

JOINT-STOCK COMPANY

"SWITCH WORKS
OF MUROM"



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

"МУРОМСКИЙ
СТРЕЛОЧНЫЙ ЗАВОД"

МСЗ
314
БЛАНК 001
2022

СТРЕЛОЧНЫЙ ПЕРЕВОД

типа Р65 марки 1/9 проект 2766.00.000-02/03

ФОРМУЛЯР



Сертификат соответствия

TC KZ.C-RU.0990.B.00008 Серия KZ № 0129756

Срок действия с 16.07.2021 по 15.07.2026

Продукция соответствует требованиям ТР ТС 003/2011

Система менеджмента качества

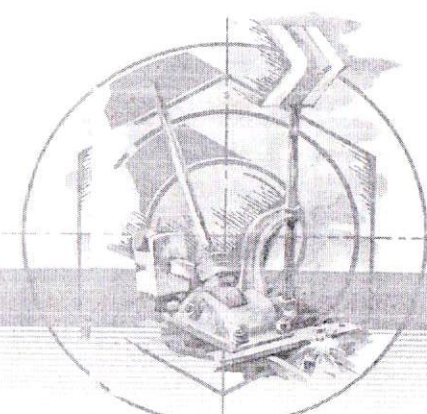
сертифицирована DQS

на соответствие требованиям

ISO 9001:2015 и ISO/TS 22163:2017

РОССИЯ, 602262, Владимирская обл., г. Муром, ул. Стахановская, 22а,
тел.: (49234)3-10-55, Факс: (49234)4-40-68, Телетайп: 218846 «АСТРА»
e-mail: msz@oaomsz.ru.

www.oaomsz.ru



www.oaomsz.ru

СОДЕРЖАНИЕ ФОРМУЛЯРА

1 Общие сведения	Стр 3
2 Технические характеристики	Стр 3
3 Пояснения по маркировке	Стр 4
4 Гарантийные обязательства	Стр 5
5 Дополнительные сведения	Стр 5
6 Перечень покупных изделий, имеющих сертификат соответствия	Стр 6
7 Данные по укладке и эксплуатации стрелочного перевода в пути	Стр 7-10

Приложение - схема укладки стрелочного перевода,
схема геометрических размеров, комплект поставки,
руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу,
пуску, регулированию и обкатке изделия.

Монтажные чертежи и эксплуатационные документы стрелочного
перевода размещены на сайте www.oaomsz.ru

6. ПЕРЕЧЕНЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ДЛЪ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТРЕЛОЧНОГО ПЕРЕВОДА т Р65 м 1/9
пр.2766.00.000-02/-03, ИМЕЮЩИХ СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ п/п	Наименование продукции
1	Рельсы железнодорожные остряковые ОР65
2	Рельсы железнодорожные широкой колеи типа Р65
3	Накладки рельсовые двухголовые для железных дорог типа 1Р65,2Р65
4	Клеммы раздельного рельсового скрепления железнодорожного пути типа ПК
5	Подкладки раздельного скрепления железнодорожных рельсов типа СК 65
6	Шайбы пружинные двухвитковые ,шайбы 24, шайбы 27
7	Болты для рельсовых стыков железнодорожного пути М27-8gx160.88.35
8	Гайки для болтов М22-7Н.5, гайки СМ27-7Н.5,гайки В2М24-7Н.5
9	Детали скреплений железнодорожного пути: болты клеммные

СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

1. Утилизация металлических частей изделий производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.
2. Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.
3. После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.
4. Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Номер вагона и потребитель указаны в транспортной накладной.

7. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
СТРЕЛОЧНОГО ПЕРЕВОДА В ПУТИ
ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ Т.Р65 М.1/9 2766.00.000-02/03

стрелка № _____ т Р65 м 1/11-1/9 2764.11.000/-01 2764.12.000/-01

крестовина № _____ 2766.13.000

уложены на станции _____

железной дороги " _____ " _____ 20 _____ г.

Виды ремонта

Таблица 1

Дата (число, месяц, год)	Вид ремонта, перекладка или изъятие из пути	Пропущенный тоннаж мт брутто		Должность, фамилия, подпись лица, ведущего паспорт
		После последнего ремонта	С начала эксплуата- ции	

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА *

Таблица 2

Дата (число, месяц, год)	Вид технического обслуживания	Пропущенный тоннаж мт брутто	Заключение о техническом состоянии	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

Внеплановое выполнение работ

Таблица 3

Дата	Наименование работы и причина ее выполнения	Должность, фамилия, подпись ответственного лица	Примечание

1. На стрелку

1.1. Гарантийная наработка для рельса рамного с прямым острием 120 млн.т брутто
для рельса рамного с кривым острием

при нагрузке 25 тс на ось локомотива и вагона

1.2. Гарантийный срок с момента поставки

- 5 лет

2. На крестовину

2.1. Гарантийная наработка крестовины т.

60 млн.т брутто

при нагрузке 25 тс на ось локомотива и вагона

2.2. Гарантийный срок с момента поставки

- 3 года

3. На контррельсы

3.1. Гарантийная наработка

120 млн.т брутто

при нагрузке 25 тс на ось локомотива и вагона

3.2. Гарантийный срок с момента поставки

5 лет

4. На рельсы соединительных путей, на рельсы крестовины

4.1. Гарантийная наработка

120 млн.т брутто

при нагрузке 25 тс на ось локомотива и вагона

4.2. Гарантийный срок с момента поставки

5 лет

Гарантийная наработка металлических элементов скреплений устанавливается такой же, как для стрелок и крестовин, в состав которых они входят.

Гарантийная наработка стрелочной продукции рассчитывается в соответствии с условиями гарантии качества стрелочной продукции ОАО "РЖД".

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Свидетельство о приемке на крестовину и на рамный рельс прямой (кривой) с острием кривым (прямым) находится в формулярах на изделие.

• Формуляр на крестовину 2766.13.000 находится в хвостовой части узла

• Формуляр на рамный рельс прямой (кривой) с острием кривым (прямым) 2764.11.000/-01 2764.12.000/-01 находится в корневой части узла.

Отметка о приемке перевода указана в комплекте поставки

Таблица 6

Порядок предъявления и рассмотрения рекламаций в соответствии с условиями гарантии качества и порядка предъявления и рассмотрения претензий от 10 июля 2008г №1462

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъявлена рекламация	Пропущенный тоннаж в мт брутто	Описание дефектов в соответствии с действующей классификацией и место их расположения	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

Заполнение данных п.7 табл 1-6 является обязательным условием для предоставления гарантийных обязательств

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/9 на деревянных брусках предназначен для укладки на железнодорожных путях В стрелке применена усиленная конструкция корневого узла.

Крестовина сборная с улучшенным сопряжением литой и рельсовой частей.

Контррельс не связан с путевым рельсом.

Все подкладки с высокими ребрами.

Остряки и рамные рельсы закалены ТВЧ

Взаимозаменяем со стрелочным переводом проекта 2434

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид стрелочного перевода	обыкновенный
Ширина колеи	1520 мм
Полная длина	31035 мм
Радиус бокового пути	300000 мм
Максимальная статическая нагрузка на рельс	245 кН
Максимальная скорость движения	
по прямому пути	100 км/час
по боковому пути	40 км/час
Нормативный ресурс до снятия	
стрелки	320 млн.т
крестовины	75 млн.т
Максимальная масса отгрузочного места	2,2 т
Масса (без брусков) не более	13,5 т
Максимальная длина отгрузочного места	12500 мм

3. ПОЯСНЕНИЯ ПО МАРКИРОВКЕ

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 33535-2015, ГОСТ 7370-2015

Порядок знаков маркировки:



- единый знак обращения продукции на рынке

№... - порядковый номер изделия (заводской)



- товарный знак или условное обозначение предприятия-изготовителя

... - год изготовления (две последние цифры)

P65 - тип рельса

1/9 - марка крестовины

Право/лево - направление бокового пути

ПЗ - наличие термообработки поверхности катания

- наличие термообработки рельсовых усовиков крестовин ("НТ", "ОТ", "ДТ")

| - расположение центра тяжести узла

.... - масса узла (в кг)

2766 - номер проекта

... - категория крестовин (1, 2, 3)

Замечания по эксплуатации

Таблица 4

Дата	Замечания по эксплуатации	Принятые меры	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

Сведения о замене составных частей изделия за время эксплуатации

Таблица 5

Снятая часть				Вновь установленная часть		Должность, фамилия, подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Пропущенный тоннаж	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

Схема укладки стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9

2766.00.000-02 - изображено

2766.00.000-03 - зеркальное отражение

Схема раскладки брусьев

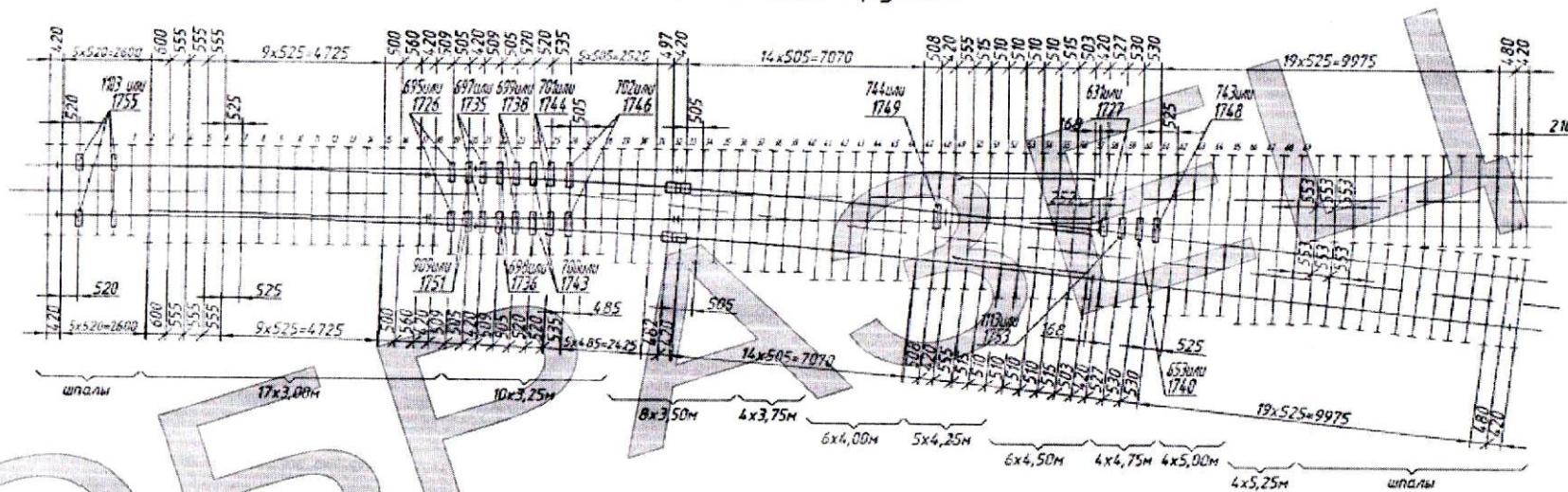
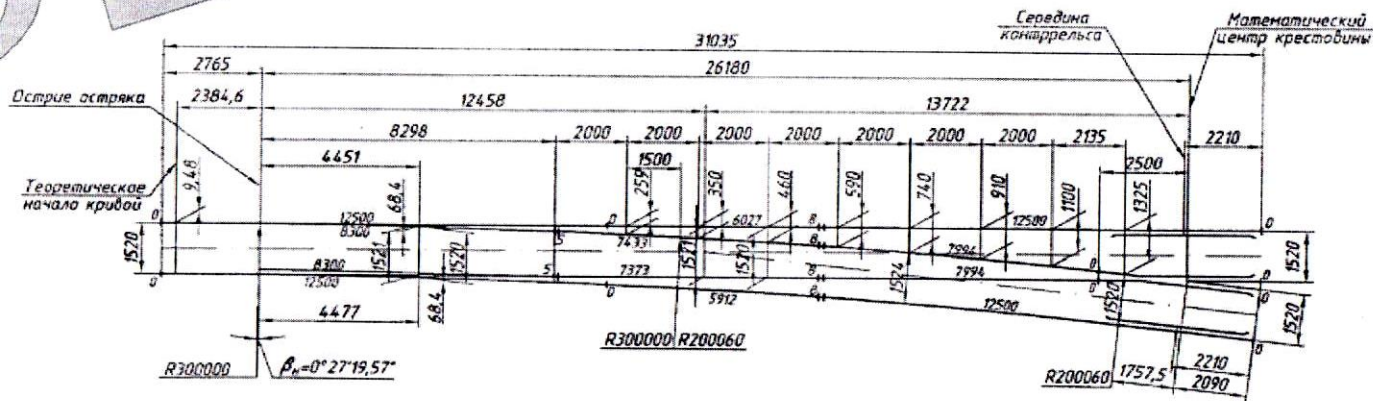


Схема геометрических размеров



15.3	Прокладка КД-65 ТУ 32 ЦП 816-95	ЦП 363	14			
15.4	Клемма	2745.00.001	3			
15.5	Болт М27х160 ГОСТ 11530-93		60			
15.6	Гайка В2М27-7Н.5 ГОСТ 11532-93		60			
15.7	Шайба 27 ГОСТ 19115-91		60			
15.8	Шайба 24 ст3кл ГОСТ 11371-78		1			
15.9	Гайка М22-7Н.5 ГОСТ 16018-79		79			
15.10	Проволока 4-10 ГОСТ 17305-91 L=150 мм		1			
15.11	Шайба 2-х витковая 25 ГОСТ 21797-76		83			
15.12	Шайба-втулка изолирующая	СП 84	4			
15.13	Прокладка изолирующая	СП 83-04	3			
15.14	Клемма	СП 798-02	4			
15.15	Болт клеммный	СП 905-01	83			
15.16	Тяга соединительная регулируемая	СП 131	1			
15.17	Клемма ПК ГОСТ 22343		76			
15.18	Прокладка регулировочная	СП 844	14			
15.19	Лист упаковочный		1			

Перечень деталей подлежащих обязательной сертификации и используемых для изготовления и комплектации стрелочных переводов т Р65 и 1/9 пр.2766 - см. лист №6 формуляра

Завод-изготовитель имеет право вносить изменения в состав стрелочного перевода не ухудшающие его технические характеристики

Приемо-сдатчик _____ /ФИО/ _____ /Подпись/ _____ /Дата/

Комплект поставки

Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/9 проект 2766.00.000-02/03

заказ № 27226

№ п/п	Наименование узла, детали	Обозначение	Кол на изд	Знаки маркировки	Кол упак	Масса детали, узла, кг
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Рельс рамный прямой типа Р65 марки 1/11 с острым кривым	2764.11.000/01	1	ЕАС №  ... Р65 1/11 -1/9 право/лево "ПЗ" 2041 2764	1	2041
2	Рельс рамный кривой с острым прямым с полосой связной СП 584	2764.12.000/01	1	ЕАС №  ... Р65 1/11 -1/9 право/лево "ПЗ" 2138 2764	1	2138
3	Крестовина типа Р65 марки 1/9	2766.13.000	1	ЕАС №  ... Р65 1/9 1230 2766	1	1230
4	Рельс крестовины с контролем типа Р65 марки 1/9 с облегченным шинным прокатом	2766.14.000	1	ЕАС №  ... Р65 1/9 1154 2766	1	1154
5	Рельс крестовины с контролем типа Р65 марки 1/9 с облегченным шинным прокатом	2766.14.000-01	1	ЕАС №  ... Р65 1/9 1154 2766	1	1154
6	Рельс типа Р65 L=7994 мм	СП 600	1	7994 СП 600	1	516
7	Рельс типа Р65 L=6027 мм	СП 600	1	6027 СП 600	1	389
8	Рельс типа Р65 L=7373 мм	СП 629	1	7373 СП 629	1	476
9	Рельс типа Р65 кривой марки 1/9 L=7994 мм	2766.00.001	1	7994 2766.00.001	1	517
10	Рельс кривой типа Р65 марки 1/9 L=7433 мм	2766.00.002/01	1	7433 2766.00.002 право / 7433 2766.00.002-01 лево	1	480
11	Рельс кривой типа Р65 марки 1/9 L=5912 мм	2766.00.003	1	5912 2766.00.003	1	382
12	Накладка 1Р65 ГОСТ 8193-73 2 пакета по 10 шт		20		2	590
13	Подкладка 1СК 65 ГОСТ 16277-93 9 пакетов по 10 шт. 1 пакет - 6 шт		96			806
14	Пакет подкладок		1	Р65 1/9 2766	1	682
14.1	Подкладка	2764.00.005	4	" 1755 "		
14.2	Подкладка	СП 918-09	2	" 1726 "		
14.3	Подкладка	СП 918-10	1	" 1727 "		
14.4	Подкладка	СП 919	2	" 1735 "		
14.5	Подкладка	СП 919-01	2	" 1736 "		
14.6	Подкладка	СП 919-03	2	" 1738 "		
14.7	Подкладка	СП 919-05	1	" 1740 "		
14.8	Подкладка	СП 920-02	2	" 1743 "		
14.9	Подкладка	СП 920-03	2	" 1744 "		
14.10	Подкладка	СП 920-05	2	" 1746 "		
14.11	Подкладка	СП 920-07	1	" 1748 "		
14.12	Подкладка	СП 920-08	1	" 1749 "		
14.13	Подкладка	СП 921	2	" 1751 "		
14.14	Подкладка	СП 921-02	1	" 1753 "		
14.15	Шпилька М22х405		2			
14.16	Гайка М22-7Н.5 ГОСТ 16018-79		4			
15	Ящик		1	Р65 1/9 2766 глян	1	193
15.1	Болт М24х95	СП 28	1			
15.2	Гайка М24х27	СП 29-01	1			