

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 50886 ОТ 22.08.2023 Г.

Изготовитель АО "ЕВРАЗ НТМК"

350374124

Наименование продукции: **рельсы железнодорожные широкой колеи**
 Нормативная документация: **ГОСТ Р 51685-2013**
 Тип рельса : **P65**
 Марка стали: **K76Ф**
 Заказ: **Z231361729.10**
 В адрес: **АО "Метровагонмаш"**
 Платательщик: **Россия 121353 г. Москва ул. Беловежская, д.4**
 Вагон (номер сцепы): **55065536**
 Дата отгрузки: **22.08.2023**
 Цех, стан: **015**



АО "ЕВРАЗ НИЖНЕТАГИЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
 Управление технического контроля

В результате освидетельствования и испытаний указанные в паспорте качества рельсы признаны годными
 соответствующим требованиям ГОСТ Р 51685-2013 рельсы Р-65, замаркированы краской в соответствии с ГОСТ Р 51685-2013. Дата выдачи сертификата соответствия 27.06. 2023г. Учетный номер сертификата соответствия № 0445513
 Регистрационный номер №ЕАЭС RU С- RU.ЖТ01.В.00184/23
 Сертификат действителен по 26.06.2028г.

Вид документа качества 3.1

Указанная в паспорте качества продукция произведена в соответствии с технологической документацией. Приемочный контроль рельсов выполнен Управлением технического контроля АО "ЕВРАЗ НТМК"

1. Маркировка

1.1. Выпуклая (на шейке с одной стороны рельса)

Обозначение предприятия-изготовителя	Месяц прокатки (римскими цифрами)	Год прокатки	Тип рельсов	Направление прокатки (острие направления стрелки указывает на передний конец рельса по ходу прокатки)
Т	I, IX, V, VI, VII	2022, 2023	P65	<--

1.2. Клеймением (со стороны, противоположной выпуклой маркировке)

Вдавленная маркировка
- обозначение способа выплавки;
- номер плавки (последние пять цифр); - номер ручья;
- обозначение рельса в раскате; - номер заготовки в ручье.

1.3. Краской

Назначение маркировки	Место нанесения краски	Цвет
Единый знак обращения продукции на рынке государств-членов ТС	Шейка рельса со стороны вдавленной маркировки на расстоянии 0,5-0,7 м. от торца	белый
По требованию заказа	Обводка приемочных клейм, нанесенных на торце рельса	белый
Личное клеймо контролера УТК	На боковой поверхности шейки на расстоянии не более 200мм	белый
Доп. требования заказа	Полоса на расстоянии 0,7-1,0 м (по головке и шейки) от торца рельса на котором нанесены приемочные клейма	белый

Правила приемки



**Приемка
по качеству**

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требованиям стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.



**Приемка
по количеству**

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано), согласно требованиям стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятия неверных решений, соблюдайте правила приемки товара.

Ответственность



**Составить
первичный
акт**

О выявленном несоответствии с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.



**В течение
24 часов**

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика с приложением первичного акта; убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документах; фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколы замеров и тд.

Остановите приемку при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.

Обратите внимание



**Отклонением
не является**

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхода в результатах определения массы нетто такого Груза.



**Браком
не является**

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



**Покупатель
возмещает**

Поставщику документально подтвержденные расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.



Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.

QR-код для перехода в чат-бот по претензионной работе



Видеоролик по приемке продукции



Telegram

Viber



2. Отгружено

№ пп	Номер плавки	Категория рельсов	Длина (мм)	Кол. шт.	Метраж (м)	Масса нетто (т)	Класс профиля	Класс прямолинейности	Класс качества поверхности	Наличие болтовых отверстий	Способ разлива
1	216550	НТ260	12500	4	50	3.208	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
2	216579	НТ260	12500	5	62.50	4.010	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
3	219539	НТ260	12500	3	37.50	2.407	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
4	219541	НТ260	12500	3	37.50	2.406	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
5	219620	НТ260	12500	2	25	1.604	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
6	313847	НТ260	12500	1	12.50	0.802	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
7	314378	НТ260	12500	6	75	4.812	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
8	314413	НТ260	12500	3	37.50	2.406	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
9	314415	НТ260	12500	2	25	1.604	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
10	323859	НТ260	12500	2	25	1.604	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
11	323860	НТ260	12500	1	12.50	0.803	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
12	323861	НТ260	12500	1	12.50	0.802	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
13	323864	НТ260	12500	7	87.50	5.614	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
14	323866	НТ260	12500	4	50	3.208	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
15	323871	НТ260	12500	1	12.50	0.802	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
16	323879	НТ260	12500	1	12.50	0.802	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
17	323896	НТ260	12500	2	25	1.604	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
18	323900	НТ260	12500	1	12.50	0.802	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
19	324678	НТ260	12500	5	62.50	4.011	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
20	325432	НТ260	12500	1	12.50	0.802	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
21	325466	НТ260	12500	2	25	1.604	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
22	333545	НТ260	12500	2	25	1.604	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
23	333546	НТ260	12500	1	12.50	0.802	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
24	333551	НТ260	12500	1	12.50	0.802	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
25	333565	НТ260	12500	13	162.50	10.427	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
26	333567	НТ260	12500	2	25	1.604	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
27	333617	НТ260	12500	2	25	1.604	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
28	333618	НТ260	12500	4	50	3.208	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
29	334326	НТ260	12500	2	25	1.604	У	С	Р	с отверстиями	НЛЗ
Итого				84	1050	67.372					

Всего рельсов (штук) : Восемьдесят четыре

Общий вес (килограмм) : Шестьдесят семь тысяч триста семьдесят два

Общий метраж (метров) : Одна тысяча пятьдесят

№ стр.	Дополнительные условия поставки	Значение	№ стр.	Дополнительные условия поставки	Значение
	Вакуумирование			Максимальное значение магнитной индукции составило 4,58 мТл;	
	Наличие отверстий	С отверстиями 3/2		требуется размагничивание	
				Номер приказа	0020687232.1

Основные результаты приемосдаточных испытаний приведены в пункте 3 настоящего паспорта качества.

Паспорт качества составлен в 3 (трех) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу.

Ксерокопии паспорта не действительны.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер паспорта.

Условия утилизации: По истечению срока службы рельсы подлежат списанию и утилизации в качестве вторичного черного металлолома,
Способ утилизации: Передача физическим или юридическим лицам для использования в производстве вторичного лома или шихты.

Количество страниц с приложением: 5

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Вес нетто продукции определен на ж.д весах с предельной погрешностью - 0.8%. Вес, указанный на бирках, является справочной величиной.

Вырышева Н.Р.

Представитель УТК АО "ЕВРАЗ
НТМК"

Должность
Ф.И.О.

Дата печати 22.08.2023 09:58

Контролер в производстве черных
металлов (аттестация)
Вырышева Н. Р.

В.Р.



3. Основные результаты приемо-сдаточных испытаний
 3.1 Химический состав стали

Плавка	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	V %	Ti %	H (ppm)	O2
216550	0.78	0.87	0.34	0.018	0.0057	0.029	0.049	0.009	0.0037	0.036	0.0025	1.24	
216579	0.77	0.86	0.33	0.016	0.0074	0.027	0.048	0.007	0.0029	0.031	< 0.0020	0.99	0.0010
219539	0.78	0.88	0.38	0.015	0.0058	0.024	0.048	0.008	0.0037	0.037	0.0027	1.328	
219541	0.79	0.90	0.38	0.013	0.0040	0.039	0.048	0.008	0.0037	0.038	0.0027	1.246	0.0010
219620	0.78	0.89	0.36	0.014	0.0035	0.027	0.046	0.006	0.0030	0.035	0.0022	1.1	
313847	0.80	0.87	0.39	0.012	0.0074	0.027	0.051	0.005	0.0040	0.032	0.0030	1.359	
314378	0.78	0.87	0.34	0.018	0.0032	0.031	0.040	0.008	0.0040	0.033	0.0026	0.812	
314413	0.79	0.88	0.33	0.018	0.0039	0.025	0.040	0.007	0.0035	0.034	0.0026	1.255	
314415	0.77	0.88	0.32	0.017	0.0049	0.025	0.040	0.007	0.0040	0.034	0.0041	1.322	
323859	0.76	0.91	0.34	0.013	0.0082	0.027	0.047	0.007	0.0029	0.035	0.0026	1.058	
323860	0.77	0.90	0.34	0.015	0.0100	0.027	0.047	0.006	0.0027	0.035	0.0026	0.978	
323861	0.77	0.89	0.34	0.016	0.012	0.026	0.047	0.006	0.0025	0.035	0.0024	1.366	
323864	0.77	0.89	0.33	0.016	0.0067	0.028	0.047	0.006	0.0028	0.036	0.0027	1.21	
323866	0.77	0.88	0.34	0.013	0.011	0.022	0.048	0.007	0.0029	0.036	0.0027	0.887	
323871	0.78	0.90	0.35	0.018	0.0038	0.028	0.048	0.006	0.0036	0.037	0.0030	1.391	
323879	0.76	0.88	0.36	0.017	0.0066	0.025	0.048	0.006	0.0036	0.036	0.0032	1.375	
323896	0.77	0.87	0.33	0.017	0.0098	0.022	0.048	0.006	0.0029	0.035	0.0026	1.305	
323900	0.78	0.90	0.36	0.013	0.010	0.023	0.048	0.005	0.0030	0.034	0.0032	1.386	0.0010
324678	0.78	0.87	0.33	0.016	0.0067	0.026	0.040	0.008	0.0040	0.036	0.0030	1.177	
325432	0.77	0.87	0.35	0.016	0.0077	0.024	0.047	0.006	0.0030	0.035	0.0022	1.122	0.0010
325466	0.78	0.88	0.35	0.020	0.0064	0.023	0.043	< 0.005	0.0040	0.034	0.0029	1.256	
333545	0.79	0.91	0.33	0.013	0.0088	0.026	0.047	0.006	0.0027	0.036	0.0025	0.939	0.0010
333546	0.77	0.88	0.35	0.013	0.0062	0.027	0.048	0.007	0.0032	0.034	0.0028	1.557	
333551	0.76	0.88	0.37	0.018	0.0050	0.028	0.048	0.006	0.0039	0.036	0.0031	1.366	
333565	0.77	0.87	0.36	0.016	0.0043	0.019	0.048	0.007	0.0038	0.031	0.0030	1.083	
333567	0.77	0.87	0.34	0.017	0.0028	0.024	0.048	0.007	0.0036	0.033	0.0030	1.377	
333617	0.78	0.89	0.36	0.014	0.0072	0.025	0.051	0.005	0.0033	0.035	0.0027	1.11	
333618	0.80	0.90	0.37	0.013	0.0061	0.036	0.050	< 0.005	0.0032	0.039	0.0030	1.063	
334326	0.78	0.89	0.34	0.016	0.0049	0.030	0.041	0.007	0.0029	0.039	0.0025	1.042	

3.2 Физико-механические свойства								
Плавка	Загрязненность неметал. включениями	Макроструктура	Временное сопротивление, GB, Н/мм ²	Предел текучести, G0.2, Н/мм ²	Относительное удлинение, δ, %	Копровая прочность	Твердость на поверхности катания головки, HB	Глубина обезуглероженного слоя
216550							289	
216579	Уд		1054	592	11	Уд	286	0,5
219539							272	
219541							283	
219620							291	
313847							278	
314378							278	
314413							280	
314415							277	
323859							269	
323860							271	
323861							290	
323864							286	
323866							289	
323871							283	
323879							275	
323896							290	
323900	Уд		1028	590	13,5	Уд	291	0.5
324678							279	
325432	Уд		1007	584	29	Уд	268	0,5
325466							271	
333545		УД					290	
333546							285	
333551							291	
333565							281	
333567							284	
333617							272	
333618							275	
334326							274	

3.3 Неразрушающий контроль

3.3.1 Все рельсы указанные в паспорте качества прошли контроль на установке СОНОТРОН™ Еmar - 880 по результатам контроля признаны годными

3.3.2 Все рельсы указанные в паспорте качества прошли контроль на установке УКР-64Э по результатам контроля признаны годными

Представитель УТК
АО"ЕВРАЗ НТМК"
Должность
Ф.И.О.

Контролер в производстве черных
металлов (аттестация)
Вырышева Н. Р.



Дата печати 22.08.2023 09:58