

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

9.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № _____

уложена на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

в стрелочном переводе № _____

« _____ » _____ 20 ____ г.

9.2 Описание, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекадка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

9.3 Результаты работы крестовины в пути, причины и дата изъятия из пути _____

9.4 Пропущенный тоннаж: _____

9.4.1 до первой перекадки _____

9.4.2 до полного изъятия из пути _____

9.5 Прочие замечания по работе крестовины _____

Начальник _____ дистанции пути _____

железной дороги _____

Инженер _____ дистанции пути _____

4

АО «Керченский металлургический завод»

КРЕСТОВИНА

типа Р65 марки 1/7

119

ФОРМУЛАР

ЛПТП.668352.103М ФО

ЕЛ

Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU С-RU ЖТ02.В.00497/20 серия RU № 0241347 от 05.08.2020 г., срок действия по 04.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М предназначена для эксплуатации в стрелочных переводах типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках проектов ЛПТП.665121.103 и ЛПТП.665121.103М.
1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Полная длина крестовины, мм	3600
Передний вылет крестовины, мм	1065
Задний вылет крестовины, мм	1735
Угол крестовины	8° 07' 43"
Масса, кг	896
Тип подрельсового основания	деревянные брусья

Крестовина цельнолитая, изготовлена из отливки высокомарганцевистой стали марки 110Г13Л по ГОСТ 7370-2015.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 7370-2015.

Пример маркировки крестовины
ЕАС 5 КМ3 18 Р65 1/7 103М 1

Порядок знаков маркировки:
ЕАС - единичный знак обращения продукции на рынке
КМ3 - порядковый номер изделия (заводской)
Р65 - условное обозначение завода (две последние цифры)
1/7 - тип рельса
18 - марка крестовины
103М - расположение центра тяжести узла (наносится на месте его фактического расположения) и его масса в кг
1 (или 2, 3) - категория крестовины

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества крестовины требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
4.2 Гарантийный срок службы крестовины 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.
4.3 Завод несет ответственность за исправную работу крестовины при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.
Не выдержавшей условия гарантии считается крестовина, у которой в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие ее дальнейшей эксплуатации.
Износ элементов крестовины сверх установленных норм не является основанием для претензии при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № 111

категория крестовины I

плавка № 2200319

группа отливки по ГОСТ 7370-2015

соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления 25.06.2025
Дата приемки 25.06.2025
ОТК завода

расшифровка подписи

Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская Федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-k.com

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

7.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.
7.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.
7.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.
7.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.
7.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.
8.2 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей, опасных для здоровья людей и окружающей среды.
8.3 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

8. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № стрелки _____

уложен на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

8.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекадка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

8.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

8.4 Пропущенный тоннаж: _____

8.4.1 До первой перекадки _____

8.4.2 До полного изъятия из пути _____

8.5 Прочие замечания по работе перевода _____

Начальник _____

Дистанции пути _____

Железной дороги _____

Инженер _____

Дистанции пути _____

4

АО «Керченский металлургический завод»

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ

типа Р65 марки 1/7 колес 1524 мм

102 2260

ФОРМУЛЯР

ЛПТП.665121.103М ФО

ENI

Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-РУ ЖТ02.В.00506/20 серия RU № 0241356 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Перевод стрелочный предназначен для перевода подвижного состава с одного пути на другой, отвечающего Правилам технической эксплуатации железнодорожного транспорта промышленных предприятий, и применяется на железнодорожных линиях колеи 1524 мм. Применяется на главных, приемоотправочных и прочих путях.

Обозначение	Наименование
ЛПТП.665121.103М-04	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках правый
ЛПТП.665121.103М-05	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках левый

Поставляемый перевод подчеркнуть.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Вид	обыкновенный
Теоретическая длина перевода, мм	18978
Практическая длина перевода, мм	22425
Максимальная скорость движения по прямому пути, км / ч	50
Максимальная скорость движения по боковому пути, км / ч	40
Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	515
Вид остряков	поворотные
Крестовина	цельнолитая
Вид скрепления	костыльно-климное
Тип подрельсового основания	деревянные брусья

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

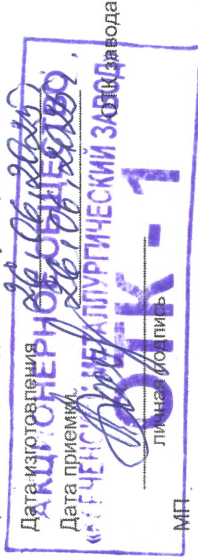
3.1 Комплект поставки и схема укладки стрелочного перевода согласно приложению формуляра.
3.2 По отдельному договору могут быть поставлены запасные части: рельсы рамные с остряками, крестовина, ручная переводной механизм.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества стрелочного перевода требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
4.2 Гарантийный срок службы стрелочного перевода 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.
4.3 Завод несет ответственность за исправную работу стрелочного перевода при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.
Не выдержавшими условия гарантии считаются элементы перевода, у которых в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие их дальнейшей эксплуатации.
Износ элементов перевода сверх установленных норм не является основанием для претензии при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М заводской № 102 соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.



Handwritten signature: Дубинина Е.А.

расшифровка подписи

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская Федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmtz-k.com

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

6.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.
6.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.
6.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.
6.4 Условия транспортирования - 8. хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.
6.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

7.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.
7.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.
7.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.
7.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.