

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



ПРОМОБОРУДОВАНИЕ
С 2003 ГОДА

Поставляем по всей России



Дизельные
компрессоры



Дизельные
и бензиновые
электростанции



Запасные части
и расходные
материалы



Окрасочное
оборудование



Пескоструйное
оборудование



Леса
и вышки туры



Строительное
оборудование



Подъемная
техника



Опалубка
и комплектующие

Официальные дилеры

Denyo



WAGNER



Atlas Copco

TEKSAN

SDMO

AIRMAN

CONTRACOR

GRACO

HIMOINSA

Haulotte

MASTER



Уважаемые Клиенты, мы очень рады, что Вы обратились в нашу компанию! Мы любим и умеем решать сложные и интересные задачи, это нас развивает. Мы сделаем все возможное, чтобы наша продукция, услуги и решения благоприятно влияли на развитие Вашего бизнеса.

В ответ на Вашу задачу предлагаем следующее решение:



№	Наименование оборудования	Цена за единицу, с НДС, руб.	Кол-во	Стоимость с НДС с учетом скидки, руб.
1	Стационарный винтовой электрический компрессор DALI DL 110-10 GA-F производительность 8 450-16 900 л\мин., максимальное давление 10 бар.	4 010 564,38	2	8 021 128,76
2	Осушитель рефрижераторного типа, пропускная способность 22 000 л\мин, максимальное давление 13 бар.	672 437,61	1	672 437,61
3	Магистральный фильтр 1мкн, 0.5 мгм\м3 с таймерным конденсатоотводчиком	26 801,12	1	26 801,12
4	Магистральный фильтр 0.1 мкн, 0.01 мгм\м3 с таймерным конденсатоотводчиком	29 039,38	1	29 039,38
5	Сепаратор циклонного типа CAZF-29 с таймерным конденсатоотводчиком	37 570,81	1	37 570,81
6	Ресивер PB900.10.11 верт.	78 884,62	2	157 769,25
		Общая стоимость		8 944 746,93
	Гарантия	18 месяцев - вся станция, 36 месяцев – винтовая пара за исключением быстро изнашиваемых частей, заменяемых в соответствии с инструкцией по обслуживанию и эксплуатации. 12 месяцев на осушитель		
	Комплектация	Стационарный, винтовой. С частотным преобразователем.		
	Срок поставки	В наличии на складе в Новосибирске, 10-12 дней до Москвы. 1 шт. Срок изготовления и поставки 90-110 дней. 10-12 дней до Москвы.		
	Условия оплаты	100% предоплата. Обсуждается.		
	Условия доставки	За счет Поставщика, адресная.		
	Пуско-наладочные работы	По согласованию сторон.		



Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию китайского завода-изготовителя **DALIAN HAOSHEN TRADEDEVELOPMENT Co., Ltd (Китай)**. Компрессоры **DALI** давно известны в Море как качественное и надежное промышленное оборудование для получения сжатого воздуха.

Модельный ряд винтовых компрессоров **DALI** включает в себя применение практически всех типов приводов «электродвигатель - винтовая пара» и перекрывает большой интервал по производительности (от 800 л/мин до 72 000 л/мин). Высокие технические характеристики, простая установка и недорогое обслуживание выводят компрессоры Dali на позиции лучшего оборудования, представленного сегодня на рынке.

Технические характеристики	
Производительность	8 450-16 900 л/мин
Температура окружающей среды	+4 °C +45 °C
Температура выхода	+5 °C к окружающей температуре
Рабочее давление	5.5-9.8 бар
Мощность двигателя	110 кВт / 3-х фазный/ 50 Гц /380 в
Электродвигатель	ZODA
Подшипники	SKF
Класс защиты	IP 55
Электродвигатель, (Об / мин)	2950
Пуск двигателя	Частотный преобразователь Schneider electric
Винтовая блок	SKK152-7
Винтовая пара, (Об / мин)	2950
Панель управления	ММ6090S (7 дюймовый сенсорный дисплей). Язык интерфейса –русский. Контроль засорения всех фильтрующих элементов. Контроль направления вращения двигателя. Контроль токов по фазам на ведущем двигателе и двигателе вентилятора. Контроль величины напряжения, подаваемого на установку
Автоматика	Контактор и другое оборудование: Schneider electric
Марка масла, объём	DALI OIL 46, 85 л
Тип привода	Прямой
Всасывающий клапан	SKK
Присоединение трубопровода	DN65
Уровень шума	78 дБ (А)
Мощность двигателя вентилятора	2200 Вт
Двигатель вентилятора	FULIHUA



Габаритные размеры, Д х Ш х В	2440 х 1400 х 1710мм
Вес компрессора	2 700 кг
Частотный преобразователь	Да

Компрессорный блок DALI серия SKK стандарт ISO 9001

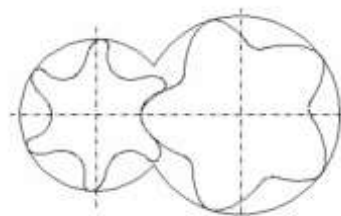
Собственное производство винтовых блоков 76 типоразмеров с использованием запатентованных узлов и комплектующих разработанных Североамериканским конструкторско-технологическим центром Kerry. Высокоточное изготовление роторов, низкий уровень шума, минимальные вибрации при сжатии и высокая надежность.

Винтовой элемент с асимметричным профилем и соотношением зубьев 5:6, где скорости вращения роторов практически равны, соответственно пробег подшипников равномерный, в отличие от профиля 4:6, где роторы вращаются с разной скоростью. Ведущий ротор большего диаметра для повышения жесткости и устойчивости к консольным, радиальным, окружным и осевым нагрузкам, и как следствие – увеличенный срок службы винтового блока.

Роторы вращаются на 6-8 (в зависимости от модели)



подшипниках premium класса фирмы SKF (Швеция). Установка соосности и зазоров происходит по уникальной фирменной технологии, благодаря чему обеспечивается высочайшая эффективность и долгий срок службы.



Низкие скорости вращения винтовых групп позволяют снизить нагрузки на элементы винтовой пары, увеличить ресурс работы и как бонус: за счет увеличенных размеров – лучшие температурные условия работы компрессорного узла. Также за счет низких скоростей вращения значительно увеличивается срок службы подшипников и блока в целом.

Высокоэффективный электродвигатель Zhongda со степенью защиты IP 54, класс изоляции F, класс энергоэффективности IE2.

Обладает защитой от пыли и водяных струй, что обеспечивает повышенную надежность оборудования.

Применение токовых трансформаторов на главном двигателе и на вентиляторе охлаждения позволяет контролировать нагрузку главного двигателя и двигателя вентилятора, в режиме реального времени. Это возможность защиты от долговременных перегрузок двигателей и защита от скачков тока в электросети предприятия.



Контроль и управление



Панели управления **MAM** снабжены LSD дисплеем на русском языке с подсветкой, обеспечивающие управление и контроль всех компонентов компрессорной станции в автоматическом режиме реального времени:

- полная автоматическая работа компрессора (Нагрузка/Разгрузка/Холостой ход/Остановка)
- возможность подключения нескольких компрессоров;
- система полного мониторинга;
- вывод на экран основных данных и характеристик;
- энергосберегающие алгоритмы: запуск электродвигателя по схеме «звезда-треугольник»; работа в режиме нагрузка, холостой ход; работа компрессора с частотно-регулируемым приводом; временное выключение электродвигателя компрессора при отсутствии потребления сжатого воздуха и выключение электроклапана при заданном уровне температуры;

- защита от повышенной температуры, перегрузок двигателя и чрезмерного давления;
- вывод на дисплей сообщения об остаточном сроке службы основных сменных элементов: воздушного фильтра, масла, масляного фильтра и сепаратора;
- система автоматического оповещения нарушений в работе компрессора
- многоуровневый доступ к перепрограммированию параметров для специалистов разной квалификации. Имеется защита от ввода заведомо неверных или опасных параметров работы.

Функции и технические параметры

- Защита последовательности фаз:

Когда компрессор находится в режиме остановки, он обнаруживает открытую фазу, время отклика <1 мс

- Защита двигателя:
контроллер обеспечивает защиту от разомкнутой фазы, дисбаланса и перегрузки двигателя, а также, обеспечивает защиту от перегрузки вентилятора.

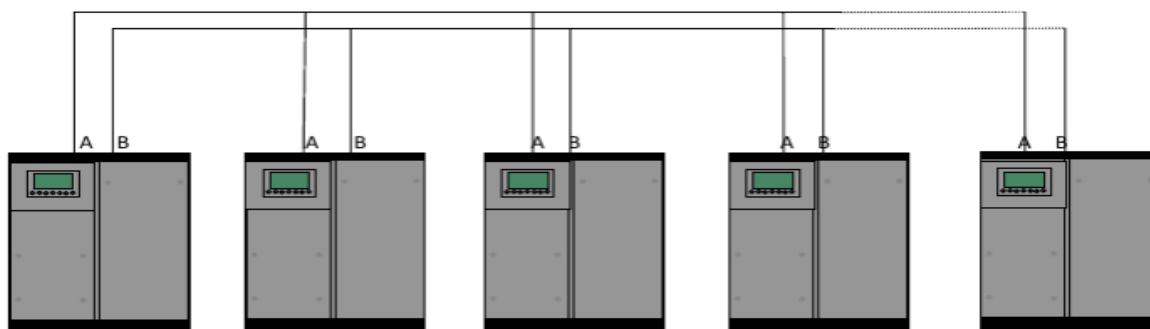
Когда любая фаза открывается, время отклика равно заданному времени:

Защита от дисбаланса: разность токов между любыми двумя фазами достигает процентного значения. Время отклика показано в следующей таблице в зависимости от кратности перегрузки от 1,2 до 3,0

lact/I set Time Para	≥1.2	≥1.3	≥1.5	≥1.6	≥2.0	≥3.0
response time (s)	60	48	24	8	5	1

Имеет возможность подключения в одну сеть до 16 компрессоров





Щит управления:

Имеет изолированный ударопрочный корпус, изготовленный из толстого стального листа.

Электрощит включает в себя только надёжные компоненты от известных производителей CHNT или Schneider, испытанные на пригодность к эксплуатации в тяжёлых условиях.



О производственной компании DALI Предприятие было основано в 1956 году в Китае и является градообразующим при правительственной поддержке провинции Чжэцзян и заработало репутацию добросовестного и известного поставщика компрессорного оборудования в крае. Индустриальный парк занимает площадь в размере 360 000 кв. м, на котором работает более 4000 сотрудников, в составе группы из 18 дочерних компаний. Группа компаний владеет передовыми обрабатывающими центрами, автоматическими линиями производства, оборудованием термической обработки от ведущих производителей высокоточного и высокопроизводительного оборудования, импортированных из Великобритании, Америки, Японии и Германии, общее число парка станков насчитывает более 1000. В 2000 году предприятие прошло аккредитацию по системе менеджмента качества и имеет сертификаты ISO9001.



В настоящее время продукция группы компаний экспортируется более чем в 20 стран и регионов Азии, Африки и Латинской Америки. Постоянные инновации, инвестиции и огромные усилия вложенные в проект развития производства винтового воздушного компрессора, а также использование в составе конструкции запатентованных комплектующих, в том числе винтовой пары разработанной в центре развития исследовательского института Kerry, Джерси, США - позволяют утвердиться на международной арене как производитель компрессоров с масштабным размахом производства конкурентоспособного оборудования, выпускаемого под собственным брендом, который включает в себе культурное наследие и накопленный опыт. Качественная и надежная продукция компании DALI является результатом тщательного производства и анализа всех выпускаемых серий и моделей винтовых компрессоров. Все наши компрессоры тщательно протестированы и испытаны перед отгрузкой с завода, что



обеспечивает дополнительную надежность и долговечность.

ОБЪЕМ РАБОТ по техническому

<i>Примечание: Учтена эксплуатация компрессора при работе в 2 смены, с 2-мя выходными в неделю.</i>	
Тип работ	Перечень работ по техническому обслуживанию
Каждые 3 месяца/500 часов	Замена масляного фильтра, масла через 500 часов работы (для нового компрессора)
	Очистка воздушного фильтра
	Проверка затяжки мест соединения масляных, воздушных трубопроводов и электрических соединений
Каждые 6 месяцев/3000 часов	Замена картриджа воздушного фильтра
	Замена масляного фильтра
	Замена охлаждающего масла
	Очистка воздушного и масляного радиатора
Каждые 12 месяцев/6000 часов	Добавить консистентную смазку (тавол) в подшипники электродвигателя
	Проверка работоспособности электрических цепей
	Замена картриджа маслосепаратора
	Проверить предохранительный клапан.
Каждые 5 лет/20000 часов	Заменить подшипники электродвигателя компрессора