

LIMITED LIABILITY
COMPANY



ОБЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«TRANSPORT
EQUIPMENT FACTORY»

"ЗАВОД ТРАНСПОРТНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ"

СТРЕЛОЧНЫЙ ПЕРЕВОД

типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665.121.103М/01

ФОРМУЛЯР



№ЕАЭС KZ.7100990.22.01.00237

Серия KZ № 0129615

Сертификат выдан 20.03.2020

Сертификат действителен до 19.03.2025

Соответствует требованиям ТР ТС 003/2011

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие
требованиям ISO 9001:2015

ОБРАЗЕЦ

Россия, Свердловская обл., г. Кушва, ул. 8 Марта, 2
тел. (34344)2-21-72; факс (34344)2-21-73;
e-mail: Sale@tef.ru



№21110027 QM15

СОДЕРЖАНИЕ ФОРМУЛЯРА

1	Общие сведения	Стр 3
2	Технические характеристики	Стр 3
3	Пояснения по маркировке	Стр 4
4	Гарантийные обязательства	Стр 5
5	Дополнительные сведения	Стр 5
6	Перечень покупных изделий, имеющих сертификат соответствия	Стр 6
7	Данные по укладке и эксплуатации стрелочного перевода в пути	Стр 7-10

Приложение - схема укладки стрелочного перевода,
схема геометрических размеров, комплект поставки,
руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу,
пуску, регулированию и обкатке изделия

Монтажные чертежи и эксплуатационные документы стрелочного
перевода размещены на сайте www.oaomsz.ru

ОБРАЗЕЦ

Таблица 6

Порядок предъявления и рассмотрения рекламаций в соответствии с условиями гарантии качества и порядка предъявления и рассмотрения претензий от 10 июля 2008г №1462

№ п/п	Наименование изделия, на которое предъявлена рекламация	Пропущенный тоннаж в мт брутто	Описание дефектов в соответствии с действующей классификацией и место их расположения	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

Заполнение данных п.7 табл 1-6 является обязательным условием для предоставления гарантийных обязательств

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Стрелочный перевод предназначен для использования на металлургических предприятиях. Крестовина — цельнолитая из высокомарганцовистой стали с приварными рельсами и рельсовыми окончаниями. Остряки и рамные рельсы закалены ТВЧ

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид стрелочного перевода	обыкновенный
Ширина колеи	1524 мм
Полная длина	22425 мм
Радиус бокового пути	159500 мм
Максимальная статическая нагрузка на рельс	320 кН
Максимальная скорость движения	
по прямому пути	50 км/час
по боковому пути	30 км/час
Нормативный ресурс до снятия перевода	70 млн. т

Максимальная масса отгрузочного места	2,1 т
Масса (без брусьев) не более	9,8 т
Максимальная длина отгрузочного места	12500 мм

3. ПОЯСНЕНИЯ ПО МАРКИРОВКЕ

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 33535-2015, ГОСТ 7370-2015

Порядок знаков маркировки:



- единый знак обращения продукции на рынке

№... - порядковый номер изделия (заводской)



- товарный знак или условное обозначение предприятия-изготовителя

... - год изготовления (две последние цифры)

P65 - тип рельса

1/7 - марка крестовины

Право/лево - направление бокового пути

ПЗ - наличие термообработки поверхности катания

- наличие термообработки рельсовых усовиков крестовин ("НТ", "ОТ", "ДТ")

I - расположение центра тяжести узла

.... - масса узла (в кг)

ЛПТП - номер проекта

... - категория крестовин (1,2,3)

Замечания по эксплуатации

Таблица 4

Дата	Замечания по эксплуатации	Принятые меры	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

Сведения о замене составных частей изделия за время эксплуатации

Таблица 5

Снятая часть				Вновь установленная часть		Должность, фамилия, подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Пропущенный тоннаж	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

Плановое техническое обслуживание

Таблица 2

Дата (число, месяц, год)	Вид технического обслуживания	Пропущенный тоннаж мт брутто	Заключение о техническом состоянии	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

Внеплановое выполнение работ

Таблица 3

Дата	Наименование работы и причина ее выполнения	Должность, фамилия, подпись ответственного лица	Примечание

Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию

ОБРАЗЕЦ

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Свидетельство о приемке на крестовину и на рамный рельс прямой (кривой) с острием кривым (прямым) находится в формулярах на изделие

- Формуляр на крестовину ЛПТП.668352.103М находится в хвостовой части узла
- Формуляр на рамный рельс прямой с острием кривым ЛПТП.668342.103М-00/01 ; рамный рельс кривой с острием прямым ЛПТП.668341.103-00/01 находится в корневой части узла.

Отметка о приемке перевода указана в комплекте поставки

6. ПЕРЕЧЕНЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИСПОЛЗУЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТРЕЛОЧНОГО ПЕРЕВОДА Т Р65 М 1/7 проект ЛПТП.665121.103-00/01, ИМЕЮЩИХ СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№п/п	Наименование продукции
1	Рельсы железнодорожные остряковые ОР65
2	Накладки рельсовые двухголовые для железных дорог типа 1Р65.2Р65
3	Гайки для болтов М22-7Н.5, гайки СМ27-7Н.5, гайки В2М24-7Н.5
4	Шайбы пружинные двухвитковые, шайбы 24, шайбы 27
5	Болты для рельсовых стыков железнодорожного пути М27-8х160.88.35
6	Рельсы железнодорожные широкой колеи типа Р65

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Изделие транспортируется в частично разобранном виде согласно сопроводительной документации железнодорожным транспортом или автотранспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов железнодорожным транспортом» - М.: Юридическая фирма «Юртранспорт», 2003 г.

Прочие условия транспортирования согласно раздела 8 ГОСТ 15150.

7.2 Изделия должны храниться на специально отведенных площадках, в том числе открытых. При хранении стрелочных переводов в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие зазор между рядами не менее 40мм. Концы прокладок не должны выступать за пределы штабеля более чем на 100мм. Высота одного яруса штабеля не более 1,5м.

Прочие условия хранения согласно раздела 5 или 8 ГОСТ 15150.

7.3. Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений, не допускать ударов, резкого опускания стрелочной продукции при транспортировании и укладке штабеля.

8 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

1. Утилизация металлических частей изделий производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

2. Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.

3. После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.

4. Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Номер вагона и потребитель указаны в транспортной накладной.

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРЕЛОЧНОГО ПЕРЕВОДА В ПУТИ

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ Т.Р65 М.1/7 ЛПТП.665121.103М/01

№ _____ ЛПТП.668342.103М-00/01, ЛПТП.668341.103-00/01

крестовина № _____ ЛПТП.668352.103М

уложены на станции _____

железной дороги " _____ " _____ 20 ____ г.

Виды ремонта

Таблица 1

Дата (число, месяц, год)	Вид ремонта, перекладка или изъятие из пути	Пропущенный тоннаж мт брутто		Должность, фамилия, подпись лица, ведущего паспорт
		После последнего ремонта	С начала эксплуата- ции	

Эксплуатация и ремонт производится в соответствии с "Правилами технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации", утвержденной приказом Минтранса России от 21.12.2010 №286

	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
13.14	Клемма закорневая	ЛПТП.758498.008	2			

Перечень деталей подлежащих обязательной сертификации и используемых для изготовления и комплектации стрелочных переводов т.Р65 м.1/7 пр.ЛПТП.665.121.103М/01 - см. лист №6 формуляра

Завод-изготовитель имеет право вносить изменения в состав стрелочного перевода не ухудшающие его технические характеристики

* Для увязки пакета подкладок

** Гайки поз.11.10 использовать в дополнение к поз.13.5

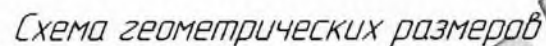
Приемо-сдатчик _____ /ФИО/ _____ /Подпись/ _____ /Дата/

Комплект поставки

Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665.121.103М/01

артикул №3176/2272

№ п/п	Наименование узла, детали	Обозначение	Кол на изд	Знаки маркировки	Кол упак мест	Масса детали, узла, кг
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Рельс рамный прямой типа Р65 марки 1/7 с острием кривым	ЛПТП.668341.103/01	1	 № 	1	1670
	с полосой связной ЛПТП.668343.003 (2 шт)			Р65 1/7 право/лево ПЗ 1609 ЛПТП103		
2	Рельс рамный кривой типа Р65 с острием прямым	ЛПТП.668342.103М/01	1	 № 	1	1960
				Р65 1/7 право/лево ПЗ 1960 ЛПТП103М		
3	Крестовина типа Р65	ЛПТП.668352.103М	1	 № 	1	1050
				Р65 1/7 1050 ЛПТП.103М 1.2.3		
4	Рельс крестовины с контррельсом	ЛПТП.668351.103М/01	1	 № 	1	
				право/лево 983 ЛПТП103М/01		983
5	Рельс крестовины с контррельсом типа Р65 марки 1/7	ЛПТП.668351.103М-03/02	1	 № 	1	
				право/лево 977 ЛПТП103М-03/02		977
6	Накладка 1Р65 ГОСТ 33184-2014		16		2	472
	2 пакета по 8 шт.					
7	Рельс типа Р65 L=6246 мм	ЛПТП.746381.027-15	2	6246	2	806
8	Рельс типа Р65 L=6554 мм	ЛПТП.746381.027-16	1	6554	1	423
9	Рельс типа Р65 L=6634 мм	ЛПТП.746381.027-17	1	6634	1	428
10	Подкладка	МП.242	71		3	513
	3 пакета по 20 шт. 1 пакет - 11 шт					
	допускается замена на СД-65					
	ГОСТ8194-75					
11	Пакет подкладок	С.2741.00.00	1	Р65 1/7 ЛПТП 103М	1	256
11.1	Подкладка	ЛПТП.668344.010	2	"1195"		
11.2	Подкладка	ЛПТП.668344.010-01	2	"1196"		
11.3	Подкладка	ЛПТП.668344.010-02	2	"1197"		
11.4	Подкладка	ЛПТП.668344.010-03	1	"1198"		
11.5	Подкладка	ЛПТП.668344.010-04	1	"1199"		
11.6	Подкладка	ЛПТП.668344.010-05	1	"1200"		
11.7	Подкладка	ЛПТП.668344.010-21	2	"1210"		
11.9	Шпилька М22х240*		2			
11.10	Гайка М22-7Н.5 ГОСТ 16018-79**		4			
12	Подкладка СК85х18 ГОСТ16277-93		23			19*
13	Ящик		1	Р65 1/7 ЛПТП 103М	1	173
13.1	Клемма ПК		63			
13.2	Болт клеммный М22х75.48	ГОСТ16016-79	67			
13.3	Шайба 2-х витковая 25 ГОСТ 21797-76		67			
13.4	Болт М27-8gx160.88.35 ГОСТ 11530-93		48			
13.5	Гайка М22-7Н.5 ГОСТ 16018-79		44			
13.6	Гайка В2М27-7Н.5 ГОСТ 11532-93		48			
13.7	Шайба 27 ГОСТ 19115-91		48			
13.8	Тяга с гайкой СП 129-01	СП 135	2			
13.9	Тяга с гайкой СП 129	СП 135-01	1			
13.10	Тяга с гайкой СП 129	СП 135-10	1			
13.11	Муфта стяжная	СП 136	2			
13.12	Мет.подкладка под СК	501-138.00	2			
13.13	Клемма закорневая	ЛПТП.758498.007	2			



Подкладки СК65 укладываются по наружной ветке переводной кривой бокового пути