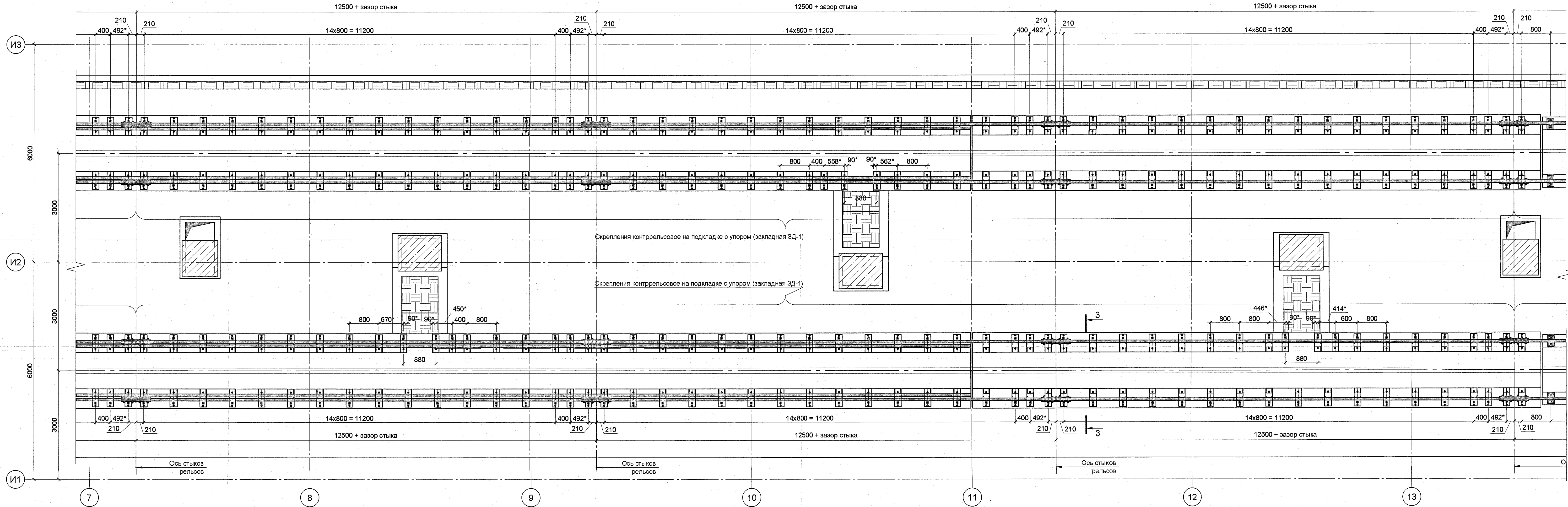
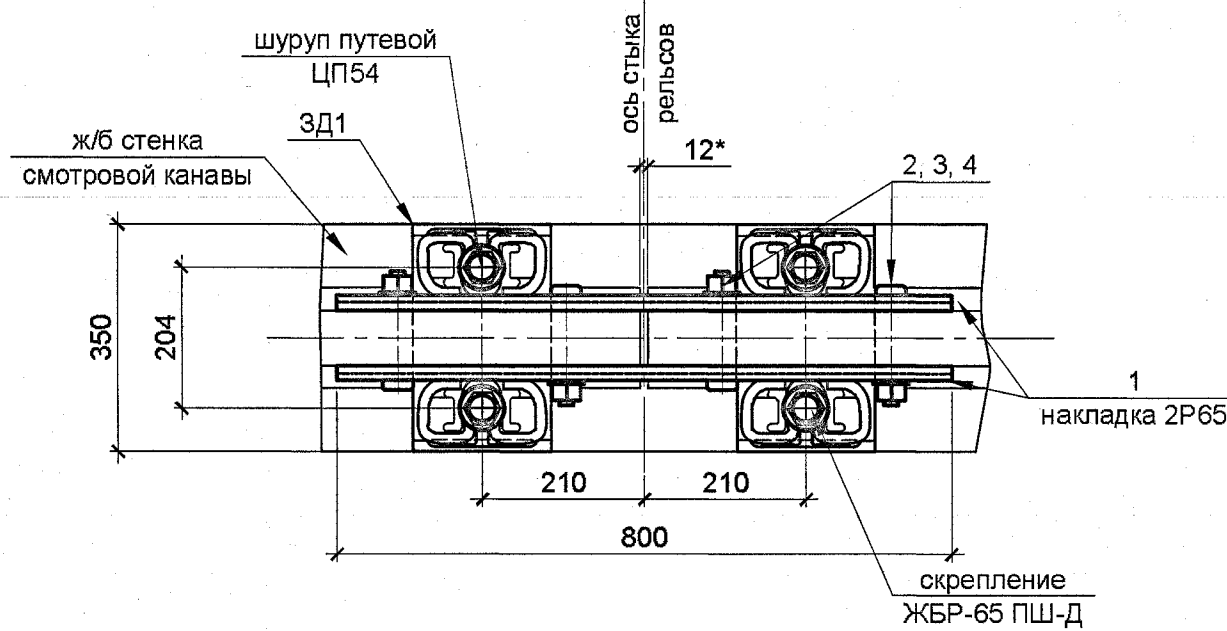
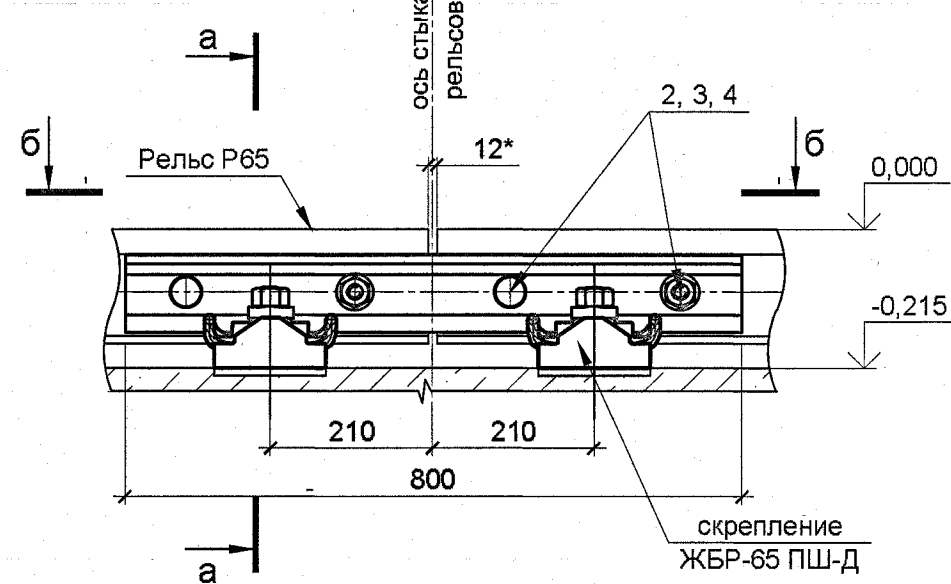


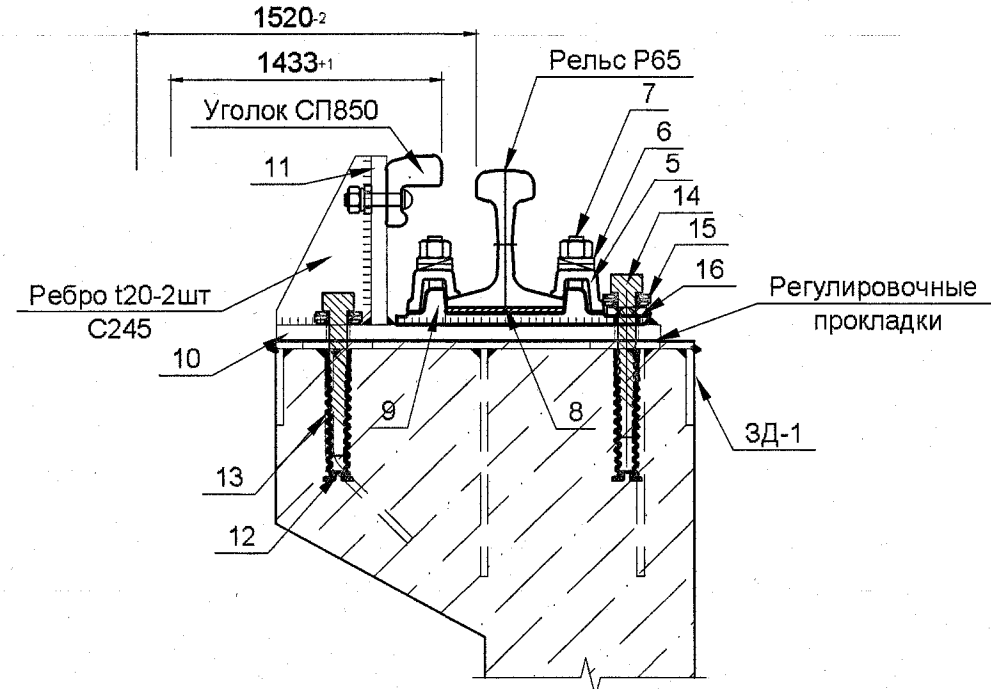
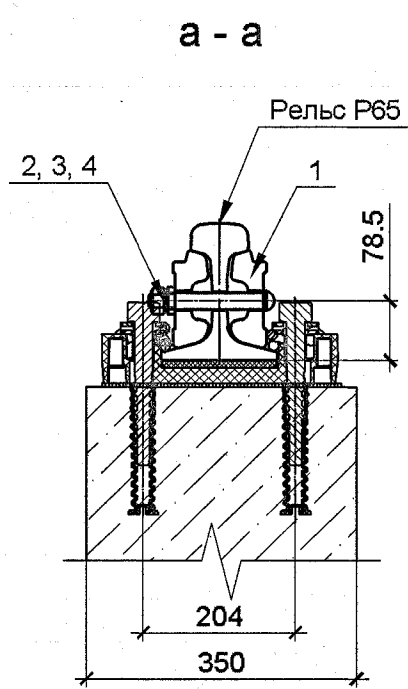
Схема расположения элементов рельсовых скреплений и закладных деталей под них между осями 7-13 / И1-И3



Стык рельсов типа Р65 со скреплением ЖБР-65 ПШ-Д



Контррельсовое скрепление



Спецификация элементов к данному листу

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Прим.
		Стык рельсов типа Р65 со скреплением ЖБР-65 ПШ-Д	30	шт	расход на один стык
1	ГОСТ 33184-2014	Накладка 2 Р65	2	18,93	
2	ГОСТ 11530-93	Болт М27-8х160.88.35	4	0,82	
3	ГОСТ 19115-91	Шайба 27	4	0,09	
4	ГОСТ 11532-93	Гайка В2 М27-7Н.5	4	0,22	
		Материалы			
	ГОСТ 3333-80	Смазка графитная	0,04	кг	
		Контррельсовое скрепление			расход на одно скрепление
5	ГОСТ 22343-2014	Клемма пружинная ПК	2		
6	ГОСТ 21797-76	Шайба двухвитковая	2		
7	ГОСТ 16016-79	Болт М22х75	2		
8		Прокладка под подушку рельса ЦП 143	1		
9		Подкладка КБ-65	1		
10	ГОСТ 19903-2015	120х500х180	1	14,13	C255
11	ГОСТ 19903-2015	120х220х180	1	6,22	C255
	ГОСТ 19903-2015	120, Sобщ. = 0,06	-	157,0 кг/м	C255
12		Заглушка дюбеля центровая МКС-027	2		
13	2005-01.01.000	Дюбель пластмассовый	2		
14		Шуруп пугевой ЦП 54 с шестигранной головкой	2		
15		МКС-026 шайба электроизолирующая	2		
16	ГОСТ 19903-2015	110х50х100	1	0,40	C255
		Прокладки регулировочные по типу МКС-048, толщиной 1мм 180х500мм (индивидуального изготовления)	2		
		Прокладки регулировочные по типу МКС-048, толщиной 1мм 180х500мм (индивидуального изготовления)	3		

- Общие указания см. л.1 "Общие данные".
- Величина зазоров в электропроводящих болтовых рельсовых стыках должна соответствовать таблице 5.17 СП120.13330.2012 "Метрополитены".
- Размеры со знаком "***" - уточнить по месту.
- Соприкасающиеся и внутренние поверхности накладок и пазух рельсов тщательно очистить до металлического блеска, промыть керосином, протереть ветошью и смазать графитной смазкой при толщине слоя 2...3 мм. После этого накладки установить на место и обдолить обычным порядком. Пазухи рельсов необходимо заполнить смазкой на глубину не менее 30 мм от торца накладки.
- Гайки поз.5 стыковых болтов должны быть затянуты усилием 450...480Н (45...48 кгс м).
- Стыки обеих рельсовых нитей на дефовских путях должны быть расположены по угольнику. Забег стыка одной нити относительно стыка другой не должен быть более 20мм.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-с.
- Контррельсовое скрепление на подкладке с упором представленное на данном листе допускается заменить на контррельсовую подкладку с упором заводского изготовления.

ПОДЛИННИК
В АО "ИПРОМАШПРОМ"

1727-1/9-52-ЮК1							
АО «МЕТРОВАГОНМАШ»							
Изм.	Кол. экз.	Лист	№ док.	Дата			
Разработал	Симонова	1/1	26.04.23	26.04.23			
Проверил	Степанов	1/1	26.04.23	26.04.23			
Гл. спец.	Симонова	1/1	26.04.23	26.04.23			
Н. контр.	Степанов	1/1	26.04.23	26.04.23			
Рук. АСО	Степанов	1/1	26.04.23	26.04.23			
«Реституция» цена 18417 под размещение испытательного центра расположенного по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колосова, 4» (1-й этаж)					Стадия	Лист	Листов
Схема расположения элементов рельсовых скреплений и закладных деталей под них между осями 7-13 / И1-И3. Стык рельсов типа Р65 со скреплением ЖБР-65 ПШ-Д. Контррельсовое скрепление					Р	16	
					АО "ИПРОМАШПРОМ" АСО		