



Представительство Компании DALGAKIRAN

ТЕХНИЧЕСКО- КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Куда: ООО «КиКГЕОСТРОЙ»

Кому: Григорий Королев

Телефон: +7 903 297 84 83

Е-mail: grigoriy-korolev06@mail.ru

Дата: 18.05.2023

Составил: Дмитрий Светличный

Телефон: +7(918) 492-75-57

Е-mail: dmitriy@dkyug.ru

Номер ТКП: 230518/1



DKYUG.RU

ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ

Международный промышленный холдинг DALGAKIRAN — один из крупнейших мировых производителей компрессорного оборудования с полувековой историей, экспортирующий продукцию по всему миру.

Представительства компании работают в:

- Германии
- Англии
- России
- Украине
- а также в ряде азиатских стран

Головной офис и производство
расположены в Турции (г. Стамбул).

Современные, высокотехнологичные
производственные линии компании
достигают 30 000 м²

Российское представительство DALGAKIRAN начало свою деятельность в 2002 году. За 20 лет успешной работы в России были открыты филиалы в Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, Казани, Краснодаре и Самаре, а также были организованы сети региональных офисов продаж и сертифицированных сервисных центров.

Собственные складские площади в России составляют 4 000 м², что позволяет держать в постоянном стоке большое количество оборудования и запасных частей. Штат российского представительства DALGAKIRAN составляет свыше 100 высококвалифицированных сотрудников

В России были открыты и успешно развиваются новые направления — поставка и сервисное обслуживание дизельных электростанций под брендом «HERTZ GENERATOR» и оборудование для промышленного охлаждения под собственным российским брендом «АНГАРА».



ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ



Опыт производства компрессорной техники накопленный с

1965
года



Поставлено **более 5 000**
единиц компрессорного оборудования



Собственные подразделения сервисной службы в регионах со складами запчастей



Реализованно **более**

500

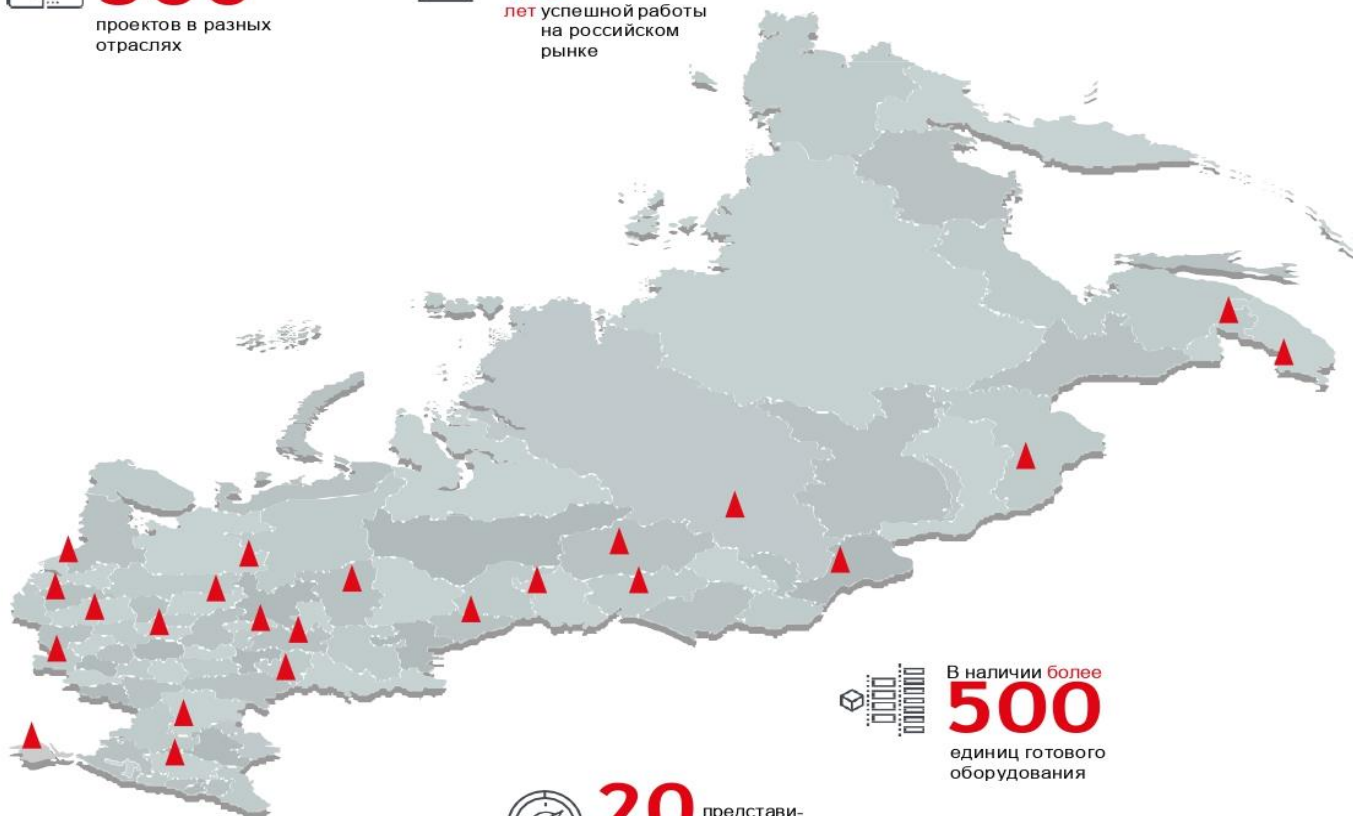
проектов в разных отраслях



более 13
лет успешной работы на российском рынке



Отлаженные программы по предложению оборудования в рассрочку, лизинг



В наличии **более 500**
единиц готового оборудования



20 представительств



5 региональных складов в России



В наличии **более 5 000**
позиций оригинальных запчастей, комплектующих и расходных материалов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компрессор винтовой INVERSYS Plus 110-10

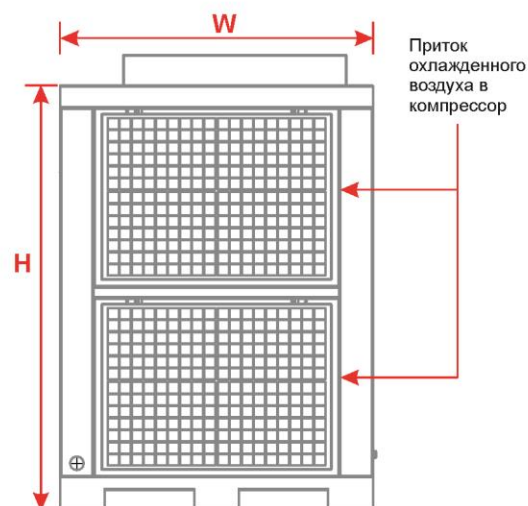
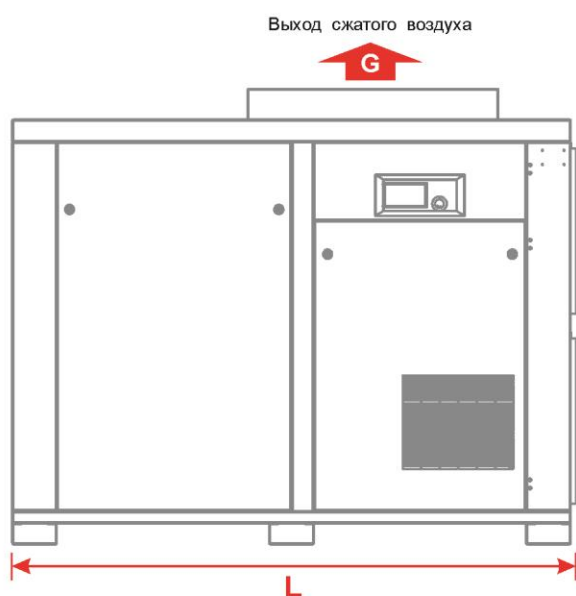
Стационарный маслonaполненный винтовой компрессор, оборудован микропроцессорной системой управления и контроля, закрыт звукопоглощающим корпусом. Реализована система прямого привода, когда винтовой блок соединен напрямую с электродвигателем в результате чего увеличивается производительность компрессора. Управление двигателем осуществляется при помощи частотного преобразователя, в результате чего регулируется рабочая скорость компрессора в соответствии с требованиями заказчика и экономится до 35% электроэнергии.



№	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА
1	Диапазон рабочего давления, бар	6,0...13,0
2	Производительность при давлении 8,0 Бар (мин-макс), м³/мин	7,0 – 18,1
3	Контроллер компрессора (На цифровой панели выводятся все необходимые данные: температура нагнетаемого воздуха, время работы компрессора, давление на нагнетательной линиях, ошибки выдаваемые системой и их история, регулирование производительности компрессоров и другие параметры. Возможность ручного, автоматического и удаленного управления с ведущего контроллера в последовательном и/или каскадном режимах.)	LOGIK (Италия) Обеспечивает передачу данных на удаленный компьютер посредством интерфейса RS 485; с помощью функции Multiunit Вы можете подключать до 5 компрессоров для совместной работы;
4	Охлаждение	воздушное
5	Температура окружающей среды, °C	+5...+43
6	Температура воздуха на выходе из компрессора, °C	+10...+15°C к температуре окружающей среды
7	Тип привода/ передачи без редуктора	Прямой/эластичная муфта
8	Винтовой блок	END75 TAMROTOR (Финляндия)
9	Кол-во/номинальная мощность двигателей вентиляторов, кВт	1 / 2,94
10	Количество воздуха охлаждения, м³/час	25000
11	Параметры электросети	400/3/50 Гц
12	Электродвигатель	WEG PREMIUM EFFICIENCY (Бразилия)
13	Мощность ном. основного электродвигателя, кВт	110
14	Автоматическое авто-смазывание подшипников эл. двигателя	Опция
15	Частотный преобразователь на основном двигателе	DANFOSS (Дания)

16	Частотный преобразователь на двигателе вентилятора	DANFOSS (Дания)
17	Класс защиты электродвигателя	IP 55/F/B/IE2.
18	В электрощите, автоматика	Schneider Electric
19	Наличие виброизолированной, влагоустойчивой несущей рамы для установки компрессора без фундамента;	Да, плюс поддон – защита от протечек.
20	Содержание масла в сжатом воздухе на выходе, мг/м ³	≤3
21	Сепаратор циклонного типа с конденсатоотводчиком	на выходе из компрессора
22	Уровень шума, дБа	78
23	Присоединения трубопровода (наружн. резьба), дюйм	2"
24	Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	2500x1400x2037
25	Вес, кг.	2380
26	Страна производитель	Турция

ГАБАРИТЫ



Компрессор винтовой INVERSYS Plus 110

L	2525
W	1440
H	2037
G	2"

ОПИСАНИЕ

Воздушные винтовые маслonaполненные компрессоры серии **INVERSYS PLUS**



Линейка компрессоров серии **INVERSYS PLUS** создавалась с учетом всех последних технических достижений компании.

Главной задачей перед конструкторами при создании серии компрессоров оснащенных преобразователем частоты было получение наиболее высоких показателей энергоэффективности компрессорного оборудования, и все конструктивные решения направлены на достижение данной цели. В компрессорах серии **INVERSYS PLUS** при помощи встроенного преобразователя частоты тока скорость вращения основного привода меняется пропорционально потреблению сжатого воздуха на предприятии. Таким образом, компрессор потребляет столько электроэнергии сколько нужно для производства требуемого количества сжатого воздуха на данный момент.

1 ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПРЕССОРОВ СЕРИИ **INVERSYS PLUS**

- Экономия электроэнергии порядка 30-35% при рваном графике потребления сжатого воздуха.
- Отсутствие холостого хода в пределах регулирования, таким образом, мы не расходует электроэнергию, не производя при этом сжатый воздух.
- Отсутствие потерь электроэнергии при переходе компрессора из нагруженного состояния в холостой ход.
- Устраняем потери сжатого воздуха при разгрузке компрессора.
- Благодаря частотному приводу компрессор поддерживает заданное рабочее значение давления
- Плавный запуск компрессора в работу, отсутствуют переходные процессы, связанные с пусковыми токами, что благотворно влияет на электрическую сеть.
- Возможность работы в широком диапазоне давлений 6-13 Бар.

ОПИСАНИЕ

2 ВИНТОВОЙ БЛОК

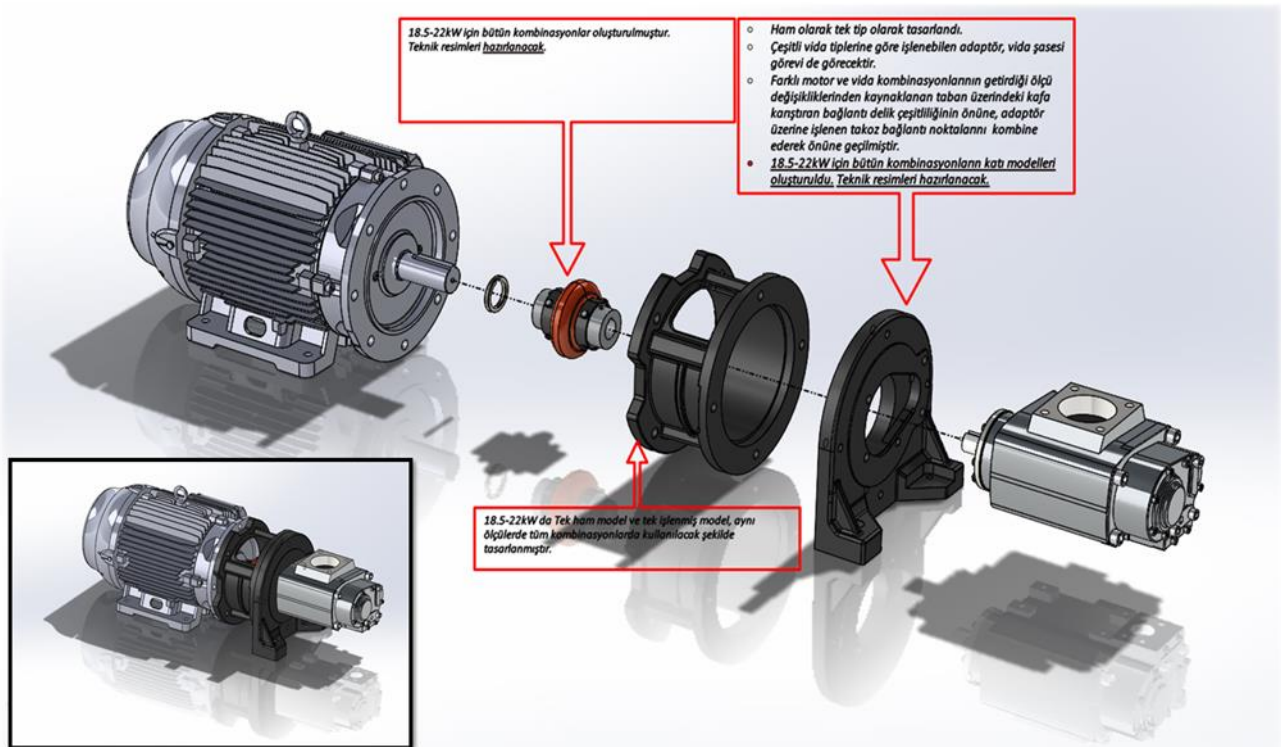
- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока, уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.



3 СИСТЕМА ПРИВОДА

- Механизм прямого привода 1:1 через эластичную муфту.
- Преобразователь частоты тока изменяет обороты приводного электродвигателя.





Улучшена конструкция соединения винтового блока и двигателя

- Простота обслуживания;
- Замена соединительной муфты в течении 30 минут;
- Высокая самокомпенсация допустимого отклонения;
- Функция демпфирования высоких вибраций;
- Конструкция подходящая для жарких и влажных условий эксплуатации
- Максимальный срок эксплуатации



ОПИСАНИЕ

4 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» и КИП обеспечивают защиту компрессора по всем параметрам, а именно:
 - температура
 - давление
 - напряжение
 - фазность
- ПЛК обеспечивает:
 - управление рабочими процессами компрессора (включая настройки ПЧ);
 - контроль и отображение рабочих параметров;
 - таймер сервисных интервалов по каждому элементу;
 - вывод аварийных сигналов;
 - удаленную передачу данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS;
- Основной электродвигатель предназначенный для работы с частотным преобразователем, Premium Efficiency, класс изоляции F, степень защиты IP 55.
- Система принудительного маслосмазывания подшипников электродвигателя облегчает сервисное обслуживание и продлевает срок эксплуатации оборудования (начиная с INVERSYS 55 PLUS).



5 СИСТЕМА МАСЛОСЕПАРАЦИИ

- Вынесенный сепаратор (INVERSYS 5 - 37 PLUS) легко заменить в процессе обслуживания.
- Высокопроизводительный встроенный сепаратор с длительным сроком службы (INVERSYS 45 - 315 PLUS)
- Маслбак, разработанный с применением новейших компьютерных программ, обеспечивает наименьшее потери давления, высокую эффективность отделения масла и низкий уровень шума.
- 3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе (≤ 3 мг/м³).



ОПИСАНИЕ

6 СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Двухпозиционный всасывающий клапан тарельчатого типа для компрессоров INVERSYS 5 - 15 PLUS и с поворотной заслонкой для INVERSYS 18 - 315 PLUS.
- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленный поток воздуха: положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.
- Стекловолоконный панельный фильтр обеспечивает предварительную очистку воздуха перед поступлением в компрессор.
- Воздушный фильтр на винтовом блоке не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.

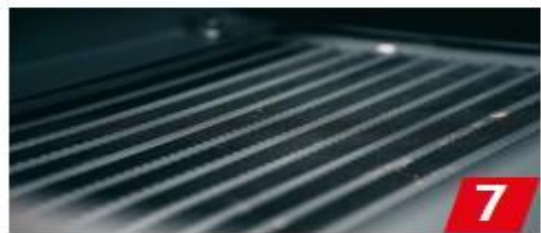


6



7 СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- 4-ходовой термостатический клапан обеспечивает работу всех винтовых компрессоров DALGAKIRAN в оптимальных температурных условиях.
- Применение термостатического клапана позволяет повысить эффективность охлаждения компрессора и исключает опасность конденсации влаги внутри маслобака.
- Алюминиевый пластинчатый теплообменник изготовленный методом пайки в вакууме обеспечивает высокую эффективность охлаждения и имеет длительный срок службы.
- В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух, обеспечивая значение температуры сжатого воздуха на выходе + 7 к температуре окружающей среды.
- Встроенный циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком (INVERSYS 22 - 160 PLUS).



7

- Малошумные и энергоэффективные осевые охлаждающие вентиляторы с независимым электродвигателем включаются в работу в зависимости от показаний температурного датчика.
- Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность.
- Установка частотного преобразователя на привод вентилятора позволяет увеличить эффективность теплообмена и оптимизировать рабочую температуру внутри компрессора (начиная с INVERSYS 22 PLUS).

ОПИСАНИЕ

8 КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку, посредством прямой передачи, обеспечивает наиболее низкие потери при передаче механической мощности и отсутствие радиальных нагрузок на подшипники.
- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь.
- Выделение «горячей» и «холодной» зон, внутри корпуса позволяет эффективней организовать процесс отвода тепла.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума.
- Установка металлических шлангов масловоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла.
- Установка поперечных ребер пылеотбойника на окне всасывания в совокупности с моющим панельным фильтром улучшает качество сжатого воздуха на входе в компрессор, а также увеличивает срок службы фильтра до 8000 часов.
- Использование сильфонных компенсаторов позволяет компенсировать деформации и вибрации.
- Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания.
- Звукоизоляция обеспечивает низкий уровень шума.

9 ДОСТУПНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ

- Винтовой компрессор серии INVERSYS 5 - 15 PLUS без ресивера.
- Винтовой компрессор серии INVERSYS 5 - 15 PLUS на горизонтальном ресивере 200 и 500 литров.
- Винтовой компрессор серии INVERSYS 5 - 15 PLUS COMPACT на горизонтальном ресивере 250 и 500 литров с рефрижераторным осушителем двумя магистральными фильтрами для удаления частиц пыли, грязи и капельных фракций масла из сжатого воздуха.
- Таким образом, на выходе мы получаем очищенный сжатый воздух с классом чистоты 1.4.1 в соответствии с ISO 8573.1.

10 ОПЦИИ

- Система водяного охлаждения.
- Система рекуперации тепла.
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.

Осушитель сжатого воздуха DK 140

Осушитель сжатого воздуха рефрижераторного типа, предназначен для удаления из сжатой среды лишней влаги. Осушитель серии DA имеет точку росы +3°C и максимальное давление до 16 бар. Использование осушителя позволяет предотвратить коррозию в пневматическом оборудовании, избежать образования частичек льда при низких температурах, увеличить срок службы техники, а также повысить качество работы подключенного оборудования



№	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА
1.	Модель, осушитель сжатого воздуха рефрижераторного типа	Dryair DK 140
2.	Максимальное давление, бар	16
3.	Рабочее давление, бар	4...16
4.	Контроллер	Регулировка параметров, отображение ошибок в работе
5.	Рабочая среда	Воздух
6.	Потребляемая мощность, кВт.	2,77
7.	Производительность, м³/мин.	21,83
8.	Точка росы, °C	≤3...7
9.	Напряжение (В)	230V 50Hz
10.	Максимальная температура воздуха на входе, °C	+60
11.	Охлаждение	воздушное
12.	Температура окружающего воздуха, °C	+4...+50
13.	Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	948x798x1460
14.	Присоединение трубопровода, дюйм	3"
15.	Масса нетто, кг	270
16.	Хладагент	R134A
Осушители оборудованы двумя встроенными магистральными фильтрами класса X и Y		
17.	Магистральный фильтр грубой очистки / пропускная производительность	GKO1820 MX / (30,17 м³/мин.)
18.	степень очистки по: пыль (мкм) / масло (мг/м³)	1,0 / 0,5
19.	Магистральный фильтр тонкой очистки / пропускная производительность	GKO 1820 MY / (30,17 м³/мин.)
20.	степень очистки по: пыль (мкм) / масло (мг/м³)	0,01 / 0,01
21.	Включает автоматический дренаж от осушителя и магистральных фильтров	Таймерный конденсатоотводчик

ОПИСАНИЕ

Рефрижераторные осушители серии DRYAIR DK



Рефрижераторные осушители серии DRYAIR DK обеспечивают стабильные значения точки росы +30С даже при тяжелых условиях эксплуатации.

Осушители оборудованы двумя магистральными фильтрами грубой и тонкой очистки для очистки воздуха от масла и грубых частиц (остаточное содержание не более 0,01 мг/м³).

1 ВЫСОКАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Высокопроизводительный спиральный компрессор (DRYAIR DK120) обеспечивает высокую энергоэффективность процесса.
- Применение спиральных компрессоров обусловлено их высокой энергетической эффективностью и стойкостью к гидравлическим ударам.

2 НИЗКИЕ ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ

- Запатентованная конструкция «3 в 1» алюминиевого теплообменника, обеспечивает компактность, низкие потери давления порядка 100 мБар и гарантированную точку росы +3°С.

3 РАБОТА ПРИ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Осушители легко работают при температуре сжатого воздуха на входе в осушитель до 60°С и температуре окружающего воздуха до 50°С благодаря использованию хладагента R134a (для всех моделей) и переразмеренных поверхностей теплообмена..

4 ОПЦИИ

- Электронный контроллер для моделей до DRYAIR DK 140.
- Сенсорный конденсатоотводчик ZERO-LOSS.
- Водяное охлаждение..

ОПИСАНИЕ

5 КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- Корпус осушителя спроектирован с учетом наиболее оптимального расположения основных элементов и отсутствия неиспользуемого пространства.
- Легко открывающиеся панели обеспечивают простой доступ компонентам осушителя.
- Осушитель уже оборудован двумя встроенными магистральными фильтрами, что избавляет Вас от необходимости самостоятельного монтажа данного оборудования.
- Фильтры оборудованы датчиком загрязненности, предупреждающий сигнал о необходимости замены картриджа фильтра выводится на панель управления.

6 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ С ПЛК

- Осушитель оборудован электронным контроллером (от DRYAIR DK140) с возможностью выбора режимов экономии и выводом аварийных сигналов.
- Электрический шкаф находится в отдельном изолированном отсеке осушителя.
- Легко открывающиеся панели обеспечивают простой доступ к компонентам электрического шкафа.
- Электронный конденсатоотводчик обеспечивает автоматический отвод конденсата из блока охлаждения и фильтров.

Степень очистки по типу фильтра

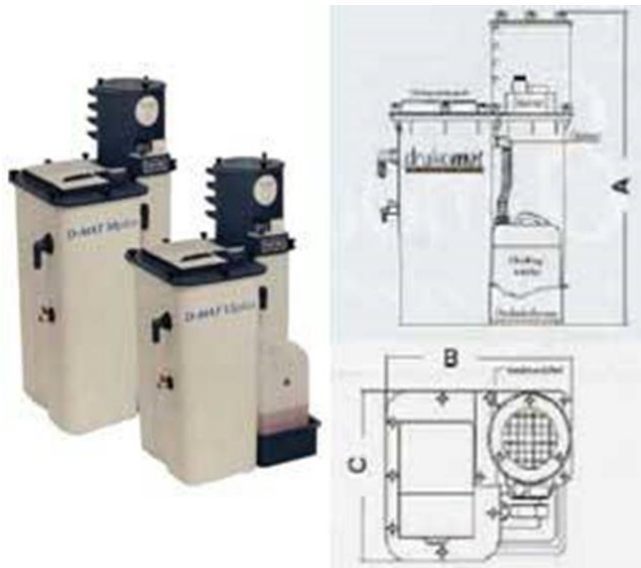
Спецификация	Тип фильтра			
	MP	MX	MY	MA
Отделение частиц, мкм	5	1	0,01	0,01
Остаточное содержание масла, мг/м ³	5	0,5	0,01	0,003
Максимальная температура, °C	80	80	80	25
Падение давления, мбар	40	80	100	80
Цвет элемента	зеленый	Синий	Красный	Металлик



МАСЛОВЛАГОРАЗДЕЛИТЕЛЬ

D-MAT 15 Plus

Осушитель сжатого воздуха рефрижераторного типа , предназначен для удаления из сжатой среды лишней влаги. Осушитель серии DK имеет точку росы +3С и максимальное давление до 16 бар. Использование осушителя позволяет предотвратить коррозию в пневматическом оборудовании, избежать образования частичек льда при низких температурах, увеличить срок службы техники, а также повысить качество работы подключенного оборудования



№	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА
1	Модель, МАСЛОВЛАГОРАЗДЕЛИТЕЛЬ	D-MAT 15 Plus
2.	Рабочее давление, бар	4....10
3.	Подвод конденсата дюйм	4 x ½"
4.	Рабочая среда	Сжатый воздух
5.	Отвод воды, дюйм	1"
6.	Производительность, м³/мин.	25
7.	Отвод масла, дюйм	1"
8.	Максимальная температура воздуха на входе, °С	+60
9.	Охлаждение	воздушное
10.	Температура окружающего воздуха, °С	+4...+50
11.	Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	620x520x1160
12.	Масса нетто, кг	40

Масловлагоразделители серии D-SEP, D-MAT предназначены для очищения конденсата от масляных примесей перед сбросом в канализацию. Двухступенчатая (трехступенчатая для моделей PLUS) система фильтрация конденсата с использованием угольного фильтра позволяет на выходе получить воду с содержанием масла менее 10 мг/л. Такая вода может сбрасываться непосредственно в канализацию. Допустима подача конденсата под давлением и без избыточного давления.

Состав:

- Расширительная и деаэрационная камера с фильтром из активированного угля для фильтрации отработанного воздуха;
- Осадочная и поплавковая камера;
- Предварительный фильтр из тканых пластиковых волокон фильтрует крупные капли масла, разгружая этим фильтр из активированного угля;
- Угольный фильтр фильтрует все оставшиеся капли масла и гарантирует высокую общую эффективность;
- Контрольный клапан для простого отбора проб выпускаемой воды.
- Резервуар уловленного масла с защитой от перелива
- Нагревательные элементы (опционально) для случаев наружной установки оборудования;

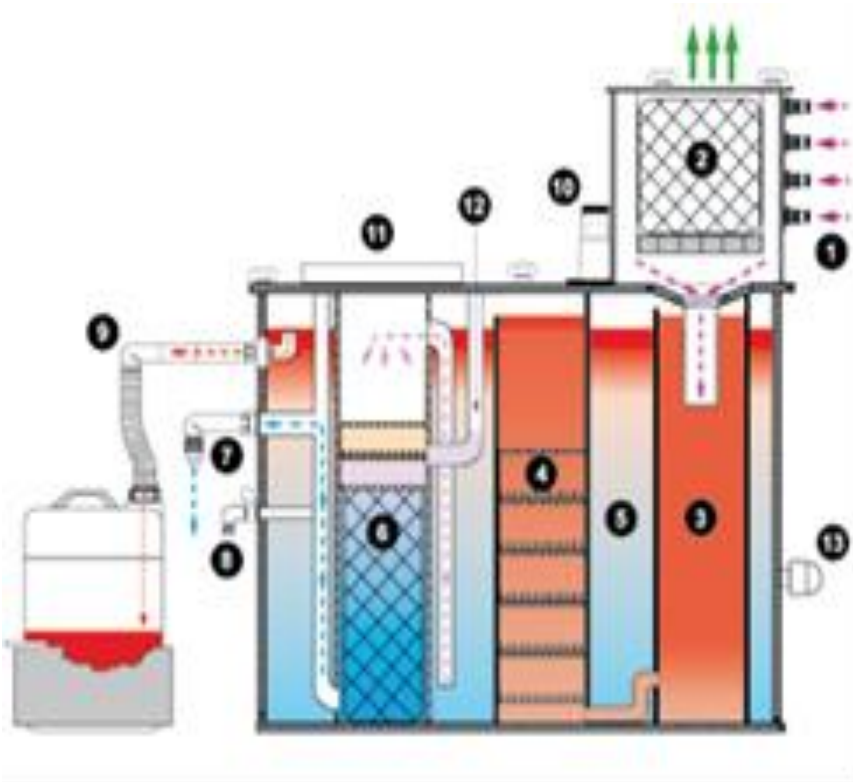


СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



СХЕМА ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА 1	УРОВЕНЬ ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА	КЛАССЫ ЧИСТОТЫ ВОЗДУХА
Магистральные воздушные фильтры	SIMPLE	2...3
СХЕМА ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА 2		
Магистральные воздушные фильтры Рефрижераторный осушитель	ОБЩЕ-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ВОЗДУХ	1.4.1
СХЕМА ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА 3		
Магистральные воздушные фильтры Рефрижераторный осушитель Магистральные воздушные фильтры	ОЧИСТКА СЖАТОГО ВОЗДУХА ОТ ЗАПАХОВ	1.4.1
СХЕМА ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА 4		
Магистральные воздушные фильтры Адсорбционный осушитель Магистральные воздушные фильтры	МАКСИМАЛЬНАЯ ОЧИСТКА СЖАТОГО ВОЗДУХА	1.2.1 (-40 C) 1.1.1 (-70 C)

ЭНЕРГО- ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Работа с компанией DALGAKIRAN

ПОЗВОЛИТ

снизить ваши
энергозатраты
на сжатый воздух
на **33%**

потреблять меньше
природных ресурсов
на **5%**



33% выбросов CO₂
от промышленных
организаций

Промышленные
организации мира
используют **37%**
мировых запасов
природного газа
и 77% продуктов
переработки угля



10% этой энергии
используется для
систем сжатого
воздуха

40% всей электрической
энергии используется
промышленными
организациями мира



Можно сэкономить **до 32.9%** электрической
энергии, используемой для систем сжатого
воздуха*



* Максимальная величина экономии, которую можно
достичь при оптимизации согласно Директивам ЕС.

ПРОГРАММА 10-ЛЕТНЕЙ ЗАЩИТЫ



Международный промышленный холдинг DALGAKIRAN, подтверждая надежность производимого оборудования, официально анонсирует в России уникальную Программу 10-летней защиты винтового компрессора!

Компания DALGAKIRAN впервые среди производителей компрессорного оборудования, предлагает клиентам 10 лет защиты на всю линейку винтовых компрессоров серий: Tidy, DVK, DVK-D, INVERSYS Plus.

Преимущества 10-летней защиты:

1. Компания DALGAKIRAN гарантирует надежность своего оборудования при его максимальной загрузке.
2. Не надо дополнительно платить за «расширенную гарантию», это стандартное предложение от компании DALGAKIRAN на все винтовые компрессоры.
3. 10 лет гарантии позволяют сократить постоянные расходы, связанные с эксплуатацией оборудования.
4. Нет необходимости в постоянном контроле за состоянием оборудования.
5. Компания DALGAKIRAN несет полную ответственность за качество сервисных работ.
6. При эксплуатации оборудования DALGAKIRAN отсутствуют риски дополнительных расходов.

Это стало возможным благодаря использованию надежных комплектующих в винтовых компрессорных установках DALGAKIRAN, высокому качеству сборки, а также развитому сервису оборудования в России.

Защита покрывает риски выхода из строя главного узла, «сердца» компрессорной установки — винтового компрессора (элемента) на протяжении 10 лет, основных узлов компрессорной установки — на протяжении 5 лет. Причем без дополнительных затрат для пользователей оборудования и партнеров!



С полным перечнем условий по Программе 10-летней защиты винтового компрессора, вы можете ознакомиться на нашем сайте: dalgakiran.ru/10-year-protection

ЦЕНА И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Благодарим Вас за то, что обратились к нам. Компания DALGAKIRAN, имея за плечами более чем 50-летний опыт в производстве и обслуживании компрессорного оборудования, является одним из лидеров мирового рынка. Согласно Вашему запросу мы можем предложить Вам оборудование в следующей комплектации:

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ С НДС, ЕВРО	КОЛ-ВО	СРОК ПРОИЗВОДСТВА	СТОИМОСТЬ С НДС, ЕВРО
Компрессор винтовой INVERSYS Plus 110-10 (встроенный магистральные сепаратор)	57 890,00	2	18 недель	115 780,00
Осушитель сжатого воздуха DryAir DK140 (встроенные магистральные фильтры 2шт.)	12 130,00	1	18 недель	12 130,00
Масловлагоразделители серии, D-MAT 15 Plus	4 750,00	1	18 недель	4 750,00
ИТОГО с НДС: 132 660,00 Евро				

Валюта договора:

Оплата осуществляется по выставленному счету в Евро. Оплата производится в рублях РФ по курсу ЦБ на день платежа.

Возможные услуги и расходные материалы:

Расходные материалы — согласовываются с Заказчиком.

Пуско-наладочные работы — выезд специалиста оплачивается дополнительно по согласованию с Заказчиком.

Пневмоаудит — наши специалисты готовы провести анализ системы сжатого воздуха, дать рекомендации по соответствию качества сжатого воздуха, энергосбережению, общему снижению затрат на его производство, провести подбор необходимого оборудования в зависимости от требований Заказчика.

Сервисные пакеты — стоимость выезда, стоимость работ по обслуживанию компрессора согласно наработки мото/часов, масло, фильтрующие элементы и другие расходные материалы предусмотрено инструкцией по эксплуатации.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ



Условия оплаты:

Условия оплаты: 40% предоплата и 60% по факту поставки склад МО, г. Видное, промзона «МОСМЕК» склад Поставщика



Условия поставки:

Поставка склад Покупателя М.О. г. Мытищи, ул. Колонцова, 4



Сроки поставки:

16-20 недель.



Гарантия на оборудование: Стандартная гарантия на оборудование составляет 24 месяца с момента отгрузки со склада Поставщика.

Расширенная гарантия предоставляется сроком до 10 лет.



Мы всегда готовы к обсуждению всех деталей контракта для предоставления Вам наиболее удовлетворяющих условий в плане цены, условий оплаты и поставки, предоставления расширенной гарантии на оборудование.



Пуско-наладочные работы: возможно проведение пуско-наладочных работ компрессорного оборудования с учетом особенностей производственного и технологического процесса, пробный запуск оборудования, проверка его в различных режимах и ввод оборудования в эксплуатацию

ХРАНЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ



По истечении первых шести месяцев хранения оборудования после отгрузки и до передачи его в монтаж, в случае его дальнейшего длительного хранения необходимо провести консервационные мероприятия:



Если предполагается не использовать оборудование длительное время, во время его длительного простоя необходимо выполнять ежемесячно (для больших компрессоров раз в две недели) следующие мероприятия:

1. Слить масло, заправленное на заводе-изготовителе и заполнить специальным консервационным маслом, содержащим ингибиторы коррозии
2. Установить герметичные заглушки на патрубке вместо воздушного фильтра или регулятора производительности, а также на подающем патрубке. Заглушить другие имеющиеся технологические отверстия, связанные с атмосферой. Заполнить компрессор инертным газом (азотом) до 0,2-0,5 бар избыточного давления, чтобы были заполнены все полости и трубопроводы.
3. При наличии жидкостного теплообменного оборудования необходимо слить воду и заполнить теплообменники незамерзающими растворами с ингибиторами коррозии, даже если оборудование хранится при положительных температурах.
4. Ежемесячно (для больших компрессоров один раз в две недели) проводить прокрутку главного вала вручную на несколько оборотов таким образом, чтобы при следующей прокрутке было другое относительное положение вращающихся элементов для предотвращения образования диффузионных пятен контакта на подшипниковых узлах и вращающихся элементах, а также выполнять контроль давления азота внутри компрессора. При необходимости провести поиск утечек и дозаправку азота.
5. Произвести антикоррозионную обработку открытых металлических поверхностей консервационным составом.
6. Проверить герметичность панелей управления и наличия влажности в них. При необходимости произвести их просушку и ревизию, и поместить внутрь влагопоглощающие материалы (например силикагель)
7. Закрыть оборудование от внешних воздействий чехлом из брезента или полимерных материалов.
8. Данные о проведенных мероприятиях необходимо внести в журнал хранения оборудования.
9. После длительного хранения произвести расконсервацию оборудования с удалением заглушек и консервационных материалов. Произвести замену всех фильтрующих элементов и масла.
1. Очистить оборудование от грязи и пыли.
2. Произвести визуальную инспекцию. Обратит внимание на появление очагов коррозии, подтеков масла. Устранить при необходимости.
3. Для маслозаполненных компрессоров снять патрубок воздушного фильтра и/или регулятор производительности и произвести смазку роторной пары вручную.
4. Произвести ручную прокрутку роторной пары на несколько оборотов.
5. Установить на место патрубков воздушного фильтра и/или регулятор производительности
6. Выполнить нормальный пуск и дать поработать в холостом режиме
7. Выполнить нормальный останов оборудования
8. Данные о проведенных мероприятиях необходимо внести в журнал хранения и эксплуатации оборудования.
9. По окончании длительного простоя произвести замену всех фильтрующих элементов и масла.

НАШИ КЛИЕНТЫ



КОНТАКТЫ

Вы можете обратиться к нам по любым вопросам, касающимся производства и использования сжатого воздуха, и получить техническую поддержку в реализации ваших планов экономии финансов предприятия.

Торговую деятельность от лица компании DALGAKIRAN осуществляет ООО "ДК-Юг"

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем сайте:

www.dkyug.ru

С уважением,

ООО "ДК-Юг"

Светличный Дмитрий

☎ +7 (918) 492-75-57

☎ +7 (861) 215-95-05

✉ dmitriy@dkyug.ru