

JOINT-STOCK COMPANY

"SWITCH WORKS
OF MUROM"



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

"МУРОМСКИЙ
СТРЕЛОЧНЫЙ ЗАВОД"

103"
5 ДАЧ № 001
1022

СТРЕЛОЧНЫЙ ПЕРЕВОД

типа Р65 марки 1/9 проект 2769.00.000-02/-03

ФОРМУЛЯР



Сертификат соответствия

TC KZ.C-RU.0990.B.00008 Серия KZ № 0129756

Срок действия с 16.07.2021 по 15.07.2026

Продукция соответствует требованиям ТР ТС 003/2011

Система менеджмента качества

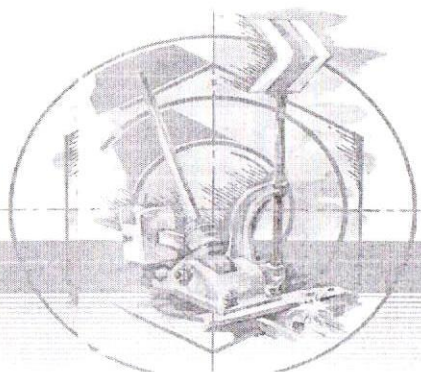
сертифицирована DQS

на соответствие требованиям

ISO 9001:2015 и ISO/TS 22163:2017

РОССИЯ, 602262, Владимирская обл., г. Муром, ул. Стахановская, 22а,
тел.: (49234)3-10-55, Факс: (49234)4-40-68, Телетайп: 218846 «АСТРА»,
e-mail: msz@oaomsz.ru.

www.oaomsz.ru



www.oaomsz.ru

СОДЕРЖАНИЕ ФОРМУЛЯРА

1	Общие сведения	Стр 3
2	Технические характеристики	Стр 3
3	Пояснения по маркировке	Стр 4
4	Гарантийные обязательства	Стр 5
5	Дополнительные сведения	Стр 5
6	Перечень покупных изделий, имеющих сертификат соответствия	Стр 6
7	Данные по укладке и эксплуатации стрелочного перевода в пути	Стр 7-10

Приложение - схема укладки стрелочного перевода,
схема геометрических размеров, комплект поставки,
руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу,
пуску, регулированию и обкатке изделия.

Монтажные чертежи и эксплуатационные документы стрелочного
перевода размещены на сайте www.oaomsz.ru

Таблица 6

Порядок предъявления и рассмотрения рекламаций в соответствии с условиями гарантии качества и порядка предъявления и рассмотрения претензий от 10 июля 2008г №1462

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъявлена рекламация	Пропущенный тоннаж в мт брутто	Описание дефектов в соответствии с действующей классификацией и место их расположения	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

Заполнение данных п.7 табл 1-6 является обязательным условием для предоставления гарантийных обязательств

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках предназначен для укладки на железнодорожных путях. В стрелке применена усиленная конструкция корневого узла. Крестовина сборная с улучшенным сопряжением литой и рельсовой части. Контррельс не связан с путевым рельсом. Все подкладки с высокими ребрами. Остряки, рамные рельсы закалены ТВЧ. Взаимозаменяем со стрелочным переводом 2215

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид стрелочного перевода	обыкновенный
Ширина колеи	1520 мм
Полная длина	31035 мм
Радиус бокового пути	300000 мм
Максимальная статическая нагрузка на рельс	245 кН
Максимальная скорость движения	
по прямому пути	100 км/час
по боковому пути	40 км/час
Нормативный ресурс до снятия	
стрелки	320 млн.т
крестовины	75 млн.т
Максимальная масса отгрузочного места	2,1 т
Масса (без брусков) не более	14,5 т
Максимальная длина отгрузочного места	12500 мм

3. ПОЯСНЕНИЯ ПО МАРКИРОВКЕ

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 33535-2015, ГОСТ 7370-2015

Порядок знаков маркировки:



- единый знак обращения продукции на рынке

№... - порядковый номер изделия (заводской)



- товарный знак или условное обозначение предприятия-изготовителя

... - год изготовления (две последние цифры)

P65 - тип рельса

1/9 - марка крестовины

Право/лево - направление бокового пути

ПЗ - наличие термообработки поверхности катания

- наличие термообработки рельсовых усиков крестовин ("НТ", "ОТ", "ДТ")

| - расположение центра тяжести узла

.... - масса узла (в кг)

2769 - номер проекта

... - категория крестовин (1, 2, 3)

Замечания по эксплуатации

Таблица 4

Дата	Замечания по эксплуатации	Принятые меры	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

Сведения о замене составных частей изделия за время эксплуатации

Таблица 5

Снятая часть				Вновь установленная часть		Должность, фамилия, подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Пропущенный тоннаж	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА*

Таблица 2

Дата (число, месяц, год)	Вид технического обслуживания	Пропущенный тоннаж мт брутто	Заключение о техническом состоянии	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

Внеплановое выполнение работ

Таблица 3

Дата	Наименование работы и причина ее выполнения	Должность, фамилия, подпись ответственного лица	Примечание

1. На стрелку

1.1 Гарантийная наработка для рельса рамного с прямым острием 120млн.т брутто
для рельса рамного с кривым острием 120 млн.т брутто

при нагрузке 25 тс на ось локомотива и вагона

1.2. Гарантийный срок с момента поставки - 5 лет

2. На крестовину

2.1. Гарантийная наработка крестовины т. Р65 60 млн.т брутто
при нагрузке 25 тс на ось локомотива и вагона

2.2. Гарантийный срок с момента поставки - 3 лет

3. На контррельсы

3.1. Гарантийная наработка 120 млн.т брутто
при нагрузке 25 тс на ось локомотива и вагона

3.2. Гарантийный срок с момента поставки - 5 лет

4. На рельсы соединительных путей, на рельсы крестовины

4.1. Гарантийная наработка 120 млн.т брутто
при нагрузке 25 тс на ось локомотива и вагона

4.2. Гарантийный срок с момента поставки - 5 лет

Гарантийная наработка металлических элементов креплений устанавливается такой же, как для узлов перевода, в состав которых они входят.

Гарантийная наработка стрелочной продукции рассчитывается в соответствии с условиями гарантии качества стрелочной продукции ОАО "РЖД".

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Свидетельство о приемке на крестовину и на рамный рельс прямой (кривой) с острием кривым (прямым) находится в формулярах на изделие.

- Формуляр на крестовину 2769.03.000 находится в хвостовой части узла
- Формуляр на рамный рельс прямой (кривой) с острием кривым (прямым) 2768.11.000/-01 2768.12.000/-01 находится в корневой части узла

Отметка о приемке перевода указана в комплекте поставки.

6. ПЕРЕЧЕНЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТРЕЛОЧНОГО ПЕРЕВОДА Т Р65 М 1/9 ПРОЕКТ.2769, ИМЕЮЩИХ СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ п/п	Наименование продукции
1	Рельсы железнодорожные остряковые ОР65
2	Рельсы железнодорожные широкой колеи типа Р65
3	Накладки рельсовые двухголовые для железных дорог типа 1Р65,2Р65
4	Клеммы раздельного рельсового скрепления железнодорожного пути типа ПК, клеммы упругие SKL
5	Подкладки типа КБ 65 раздельного скрепления железнодорожных рельсов
6	Шайбы пружинные двухвитковые, шайбы 24, шайбы 27
7	Прокладки - амортизаторы резиновые рельсовых скреплений для железнодорожного пути (чертежи ЦП509, ЦП509-01, ЦП509-02, ЦП509-03, ЦП 509-04, ЦП509-05, ЦП509-06, ЦП510, ЦП510-01, ЦП510-02, ЦП510-03.)
8	Болты для рельсовых стыков железнодорожного пути М27-8gx160.88.35, болты закладные М22-8gx175.36, М22-8gx185.36,
9	Гайки для болтов М22-7Н.5, гайки СМ27-7Н.5, гайки В2М24-7Н.5
10	Детали скреплений железнодорожного пути: болты клеммные

СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

1. Утилизация металлических частей изделий производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.
2. Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.
3. После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.
4. Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Номер вагона и потребитель указаны в транспортной накладной.

7. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРЕЛОЧНОГО ПЕРЕВОДА В ПУТИ ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ Т Р65 М 1/9 2769.00.000-02/03

стрелка № _____ т. Р65 м 1/11-1/9 2768.11.000/-01 2768.12.000/-01

крестовина № _____ т. Р65 м 1/9 2769.03.000

уложены на станции _____

железной дороги " _____ " _____ 20 ____ г.

Виды ремонта

Таблица 1

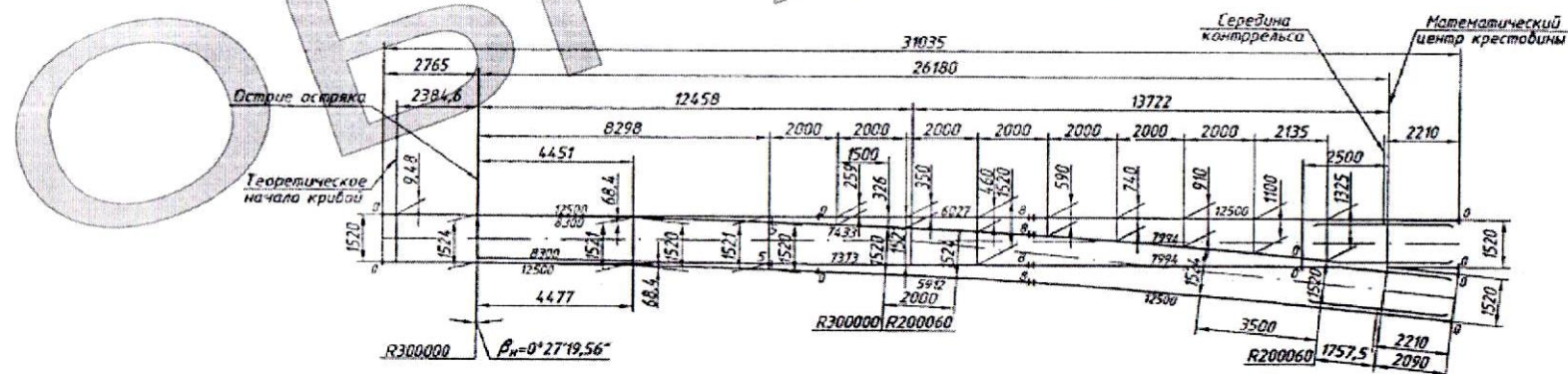
Дата (число, месяц, год)	Вид ремонта, перекладка или изъятие из пути	Пропущенный тоннаж мт брутто		Должность, фамилия, подпись лица, ведущего паспорт
		После последнего ремонта	С начала эксплуата- ции	

2769.00.000-02 - изображено
2769.00.000-03 - зеркальное отражение

Подкладки на стрелке должны укладываться маркировкой наружу колес,
на крестовине - маркировкой в сторону маркировки бруса.

Подкладки на стрелке должны укладываться маркировкой наружу колеи, на крестовине - маркировкой в сторону маркировки бруса.

Схема геометрических размеров



(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
14.3	Гайка В2М27-7Н 5 ГОСТ 11532-93		60			
14.4	Гайка М22-7Н 5 ГОСТ 16018-79		95			
14.5	Проволока 4-10 ГОСТ 17305-91 L=150 мм		1			
14.6	Болт М24х95	СП 28	1			
14.7	Гайка М24х27	СП 29-01	1			
14.8	Болт М22-8gx185 36 ГОСТ 16017-79		68			
14.9	Шайба 24 ст3кл ГОСТ 11371-78		1			
14.10	Шайба 27 ГОСТ 19115-91		60			
14.11	Шайба 2-х витковая 25 ГОСТ 21797-76		99			
14.12	Прокладка изолирующая	СП 83-04	3			
14.13	Шайба-втулка изолирующая	СП 84	4			
14.14	Тяга с гайкой СП 129-01	СП 135	1			
14.15	Тяга с гайкой СП 129	СП 135-01	1			
14.16	Муфта стяжная	СП 136	1			
14.17	Болт клеммный	СП 905-01	99			
14.18	Клемма ПК ГОСТ 22343-90		92			
14.19	Клемма	СП 798-02	4			
14.20	Прокладка исп. "ПД" технические требования ЦПТ-11/100	СП 815	54			
14.21	Прокладка регулировочная	СП 844	14			
14.22	Лист упаковочный		1			
15	Контейнер мягкий №1 к переводу 2769.00.000		1	Р65 1/9 2769 №1	1	128
15.1	Прокладка	ЦП 509	6			
15.2	Прокладка	ЦП 509-01	9			
15.3	Прокладка ПС 64	ЦП 509-02	37			
15.4	Прокладка	ЦП 509-03	3			
15.5	Прокладка	ЦП 509-04	4			
15.6	Прокладка	ЦП 509-05	4			
15.7	Прокладка ПС 74	ЦП 509-06	3			
15.8	Прокладка ПС 79	ЦП 510	6			
15.9	Прокладка	ЦП 510-01	4			
15.10	Прокладка	ЦП 510-02	6			
15.11	Прокладка	2726.00.022	1			
15.12	Прокладка исп. "ПД" технические требования ЦПТ-11/100	2726.00.026	2			
15.13	Лист упаковочный		1			

Перечень деталей подлежащих обязательной сертификации и используемых для изготовления и комплектации стрелочных переводов т.Р65 м 1/9 пр 2769.00.000-02/03 - см. лист №6 формуляра

Завод-изготовитель имеет право вносить изменения в состав стрелочного перевода не ухудшающие его технические характеристики

Приемо-сдатчик _____ /ФИО/ _____ /Подпись/ _____ /Дата/

Комплект поставки

Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/9 проект 2769.00.000-02/03

заказ № 27243

№ п/п	Наименование узла, детали	Обозначение	Кол на изд	Знаки маркировки	Кол упак мест	Масса детали, узла, кг
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Рельс рамный прямой типа Р65 марки 1/11 с острием кривым	2768.11.000/01	1	 №  Р65 1/11 -1/9	1	1967
				право/лево "П3" 1967 2768		
2	Рельс рамный кривой типа Р65 с острием прямым с полосой связанной 2768 15.000	2768.12.000/01	1	 №  Р65 1/11 -1/9	1	2056
				право/лево "П3" 2056 2768		
3	Крестовина типа Р65 марки 1/9	2769.03.000	1	 №  Р65 1/9	1	1317
				"НТ" "ОТ" "ДТ" 1317 2769 1, 2, 3		
4	Рельс крестовины с контрольсом типа Р65 марки 1/9 с облегченным шпанным прокатом	2769.02.000	1	 №  Р65 1/19	1	1130
				1130 2769		
5	Рельс крестовины с контрольсом типа Р65 марки 1/9 с облегченным шпанным прокатом	2769.02.000-01	1	 №  Р65 1/19	1	1130
				1130 2769		
6	Рельс типа Р65 L=6027 мм	СП 600	1	6027 СП 600	1	389
7	Рельс типа Р65 L=7994 мм	СП 600	1	7994 СП 600	1	517
8	Рельс типа Р65 L=7373 мм	СП 629	1	7373 СП 629	1	476
9	Накладка 1Р65 ГОСТ 8193-73		20		2	590
	2 пакета по 10 шт					
10	Рельс кривой типа Р65 марки 1/9 L=7433 мм	2766.00.002/01	1	7433 2766.00.002 право/7433 2766.00.002-01 лево	1	480
11	Рельс типа Р65 кривой марки 1/9 L=7994 мм	2766.00.001	1	7994 2766.00.001	1	517
12	Рельс кривой типа Р65 марки 1/9 L=5912 мм	2766.00.003	1	5912 2766.00.003	1	382
13	Пакет подкладок		1	Р65 1/9 2769	1	570
13.1	Подкладка	СП 913-09	2	" 1818 "		
13.2	Подкладка	СП 913-11	1	" 1820 "		
13.3	Подкладка	СП 914	2	" 1828 "		
13.4	Подкладка	СП 914-01	2	" 1829 "		
13.5	Подкладка	СП 914-03	2	" 1831 "		
13.6	Подкладка	СП 914-05	1	" 1833 "		
13.7	Подкладка	СП 915-02	2	" 1836 "		
13.8	Подкладка	СП 915-03	2	" 1837 "		
13.9	Подкладка	СП 915-05	2	" 1839 "		
13.10	Подкладка	СП 915-06	2	" 1840 "		
13.11	Подкладка	СП 915-07	2	" 1841 "		
13.12	Подкладка	СП 915-12	1	" 1846 "		
13.13	Подкладка	СП 915-13	1	" 1847 "		
13.14	Подкладка	СП 915-14	1	" 1848 "		
13.15	Подкладка	СП 915-15	1	" 1849 "		
13.16	Подкладка	СП 916	2	" 1851 "		
13.17	Подкладка	СП 916-03	1	" 1854 "		
13.18	Шайба квадратная	СП 9	4			
13.19	Шпилька М22х450		2			
13.20	Гайка М22-7Н 5 ГОСТ 16018-79		4			
14	Ящик		1	Р65 1/9 2769 тяги	1	265
14.1	Клемма	2745.00.001	3			
14.2	Болт М27х160 ГОСТ 11530-93		60	" "		