



ЕВРОЛЮКС
производство чистого воздуха

Решетки серии ADG



Руководство по эксплуатации

Паспорт

ЕЛГ 36.00.00.000 РЭ

г. Санкт-Петербург
2022 г.

Содержание

Введение	3
1. Назначение	4
2. Устройство, конструкция и принцип работы	4
2.1 Устройство.....	4
2.2 Конструкция	4
2.3 Принцип работы.....	4
3. Комплектность	5
4. Меры безопасности	5
5. Монтаж и эксплуатация	5
6. Техническое обслуживание	6
7. Ремонт.....	6
8. Учет технического обслуживания	7
9. Свидетельство о приемке.....	8
10. Упаковка, транспортировка и хранение	8
10.1 Упаковка.....	8
10.2 Транспортировка и хранение	8
11. Маркировка	8
12. Сведения об утилизации	9
13. Гарантийные обязательства.....	9
Приложение 1. Общий вид решеток	10
Решетка ADG-1 с прямым шиберным регулятором.....	10
Решетка ADG-2 с наклонным шиберным регулятором	11

Введение

Данное руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления технического, обслуживающего и эксплуатирующего персонала с принципом работы, техническими характеристиками, комплектностью, конструктивными особенностями, условиями работы и техническим обслуживанием решеток серии ADG.

РЭ совмещено с паспортом и содержит основные сведения об изделии, сроке его службы, свидетельство о приемке, информацию о гарантии, сведения об утилизации и пр., в соответствии с требованиями государственных стандартов и действующей технической документации.

Решетки серии ADG входят в фильтровальную систему передуха воздуха серии “JET” и не только. Ламели, установленные в решетках, позволяют регулировать направление, а шибер управляет интенсивностью улавливаемого воздуха. Система с решетками серии ADG обеспечивает создание стабильных воздушных потоков с определенной скоростью и не требует дополнительной частотной регулировки производительности в зависимости от количества выделяющегося сварочного аэрозоля.

Перед монтажом или эксплуатацией решеток необходимо ознакомиться с настоящим руководством и изложенными в его разделах описаниями, инструкциями, параметрами и характеристиками.

Решетки серии ADG соответствуют ТУ 28.25.14-013-67512471-22.

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить в изделие незначительные конструктивные изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию конструкции изделия либо технологии его производства.

Основные технические данные приведены в Приложении 1.

1. Назначение

Решетки серии ADG являются составной частью фильтровальных систем передуха “P-JET”, “U-JET”, “EugoJET” или других систем общеобменной вентиляции.

Принцип работы системы передуха основан на подхвате остывающего сварочного аэрозоля в момент ослабления его подъемной силы и смещения его к всасывающим решеткам фильтровентиляционной установки. Таким образом, достигается непрерывная очистка внутрицехового воздушного пространства, предотвращается накопление вредных летучих веществ в помещении и устраняется необходимость отвлекать сварщиков от постоянных манипуляций с вытяжными рукавами и панелями.

Такие системы используются для удаления дымов, аэрозолей и других летучих соединений, образующиеся во время сварки, резки и механической обработки изделий и конструкций.

Вытяжная решетка ADG рассчитана на продолжительную работу в закрытых помещениях при следующих климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от + 10°C до 45°C;
- относительная влажность не более 80% при 25°C;

Проходящий воздух не должен содержать абразивных, клейких, волокнистых примесей сверх допустимых предельных концентраций.

Решетки соответствуют требованиям настоящего РЭ и комплекту конструкторской документации.

2. Устройство, конструкция и принцип работы

2.1 Устройство

Решетка – это сборно-сварная конструкция, состоящая из сварного корпуса из оцинкованной стали, уплотнителей K-FLEX ST и поворотных ламелей из алюминиевого сплава, закрепленных в специальных пластиковых держателях.

2.2 Конструкция

Решетки ADG имеют прямоугольную форму конструкции и снабжены вертикальными регулируемые ламелями (Рисунок 1). Решетки предназначены для установки в воздуховод с помощью саморезов (Рисунок 2).

Различают исполнения решеток, как с прямым, так и с наклонным шиберным регулятором, который обеспечивает равномерное распределение потока воздуха по всей решетке.

2.3 Принцип работы

Данная решетка используется, как для притока, так и для удаления воздуха. Если речь идет о решетке, используемой с целью вытяжки, ламели, установленные в ней, следует повернуть на оптимальный угол улавливания потоков воздуха.

Шибера, установленные в решетке, позволяют регулировать интенсивность потока захватываемого воздуха.

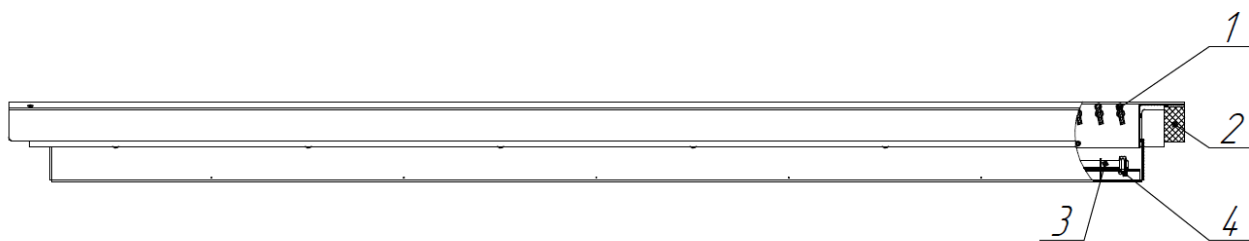


Рисунок 1 – Решетка ADG-1 с прямым шиберным регулятором

1 – ламели; 2 – уплотнитель; 3 – шибер; 4 – винт М4

3. Комплектность

В комплект поставки решетки ADG входят:

- решетка в собранном виде.....1 компл.
- паспорт1 шт.
- упаковка *1 шт.

*-количество упаковок определяется количеством грузовых мест согласно спецификации договора.

4. Меры безопасности

Решетки допускаются к эксплуатации только в технически исправном состоянии, они должны использоваться только по назначению, с соблюдением правил техники безопасности и мер предосторожности, а также с учётом информации, изложенной в настоящем руководстве.

Базовые меры безопасности заключаются в проверке перед эксплуатацией на готовность к работе всех элементов конструкции и своевременном устранении изношенных элементов.

Конструкция оборудования в целом должна соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.003-91. «Оборудование производственное. Общие требования безопасности».

Внимание! Все неисправности, которые могут повлиять на безопасность, должны устраняться незамедлительно!

5. Монтаж и эксплуатация

При выполнении любых работ по монтажу и демонтажу действуют обязательные правила:

- 1) При выполнении работ используйте только надлежащие инструменты.
- 2) При необходимости надевайте защитную одежду.

Решетки ADG поставляются в собранном виде. Они предназначены для крепления к круглому воздуховоду.

Процесс монтажа:

- 1) Вскройте упаковку, убедитесь, что решетка в исправном состоянии;

- 2) Зафиксируйте шибер (Рисунок 1, п.3) решетки в нужном положении с помощью винтов М4 (Рисунок 1, п.4) для обеспечения требуемой интенсивности захвата воздуха.
 - 3) Установите решетку (Рисунок 2, п.2) в круглый воздуховод (Рисунок 2, п.1) и зафиксируйте её положение саморезами (Рисунок 2, п.3).
 - 4) Отрегулируйте положение поворотных ламелей (Рисунок 1, п. 1) таким образом, чтобы обеспечить наилучший захват воздушных потоков.
- Решетка снимается при необходимости получить доступ в воздуховод.

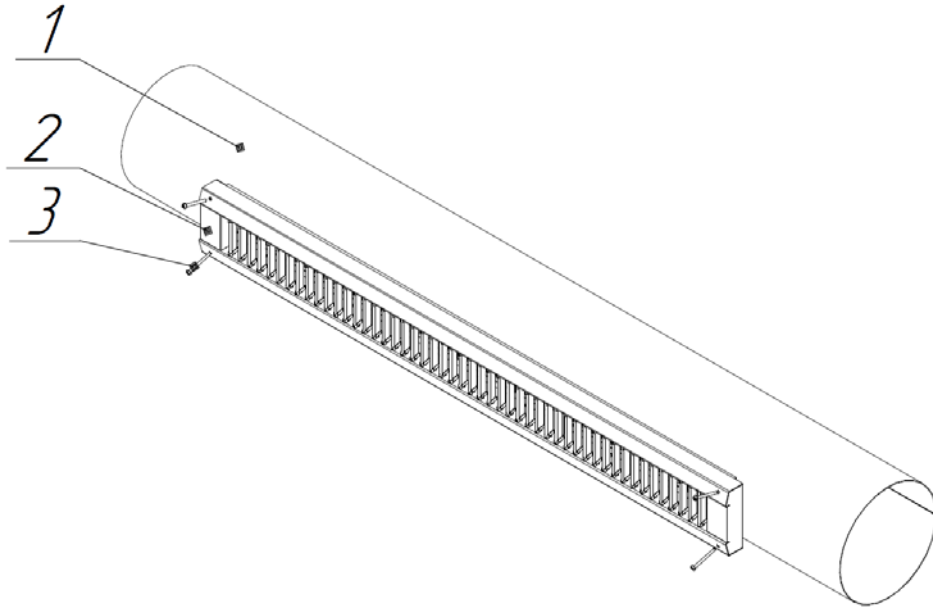


Рисунок 2 – монтаж решетки
1 – круглый воздуховод; 2 – решетка ADG-1; 3 – саморез

6. Техническое обслуживание

Для обеспечения надежной и эффективной работы решеток и повышения их долговечности необходимо осуществлять правильный и регулярный технический уход, а также проводить необходимые работы, обеспечивающие нормальное техническое состояние:

- 1) Внешний осмотр решетки с целью выявления механических повреждений;
- 2) Прочищение ламелей и шибера, а также остальных составных частей решетки от пыли мягкой щеткой по мере необходимости;
- 3) Если требуется ремонт или техническое обслуживание, то проинформируйте лицо ответственное за вытяжную решетку.

7. Ремонт

Работы по ремонту решетки должны выполняться только обученными и допущенными специалистами эксплуатирующей организации.

Возможные ремонтные работы: замена уплотнителя; замена ламели; замена держателя ламели. Другие работы должны выполняться только специалистами сервисной службы «ЕвроЛюкс Групп».

8. Учет технического обслуживания

Все работы по ремонту, техническому и сервисному обслуживанию решеток должны отражаться в журнале технического обслуживания по форме, приведенной в таблице 1.

Таблица 1 – Учет технического обслуживания

Дата	Количество часов работы с начала эксплуатации или после ремонта	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии изделия	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

9. Свидетельство о приемке

Модель _____	
Серийный № _____	
соответствует ТУ 28.25.14-013-67512471-22 и признан годным для эксплуатации.	
Дата выпуска – _____	
Начальник ОТК _____	_____
Подпись	Инициалы, фамилия
196006, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, д.28, Лит. А, Пом.206 тел.: +7(812) 493-45-00, факс: +7(812) 493-46-00	

10. Упаковка, транспортировка и хранение

10.1 Упаковка

10.1.1 Решетка ADG поставляется потребителю в собранном виде.

10.1.2 Каждая упаковка должна иметь маркировку грузового места с наименованием производителя, маркой производителя и информацией о получателе, выполненную в соответствии с требованиями ГОСТ 26828-86.

10.1.3 Упаковка должна быть надежной, обеспечивающей сохранность изделия и комплектующих при любых способах транспортировки и хранения.

10.1.4 Сопроводительные документы должны быть упакованы в полиэтиленовый пакет согласно ГОСТ 23170-78.

10.2 Транспортировка и хранение

10.2.1 Транспортировка решетки ADG может производиться любым видом крытого транспорта с обязательным выполнением норм и правил перевозок, утвержденных для данного вида транспорта.

10.2.2 При транспортировки решетки должна быть исключена возможность перемещения грузов внутри транспортного средства.

10.2.3 Условия транспортирования в части воздействия механических факторов - 2 по ГОСТ 15150-69.

11. Маркировка

Каждая решетка должна иметь маркировку, выполненную в соответствии с требованиями ГОСТ 26828-86.

12. Сведения об утилизации

Все использованные/отработанные металлы и другие материалы должны быть, как можно более тщательно отсортированы. Их утилизация должна быть осуществлена специалистами авторизированной фирмы.

13. Гарантийные обязательства

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие решеток «ЕВРОЛЮКС» требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

13.2 Средний срок службы изделия не менее 5 лет.

13.3 Претензии на комплектность оборудования принимаются в течение 72 часов с момента получения заказчиком оборудования.

13.4 В случае обнаружения брака замена оборудования производится после проведения экспертизы оборудования, вышедшего из строя, для выявления причин, вызвавших его неисправность. Срок проведения экспертизы составляет не более 10 рабочих дней.

13.5 В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности.

13.6 При нарушении потребителем правил транспортировки, хранения и условий категории размещения предприятие-изготовитель ответственности не несет.

13.7 Претензии по качеству оборудования принимаются только в течение гарантийного срока.

13.8 Гарантийный срок эксплуатации решетки составляет 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 15 месяцев со дня отгрузки потребителю.

13.9 Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся детали, т.е. выполненные из стекла, резины и других материалов, техническая живучесть которых короче гарантийного периода, в т.ч. уплотнения, эластичные соединения.

13.10 Гарантия действует при условии правильной эксплуатации товара.

Приложение 1. Общий вид решеток

Решетка ADG-1 с прямым шиберным регулятором

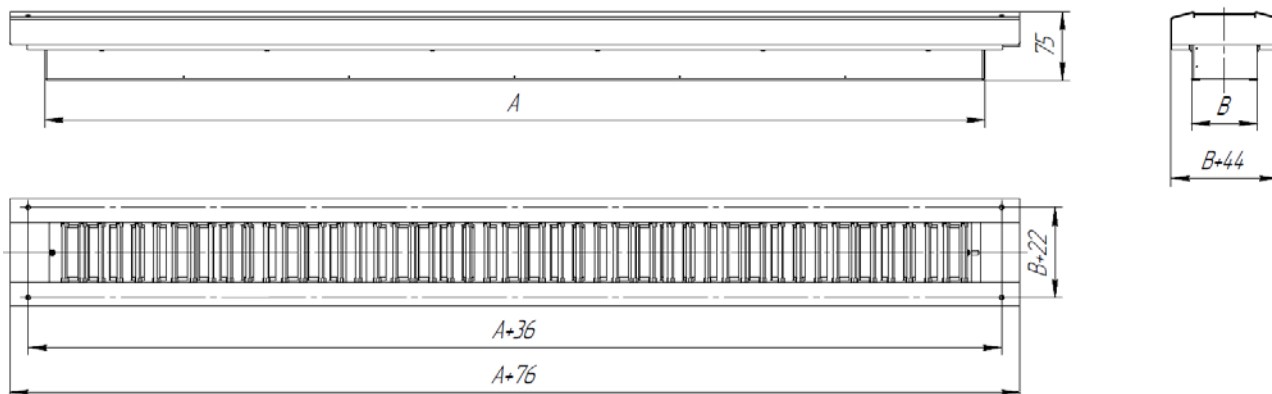


Рисунок 3 – Размеры решетки ADG-1

Таблица 2 – Характеристики решеток типа ADG-1 с прямым шиберным регулятором

Наименование модели	Заказной артикул	Длина (А), мм	Ширина (В), мм	Масса, кг
Решетка ADG-1 1025х75	201 20 01	1024	72	4,53
Решетка ADG-1 1025х125	201 20 02	1024	122	5,63
Решетка ADG-1 1025х150	201 20 03	1024	147	6,18
Решетка ADG-1 1025х225	201 20 04	1024	222	7,82
Решетка ADG-1 620х75	201 20 05	614	72	2,81
Решетка ADG-1 620х125	201 20 06	614	122	3,51

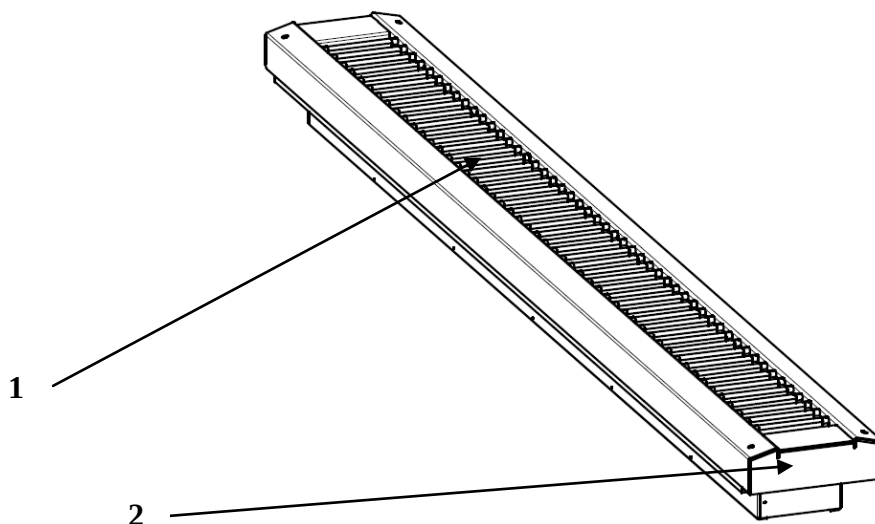


Рисунок 4 – Решетка ADG-1
1 – Ламели; 2 – Уплотнитель

Решетка ADG-2 с наклонным шиберным регулятором

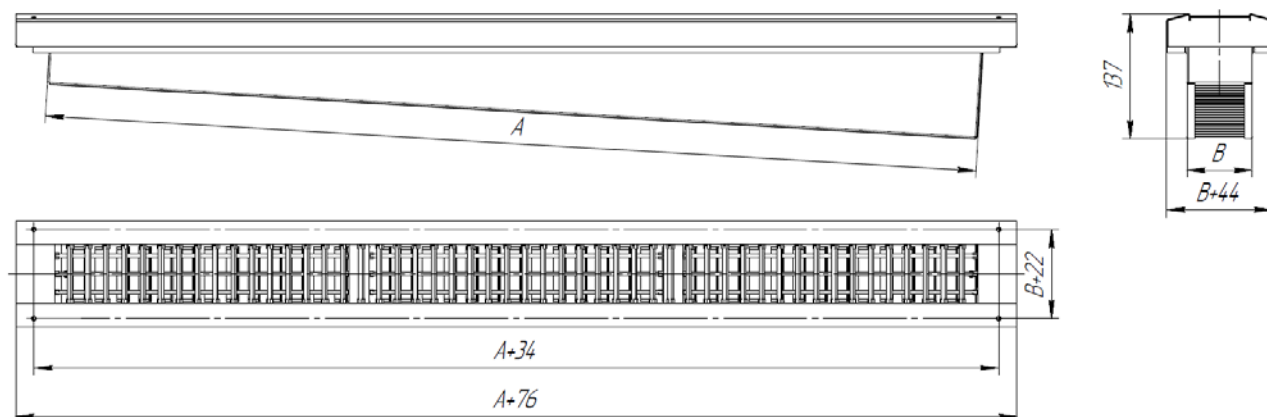


Рисунок 5 – Размеры решетки ADG-2

Таблица 3 – Решетки типа ADG-2 с наклонным шиберным регулятором

Наименование модели	Заказной артикул	Длина (А), мм	Ширина (В), мм	Масса, кг
Решетка ADG-2 1025х75	201 20 07	1024	72	5,34
Решетка ADG-2 1025х125	201 20 08	1024	122	6,63
Решетка ADG-2 1025х150	201 20 09	1024	147	7,38
Решетка ADG-2 1025х225	201 20 10	1024	222	9,43
Решетка ADG-2 620х75	201 20 11	614	72	3,32
Решетка ADG-2 620х125	201 20 12	614	122	4,16

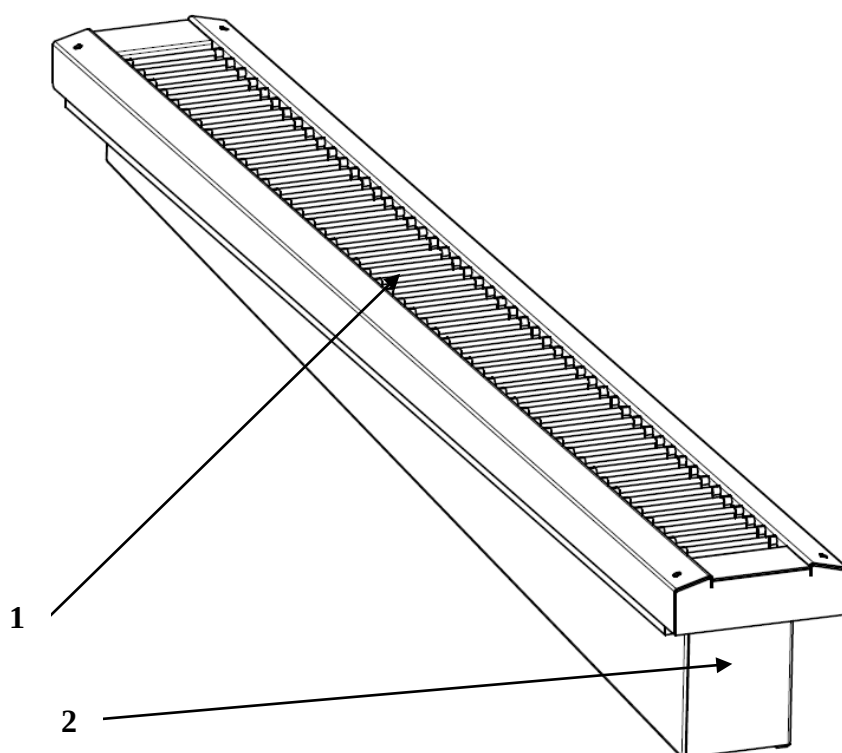


Рисунок 6 – Решетка ADG-2
1 – Ламели; 2 – Уплотнитель