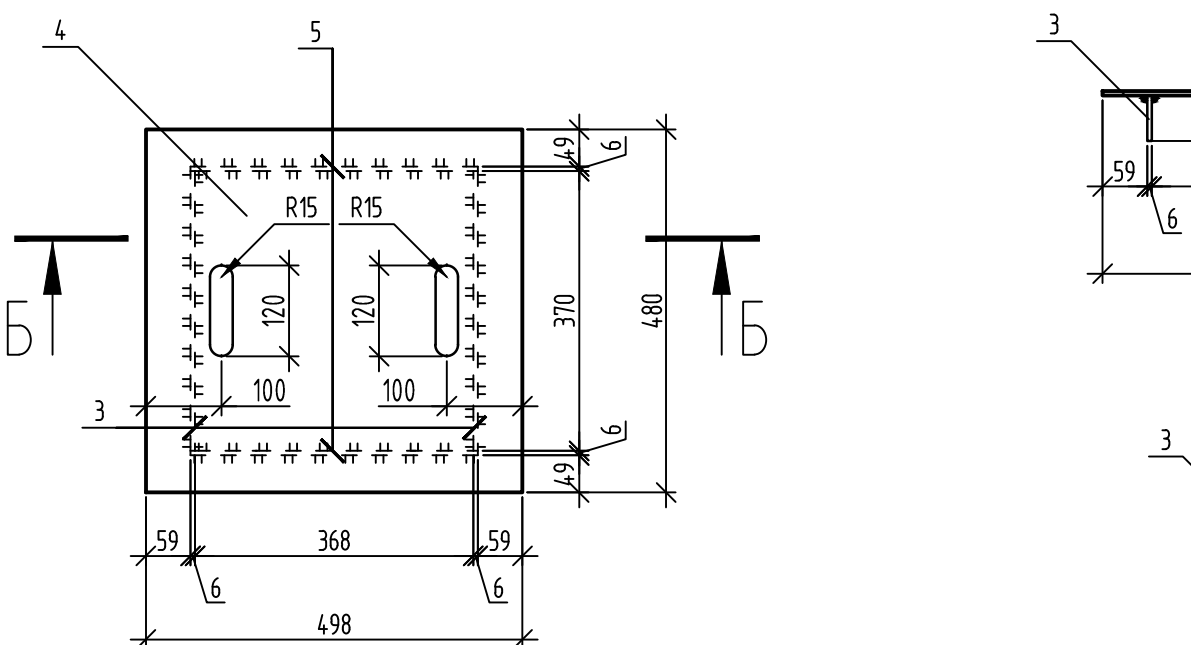
Схема расположения лотков



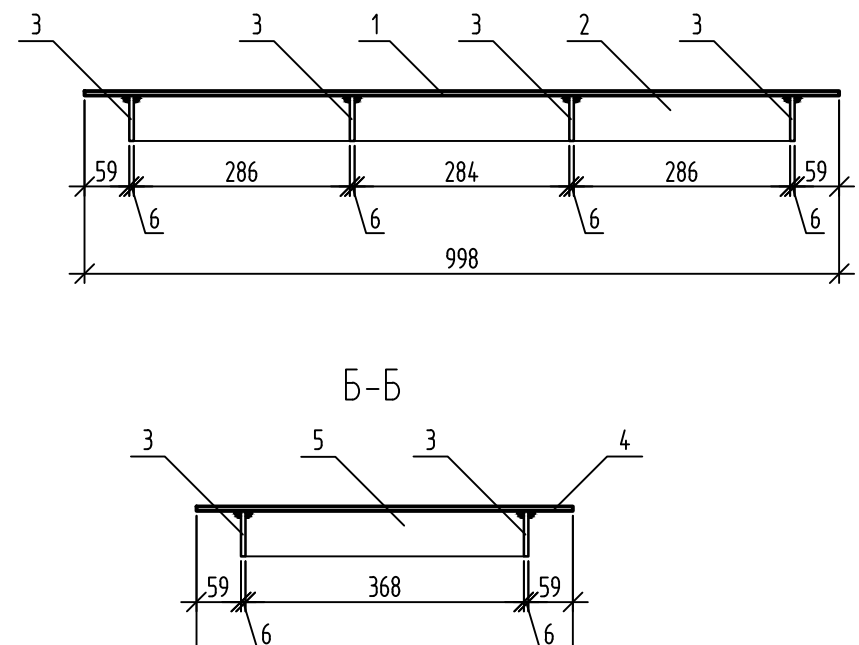
Щит Щ-1



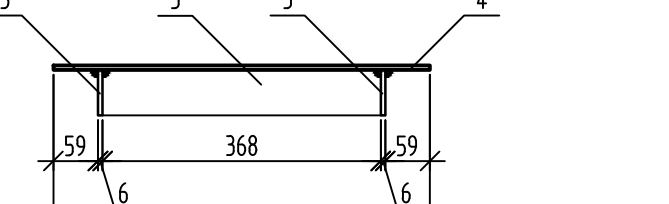
Щит Щ-2



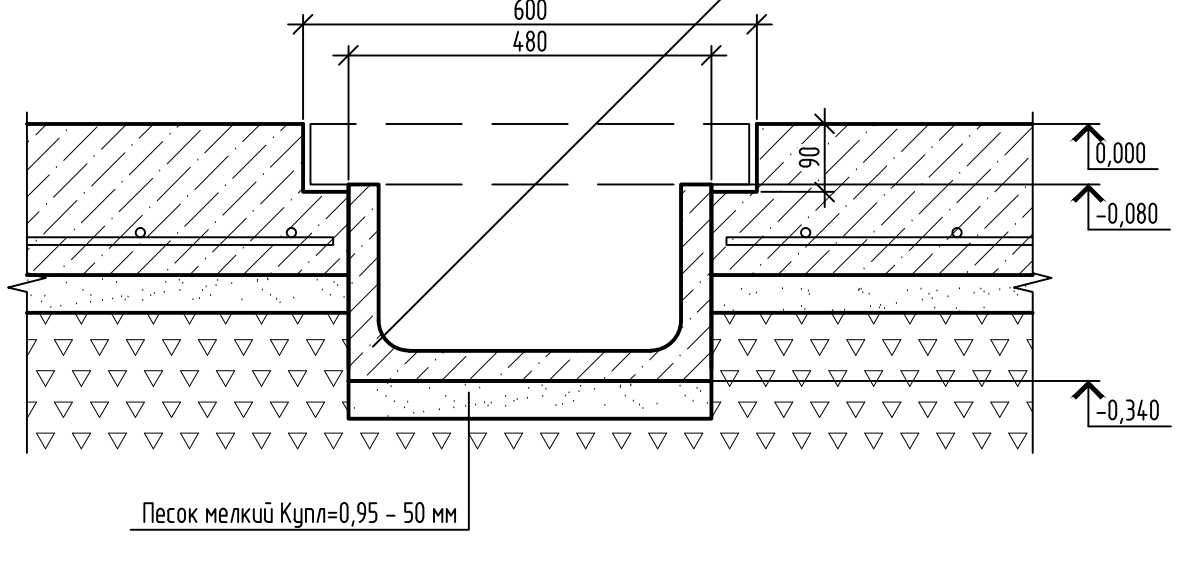
А-А



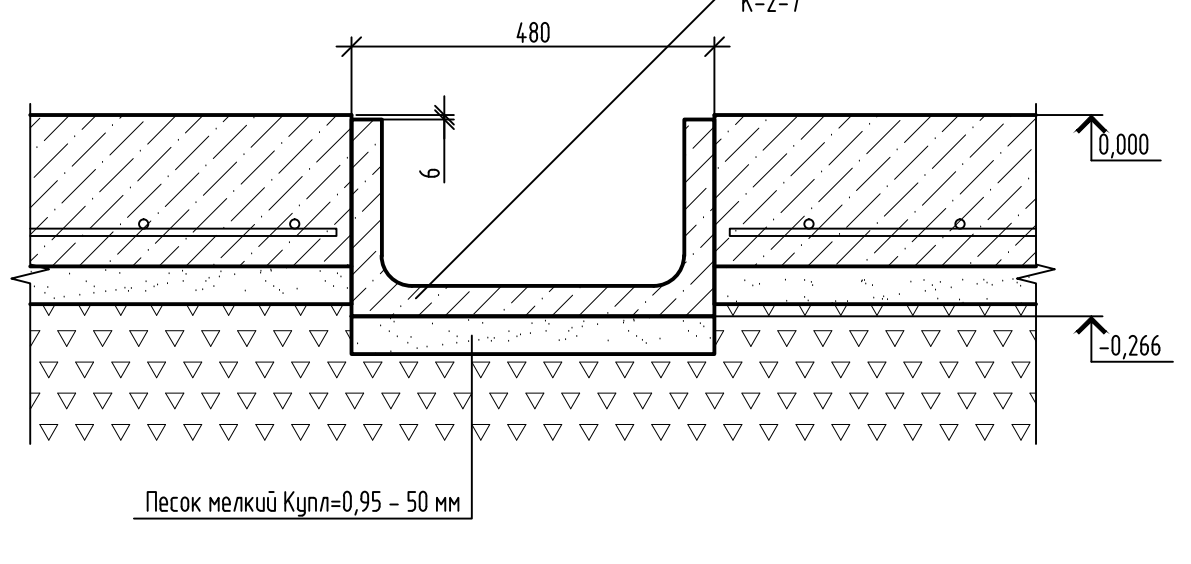
Б-Б



2-2



1-1



Спецификация стали на один элемент

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ-1	1	Лист 1990x80x4 ГОСТ 1990-77	1	23,23	32,4
	2	Лист 1990x80x4 ГОСТ 1990-77	2	2,49	
	3	Лист 1990x80x4 ГОСТ 1990-77	4	1,05	

Спецификация стали на один элемент

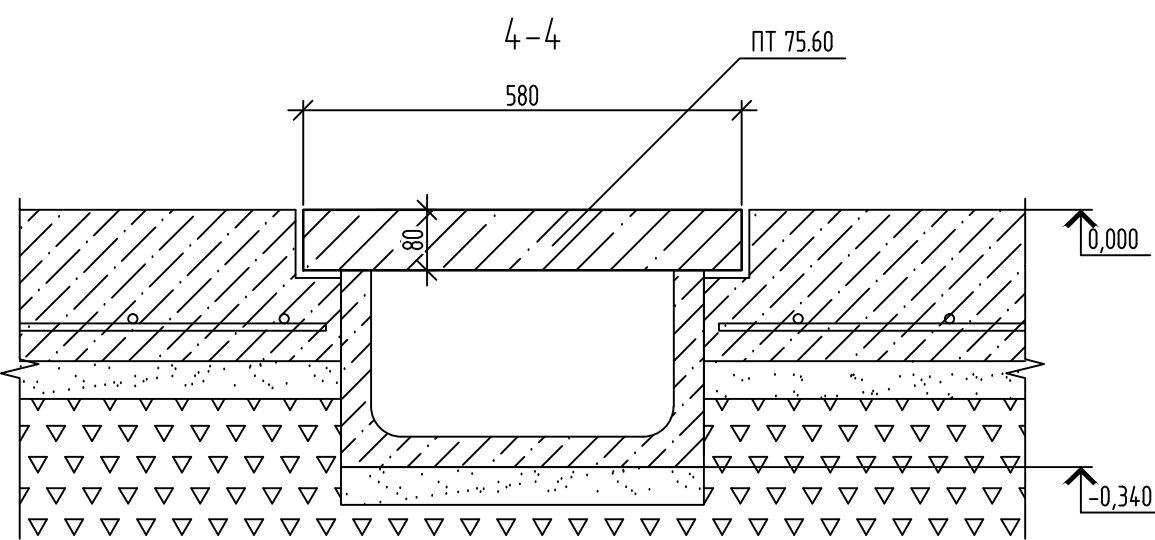
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ-2	4	Лист 1990x80x4 ГОСТ 1990-77	1	11,59	15,8
	5	Лист 1990x80x4 ГОСТ 1990-77	2	1,07	
	3	Лист 1990x80x4 ГОСТ 1990-77	2	1,05	

Спецификация щитов над лотками

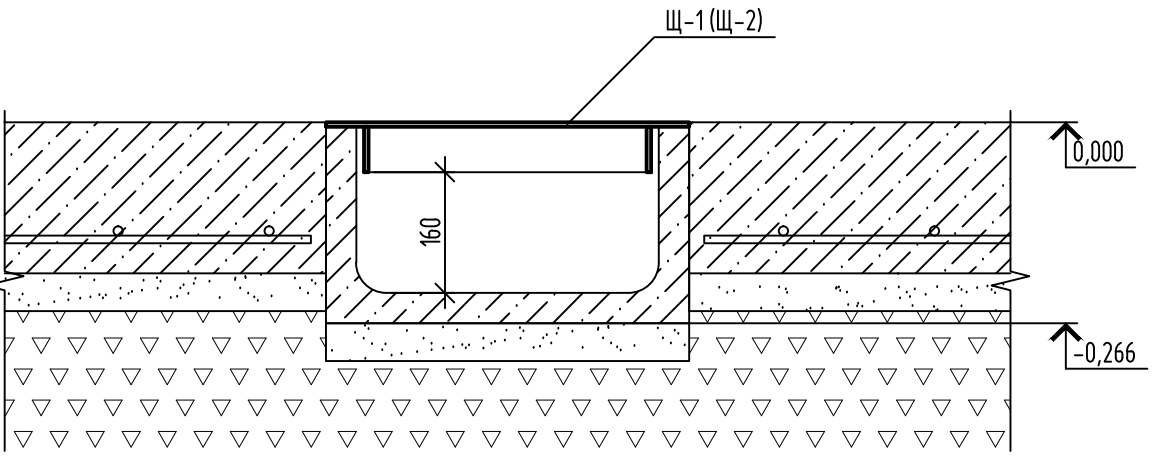
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Щ-1	данный лист	Щит стальной	479	32,4	
Щ-2	данный лист	Щит стальной	13	15,8	
ПТ 75.60	Серия 3.006.1-8 Выпуск 3-1	Плита ПТ 75.60.8-3	21	85,0	

Спецификация элементов кабельных лотков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборные и/в конструкции					
Л-3-7		Лоток Л-3-7	217	260	
Л-2-7		Лоток Л-2-7	15	130	
Детали					
T1	ГОСТ 18599-2001	Труба ПЗ 32 SDR 17 - 63x4,7 L=5900	6		
T2	ГОСТ 18599-2001	Труба ПЗ 32 SDR 17 - 63x4,7 L=7400	2		
T3	ГОСТ 18599-2001	Труба ПЗ 32 SDR 17 - 63x4,7 L=2500	2		
T4	ГОСТ 18599-2001	Труба ПЗ 32 SDR 17 - 63x4,7 L=1500	2		
T5	ГОСТ 18599-2001	Труба ПЗ 32 SDR 17 - 63x4,7 L=3000	1		
T6	ГОСТ 18599-2001	Труба ПЗ 32 SDR 17 - 63x4,7 L=3700	1		
T7	ГОСТ 18599-2001	Труба ПЗ 32 SDR 17 - 63x4,7 L=1800	36		
Материалы					
		Бетон Б20	0,4	м³	торцы канала
		Песок мелкий	13,5	м³	
ГОСТ 8736-2014					



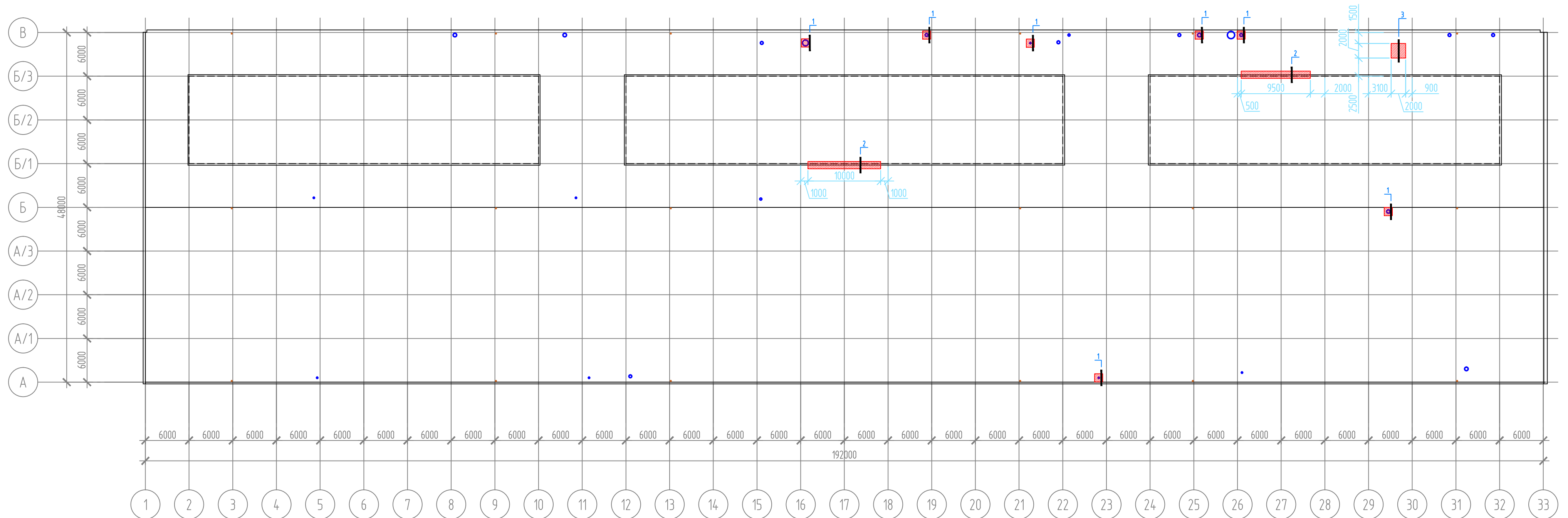
3-3



0,000 = 151,61

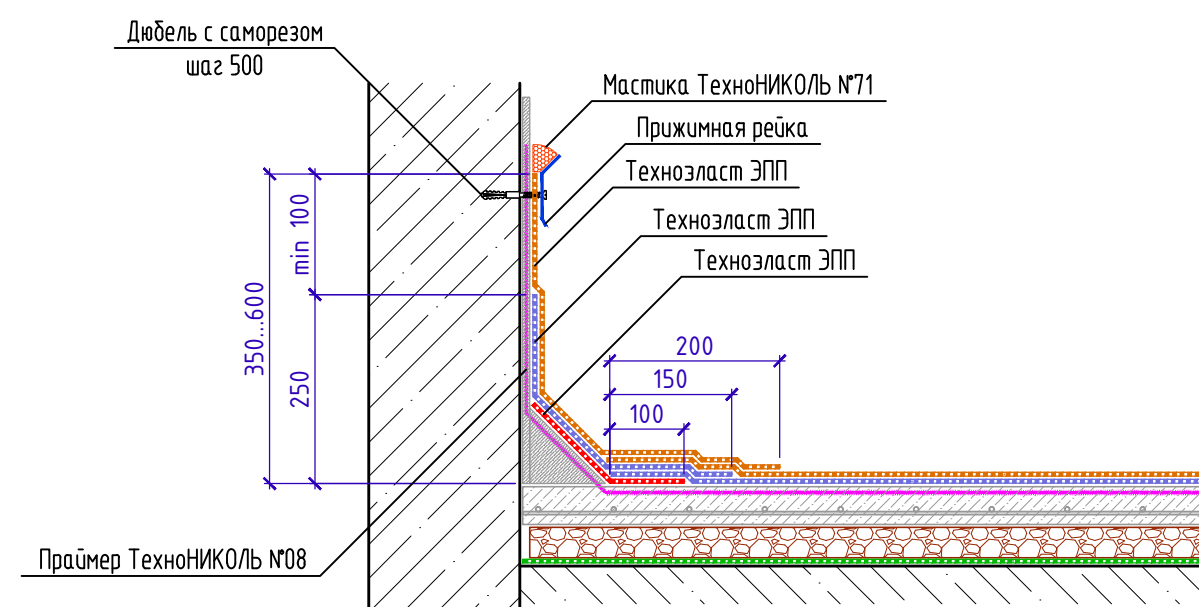
Формат А2х3

Схема ремонта кровли



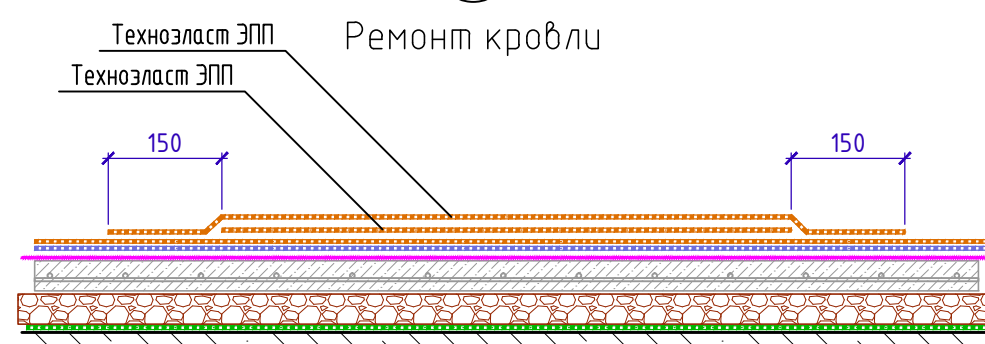
(2)

Ремонт примыкания кровли к фонарю



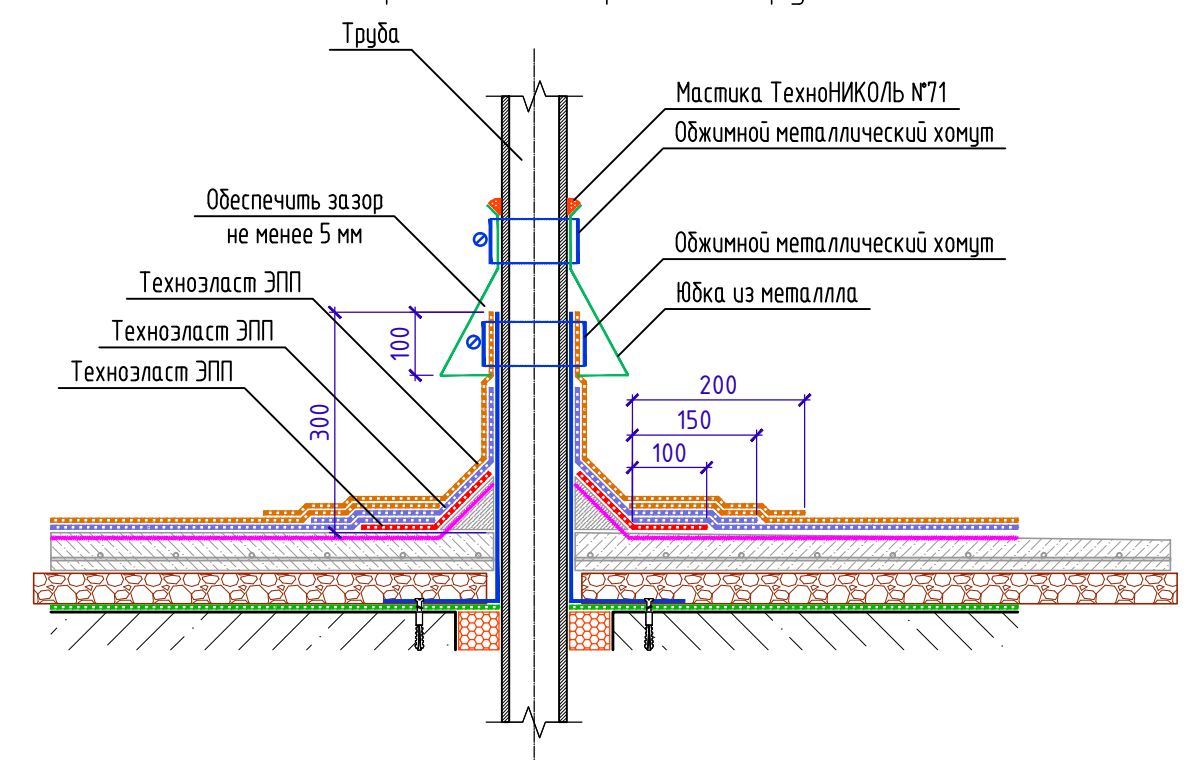
3

Ремонт кровли


$$0,000 = 151,61$$

(

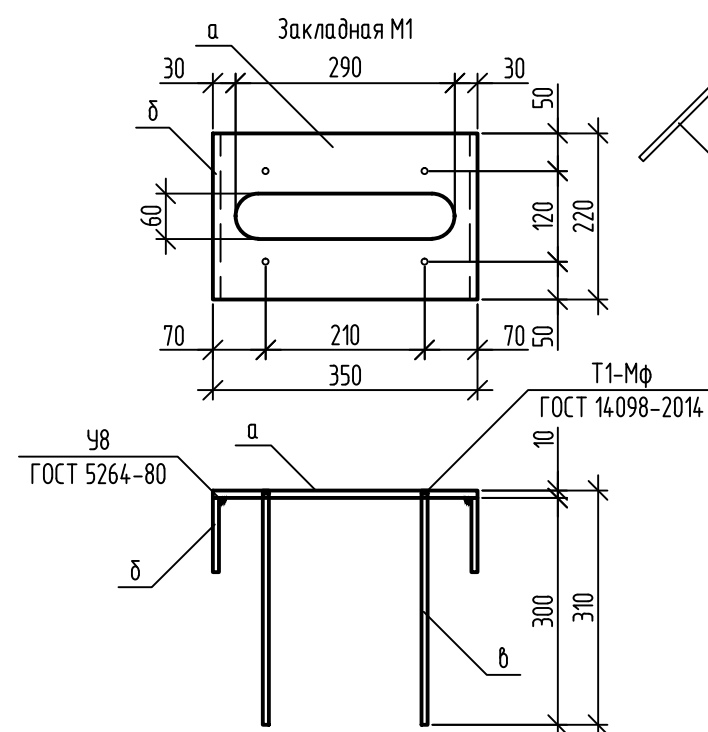
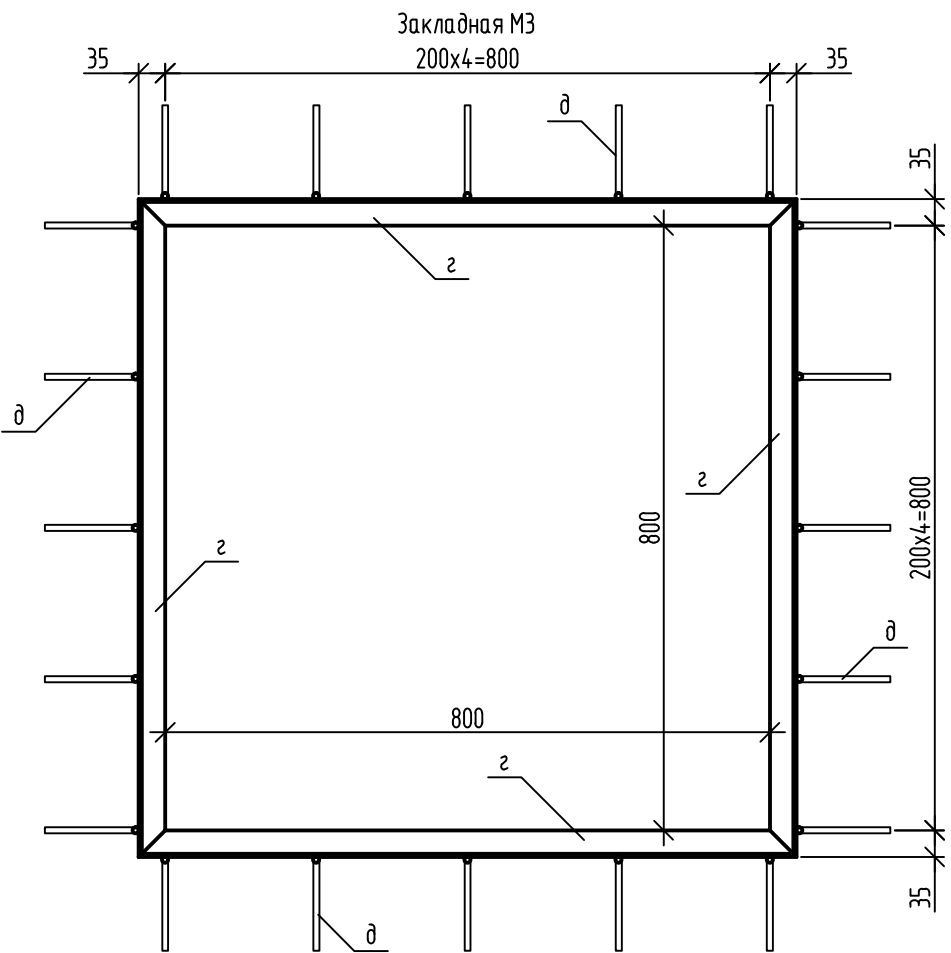
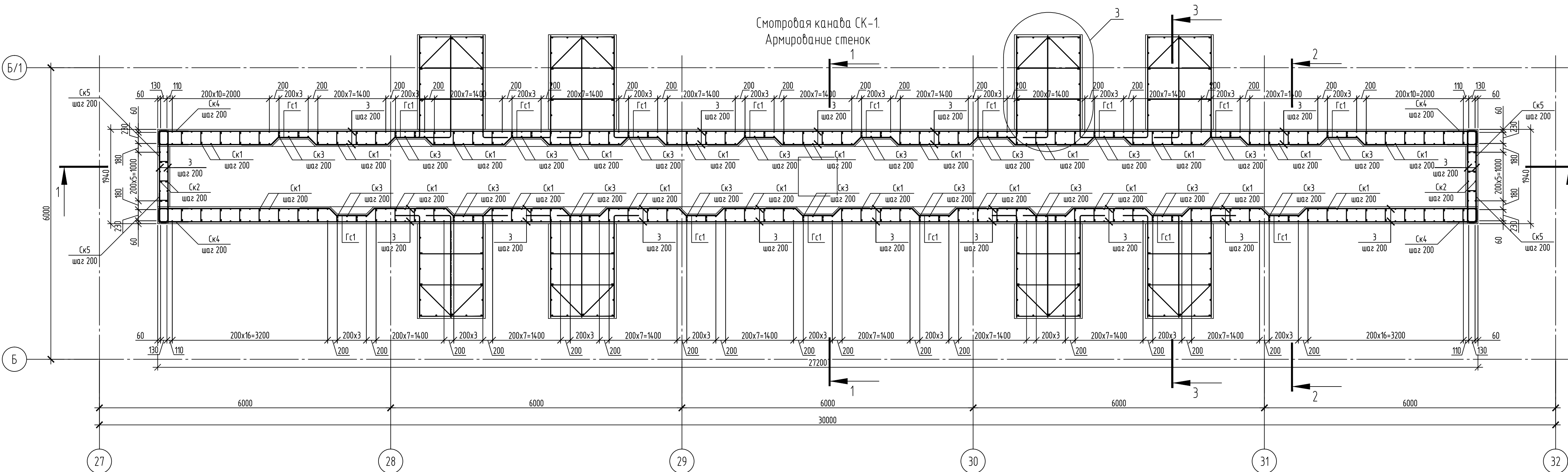
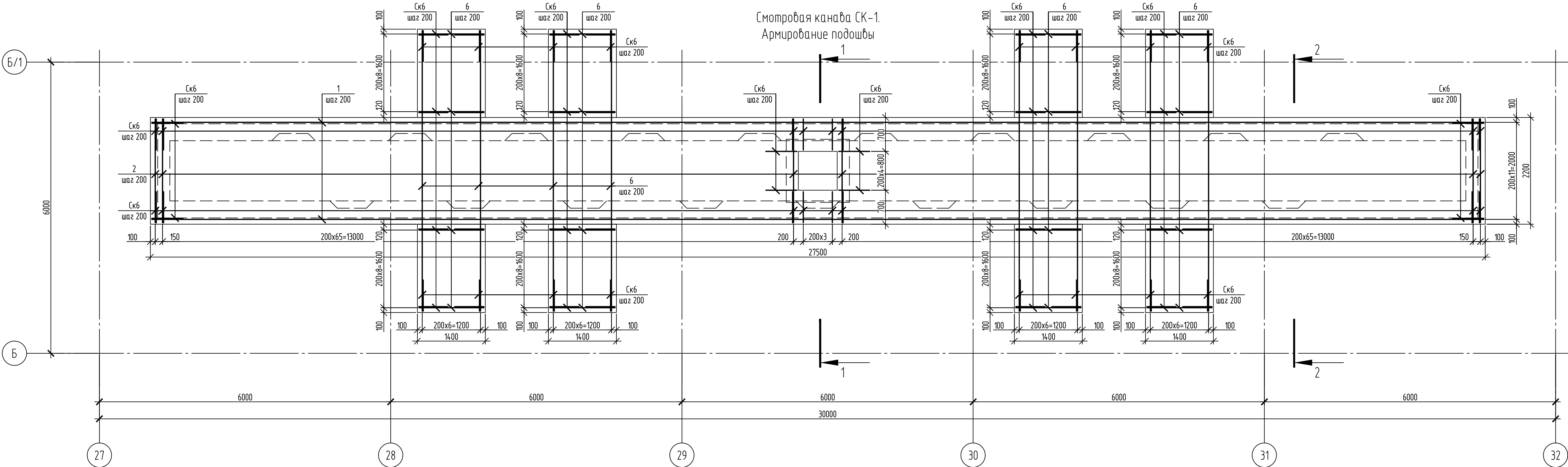
Ремонт примыкания кровли к трубе



Спецификация элементов ремонта кровли

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
		<u>Примыкание кровли к проходкам труб</u>			
	Технониколь	Техноэласт ЭПП	м2	21	
		Цементный раствор М100	м3	0,05	
		Обжимной хомут	шт.	14	
		Юбка из металла	шт.	7	
		Герметик	шт.	2	
		<u>Примыкание кровли к фонарю</u>			
	Технониколь	Техноэласт ЭПП	м2	40	
		Обжимной хомут	п.м.	200	
		<u>Ремонт кровли</u>			
	Технониколь	Техноэласт ЭПП	м2	8	

							130-23-АС2		
2	—	Зам.	02-24	<i>Степ</i>	15.01.24	Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт			
Изм.	Кол.уч.	Трусов	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Трусов		<i>Степ</i>	09.02.24	Стадия		Лист	Листов
Проб.		Ильчева		<i>Ильч</i>	09.02.24	Р		7	
Н. контр.		Лемехов		<i>Лемехов</i>	09.02.24	Схема ремонта кровли		ООО НПП «ОВИСТ»	



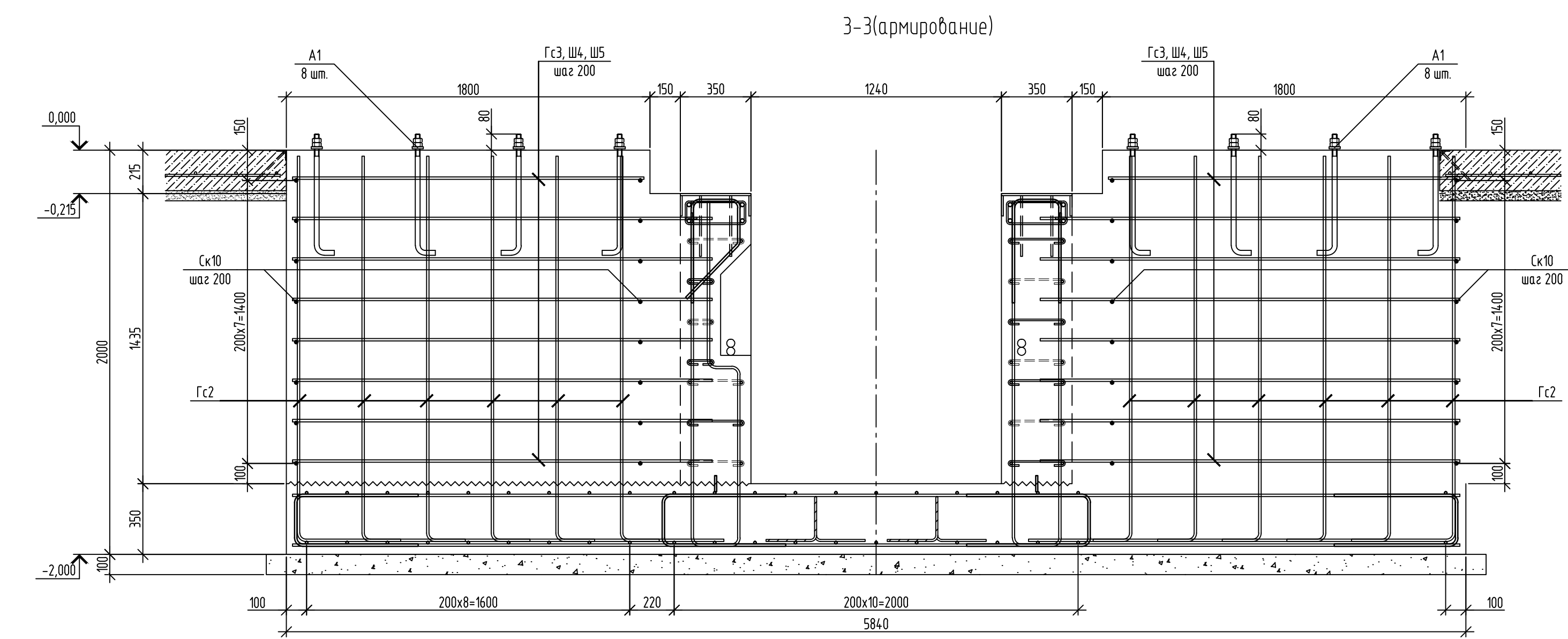
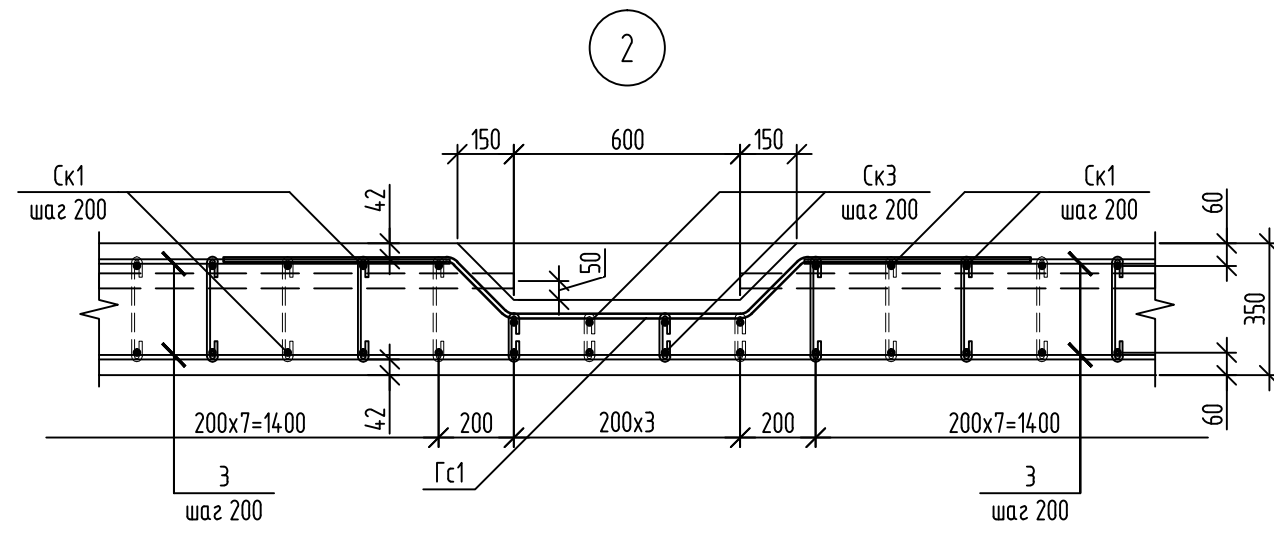
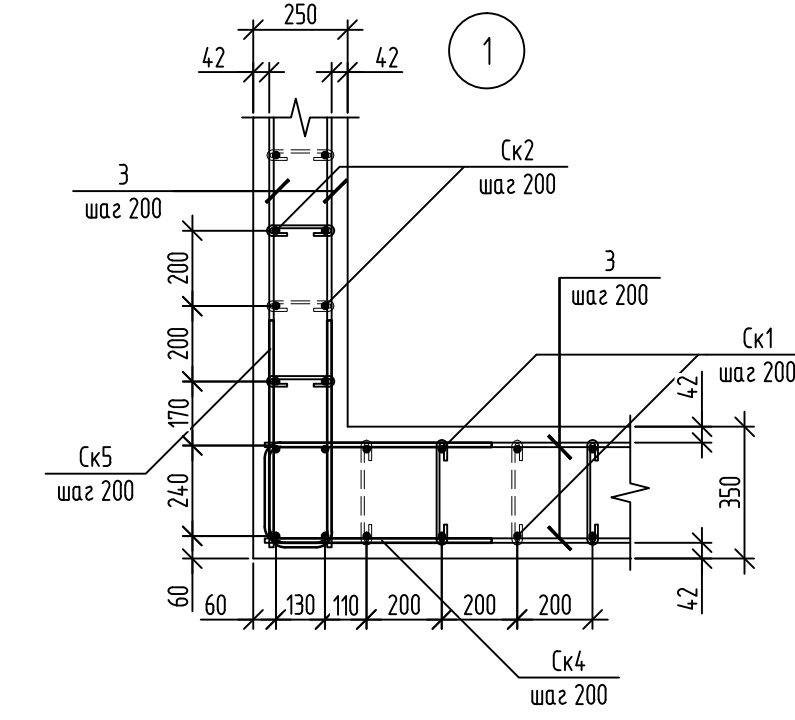
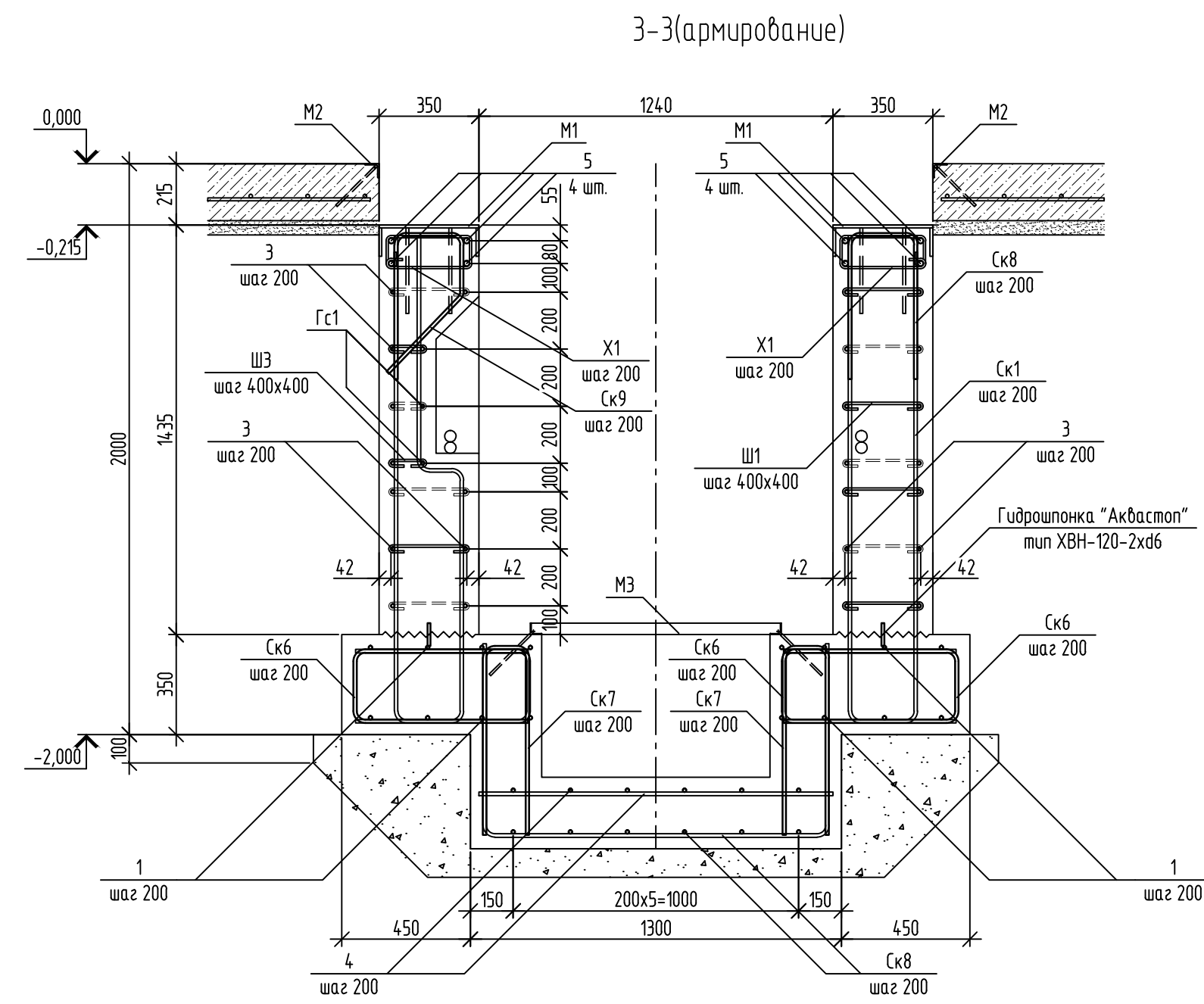
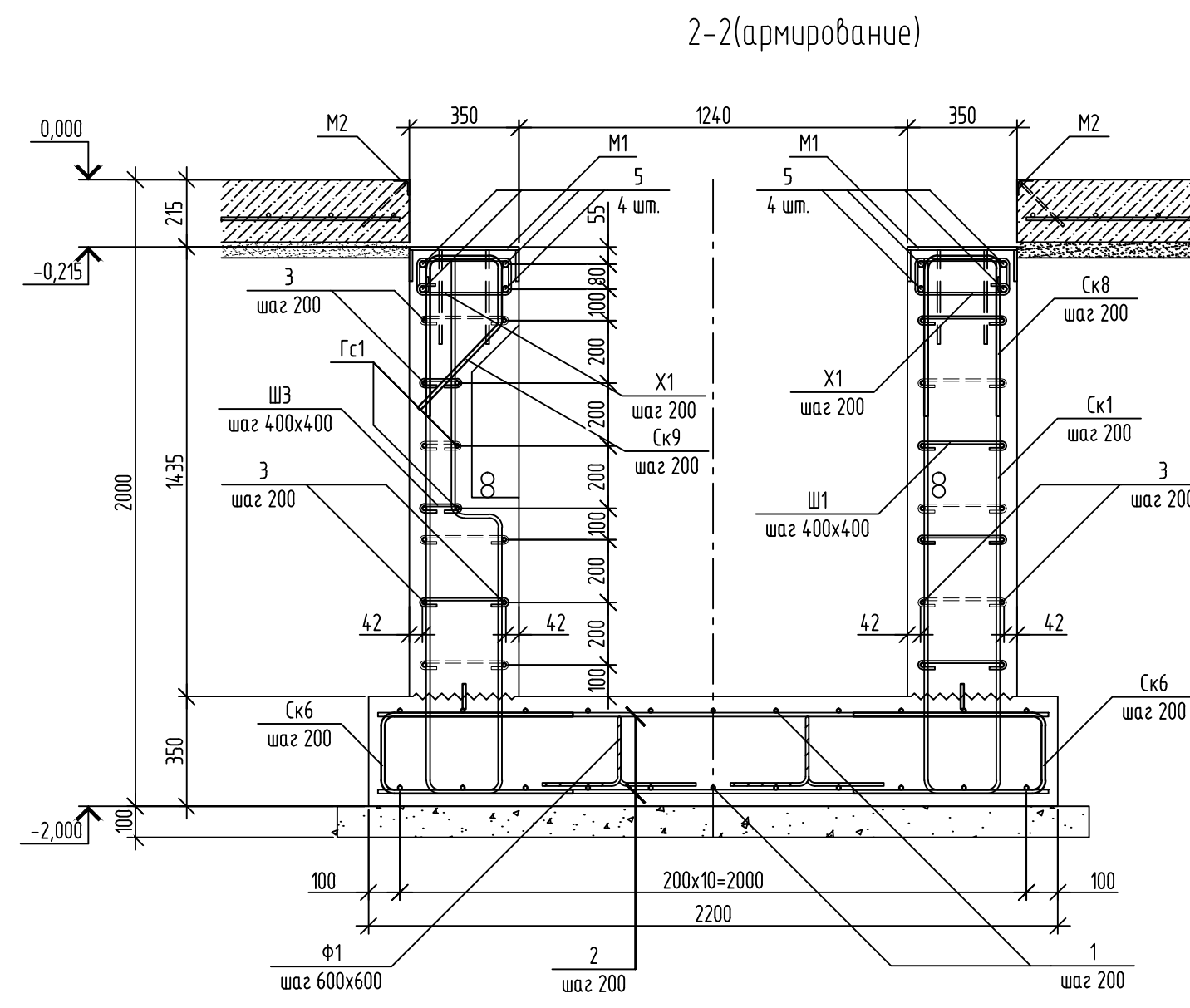
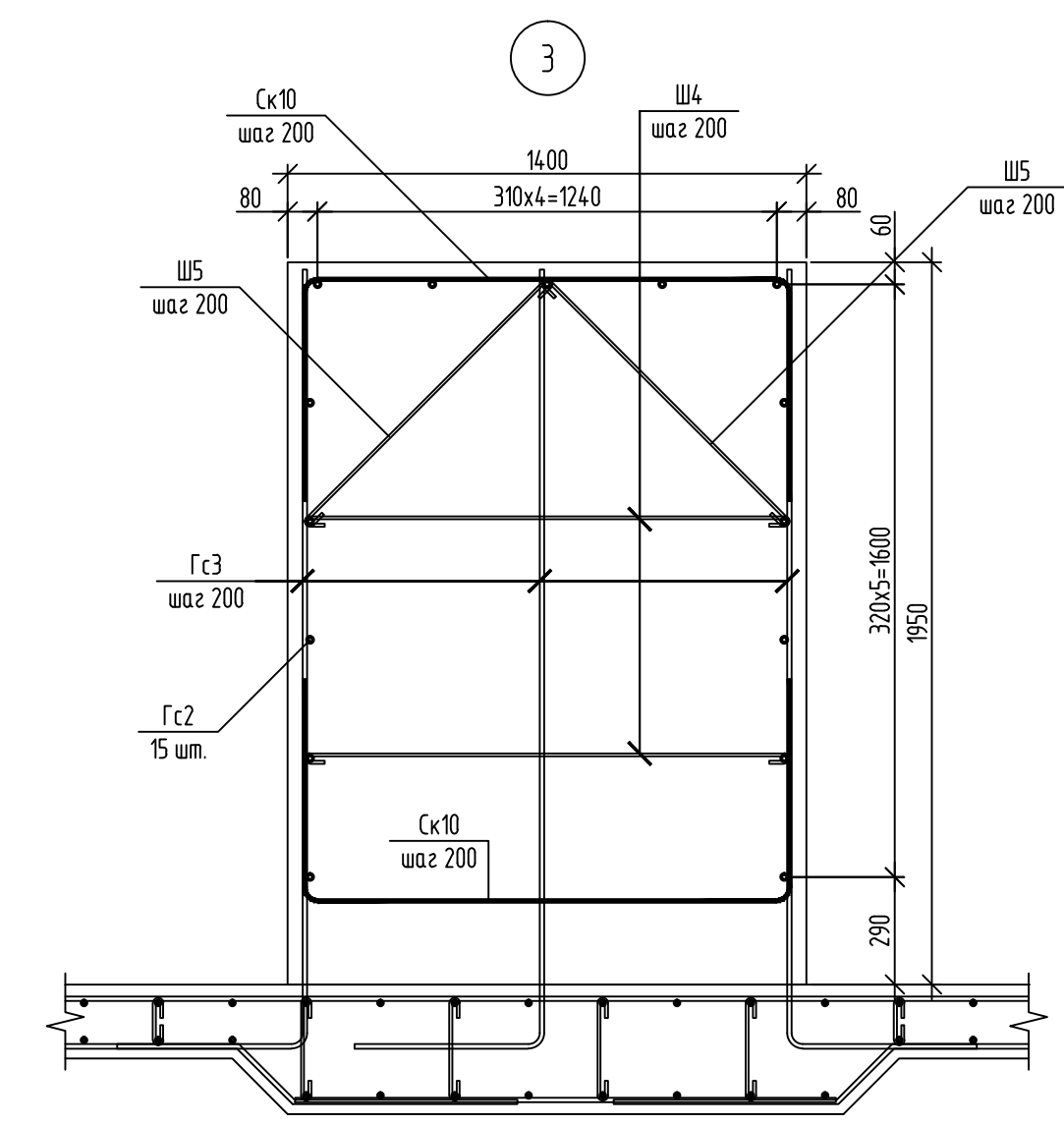
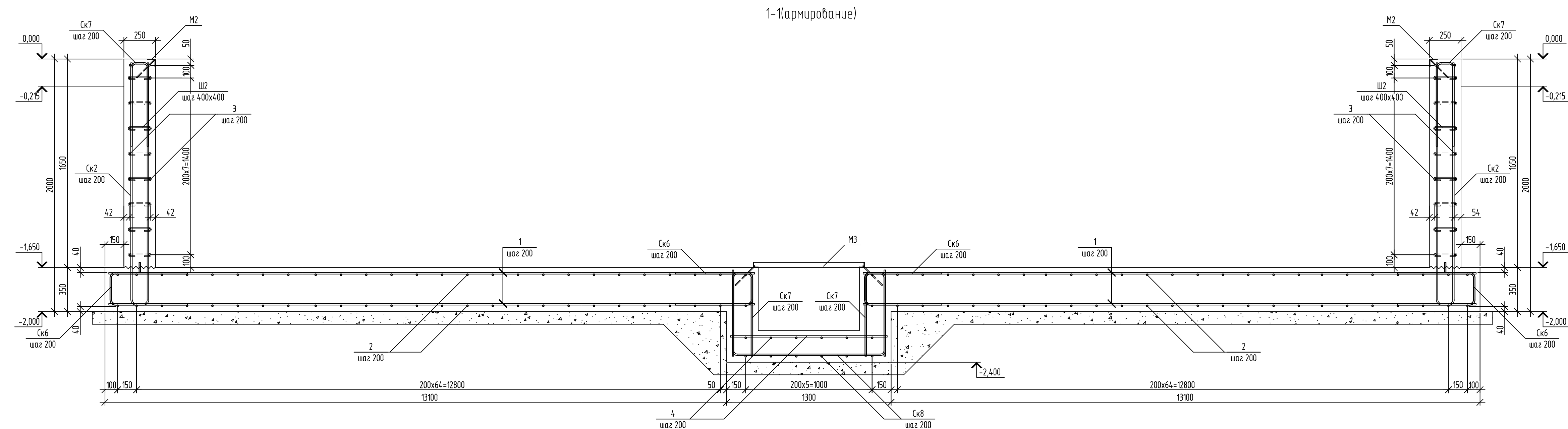
Спецификация стали на один элемент

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
М1	а	-220x10 ГОСТ 19903-2015 L=350	1	6,04	10,25
	б	-100x10 ГОСТ 19903-2015 L=220	2	1,73	
	в	Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 L=305	4	0,19	
М3	г	L 35x4 ГОСТ 8509-93 L=870	4	1,83	8,85
	д	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L=195	20	0,08	

- Защитный слой бетона для арматуры обеспечивается с помощью пластмассовых инвентарных фиксаторов.
- Арматурные стержни соединять вязальной проволокой диаметром 1,6 мм.

130-23-AC2					
Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт					
2	—	Нов.	02-24	15.01.24	Полы. Архитектурно-строительные решения
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Дата	
Разраб.	Трусов	Ильичева	09.02.24	09.02.24	
Проб.	Ильичева	09.02.24	09.02.24	09.02.24	Стадия Р
Н. контр.	Лемехов	09.02.24	09.02.24	09.02.24	
Смотровая канава СК-1. Армирование					000 НПП «ОВИСТ»

0,000 = 151,61



1. Защитный слой бетона для арматуры обеспечивается с помощью пластмассовых инвентарных фиксаторов.
2. Арматурные стержни соединять вязальной проволокой диаметром 1,6 мм.

						130-23-АС2			
2	—	Нов.	02-24	<i>Сав</i>	15.01.24	Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4, Капитальный ремонт			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Трусов	<i>Сав</i>	09.02.24			Полн. Архитектурно-строительные решения			
Проб.	Ильичева	<i>Иль</i>	09.02.24						
						Стандия	Лист	Листов	
						Р	10		
51	Н. контр.	Лемехов	<i>Лем</i>	09.02.24		Смотровая канава СК-1. Армирование		ООО НПП «ОВИСТ»	

0,000 = 151,61

Поз.	Эскиз
Гс1	
Гс2	
Гс3	
Ск1	
Ск2	
Ск3	
Ск4	
Ск5	
Ск6	
Ск7	
Ск8	
Ск9	
Ск10	
Х1	
Ш1	
Ш2	
Ш3	
Ш4	
Ш5	
Ф1	

1. Размеры всех деталей, кроме Ф1, даны по внутренним
 граням стержней.
 2. Перед массовым изготовлением деталей производителю
 работ выполнить контрольные образцы и сверить указанные
 размеры с фактическими.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Детали</u>			
1		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=625	п.м.	0,887	
2		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=2140	264	1,899	
3		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=812	п.м.	0,887	
4		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=1240	12	1,1	
5		Ø 20 А500С ГОСТ 34028-16 L=234	п.м.	0,887	
6		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=5780	56	5,129	
7		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=1340	144	1,189	
Гс1	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=2280	57	2,023	
Гс2	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=2400	120	2,13	
Гс3	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=2280	192	2,023	
Ск1	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=3620	192	3,212	
Ск2	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=3940	12	3,496	
Ск3	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=2580	76	2,289	
Ск4	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=1440	36	1,278	
Ск5	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=1340	36	1,189	
Ск6	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=1435	516	1,273	
Ск7	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=1420	36	1,26	
Ск8	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=1420	192	1,26	
Ск9	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=1400	76	1,242	
Ск10	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=2495	128	2,214	
Х1	данный лист	Ø 8 А500С ГОСТ 34028-16 L=1700	268	0,67	
Ш1	данный лист	Ø 6 А240 ГОСТ 34028-16 L=385	679	0,085	
Ш2	данный лист	Ø 6 А240 ГОСТ 34028-16 L=285	24	0,063	
Ш3	данный лист	Ø 6 А240 ГОСТ 34028-16 L=235	266	0,052	
Ш4	данный лист	Ø 6 А240 ГОСТ 34028-16 L=1415	128	0,314	
Ш5	данный лист	Ø 6 А240 ГОСТ 34028-16 L=1025	128	0,227	
Ф1	данный лист	Ø 12 А500С ГОСТ 34028-16 L=1240	90	1,1	
		<u>Закладные детали</u>			
М1	данный лист	Закладная деталь	76	10,25	крепление рельсов
М2	серия 1.400.15 вып.1	МН 553 L=24,8	п.м.	4,1	лестницы
М2	серия 1.400.15 вып.1	МН 553 L=54,4	п.м.	4,1	обрамление пола
М3	данный лист	Закладная деталь	1	8,85	обрамление прямка
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F50	92,5	м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В20	4	м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5	9,2	м³	
	Аквастоп	Гидрошпонка ХВН-120-2хd6	58	п.м.	
	Технониколь	Праймер №01	149	м²	
	Технониколь	Мастика №21 "Техномаст"	149	м²	в 2 слоя
		Цементно-песчаный раствор М200	2,5	м³	

1. Объем бетона в спецификации посчитан без учёта усадки при твердении.

2. Расход арматуры в спецификации посчитан без учёта отходов при её резке. Расход арматуры погонажных позиций посчитан с учётом перепусков, исходя из длины арматурного стержня 11,7 м.

3. Подсчет арматуры d12 выполнен с учетом перехлеста с коэффициентом 1,06, d20 с коэффициентом 1,1.

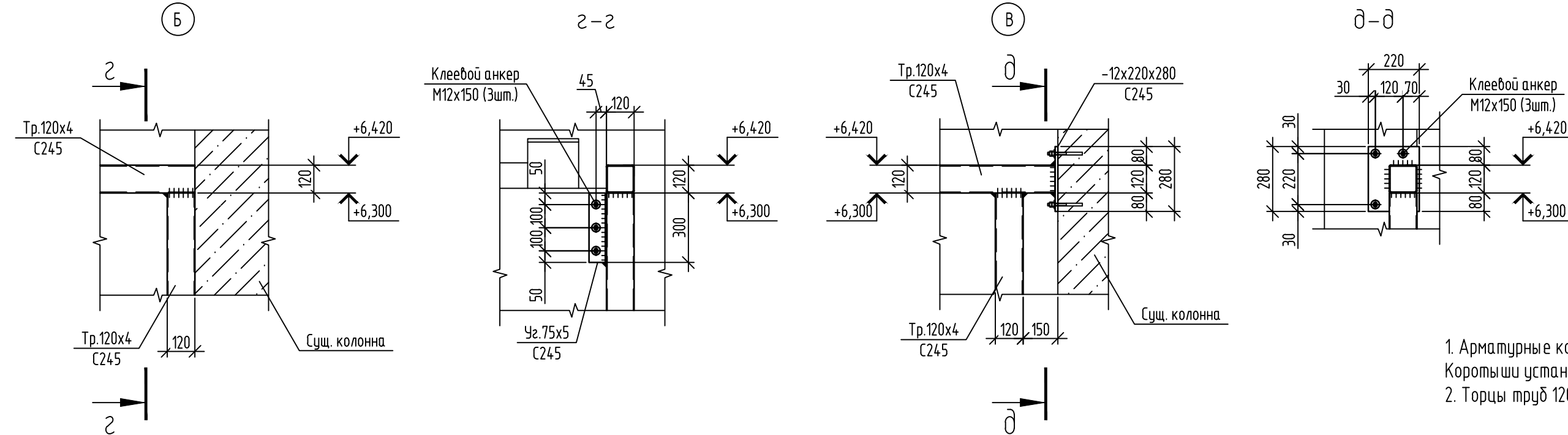
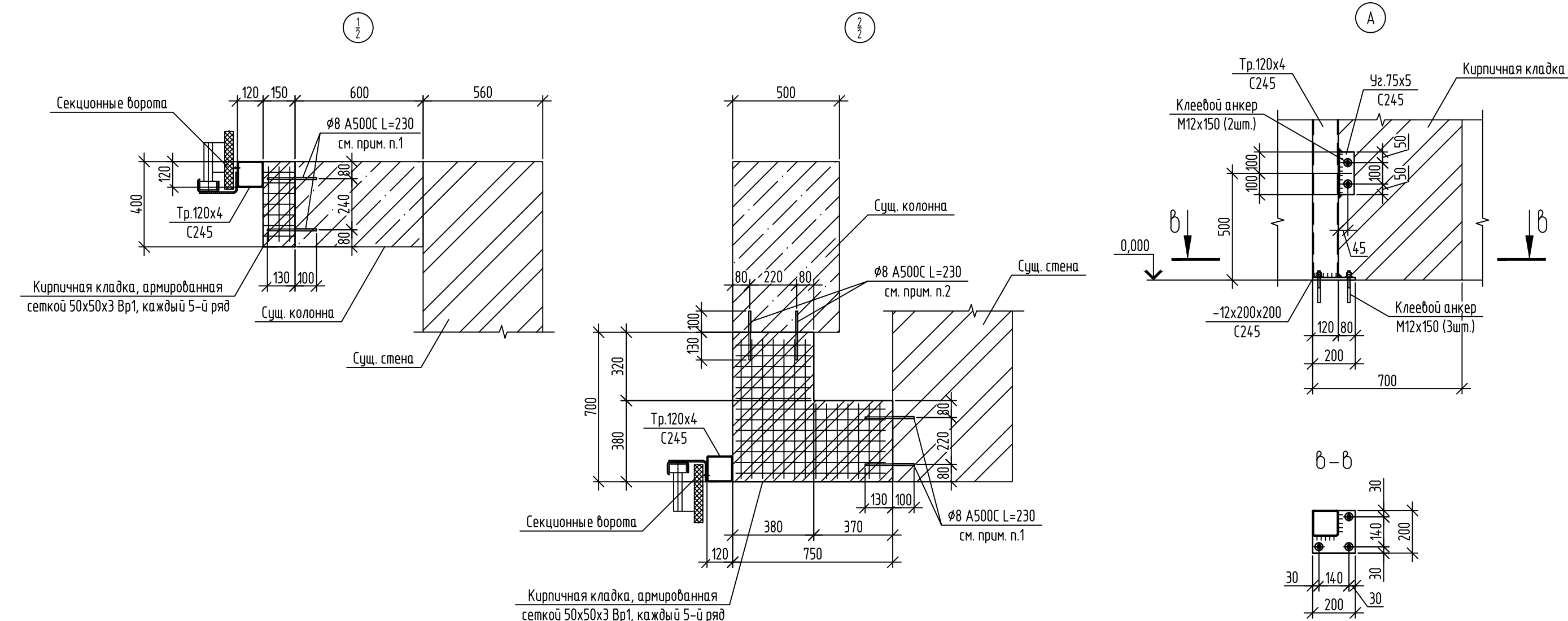
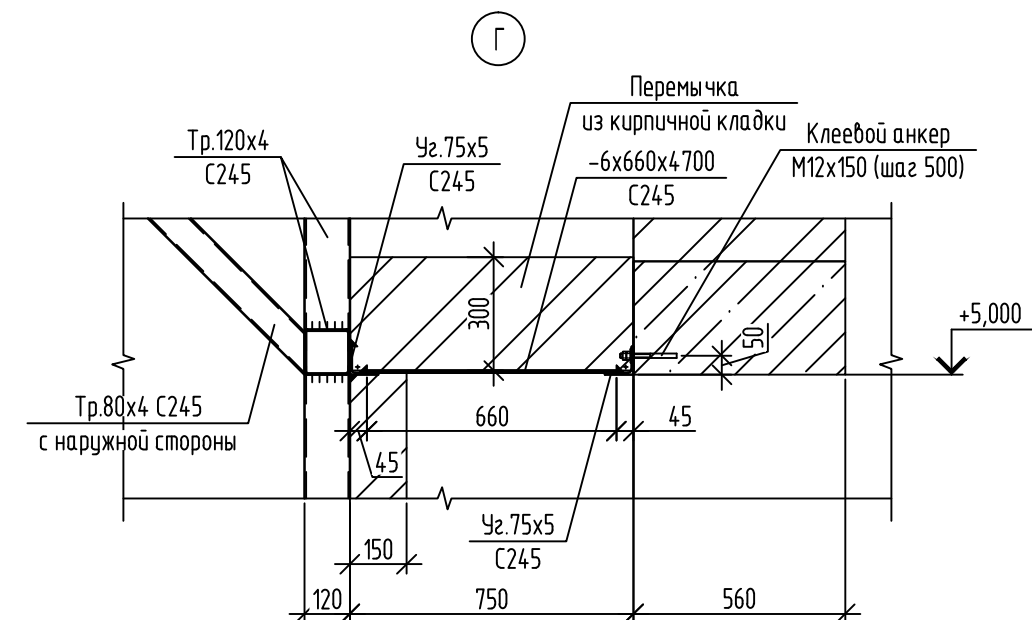
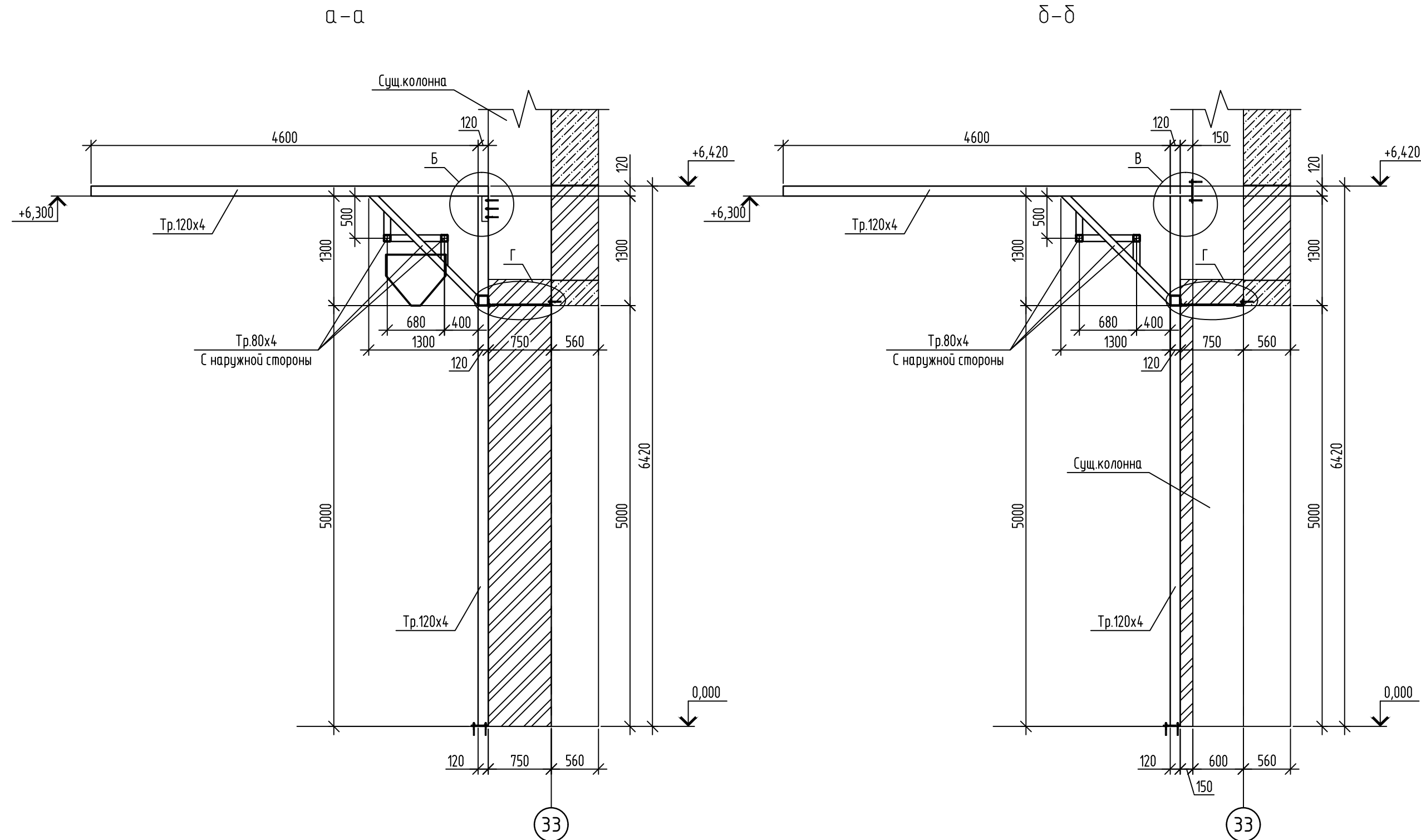
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016					
	φ6	Итого	φ8	φ12	φ20	Итого		
СК-1	142,7	142,7	179,7	5350,2	207,3	5737,2	5879,9	

						130-23-АС2			
2	—	Нов.	02-24	<i>Гус</i>	15.01.24	Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Трусов		<i>Гус</i>	09.02.24	Полы. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Проб.		Ильичева		<i>Вель</i>	09.02.24		Р	11	
Н. контр.		Лемехов		<i>Лемехов</i>	09.02.24	Смотровая канава СК-1. Спецификация	ООО НПФ «ОВИСТ»		

Формат А2

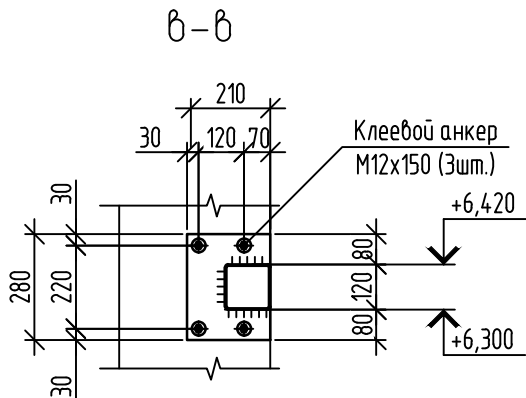
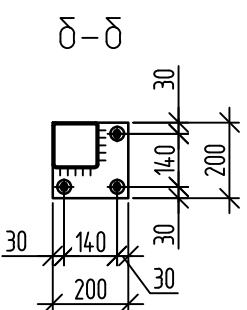
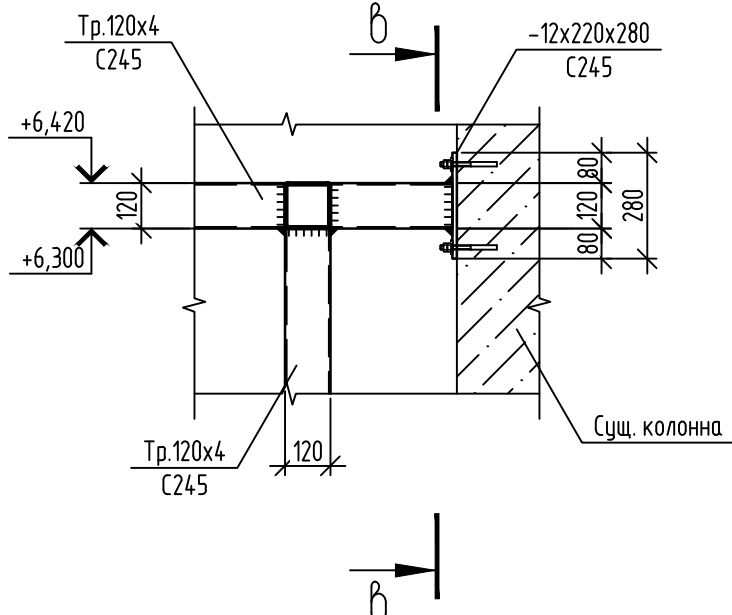
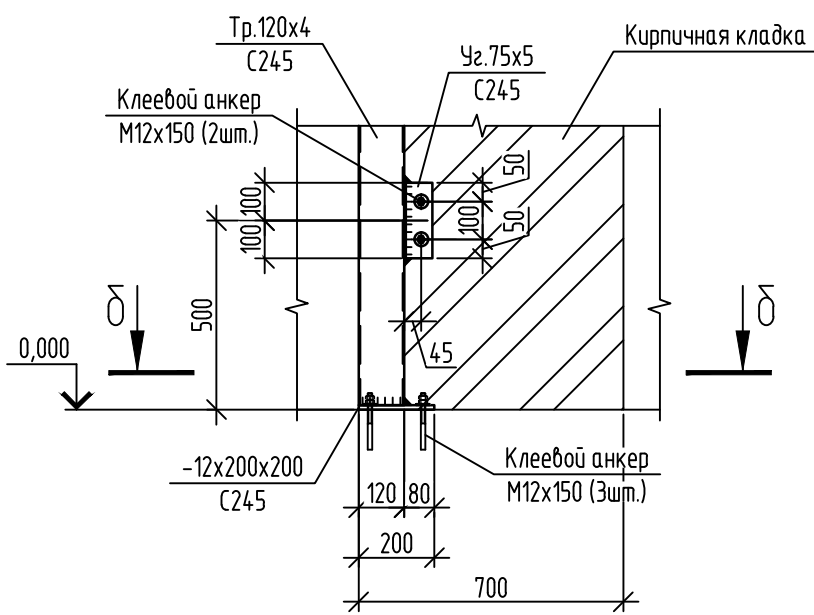
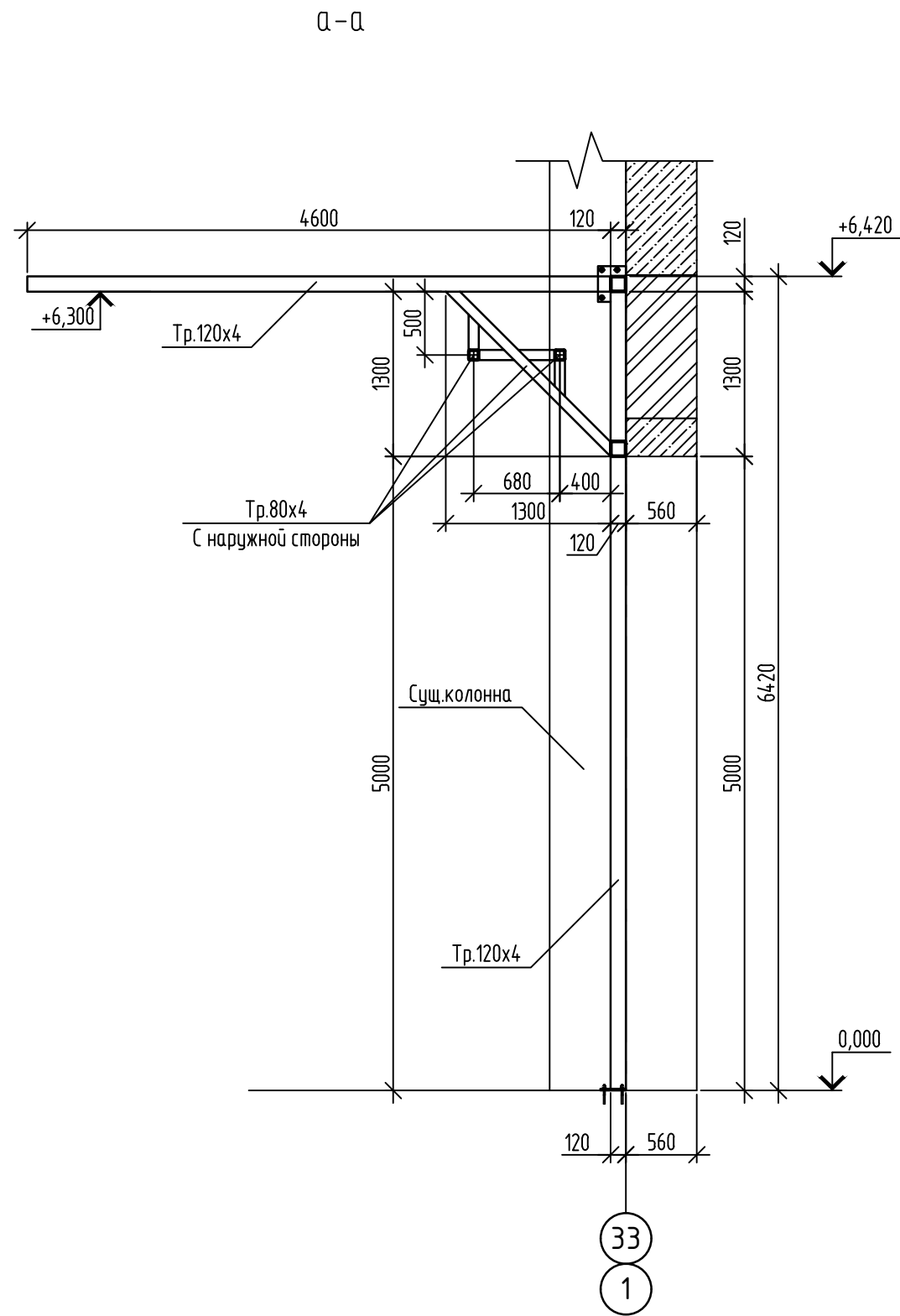
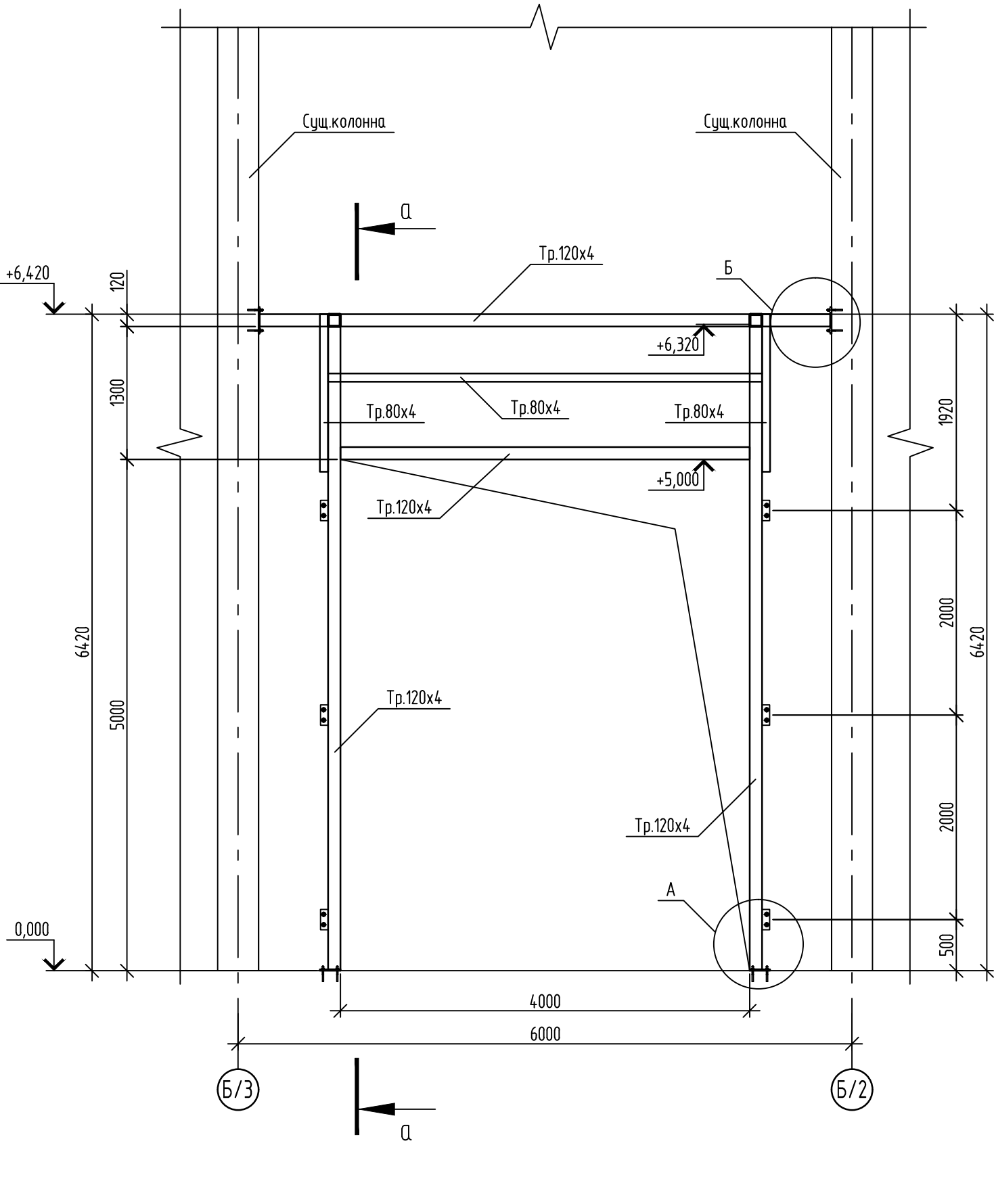
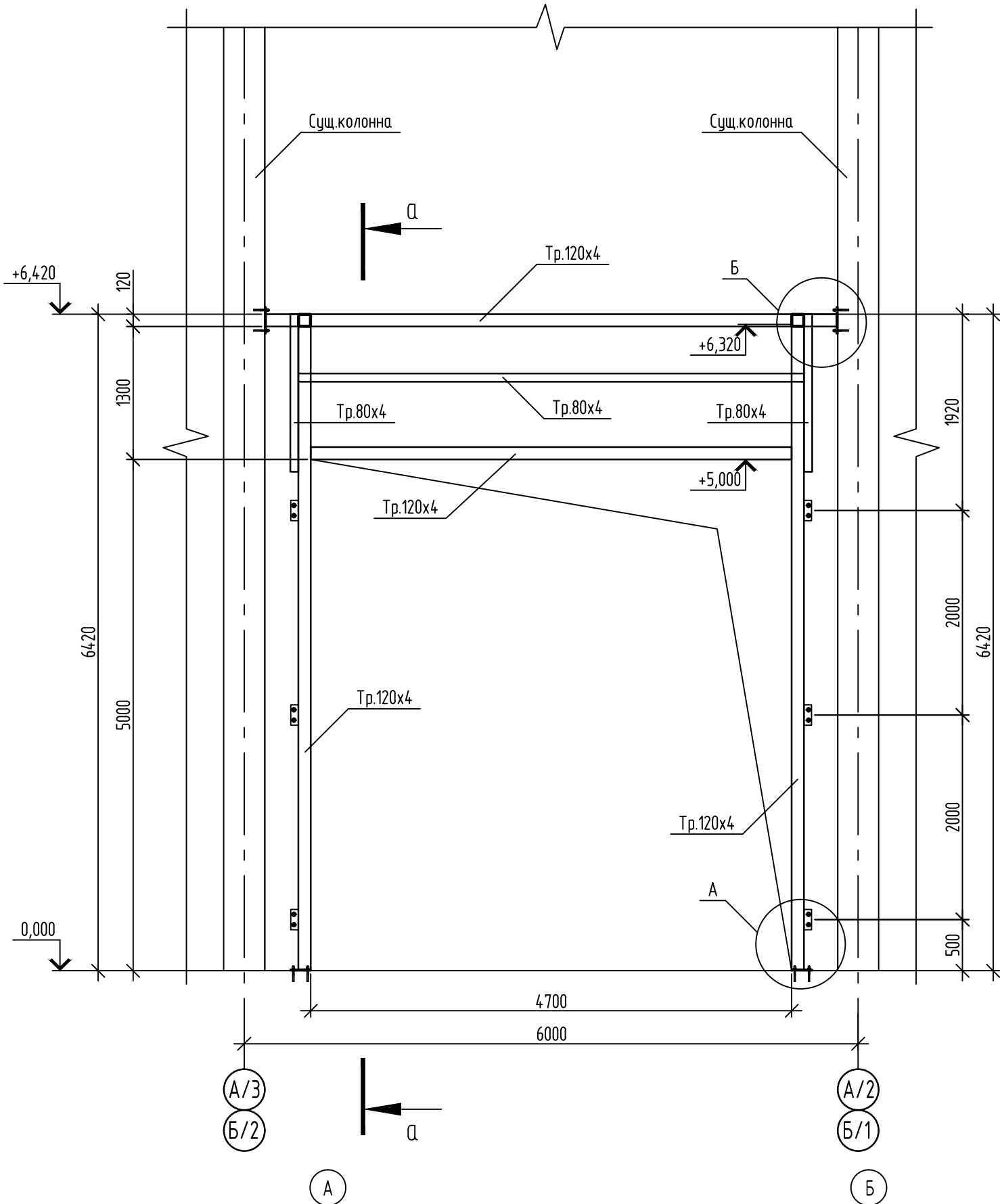
$$0,000 = 151,61$$

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Стальные конструкции</u>		<u>1555,1</u>	
	ГОСТ 30245-2003	Тр. 120х4 п.м.	53,7	14,25	765,2
		Тр. 80х4 п.м.	34,5	9,22	318,1
	ГОСТ 8509-93	Уг. 75х5 п.м.	22,8	5,80	132,2
	ГОСТ 19903-2015	Лист стальной t=12мм м²	0,3	94,2	28,3
		Лист стальной t=6мм м²	6,2	47,1	292,0
		Лист стальной t=4мм м²	0,1	31,4	3,1
	ГОСТ 34028-2016	ФВ А500С L=230 шт.	180	0,09	16,2
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 530-2012	Кирпичная кладка	7,1		м³
		КР-р-по 250х120х65/1НФ/150/2,0/100			
		<u>Армирование</u>			
	ГОСТ 23279-2012	Сетка кладочная 50х50х3 Вр1 м²	14,0	1,36	19,1
		<u>Анкера</u>			
		Клеевой анкер М12х150	70		



1. Арматурные коротыши $\varnothing 8$ устанавливать в заранее просверленные отверстия $\varnothing 9$ на клеевой состав. Коротыши устанавливать в каждый 5-й ряд возводимой кирпичной кладки.
2. Торцы труб 120×4 и 80×4 закрыть заглушками $t4$.

						130-23-АС2			
2	—	Нов.	02-24	<i>Сав</i>	15.01.24	Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Полю. Архитектурно-строительные решения	Стандия	Лист	Листов
Разраб.		Трусов		<i>Сав</i>	09.02.24		Р	12	
Проб.		Ильичева		<i>Р.Б.Б.</i>	09.02.24				
Н. контр.		Лемехов		<i>Лемехов</i>	09.02.24	Конструкция секционных ворот в осях А/3-Б/1 по оси 33			
						ООО НПП «ОВИСТ»			



1. Торцы труб 120x4 и 80x4 закрыть заглушками t4.

Спецификация элементов обрамления ворот В-3 и В-2 по осям 1 и 33

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса, ед., кг.	Примечание
		Стальные конструкции		2515,4	
	ГОСТ 30245-2003	Тр. 120x4	п.м.	113,1	14,25
		Тр. 80x4	п.м.	83,0	9,22
	ГОСТ 8509-93	Уг. 75x5	п.м.	6,0	5,80
		Лист стальной t=12мм	м²	1,0	94,2
	ГОСТ 19903-2015	Лист стальной t=4мм	м²	0,3	31,4
		Анкера			
		Клеевой анкер M12x150	130		
130-23-AC2					
Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт					
2	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Трусов	Ильичева	09.02.24	09.02.24	09.02.24
Проб.					
Н. контр.	Лемехов		09.02.24		
Полю. Архитектурно-строительные решения				Стадия	Лист
				Р	13
Обрамление ворот В-3 и В-2 по осям 1 и 33				ООО НПП «ОВИСТ»	

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Заполнение проемов									
		1	Дверь противопожарная 2400х1500 EI-30 двупольная, внутренняя глухая,	ТУ 5262-002-014590534-2009			шт	3			
			с доводчиком								
		2	Дверь противопожарная 2400х1200 EI-30 правая, внутренняя глухая,	ТУ 5262-002-014590534-2009			шт	1			
			с доводчиком								
		3	Ворота откатные противопожарные 8000х5000h EI-30	ТУ 5262-001-02727746-2016			шт	1			
			4	Ворота распашные стальные утепленные 4000х5000h с калиткой	ГОСТ 31174-2017			шт	2		
			5	Ворота распашные стальные утепленные 4700х5000h с калиткой	ГОСТ 31174-2017			шт	5		
		Установка кабин									
				Кабина №1							
			1	Модульный офис 4МД-6, в комплекте с лестницей внешней одномаршевой	ООО «Торговый дом «ВЗВТ»			шт	1		
		и доборными элементами из оцинкованного металла с полимерным									
		покрытием в местах стыковки на стенах и потолке									
			2	шпильки				шт	30		
				3	Монтаж металлоконструкций площадки и лестницы внешней одномаршевой			м	0,75		
				4	Лента герметизирующая	ГОСТ 53338-2009			кг	5	
			5	Политуретановый герметик	ТУ 5772-026-11149403-2013			кг	1		
				Кабина №2							
6			Модульный офис 2МД-5 в комплекте с лестницей внешней одномаршевой	ООО «Торговый дом «ВЗВТ»			шт	1			
		и доборными элементами из оцинкованного металла с полимерным									
		покрытием в местах стыковки на стенах и потолке									
		7	Шпильки				шт	10			

Взам. инв. N								130-23-АС2.СО				
								ЦЕХ №8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ				
Инв. N подл.								Полы. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист	Листов
										Р	1	5
								Спецификация оборудования, изделий и материалов		ООО НПП «ОВИСТ»		

2	Все	Ноф.	02-24		15.01.24	
Изм.	Колуч.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	
Разраб.		Раков			09.02.24	
Пров.		Ильичева			09.02.24	
ГИП		Зайчиков			09.02.24	

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Коли- чество	Масса единицы, кг	Примечание			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		8	Монтаж металлоконструкций площадки и лестницы внешней одномаршевой				м	0,75					
		9	Лента герметизирующая	ГОСТ 53338-2009			кг	2,5					
		10	Полууретановый герметик	ТУ 5772-026-1114.94.03-2013			кг	0,5					
			Установка автомата газирования воды										
		1	Автомат газированной воды модель «М-150СБ», габаритные размеры 800х600х1700 мм	серия «Евро»			шт	2	120				
			Устройство перемычек										
		1	Бетон В25 W4 F100	ГОСТ 26633-2015			м3	6,1					
		2	Арматура Ø16-A500	ГОСТ 34028-2016			м	0,33					
		3	Арматура Ø6-A240	ГОСТ 34028-2016			м	0,066					
		4	Кирпич КР-р-по 250х120х88/1,4НФ/150/2,0/50	ГОСТ 530-2012			шт	8720					
		5	Цементно-песчаный раствор М100	ГОСТ Р 58766-2019			м	11,6					
			Подстилающий слой пола вокруг ж/д путей										
		1	Бетон В25 W4 F100	ГОСТ 26633-2015			м3	258,8					
		2	Арматура Ø8-A500	ГОСТ 34028-2016			м	5,36					
			Полы сборочного цеха и компрессорной										
		1	Технониколь №01	ТЕХНОНИКОЛЬ			кг	887					
		2	Технозласт	ТЕХНОНИКОЛЬ			м2	3545					
		3	Бетон В25	ГОСТ 26633-2015			м3	284					
Инв.№	Взам. инв. №	4	Арматура Ø8-A500	ГОСТ 34028-2016			м	14,7					
		5	Порошковый упрочнитель Dugacop				м	10,6					
		6	Шовный шнур Вилатерм	ТУ 2291-009-039894.19-2006			п.м.	1350					
		7	Полууретановый герметик	ТУ 5772-026-1114.94.03-2013			кг	86,4					
Инв.№	Подп. и дата	8	ЭППС	ГОСТ 32310-2020			кг	135					
			Полы сварочного цеха										
		1	Технониколь №01	ТЕХНОНИКОЛЬ			кг	916					
		2	Технозласт	ТЕХНОНИКОЛЬ			м2	4580					
Инв.№	подл.												
					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	130-23-АС2.СО		Лист
													2

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		3	Бетон В25	ГОСТ 26633-2015			м3	367		
		5	Порошковый упрочнитель Dugacor				т	13,7		
		6	Шовный шнур Вилатерм	ТУ 2291-009-03989419-2006			п.м.	1370		
		7	Полиуретановый герметик	ТУ 5772-026-11149403-2013			кг	87,7		
		8	ЭППС	ГОСТ 32310-2020			кг	137		
			Фундаменты под домкраты (6 шт)							
		1	Бетон В25 W4 F100	ГОСТ 26633-2015			м3	72		
		2	Бетон В7,5	ГОСТ 26633-2015			м3	15,4		
		3	Арматура Ø16-A500C	ГОСТ 34028-2016			т	8,05		
		4	Арматура Ø12-A500C	ГОСТ 34028-2016			т	2,24		
		5	Болт 1.1 М24х710	ГОСТ 24379.1-2012			т	0,5		
		5	Праймер №01	ТЕХНОНИКОЛЬ			кг	5,8		
		6	Мастика №21 'Техномаст'	ТЕХНОНИКОЛЬ			кг	14,3		
			Кабельные лотки							
		1	Бетон В20	ГОСТ 26633-2015			м3	0,4		
		2	Лоток Л-2-7				шт	15	130	
		3	Лоток Л-3-7				шт	217	260	
		4	Т1 (Труба ПЭ 32 SDR 17 -63х4,7 l=5900)	ГОСТ 18599-2001			шт	6		
		4	Т2 (Труба ПЭ 32 SDR 17 -63х4,7 l=7400)	ГОСТ 18599-2001			шт	2		
Взам. инв. N		5	Т3 (Труба ПЭ 32 SDR 17 -63х4,7 l=2500)	ГОСТ 18599-2001			шт	2		
		6	Т4 (Труба ПЭ 32 SDR 17 -63х4,7 l=1500)	ГОСТ 18599-2001			шт	2		
		7	Т5 (Труба ПЭ 32 SDR 17 -63х4,7 l=3000)	ГОСТ 18599-2001			шт	1		
		8	Т6 (Труба ПЭ 32 SDR 17 -63х4,7 l=3700)	ГОСТ 18599-2001			шт	1		
Подп. и дата		9	Т7 (Труба ПЭ 32 SDR 17 -63х4,7 l=1800)	ГОСТ 18599-2001			шт	36		
		10	Песок мелкий	ГОСТ 8736-2014			м3	13,5		
			Ремонт примыкания кровли к проходкам труб							
		1	Техноэласт ЭПП	ГОСТ 30547-97			м2	21		
Инв. N подл.										
										Лист
		130-23-АС2.СО								3
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

Позиция		Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
2		Цементный раствор М150	ГОСТ 28013–98			кг	0,85		
3		Обжимной хомут	ГОСТ 28191–89			шт	14		
4		Юбка из металла				шт	7		
5		Герметик				шт	2		
		Ремонт примыкания кровли к фонарю							
1		Техноэласт ЭПП	ГОСТ 30547–97			м2	40		
2		Прижимная рейка	ГОСТ 25154–82			п.м.	200		
		Ремонт кровли							
1		Техноэласт ЭПП	ГОСТ 30547–97			м2	8		
		Отделка сборочного цеха							
1		Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129–2020			м	4,45		
2		Шпаклевка цементная	ГОСТ 33699–2015			м	13,35		
3		Акриловая краска	ГОСТ 28196–89			м	3,78		
		Щиты над лотками							
1		Щ-1				шт	479	32,4	
2		Щ-2				шт	13	15,8	
3		ПТ 75.60	Серия 3.006.1–8 Выпуск 3–1			шт	21	85,0	
		Смотровая канава СК–1							
1		Арматура Ø20–А500С	ГОСТ 34028–2016			м	0,21		
2		Арматура Ø12–А500С	ГОСТ 34028–2016			м	5,35		
3		Арматура Ø8–А500С	ГОСТ 34028–2016			м	0,18		
4		Арматура Ø6–А240	ГОСТ 34028–2016			м	0,14		
5		Закладная деталь М1				шт	76	10,25	
6		Закладная деталь М2 (лестницы)				п.м.	4,1		
7		Закладная деталь М2 (обрамление пола)				п.м.	4,1		
8		Закладная деталь М3				шт	1	8,85	
9		Бетон В25 W4 F100	ГОСТ 26633–2015			м3	92,5		
Инв.№ подл.									
								130–23–АС2.С0	Лист
		Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		4

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		10	Бетон В20	ГОСТ 26633-2015			м3	4		
		11	Бетон В7,5	ГОСТ 26633-2015			м3	9,2		
		12	Гидрошпонка ХВН-120-2хd6				п.м.	58		
		13	Праймер №01				м2	149		
		14	Мастика №21 'Техномаст'				м2	149		
		15	Цементно-песчаный раствор М200				м3	2,5		
			Обрамление ворот в осях А/З-Б/1 по оси 33							
		1	Труба 120х4	ГОСТ 30245-2003			п.м.	53,7	14,25	
		2	Труба 80х4	ГОСТ 30245-2003			п.м.	34,5	9,22	
		3	Уголок 75х5	ГОСТ 8509-93			п.м.	22,8	5,8	
		4	Лист стальной t=12 мм	ГОСТ 19903-2015			м2	0,3	94,2	
		5	Лист стальной t=6 мм	ГОСТ 19903-2015			м2	6,2	47,1	
		6	Лист стальной t=4 мм	ГОСТ 19903-2015			м2	0,1	31,4	
		7	Арматура ø8-A500C	ГОСТ 34028-2016			шт	180	0,09	
		8	Кирпич КР-р-по 250х120х88/1,4НФ/150/2,0/50	ГОСТ 530-2012			шт	2840		
		9	Сетка кладочная 50х50х3 Вр1	ГОСТ 23279-2012			м2	14	1,36	
		10	Клеевой анкер М12х150				шт	70		
			Обрамление ворот в осях В-3 и В-2 по осям 1 и 33							
		1	Труба 120х4	ГОСТ 30245-2003			п.м.	113,1	14,25	
Взам. инв. N		2	Труба 80х4	ГОСТ 30245-2003			п.м.	83,0	9,22	
		3	Уголок 75х5	ГОСТ 8509-93			п.м.	6,0	5,8	
		4	Лист стальной t=12 мм	ГОСТ 19903-2015			м2	1,0	94,2	
		5	Лист стальной t=4 мм	ГОСТ 19903-2015			м2	0,3	31,4	
		6	Клеевой анкер М12х150				шт	130		
Подп. и дата										
Инв. N подл.										
							130-23-AC2.CO			Лист
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			