

4. Для расшифровки дефектограмм проконтролированных участков и выдачи координат дефектов, подлежащих вторичному контролю – оборудовано рабочее место расшифровщика. Рабочее место расшифровщика оснащено компьютером соответствующей конфигурации со специализированным программным обеспечением.

6. ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ

Оператор дефектоскопной тележки – 1 человек.

Расшифровщик дефектограмм – 1 человек.

Наладчик дефектоскопных средств – 1 человек.

Специалист II уровня квалификации – 1 человек.

7. УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Доставка оператора дефектоскопной тележки и помощника к месту производства работ осуществлялась грузопассажирским транспортом.

Все элементы стрелочных переводов, подлежащие УЗК, разложены на твёрдом основании, без изгибов.

Расшифровка проконтролированных участков в два этапа и выдача заключения производилась с помощью оборудованного средствами ПЭВМ по специализированной лицензионной программе.

Акустический контакт обеспечивается контактирующей жидкостью.

8. ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ

Работу по сплошному контролю рельсов дефектоскопной тележкой проводил оператор дефектоскопных средств. Безопасность производства работ обеспечивали два сигналиста.

Расшифровку проконтролированных участков контроля рельсов осуществлял расшифровщик, при этом расшифровка осуществлялась в два этапа. Первый этап в виде экспресс расшифровки по явным сигналам от дефектов. Второй этап расшифровки – это более детальная обработка сигналов с оформлением ведомости контроля и указанием мест для вторичного контроля рельсов дефектоскопом локального контроля.

Анализ и выдача заключения о качестве рельсов на эксплуатируемых участках пути осуществлялась специалистом II уровня квалификации по ультразвуковому контролю железнодорожных путей необщего пользования.