

Расшифровка, анализ результатов контроля в виде дефектограмм проконтролированных участков по специализированной программе RdmSoftware с выдачей координат дефектов рельсов, подлежащих вторичному контролю.

Окончательная обработка результатов контроля.

Составление отчета, выдача заключения с данными регистрации. При обнаружении дефектов распечатываются ведомости ультразвукового контроля (протоколы уточняющего ультразвукового контроля).

## 5. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ

1. Для проведения сплошного контроля рельсов в пути использовался микропроцессорный ультразвуковой дефектоскоп **УДС2-РДМ-22 №666**.

Дефектоскоп выпускается по техническим условиям РТ MD 17-20454236-010:2005.

Дефектоскоп внесен в Государственные реестры средств измерений.

Сертификаты утверждения типа: **Молдовы – № 406 от 21.01.2005**

**Украины – UA-MI/3-831-2006**

**России – MD.C.27.999.AN20501**

Свидетельство о поверке №С-ДИЭ/06-04-2023/236780159 от 06.04.2023г. (ООО «ИНЭКС-СЕРТ»)

Дефектоскоп предназначен для обнаружения дефектов в обеих нитях железнодорожного пути по всей длине и сечению рельса, за исключением перьев подошвы, а также для выборочного ручного контроля сварных стыков, отдельных сечений и участков рельса, определения координат обнаруженных дефектов и их условной протяженности.

Контролю подлежат рельсы типа Р43, Р50, Р65, Р75, размеры, материал и состав которых соответствуют ГОСТ 7174, ГОСТ 8161, ГОСТ 16210, ГОСТ 24182 с качеством поверхности по ГОСТ 18576, а также рельсы соединительных путей, рельсы крестовины, усовики крестовины, остряки и рамные рельсы стрелочных переводов.

Коды выявляемых дефектов по классификатору дефектов рельсов НТД/ЦП-1-93 с дополнением по классификации дефектов и повреждений элементов стрелочных переводов: 20.1-2, 21.1-2, 24.1-2, 25.1-2, 26.3, 27.1-2, 30В.1-2, 30Г.1-2, 38.1, 50.1-2, 52.1-2, 53.1-2, 55.1-2, 56.3, 60.1-2, 66.3, 69.2, 70.1-2, 74.1-2, 79.1-2, ДО.20.2, ДСН.20.2, ДО.60.2, ДСН.60.2, ДР.21.2, ДУ.22.2, ДУН.21.2.

2. Для настройки дефектоскопа использовалась мера СО-ЗР №0730.

Сертификат о калибровке меры по акустическим свойствам и геометрическим параметрам №3619-K2/21 от 01.06.2021г. (ЦСМ ООО «АЗ-И»).

3. Для обеспечения акустического контакта применялась контактирующая жидкость –техническая вода и масло машинное.