



ПАСПОРТ

**автомат газированной воды
серии «Исток» модель,
АГВ-150**

ЗАО "Московский завод торгового оборудования"

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	3
2. Техническая характеристика	3
3. Состав изделия и комплект поставки	4
4. Устройство, принцип действия и работа автомата	5
5. Подготовка к работе и порядок эксплуатации автомата	6
6. Меры безопасности	8
7. Техническое обслуживание	9
8. Возможные неисправности и способы их устранения	10
9. Гарантийные обязательства	13
10. Свидетельство о приемке	22
11. Сведения о консервации и упаковке	22
12. Содержание драгоценных металлов	22

Автоматы газированной воды соответствуют государственным санитарно-эпидемиологическим правилам.

ВНИМАНИЕ!

Перед началом эксплуатации автомата обслуживающий персонал должен быть ознакомлен с настоящим паспортом. Постоянно совершенствуя автомат, предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения в его конструкцию и схему отдельных изменений, не носящих принципиальный характер и не влияющих на работоспособность автомата, без отражения в настоящем паспорте.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Автомат газированной воды серии «Исток» (далее по тексту автомат) предназначен для приготовления и отпуска охлажденной газированной воды на предприятиях и в учреждениях.

Основными потребителями автоматов являются учреждения и промышленные предприятия.

Автомат должен эксплуатироваться в помещениях.

Климатическое исполнение автомата УХЛ, категория размещения 4.2 ГОСТ 15150, но для температуры окружающего воздуха от 10 до 50 °С.

По требованию заказчика автомат может комплектоваться кассетой для хранения и выдачи стаканчиков одноразового пользования, газированной или негазированной подсоленной воды.

Постоянно совершенствуя автомат, предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения в его конструкцию и схему отдельных изменений, не носящих принципиальный характер и не влияющих на работоспособность изделия, без отражения в настоящем паспорте.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Производительность при температуре окружающей среды 43⁰ С и температуре подводящей воды 20⁰ С, не менее 120 л/ч.,

2.2. Содержание диоксида углерода в газированной воде, в пределах – 5.5 – 7.5 г/л.

2.3. Расход двуокиси углерода на приготовление 1 л газированной воды, не более 12 г.

2.4. Давление воды на входе в аппарат, не менее – 0.1 МПа.

2.5. Давление двуокиси углерода на входе в автомат, в пределах - 0,35 - 0,40 МПа.

2.6. Температура газированной воды (при температуре подаваемой воды 20⁰ С), не более 12⁰ С.

2.7. Электропитание – от однофазной сети переменного тока номинальной частотой 50 Гц и напряжением 198 – 242 В.

2.8. Потребляемая мощность, не более 0.9 кВт.

2.9. Расход электроэнергии, не более 0.8 кВт/ч.

2.10. Вход воды и слив – 1/2".

2.11. Габаритные размеры (без присоединительных штуцеров), мм, не более:

- ширина 600
- глубина 420
- высота 1610

2.12. Масса автомата (с баллоном углекислоты), не более 170 кг.

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Состав установки приведен в таблице 1.

Таблица 1

№	Наименование	к-во, шт.	Примечание
1	Ванна большая	1	
2	Испаритель холодильного агрегата	1	
3	Змеевик водяной	1	
4	Карбонизатор (сатуратор)	1	
5	Компрессор <i>Danfoss Compressors</i>	1	
6	Микродвигатель с крыльчаткой	1	
7	Ввод воды	1	
8	Сливной коллектор	1	
9	Водяной редуктор, без манометра	1	
10	Насос высокого давления	1	в сборе с электродвигателем
11	Система фильтрации СК+СКУ	2	
12	Сливная трубка	1	
13	Контроллер (щиток) УБ-1	1	
14	Термостат	1	
15	Выключатель автоматический (в щитке) ВК-14	1	ВА4729 10А
16	Стаканомойка	1	
17	Замок с комплектом ключей	1	
18	Электромагнитный клапан угловой	3	
19	Кнопка выдачи напитка	2	
20	Кнопка мойки	1	
21	Трубка подачи CO ₂	1	
22	Трехпозиционная клемма	1	

3.2. В комплект поставки аппарата входят:

3.2.1. Автомат в сборе 1 шт.

3.2.2. ЗИП

- Редуктор углекислотный УР-6 1 шт.
- Ключи от замка 3 шт.
- Ключ для замены картриджей фильтров (карбонизатора) 1 шт.

3.2.3. Документация:

- Паспорт 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО, ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ И РАБОТА АВТОМАТА

4.1. Устройство автомата.

Корпус автомата представляет собой сварную металлическую конструкцию коробочного типа толщиной металла 1,5 мм, окрашенный водостойкой порошковой краской. В средней части автомата на раме (см. схема принципиальная) установлена теплоизолированная ванна охлаждения, заполненная охлажденной водой и закрытая крышкой. Внутри ванны расположены испаритель холодильного агрегата, змеевик для воды, карбонизатор. В нижней части автомата на шасси установлен холодильный агрегат (X\A). На задней панели размещены штуцер ввода воды с водяным редуктором. На полке стойки расположен насос высокого давления и термостат. Водяные фильтры Ф1, Ф2 расположены на внутренней поверхности задней стенки. Сливная трубка, позволяющая контролировать уровень воды в ванне, а при необходимости сливать из неё воду, крепится справа на ванне с помощью хомута. На отдельном кронштейне на левой стенке установлены: контроллер, выключатель автомат. На двери автомата расположена ниша стаканомойки. Сверху от ниши установлены: кнопка отпуска газированной воды, кнопка отпуска охлажденной воды и кнопка мойки, управляющие электромагнитными клапанами К1, К2, К3. Стандартный баллон вместимостью 40 литров в кол-ве до 2 шт. с диоксидом углерода размещается в корпусе, с левой стороны автомата. В том случае, если используется баллон с CO_2 , расположенный вне автомата, диоксид углерода подводится к автомату через трубку, пропускаемую через отверстие в задней стенке автомата и подключаемую к входу обратного клапана газовой линии, установленного на карбонизаторе.

4.2. Принцип действия автомата.

Вода, поступающая в автомат из водопроводной сети, проходит через редуктор H_2O который поддерживает давление воды на входе не выше 0,2 МПа, подвергается дополнительной очистке в фильтрах, а затем насосом высокого давления подается сначала в змеевик, а затем из змеевика в карбонизатор. Змеевик с карбонизатором помещены в ванну с водой, которая охлаждается за счет испарения хладагента, циркулирующего в теплообменнике-испарителе, установленном в той же ванне.

В карбонизаторе вода диспергируется, насыщается газообразным диоксидом углерода, который подается в карбонизатор из баллона, а также дополнительно охлаждается. Уровень воды в карбонизаторе поддерживается автоматически с помощью насоса, работой которого управляет контроллер. Газированная вода выдается из карбонизатора после нажатия на кнопку, управляющую работой электромагнитного клапана.

4.3. Работа автомата.

После подключения автомата к баллону с диоксидом углерода, водопроводной линии и канализации (или сливной емкости) ванну (2) заполняют водой с помощью крана (1) до тех пор, пока ее уровень не окажется на 10 ... 15 мм ниже верхнего уровня ванны. **ВНИМАНИЕ! После заполнения ванны не забудьте закрыть кран.**

Автомат подключают к электросети, в результате чего электропитание через термостат (3) подается на холодильный агрегат (4). Холодильный агрегат автомата - компрессионного типа и состоит из герметичного компрессора (на фреоне R-134A), конденсаторно-вентиляторного блока, испарителя, фильтра и капиллярной трубки.

Процесс охлаждения воды в ванне и намораживания некоторого количества льда (при максимальной установке термостата продолжается (0,4-1) часа, после чего термостат отключает агрегат. В дальнейшем необходимая температура воды в ванне (или заданное количество льда) поддерживаются автоматически с помощью термостата, периодически включающего и выключающего холодильный агрегат.

При отсутствии воды в карбонизаторе должно произойти включение электронасоса (5) и заполнение карбонизатора до уровня, определяемого положением конца короткого датчика, после чего насос должен отключиться. С этого момента автомат готов к работе и может отпускать газированную воду. При нажатии на кнопку K1 газированная вода начинает поступать из карбонизатора и наполнять стакан. Когда уровень воды в карбонизаторе окажется ниже конца длинного датчика K2, по команде контроллера включается насос и доводит уровень воды в карбонизаторе до прежнего значения. Следует иметь ввиду, что, если по какой-либо причине насос работает непрерывно более 3-х минут, контроллер отключает электропитание насоса и одновременно подает питание на светодиод, расположенный в контроллере.

После устранения причин длительной работы насоса перезапуск контроллера производится путем нажатия на кнопку на контроллере. Слив воды из ванны производится с помощью сливной трубки, которую для этого надо вынуть из-под хомута и опустить в сливной коллектор.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ АВТОМАТА

5.1. Размещение автомата.

При размещении автомата следует учесть следующие требования:

- 1) Автомат должен устойчиво стоять на ровной горизонтальной поверхности.
- 2) Автомат должен быть установлен вдали от нагревательных приборов (батареи отопления, печи, калорифера и т.д.).
- 3) Автомат нельзя устанавливать в зонах с ограниченной циркуляцией воздуха (шкафы, ниши). Минимальное расстояние между стенками автомата и окружающими предметами - 20 см.
- 4) Температура воздуха в помещении, где будет установлен автомат, должна находиться в пределах от 10° до 45°C.

5.2. Подготовка к работе.

5.2.1. Подключение к линии питьевого водоснабжения.

Подключение к линии питьевого (давление в линии не менее 0,1 атм.) водоснабжения производится с помощью гибкой подводки G 1/2", соединяемой с помощью накидной гайки с входным штуцером на боковой панели.

5.2.2. Подключение к канализации.

Подключение к канализации производится с помощью резинового шланга входящего в комплект.

5.2.3. Подключение автомата к баллону с CO₂.

- 1) С помощью накидной гайки плотно наверните на вентиль баллона редуктор УР-6-6.
- 2) Оденьте на свободный конец шланга подачи CO₂ хомут и натяните конец шланга на выходной ниппель редуктора. Закрепите шланг с помощью хомута на ниппеле.
- 3) Плотно заверните накидную гайку ниппеля.
- 4) Откройте вентиль баллона и убедитесь в отсутствии течей. При необходимости произведите подтяжку гаск.
- 5) Вращением регулировочного винта на редукторе установите давление на выходе из редуктора (по манометру) в диапазоне 0,35 ... 0,4 МПа.
- 6) Установите баллон в автомат.

Примечание: При использовании баллона, располагаемого вне автомата, шланг подачи CO₂ необходимо протянуть через отверстие в задней стенке автомата.

5.2.4. Подключение к электросети.

Автомат должен быть подсоединен к стационарной проводке через отключающее устройство с зазором между контактами не менее 3 мм на всех полюсах с соблюдением указанной фазности. Подводимые провода питания должны иметь сечение не менее 1,5 мм², заземление автомата выполняется проводом желто-зеленого цвета сечением не менее 4 мм², при этом провод заводится и крепится к трехпозиционной клемме и к болту заземления гайкой.

5.3. Включение автомата.

- 1) Откройте вентиль на газовом баллоне, а затем кран подачи воды из водопроводной сети. Откройте шаровой кран, расположенный на водяном коллекторе, и заполните ванну водой таким образом, чтобы ее уровень находился на 10 ... 15 мм ниже верхнего края ванны. **Закройте кран!** Передвиньте клавишу включателя автомата в положение «Вкл».
- 2) Когда вода в ванне охладится до заданной температуры (или наморозится необходимое количество льда), холодильный агрегат отключится. С этого момента аппарат может начинать отпуск газированной охлажденной воды. Периодически проверяйте правильность установки термостата, имея в виду, что при отсутствии разбора газированной воды количество включений холодильного агрегата в час не должно превышать 2-3.

В процессе эксплуатации автомата он должен быть постоянно включен в электрическую сеть и подключен к линии питьевого водоснабжения.

5.4. Выключение автомата.

Выключение автомата производится лишь в случае ремонта или технического обслуживания автомата.

Для выключения автомата закройте кран подачи воды на автомат, вентиль на баллоне с CO₂ и отключите питание от электросети.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Автомат газированной воды серии «Исток» относится к электроустановкам производственного назначения с напряжением питающей сети 198-242 В, при его эксплуатации необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.1.019.

6.2. Эксплуатация автомата должна доверяться только лицам, прошедшим соответствующую подготовку, и только в том случае, если они приобрели устойчивые навыки работы с автоматом и ознакомлены с его устройством, принципом действия и требованиям безопасности.

6.3. **Не включайте автомат без надежного заземления**, сопротивление между каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей составной частью автомата, которая может оказаться под напряжением, и ее заземляющим элементом должно быть не более 0.1 Ом.

6.4. Сопротивление изоляции автомата должно быть не менее 2 Ом.

6.5. Измерения величины сопротивления цепи заземления и изоляции электропроводов производятся не реже одного раза в год с составлением соответствующего акта.

6.6. Не допускайте попадания влаги на контакты электрооборудования и электрода уровня воды.

6.7. Категорически запрещается эксплуатация автомата со снятыми щитками, крышками и защитными кожухами.

6.8. Не допускается хранение внутри шкафа автомата инструмента и других посторонних предметов.

6.9. В случае обнаружения неисправностей в работе у автомата его необходимо отключить от питающей электросети, а подачу газа и воды перекрыть. Эксплуатация автомата может быть возобновлена только после устранения всех неисправностей.

6.10. Не допускается обслуживание автомата лицами, не прошедшими инструктаж по технике безопасности.

6.11. **Во избежание гидравлического удара не допускается резкое открывание вентилей углекислотного редуктора.**

6.12. **Не допускается эксплуатация автомата при давлении двуокиси углерода, поступающего в сатуратор, более 0.4 МПа.**

6.13. **Не допускается включение автомата при отсутствии технологической воды в ванне.**

6.14. Аварийные ситуации и действия при их возникновении.

6.14.1. При возникновении короткого замыкания необходимо немедленно отключить автомат от электросети, прекратить подачу воды и газа.

6.14.2. При возникновении пожара необходимо отключить автомат от электросети,

перекрыть вентиль газового баллона, перекрыть подачу воды и погасить огонь при помощи углекислотного огнетушителя.

6.14.3. При повреждении водяной или газовой магистрали следует отключить автомат от электросети и перекрыть подачу воды и газа.

ПОМНИТЕ! Возобновление работы на автомате допускается только после устранения причины аварии.

6.15. При вводе автомата в эксплуатацию должна быть составлена инструкция по технике безопасности для обслуживающего персонала, учитывающая местные условия.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Техническое обслуживание автомата во время эксплуатации состоит из:

- технического обслуживания при использовании;
- регламентированного технического обслуживания - «ТО»;
- текущего ремонта - сокращенное обозначение «ТР»;
- капитального ремонта – сокращенное обозначение «К»

7.2. Техническое обслуживание при использовании – это комплекс операций по обслуживанию автомата при подготовке к использованию по назначению во время его работы, а также непосредственно после окончания работы.

7.3. Регламентированное техническое обслуживание (ТО) – комплекс работ по поддержанию автомата в работоспособном состоянии, выполняемых с периодичностью и в объеме, установленном настоящим ПС, независимо от технического состояния автомата в момент начала ТО.

7.4. Текущий ремонт (ТР) - это ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности автомата и состоящий в замене или восстановлении отдельных частей.

7.5. Капитальный ремонт (К) – это ремонт, выполняемый для восстановления неисправности и полного или близкого к полному восстановлению ресурса автомата с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые.

7.6. В объем работ по техническому обслуживанию при использовании входит повседневный уход за действующим автоматом и наблюдение за работоспособностью механизмов управления и защиты. Эти работы должны выполняться ежедневно до или после рабочей смены.

Перечень обязательных работ по техническому обслуживанию при использовании приведен в таблице 2:

Таблица 2

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования
1. Проверка состояния автомата на соответствие с требованиями техники безопасности проводится визуально.	Отсутствие наружных повреждений автомата. Надежное крепление баллона с углекислым газом. Автомат должен быть подсоединен к розетке с заземляющим проводом. Соединение проводов заземления внутри автомата должно быть плотно затянуто на клеммах без следов коррозии.
2. Промывка ниши выдачи напитка и решетки стаканомойки водой.	Удаление грязи и поддержание ниши выдачи напитка в санитарном состоянии.
3. Уход за наружными поверхностями автомата. Протирать влажной мягкой тряпкой наружные поверхности ежедневно.	Отсутствие пыли и потеков на наружной поверхности автомата.
4. Своевременно производить замену картриджей.	После прохождения 8000л воды заменить картридж грубой очистки (ресурс не более 10000 л.).
5. Осмотреть водяные магистрали автомата.	Утечка воды не допускается.
6. Проверить состояние хладоновых магистралей - визуально.	Не допускаются следы на трубках магистралей. Следить за чистотой радиатора
7. Проверить наличие углекислого газа в баллоне – визуально по манометру высокого давления.	Давление в баллоне должно быть не менее 0,4 МПа.
8. Проверить состояние крепежа на составных частях изделия – визуально.	Резьбовые соединения должны быть плотно затянуты.
9. * Проверка дросселя на выходе воды – между шлангом гибкой подводки после клапана выдачи газированной воды и тройником на нише стаканомойки.	Вытащить дроссель, затем промыть под давлением водой.
11. * Проверка сетчатого фильтра в насосе высокого давления.	Открутить гайку-заглушку на насосе, извлечь сетчатый фильтр и промыть под давлением водой.

* Данные операции проводить только после перекрытия подачи углекислого газа, после чего необходимо слить воду из сатуратора путем удержания кнопки выдачи газированной воды.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. Вода из поддона ниши не стекает в канализацию.	Засорился сливной шланг.	Промыть сливной шланг, прочистить сливной коллектор.
2. Течь в стаканомойке.	Недостаточно затянуты винты крепления стаканомойки.	Подтянуть винты.
	Износилась резиновая прокладка между зажимной шайбой и нишей стаканомойки.	Заменить вкладыш.
	Ослабла пружина.	Заменить или отрегулировать усилие пружины.
3. Утечка воды, CO ₂ через резиновые уплотнения в местах соединений.	Недостаточная затяжка соединений.	Произвести подтяжку соединений.
	Выход из строя уплотнений.	Заменить уплотнительную деталь.
4. Автомат выдает мало газированную (или негазированную) воду.	Неправильная регулировка насоса высокого давления или углекислотного редуктора.	Отрегулировать насос высокого давления, установив манометр на насос, и углекислотный редуктор на номинальное давление.
НЕИСПРАВНОСТИ ХОЛОДИЛЬНОЙ МАШИНЫ		
5. Эл. двигатель компрессора не работает при работе двигателя вентилятора.	Обрыв эл.цепи от клеммника к проходным контактам.	Устранить обрыв.
	Сгорела обмотка или пусковое реле.	Замена компрессора и пускового реле.
6. Не работают оба двигателя при включенном автомат. выключателе.	Обрыв цепи от автомат. выключателя к клеммнику компрессора, сгорел термостат.	Восстановить цепь, заменить термостат.
	Выход из строя одновременно обоих эл. двигателей, незначительное межвитковое замыкание, заклинил компрессор.	Заменить водоохладительную машину.

7. После непродолжительной работы машины выключается автоматический выключатель.	Неправильно отрегулирован ток установки на автоматическом выключателе	Отрегулировать силовые расцепители автомат. выключателя или заменить его.
	Понижение напряжения сети (более чем на 15%).	Принять меры по обеспечению нормального напряжения сети.
	Неисправно тепловое реле.	Заменить тепловое реле.
	Повышение давления конденсации, вызывающее нагрев компрессора и срабатывание теплового реле, не исправлен компрессор.	Очистить конденсатор от пыли и грязи. Проверить работу вентиляторного двигателя. Заменить тепловое реле/компрессор.
8. Машина работает, но воду не охлаждает.	Наличие влаги в системе (закупорка капиллярной трубки).	Произвести осушку системы холодильной машины технологическим фильтром-осушителем.
	Отсутствие хладагента в системе.	Проверить герметичность системы, устранить неплотности, осушить и зарядить систему хладагентом.
	Засорение фильтра-осушителя.	Заменить фильтр-осушитель.
	Пробой пускового конденсатора эл. двигателя компрессора.	Заменить пусковой конденсатор в электросхеме агрегата.
	Избыток хладагента в системе (после дозарядки).	Уменьшить количество хладагента в системе.
9. Сильное гудение эл. двигателя компрессора. Чрезмерно срабатывает тепловая защита реле.	Напряжение электрической сети в момент пуска ниже 187 В.	Проверить напряжение электросети - в сети должно быть 187...242 В.
	Выход из строя пускозащитного реле.	Заменить пускозащитное реле.
10. Машина медленно понижает температуру воды.	Недостаточный доступ воздуха к конденсатору хол. агрегата.	Убрать предметы, ограничивающие доступ воздуха к конденсатору.
	Конденсатор сильно загрязнен.	Очистить конденсатор от пыли.
	Снижение холодопроизводительности компрессора из-за утечки хладона.	Проверить герметичность системы, устранить неплотности, зарядить систему хладагентом.
	Загрязнение конденсатора.	Очистить конденсатор от пыли.

11. Срабатывание тепловой защиты реле. Потребляемая мощность увеличена.	Не работает вентилятор:	
	1) отсутствие контакта на реле; 2) отсутствие контакта на клеммнике; 3) обрыв электропроводов; 4) пробой электроизоляции эл. двигателя вентилятора на корпус. Обратное вращение вентилятора.	Обеспечить контакт. Устранить обрыв. Заменить конденсатор эл. двигателя вентилятора. Измерить сопротивление изоляции обмоток относительно корпуса эл. двигателя. Величина сопротивления изоляции должна быть не менее 2 МОм. В случае значительного уменьшения сопротивления обмоток- заменить эл. двигатель. Подсоединить вентилятор согласно схеме, наклеенной на крышке распределительного блока (внутри).
12. Сильный стук в компрессоре.	Избыток хладагента после дозарядки.	Удалить часть хладагента.
	Выход из строя компрессора.	Заменить хол. агрегат(компрессор).
НЕИСПРАВНОСТИ ОСНОВНЫХ УЗЛОВ И АГРЕГАТОВ		
13. Машина работает непрерывно.	Выход из строя регулятора температуры.	Заменить датчик- реле температуры.
14. Перетекание воды из автосатуратора в баллон с углекислотой.	Неисправен обратный газовый клапан.	Заменить обратный клапан.
15. Обмерзание углекислотного редуктора.	Утечка углекислого газа в атмосферу через места соединений.	Определить место утечки углекислого газа и устранить ее.

17. Насос долго закачивает воду в сатуратор (вода в сатуратор поступает медленно).	1) Забит дроссель при входе воды в сатуратор. 2) Насос высокого давления не создает номинального давления 3) Замерзла вода в технической ванне, замерзла вода взмесивике и сатураторе.	Сбросить давление в сатураторе, открутить шланг подачи воды в сатуратор и прочистить дроссель. Проверить работоспособность насоса высокого давления: установить манометр и регулировкой добиться номинального давления (если давление не достигается, поменять насос). Проверить работоспособность термостата.
18. Насос воды не включается.	• Перегорел предохранитель • Перегорел двигатель • Перегорел контроллер • Сатуратор полный воды выше датчика верхнего уровня.	Заменить предохранитель Заменить двигатель Заменить контроллер Освободить сатуратор от воды.
19. Вода заливается в сатуратор произвольно (при отключении насоса).	Неисправен водяной редуктор (давление воды больше 0,2 бар) или нет газа.	Отрегулировать или заменить водяной редуктор, проверить наличие углекислого газа.
20. Автомат выдает малогазированную воду.	Не поступает углекислый газ.	Отрегулировать давление углекислого газа (0,4 МПа).
21. Газированная вода уходит через обратный клапан в водяную магистраль.	Засорен обратный клапан; обратный клапан не исправен.	Заменить обратный клапан на входе в сатуратор.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует безотказную работу автомата в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения Потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.

Гарантийные обязательства не действительны в случае:

- механических повреждений автомата;
- поломок, вызванных неправильной эксплуатацией автомата;

- выполнения ремонта неквалифицированными лицами;
- использования электросети, не соответствующей паспортным данным;
- отсутствия в гарантийном талоне даты продажи, штампа производителя.

9.1 Гарантийный случай – ситуация, при которой по вине завода-изготовителя вышедшие из строя узлы или агрегаты препятствуют нормальному функционированию оборудования, согласно техническим параметрам паспорта на изделие.

9.2 Гарантийным является случай дефекта (потери работоспособности) любого из компонентов гарантийного оборудования за исключением:

- механических повреждений (включая случайные), полученных в результате действия огня, удара или аварии;
- дефектов, полученных в результате использования неоригинальных запасных частей, а так же обслуживания, ремонта или модификации оборудования частными лицами или организациями, не имеющими специального разрешения Сервисного центра;
- дефектов, возникших как следствие нарушения правил и условий эксплуатации, транспортировки или хранения

9.3. Для соблюдения гарантийных условий Покупатель обязан предоставить Производителю следующие документы:

- оригинал 2-го экземпляра акта пуска изделия в эксплуатацию (не позднее 30 дней с момента пуска изделия) – акт находится в паспорте, 2 экз.;
- копию заполненного гарантийного талона с указанием наименования, модели и заводского номера оборудования, даты отгрузки, срока гарантии и подписанный уполномоченным лицом Производителя. Гарантийный талон находится в паспорте, 2 экз.;
- Дефектный акт, составленный подразделением, осуществляющим техническое обслуживание оборудования, с указанием контактных лиц и телефонов. Дефектный акт должен быть заверен руководителем предприятия или лицом, наделенным таковыми полномочиями.

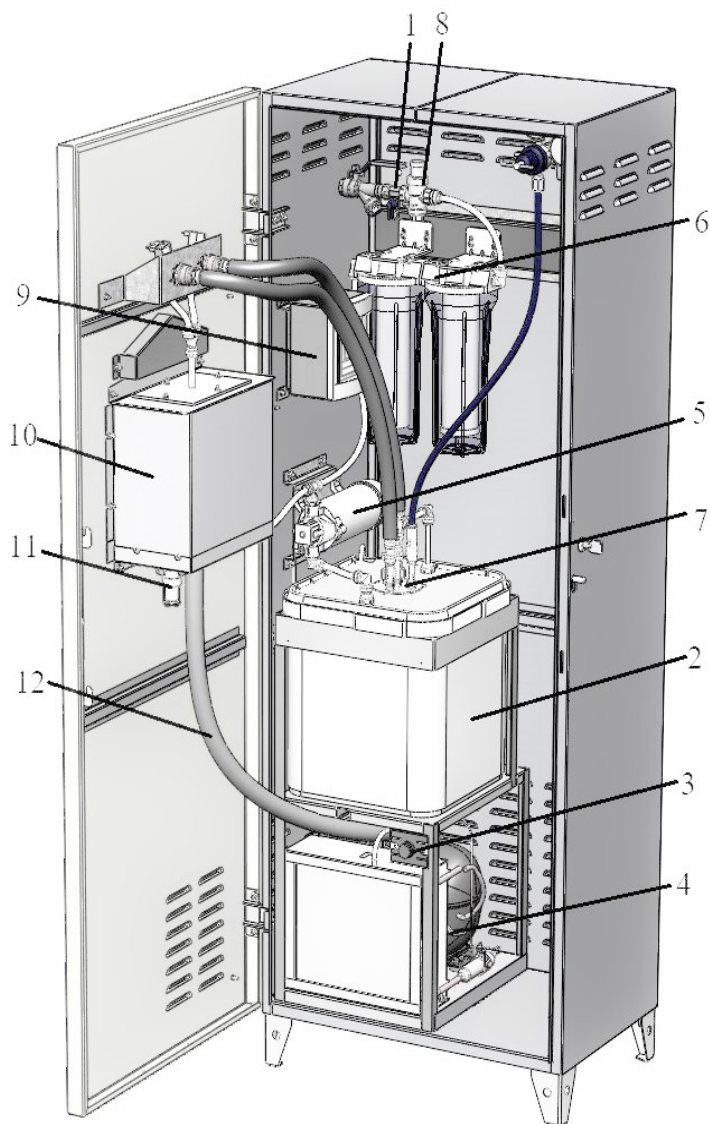
9.4. Вышедший из строя узел, агрегат вместе с перечнем документов, согласно п.1.3., отправляется в адрес производителя. В случае невозможности устранить неисправность на месте оборудование может быть отправлено в адрес Сервисного центра Производителя для проведения гарантийного ремонта.

9.5. В гарантийном ремонте оборудования может быть отказано при отсутствии маркировки оборудования или невозможности ее прочесть (повреждение, закрашивание); при отсутствии Гарантийного талона на оборудование или его неправильном (незаконном) заполнении; при отсутствии акта пуска или его неправильном (неполном) заполнении.

9.6. По гарантии Производитель бесплатно предоставляет покупателю узлы, агрегаты для замены подразделением, осуществляющим техническое обслуживание оборудования Покупателя. Если по результатам экспертизы

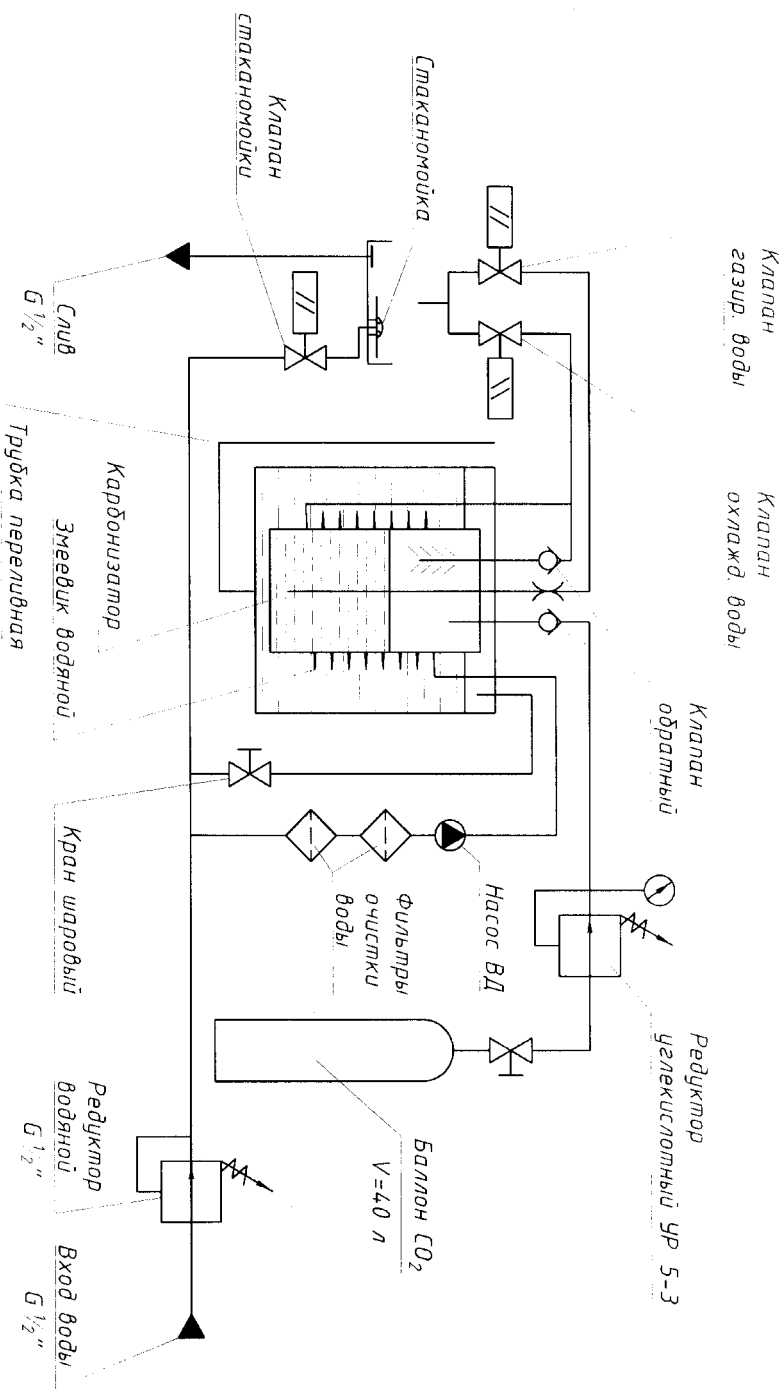
сервисного центра обнаруженный дефект не признан гарантийным случаем, то Покупатель обязан оплатить вышедший из строя узел, агрегат, согласно счету, выставленному Производителем.

СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ



1.Кран наполнения технологической ванны, 2.Технологическая ванна, 3.Термостат, 4.Холодильный агрегат, 5. Установка насосная «Исток», 6.Система фильтрации, 7.Карбонизатор, 8.Регулятор давления воды, 9.Электрический короб (с автоматом и контроллером «Исток-1»),10.Ниша стаканомойки, 11.Клапан электромагнитный угловой, 12. Шланг сливной.

Схема гидравлическая



Автомат газированной воды серии «Исток» заводской номер _____ соответствует техническим условиям и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

Место штампа

Контрольный мастер

11. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Автомат газированной воды подвергнут консервации, согласно требованиям технических условий.

Дата консервации

Срок консервации

Установку после консервации принял

Место штампа

Контрольный мастер

12. СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Наименование комплектующих	Масса серебра в граммах	
	В комплекте	В изделии
Выключатель автомат. ИЭК ВА 47 - 29	0,5	0,5
Держатель ДВП-4-3В	0,075	0,225
Серебросодержащий припой	2,00	2,00
Холодильный агрегат	2,246	2,246

ИТОГО: 4,97 г.

Примечание. Данные о наличии драгоценных металлов в импортных комплектующих изделиях отсутствуют.

