



ПАСПОРТ № 212503363
готового изделия

1. Основные сведения об изделии:

Наименование продукции: рельсы железнодорожные широкой колеи 1520 мм
Страна и предприятие-изготовитель: Россия, АО ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат
Юридический адрес изготовителя: Россия, 654043, шоссе Космическое, д. 16, г. Новокузнецк, Кемеровская-Кузбасс
Обозначение НД: ГОСТ Р 51685-2022, чертеж № 05757676-015-2015
Назначение рельсов: общего назначения
Тип рельсов: Р65
Марка стали: 76ХФ
Термическое упрочнение: термоупрочненные, подвергнутые дифференцированному упрочнению по сечению рельса
Класс твердости: 350 (обычной твердости)
Категория рельсов: ДТ350
Область применения: предназначены для эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования
Заказ/контракт № 4500825759 / ДГТК4K000004/4134943/1302029 от 20.03.2007
Дата отгрузки на платформы: 05.10.2025
Вагон/сцеп № 54533757, 54581533
Грузополучатель: АО "Муромский стрелочный завод", МУРОМ 1, Горьковская ж.д., в адрес 602262, г.Муром, ул.Стахановская, д.22а

2. Комплектность:

Количество рельсов с указанием их идентификационного номера, длины, типа, категории, наличия болтовых отверстий и общей массы (нетто) указаны в Приложении 1.

3. Срок службы и гарантии изготовителя:

3.1. АО "ЕВРАЗ ЗСМК" гарантирует соответствие рельсов требованиям ГОСТ Р 51685-2022 при соблюдении потребителем:

- требований в части условий погрузки, разгрузки и хранения;
- выполнения требований по шлифованию или фрезерованию рельсов;
- выполнение требований Руководства по применению эксплуатации, ремонту и техническому обслуживанию рельсов железнодорожных широкой колеи по ГОСТ Р 51685-2022, ГОСТ Р 51685-2013, ГОСТ Р 51685-2000, ТУ 0921-276-01124323-2012, ТУ 0921-293-05757676-2016, ТУ 24.10.75.111-298-05757676-2017, ТУ 24.10.75.111-310-05757676-2019 в железнодорожном пути общего пользования.

3.2. Гарантийная наработка железнодорожных рельсов определена условиями гарантии на железнодорожные рельсы, утвержденными распоряжением ОАО «РЖД» от 23 мая 2016 г. № 952р с изменениями, утвержденными распоряжениями ОАО «РЖД» от 27 мая 2019 г. № 1048/р и от 18 октября 2021 г. № 2232/р и (или) в соответствии с Договором поставки.

3.3. Для участков регионов сети ОАО «РЖД» с грузонапряженностью, не обеспечивающей норм гарантийной наработки, срок гарантии ограничивается десятью годами исчисляемыми с даты укладки в путь железнодорожного рельса.

3.4. Гарантийный срок на рельсы при условии соблюдения требований по хранению, транспортированию и указаний по эксплуатации определяется условиями договора поставки

4. Хранение:

Хранение – в соответствии с пунктом 8.2 ГОСТ Р 51685-2022.

5. Свидетельство об упаковке:

Рельсы отгружены на сцепе из двух платформ, оборудованных для перевозки рельсов с применением многооборотной транспортно-технологической оснастки (МТТО), а также отгрузочного реквизита и защитной упаковки (транспортной оснастки).

6. Свидетельство о приеме:

6.1. Результаты приемо-сдаточных испытаний:

а. Химический состав стали соответствует требованиям заявленных нормативных документов и фактические значения указаны в приложении 2;

Смотри продолжение паспорта № 212503363 от 05.10.2025



- b. Механические свойства рельсов соответствуют требованиям заявленных нормативных документов и фактические значения указаны в приложении 3;
- c. Класс точности изготовления профиля рельсов: X, Y;
- d. Класс прямолинейности рельсов: B, C;
- e. Класс качества поверхности рельсов: P;
- f. Максимальное значение остаточной магнитной индукции, мТл: 6,40;
- g. Указания о необходимости размагничивания: Да;
- h. Неразрушающий контроль рельсов.

Неразрушающему автоматизированному контролю подвергнуты рельсы по всей длине с применением методов:

- А (Ультразвуковой импульсный зеркально-теневой);
- Б (Ультразвуковой импульсный эхо-метод);
- В (Ультразвуковой импульсный эхо-метод и теневой);
- Г (Оптический).

Примечание: концевые участки рельсов, не проконтролированные при автоматизированном неразрушающем контроле, обрезаны.

6.2. По результатам приёмочного неразрушающего контроля рельсы признаны пригодными для использования по назначению.

6.3. Указанные в Паспорте рельсы прошли полный цикл изготовления и контроля на АО «ЕВРАЗ ЗСМК» и соответствуют требованиям нормативных документов.

6.4. По результатам приёмо-сдаточных испытаний рельсы признаны пригодными для использования по назначению.

7. Маркировка рельсов:

7.1. На все рельсы с болтовыми отверстиями нанесено клеймо ОТК АО "ЕВРАЗ ЗСМК".

7.2. Кроме приёмочных знаков нанесена следующая маркировка:

7.2.1. Выпуклая (на шейке с одной стороны каждого рельса):

Обозначение способа термоупрочнения	Обозначение предприятия изготовителя	Месяц прокатки (римские цифры)	Год прокатки (2 цифры)	Тип рельсов	Направление прокатки (острие стрелки указывает на передний конец рельса по ходу прокатки)
	K	X	25	P65	

7.2.2. Нанесённая клеймовочной машиной (на средней части шейки каждого рельса со стороны, противоположной выпуклой маркировке в горячем состоянии):

Идентификатор рельса
Маркировка клеймением наносится не менее чем в 2-х местах по длине 25-м рельса и содержит:
- обозначение сталеплавильного агрегата;
- номер плавки;
- расположение каждого участка рельса, длиной кратной 25 метров в раскате латинскими буквами (A, B, ... Y);
- номер ручья;
- номер заготовки в ручье

7.2.3. Краской

Место нанесения краски	Цвет маркировки
Обводка контура торца головки	Красная
Полоса по головке и шейке рельса на расстоянии (0,7 – 1,0) м от торца рельса, на котором нанесена обводка контура торца головки рельса	Красная
Знак «Единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза» (ЕАС) по шейке на расстоянии (0,8-1,1) м от торца рельса, на котором нанесена обводка контура торца головки рельса, со стороны маркировки, нанесенной способом горячего клеймения.	Белая

8. Указания по эксплуатации:

По разделу 10 ГОСТ Р 51685-2022

9. Сведения об утилизации:

Рельсы утилизируются как лом чёрных металлов. Негабаритный стальной лом и отходы для переработки (категорий 5А; 5Б) в соответствии с требованиями ГОСТ 2787-75 «Металлы чёрные вторичные. Общие технические условия».

10. Сведения о цене и условиях приобретения изделия:

Действующая цена товара и порядок оплаты указываются в договоре поставки.



Смотри продолжение паспорта № 212503363 от 05.10.2025

Сергеев А.Г.

начальник отдела снабжения

по доверенности

от 28.07.2022 г.

На вагоне/сцепе отгружены следующие рельсы:

№ пп	Позиция заказа	Код профиля	Марка стали	Номер рельса	Длина, мм	Кол-во (штук)	Тип рельсов	Категория	Наличие болтовых отверстий
1	10	00789	76ХФ	21939(B)401	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
2	10	00789	76ХФ	21944(A)101	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
3	10	00789	76ХФ	22054(B)404	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
4	10	00789	76ХФ	22054(C)404	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
5	10	00789	76ХФ	22057(A)301	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
6	10	00789	76ХФ	22057(A)405	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
7	10	00789	76ХФ	22057(C)103	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
8	10	00789	76ХФ	22057(C)401	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
9	10	00789	76ХФ	22058(B)202	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
10	10	00789	76ХФ	22058(B)403	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
11	10	00789	76ХФ	22058(C)202	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
12	10	00789	76ХФ	22058(C)403	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
13	10	00789	76ХФ	22059(Y)103	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
14	10	00789	76ХФ	22063(B)303	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
15	10	00789	76ХФ	22065(B)102	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
16	10	00789	76ХФ	22065(C)102	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
17	10	00789	76ХФ	22065(Y)102	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
18	10	00789	76ХФ	22067(A)302	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
19	10	00789	76ХФ	22067(B)302	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
20	10	00789	76ХФ	22072(B)204	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
21	10	00789	76ХФ	22073(A)102	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
22	10	00789	76ХФ	22073(B)205	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
23	10	00789	76ХФ	22073(B)302	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
24	10	00789	76ХФ	22073(C)205	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
25	10	00789	76ХФ	22073(C)302	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
26	10	00789	76ХФ	22073(C)401	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
27	10	00789	76ХФ	22073(Y)205	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
28	10	00789	76ХФ	22073(Y)302	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
29	10	00789	76ХФ	22073(Y)401	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
30	10	00789	76ХФ	22074(A)101	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
31	10	00789	76ХФ	22074(A)102	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
32	10	00789	76ХФ	22074(A)201	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
33	10	00789	76ХФ	22074(A)304	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
34	10	00789	76ХФ	22074(B)101	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
35	10	00789	76ХФ	22074(B)102	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
36	10	00789	76ХФ	22074(B)201	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
37	10	00789	76ХФ	22074(B)204	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
38	10	00789	76ХФ	22074(B)402	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
39	10	00789	76ХФ	22074(C)104	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
40	10	00789	76ХФ	22074(C)201	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями
41	10	00789	76ХФ	22074(C)304	25000	1	P65	ДТ350	с отверстиями

КОПИЯ
ВЕРНА

Чернышов А.Г.
Зам.руководителя отдела снабжения
Уполномочен доверенностью
от 28.07.2022 г.

Настоящий Паспорт составлен в электронном виде и подписан усиленной квалифицированной электронной подписью представителем ОТК изготовителя и Представителем заказчика.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер и дату Паспорта

ОТК

ГОРБУНОВА Л. С.

Начальник ОТК _____
(О.П. Столбенко)

Представитель заказчика* _____
(Н.С. Федоряева)

* - при необходимости, если содержится в условиях договора поставки.



N пп	Позиция заказа	Код профиля	Марка стали	Номер рельса	Длина, мм	Кол-во (штук)	Тип рельсов	Категория	Наличие болтовых отверстий
42	10	00789	76ХФ	22074(С)402	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
43	10	00789	76ХФ	22074(У)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
44	10	00789	76ХФ	22074(У)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
45	10	00789	76ХФ	22074(У)402	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
46	10	00789	76ХФ	22075(В)401	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
47	10	00789	76ХФ	22075(С)401	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
48	10	00789	76ХФ	22078(В)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
49	10	00789	76ХФ	22078(С)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
50	10	00789	76ХФ	22079(В)104	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
51	10	00789	76ХФ	22079(С)104	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
52	10	00789	76ХФ	22080(А)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
53	10	00789	76ХФ	22080(А)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
54	10	00789	76ХФ	22080(А)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
55	10	00789	76ХФ	22080(В)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
56	10	00789	76ХФ	22080(В)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
57	10	00789	76ХФ	22080(В)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
58	10	00789	76ХФ	22080(С)103	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
59	10	00789	76ХФ	22080(С)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
60	10	00789	76ХФ	22080(С)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
61	10	00789	76ХФ	22080(У)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
62	10	00789	76ХФ	22083(В)303	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
63	10	00789	76ХФ	22083(С)303	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
64	10	00789	76ХФ	22087(В)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
65	10	00789	76ХФ	22087(В)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
66	10	00789	76ХФ	22087(С)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
67	10	00789	76ХФ	22087(С)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
68	10	00789	76ХФ	22090(В)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
69	10	00789	76ХФ	22090(В)303	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
70	10	00789	76ХФ	22090(С)303	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
71	10	00789	76ХФ	22098(В)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
72	10	00789	76ХФ	22098(В)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
73	10	00789	76ХФ	22098(С)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
74	10	00789	76ХФ	22098(С)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями

Отгружено рельсов 74 штук, массой 120,028 тонн.

В том числе:

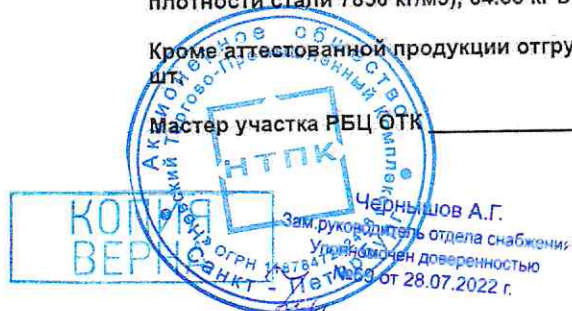
В длине 25000 74 штук, массой 120,028 тонн. с отверстиями

Примечание:

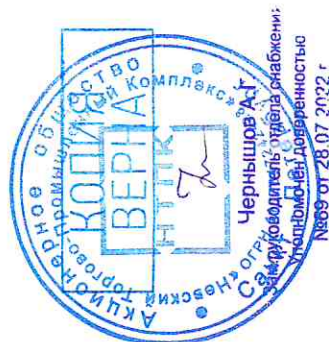
Масса рельсов в паспорте указана, исходя из теоретической массы одного метра рельса (при плотности стали 7850 кг/м³), 64,88 кг в соответствии с ГОСТ Р 51685-2022.

Кроме аттестованной продукции отгружены: 70152100 Оснастка_к Р65 18-25м и 25м 2018.475.7-2СБ 1 шт.

Мастер участка РБЦ ОТК



№	Номер плавки	Химический состав рельсовой стали, %														H ₂ ppm		
		C	Mn	Si	Cr	S	Ni	Cu	P	Mo	Al	Ti	N	V	Nb	O ₂	Sn	Sb
1	21939	0.76	0.77	0.58	0.42	0.008	0.06	0.09	0.009	0.010	0.004	0.002	0.007	0.03	0.002		0.005	0.001
2	21944	0.75	0.78	0.56	0.42	0.006	0.07	0.11	0.010	0.010	0.004	0.002	0.009	0.03	0.002		0.006	0.002
3	22054	0.78	0.79	0.56	0.41	0.009	0.09	0.12	0.009	0.010	0.003	0.002	0.007	0.04	0.002	0.0008	0.006	0.001
4	22057	0.76	0.78	0.56	0.41	0.007	0.08	0.12	0.011	0.010	0.004	0.002	0.009	0.03	0.002		0.005	0.001
5	22058	0.77	0.77	0.56	0.41	0.006	0.07	0.12	0.011	0.010	0.004	0.003	0.009	0.03	0.002		0.006	0.001
6	22059	0.76	0.78	0.56	0.42	0.007	0.07	0.13	0.012	0.010	0.004	0.003	0.008	0.03	0.002		0.006	0.001
7	22063	0.76	0.78	0.57	0.42	0.006	0.07	0.10	0.011	0.010	0.004	0.003	0.008	0.03	0.002		0.004	0.001
8	22065	0.76	0.79	0.56	0.42	0.008	0.08	0.11	0.010	0.010	0.003	0.003	0.008	0.03	0.002		0.005	0.001
9	22067	0.78	0.77	0.55	0.41	0.007	0.08	0.11	0.012	0.010	0.004	0.002	0.009	0.03	0.002		0.005	0.001
10	22072	0.76	0.77	0.55	0.41	0.008	0.09	0.11	0.010	0.010	0.004	0.002	0.008	0.03	0.002		0.004	0.001
11	22073	0.78	0.78	0.55	0.41	0.007	0.08	0.11	0.012	0.010	0.004	0.002	0.007	0.03	0.002		0.005	0.001
12	22074	0.77	0.78	0.56	0.41	0.007	0.08	0.10	0.014	0.010	0.003	0.002	0.007	0.03	0.001		0.005	0.001
13	22075	0.77	0.78	0.56	0.41	0.007	0.06	0.09	0.012	0.010	0.004	0.003	0.007	0.03	0.001		0.004	0.001
14	22078	0.76	0.78	0.56	0.41	0.006	0.09	0.10	0.010	0.010	0.003	0.002	0.008	0.03	0.001		0.004	0.001
15	22079	0.76	0.78	0.57	0.41	0.005	0.07	0.11	0.013	0.010	0.004	0.003	0.007	0.03	0.001		0.004	0.001
16	22080	0.76	0.79	0.56	0.41	0.005	0.09	0.10	0.011	0.010	0.003	0.002	0.008	0.03	0.001		0.004	0.001
17	22083	0.77	0.79	0.56	0.41	0.007	0.07	0.09	0.010	0.010	0.004	0.003	0.007	0.03	0.001	0.0009	0.004	0.001
18	22087	0.77	0.79	0.55	0.42	0.008	0.07	0.11	0.009	0.010	0.003	0.003	0.009	0.03	0.001		0.005	0.001
19	22090	0.77	0.78	0.56	0.41	0.004	0.07	0.10	0.011	0.010	0.004	0.003	0.008	0.03	0.001		0.004	0.001
20	22098	0.76	0.78	0.56	0.41	0.006	0.07	0.10	0.013	0.010	0.004	0.003	0.008	0.03	0.001		0.005	0.001



Мастер участка РЕЦ ОТК

Физико-механические свойства рельсов

№ плавки		Корро- ван проч- ность рель- сов	Твердость рельсов, НВ												Ударная вязкость, Дж/см ²			Врем. сопр., Н/мм ²	Предел текуч., Н/мм ²		Относи- тельное, %		Макро контроль	Фото- кены	Загряз- ненность рельсов неметал- лическими включениями	Микро контроль	Глу- бина обезуг- лерож. слоя, мм	Остат. напря- жения в шейке рельса, мм
			По сечению																									
			на поверхности катания по длине			усредненные значения твердости на поверхности катания				разн. знач. по длине	на поверх- ности катания по головки	на глубине			в шей- ке	в подш- ве												
в нача- ле	в сре- дце	в кон- це	в нача- ле	в сре- дце	в кон- це	10 мм по оси	10 мм по выкружке лев.	10 мм по выкружке прав.	22 мм по оси																			
1	21784						387								28,27	27,5												
2	21951						373								31,38	34,5												
3	21962						379								32,30	31,0							Допустимо					
4	21977	УД	366	368	371	367	369	371	4	374					30,22	26,0							Допустимо	годно	годно	0,25	0,5	
			368	368	371																							
			367	371	370																							
5	21981									386					32,34	33,0								годно				
6	21984									371	369	358	368	349	312	332,340	31,26	28,5		1269	892	11,5	26,0		годно			
7	22034									372					23,33	28,0							Допустимо					
8	22054									384					30,35	32,5							Допустимо					
9	22066									377					36,32	34,0								годно				
10	22106									371					32,31	31,5												
11	22108									387	367	368	359	344	301	332,335	28,22	25,0		1295	908	11,5	31,0		годно			
12	22109									368					46,27	36,5							Допустимо					
13	22125									378					39,29	34,0												
14	22132									375					36,31	33,5			1288	877	12,5	39,0		годно				
15	22199									375					38,30	34,0												
16	22203									379					27,32	29,5												
17	22214									376					29,32	30,5												
18	22217									374					32,33	32,5			1293	914	12,0	34,0						

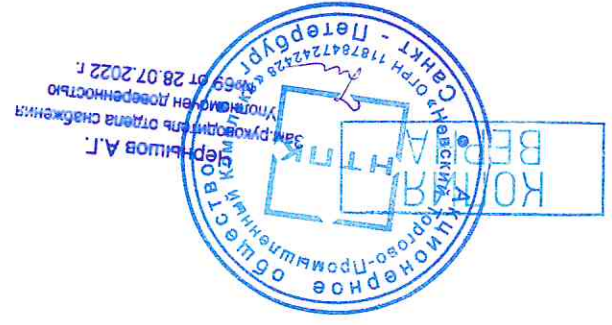


Мастер участка РБУ ОТК _____

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ЕЛИЗАРЬКИНА Е.В. - Петербург
08.10.2025 11:02:03
7f259c01-80e4-4b25-9968-81eaeaeac30d7

Сведения об электронных подписях:	
Дата подписи: 08.10.2025 11:02:27	Подписант: Елизаветина Марина Владимировна
Должность:	Организация:
Сертификат: 050E8476006BB2A3A944DF5C4BC84078E9	Сертификат: 51A922A500010009C390
Действителен с 20.01.2025 14:06:30 по 20.01.2026 14:11:30	Дата подписи: 08.10.2025 11:16:39
Подписант: Оценков Владимир Григорьевич	Должность: Инспектор-приемщик заводской
Организация: Центр технического аудита	Сертификат: 51A922A500010009C390
Действителен с 16.10.2024 08:13:19 по 16.01.2026 08:23:19	



№ пп	Позиция заказа	Код профиля	Марка стали	Номер рельса	Длина, мм	Кол-во (штук)	Тип рельсов	Категория	Наличие болтовых отверстий
42	10	00789	76ХФ	22054(Y)402	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
43	10	00789	76ХФ	22066(B)405	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
44	10	00789	76ХФ	22066(C)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
45	10	00789	76ХФ	22106(Y)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
46	10	00789	76ХФ	22108(C)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
47	10	00789	76ХФ	22108(Y)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
48	10	00789	76ХФ	22109(B)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
49	10	00789	76ХФ	22109(B)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
50	10	00789	76ХФ	22109(C)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
51	10	00789	76ХФ	22109(C)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
52	10	00789	76ХФ	22125(B)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
53	10	00789	76ХФ	22125(B)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
54	10	00789	76ХФ	22125(C)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
55	10	00789	76ХФ	22132(C)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
56	10	00789	76ХФ	22199(A)102	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
57	10	00789	76ХФ	22199(A)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
58	10	00789	76ХФ	22199(A)305	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
59	10	00789	76ХФ	22199(A)401	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
60	10	00789	76ХФ	22199(A)402	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
61	10	00789	76ХФ	22199(Y)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
62	10	00789	76ХФ	22199(Y)205	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
63	10	00789	76ХФ	22203(A)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
64	10	00789	76ХФ	22203(A)305	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
65	10	00789	76ХФ	22203(A)401	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
66	10	00789	76ХФ	22203(Y)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
67	10	00789	76ХФ	22214(A)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
68	10	00789	76ХФ	22214(A)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
69	10	00789	76ХФ	22214(B)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
70	10	00789	76ХФ	22217(A)205	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
71	10	00789	76ХФ	22217(A)303	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
72	10	00789	76ХФ	22217(A)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
73	10	00789	76ХФ	22217(Y)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
74	10	00789	76ХФ	22217(Y)303	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями

Отгружено рельсов 74 штук, массой 120,028 тонн.

В том числе:

В длине 25000 74 штук, массой 120,028 тонн. с отверстиями

Примечание:

Масса рельсов в паспорте указана, исходя из теоретической массы одного метра рельса (при плотности стали 7850 кг/м³), 64.88 кг в соответствии с ГОСТ Р 51685-2022.

Кроме аттестованной продукции отгружены: 70152100 Оснастка_к Р65 18-25м и 25м 2018.475.7-2СБ 1 шт.

Мастер участка РБЦ ОТК



Химический состав рельсовой стали, %																			
№	Номер плавки																	H, ppm	
		C	Mn	Si	Cr	S	Ni	Cu	P	Mo	Al	Ti	N	V	Nb	O2	Sn		Sb
1	21784	0.76	0.77	0.56	0.41	0.008	0.07	0.10	0.011	0.010	0.004	0.002	0.009	0.03	0.001		0.006	0.001	0.9
2	21951	0.77	0.77	0.55	0.41	0.007	0.06	0.11	0.015	0.010	0.004	0.002	0.007	0.04	0.002		0.006	0.002	0.9
3	21962	0.77	0.80	0.57	0.43	0.007	0.04	0.05	0.009	0.010	0.004	0.002	0.007	0.03	0.002	0.0011	0.003	0.001	1.2
4	21977	0.76	0.77	0.56	0.41	0.007	0.06	0.10	0.011	0.010	0.004	0.003	0.009	0.03	0.002		0.005	0.001	0.9
5	21981	0.78	0.78	0.56	0.41	0.006	0.07	0.10	0.014	0.010	0.003	0.002	0.008	0.03	0.001		0.006	0.001	0.8
6	21984	0.77	0.78	0.55	0.41	0.005	0.08	0.10	0.013	0.010	0.003	0.002	0.007	0.04	0.001	0.0006	0.005	0.001	0.9
7	22034	0.76	0.78	0.57	0.42	0.007	0.08	0.10	0.011	0.010	0.004	0.002	0.008	0.03	0.002	0.0012	0.005	0.001	1.1
8	22054	0.78	0.79	0.56	0.41	0.009	0.09	0.12	0.009	0.010	0.003	0.002	0.007	0.04	0.002	0.0008	0.006	0.001	1.1
9	22066	0.76	0.79	0.57	0.41	0.007	0.10	0.10	0.010	0.010	0.003	0.002	0.008	0.03	0.002		0.004	0.001	0.9
10	22106	0.76	0.79	0.56	0.41	0.007	0.07	0.09	0.009	0.010	0.003	0.003	0.008	0.03	0.002		0.004	0.001	0.8
11	22108	0.77	0.77	0.57	0.42	0.005	0.05	0.06	0.009	0.010	0.004	0.002	0.007	0.03	0.001	0.0009	0.003	0.001	0.7
12	22109	0.73	0.77	0.57	0.40	0.006	0.18	0.04	0.008	0.010	0.003	0.002	0.007	0.08	0.001	0.0006	0.002	0.001	0.8
13	22125	0.73	0.78	0.58	0.41	0.005	0.18	0.06	0.010	0.010	0.004	0.003	0.007	0.08	0.001	0.0007	0.003	0.001	0.9
14	22132	0.74	0.79	0.58	0.41	0.007	0.18	0.05	0.008	0.010	0.004	0.003	0.007	0.08	0.001	0.0008	0.003	0.001	0.9
15	22199	0.78	0.79	0.57	0.42	0.005	0.06	0.09	0.012	0.010	0.004	0.003	0.008	0.03	0.002		0.005	0.001	0.8
16	22203	0.78	0.79	0.57	0.42	0.006	0.07	0.08	0.010	0.010	0.004	0.003	0.008	0.04	0.001		0.004	0.001	0.8
17	22214	0.78	0.78	0.56	0.41	0.005	0.07	0.10	0.009	0.010	0.004	0.003	0.009	0.03	0.001		0.005	0.001	0.8
18	22217	0.76	0.79	0.56	0.41	0.005	0.06	0.09	0.010	0.010	0.004	0.003	0.008	0.03	0.002		0.004	0.001	1.1



На вагоне/сцепе отгружены следующие рельсы:

№ пп	Позиция заказа	Код профиля	Марка стали	Номер рельса	Длина, мм	Кол-во (штук)	Тип рельсов	Категория	Наличие болтовых отверстий
1	10	00789	76ХФ	21784(А)303	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
2	10	00789	76ХФ	21951(С)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
3	10	00789	76ХФ	21951(У)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
4	10	00789	76ХФ	21962(В)104	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
5	10	00789	76ХФ	21962(В)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
6	10	00789	76ХФ	21962(В)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
7	10	00789	76ХФ	21962(В)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
8	10	00789	76ХФ	21962(С)104	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
9	10	00789	76ХФ	21962(С)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
10	10	00789	76ХФ	21962(С)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
11	10	00789	76ХФ	21962(С)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
12	10	00789	76ХФ	21962(У)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
13	10	00789	76ХФ	21962(У)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
14	10	00789	76ХФ	21962(У)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
15	10	00789	76ХФ	21962(У)401	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
16	10	00789	76ХФ	21977(В)403	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
17	10	00789	76ХФ	21977(С)403	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
18	10	00789	76ХФ	21981(С)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
19	10	00789	76ХФ	21984(В)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
20	10	00789	76ХФ	21984(В)206	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
21	10	00789	76ХФ	21984(В)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
22	10	00789	76ХФ	21984(В)306	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
23	10	00789	76ХФ	21984(С)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
24	10	00789	76ХФ	21984(С)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
25	10	00789	76ХФ	21984(С)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
26	10	00789	76ХФ	21984(С)306	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
27	10	00789	76ХФ	21984(У)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
28	10	00789	76ХФ	21984(У)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
29	10	00789	76ХФ	21984(У)306	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
30	10	00789	76ХФ	22034(А)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
31	10	00789	76ХФ	22054(А)102	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
32	10	00789	76ХФ	22054(А)202	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
33	10	00789	76ХФ	22054(А)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
34	10	00789	76ХФ	22054(С)105	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
35	10	00789	76ХФ	22054(С)305	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
36	10	00789	76ХФ	22054(С)405	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
37	10	00789	76ХФ	22054(У)102	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
38	10	00789	76ХФ	22054(У)105	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
39	10	00789	76ХФ	22054(У)202	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
40	10	00789	76ХФ	22054(У)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
41	10	00789	76ХФ	22054(У)305	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями


 Чернышов А.Г.
 Заместитель отдела снабжения
 Уполномочен доверенностью
 №69 от 28.07.2022 г.

Настоящий Паспорт составлен в электронном виде и подписан усиленной квалифицированной электронной подписью представителем ОТК изготовителя и Представителем заказчика.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер и дату Паспорта

ОТК

МЕЛЕШЕНКО О. Н.

Начальник ОТК

(О.П. Столбенко)

Представитель заказчика*

(Н.С. Федоряева)

* - при необходимости, если содержится в условиях договора поставки.





ПАСПОРТ № 212503408
готового изделия

1. Основные сведения об изделии:

Наименование продукции: рельсы железнодорожные широкой колеи 1520 мм

Страна и предприятие-изготовитель: Россия, АО ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат

Юридический адрес изготовителя: Россия, 654043, шоссе Космическое, д. 16, г. Новокузнецк, Кемеровская-Кузбасс

Обозначение НД: ГОСТ Р 51685-2022, чертеж № 05757676-015-2015

Назначение рельсов: общего назначения

Тип рельсов: P65

Марка стали: 76ХФ

Термическое упрочнение: термоупрочненные, подвергнутые дифференцированному упрочнению по сечению рельса

Класс твердости: 350 (обычной твердости)

Категория рельсов: ДТ350

Область применения: предназначены для эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования

Заказ/контракт № 4500825760 / ДГТК4K000004/4134943/1302029 от 20.03.2007

Дата отгрузки на платформы: 08.10.2025

Вагон/сцеп № 54505961, 54568027

Грузополучатель: АО "Муромский стрелочный завод", МУРОМ 1, Горьковская ж.д., в адрес 602262, г.Муром, ул.Стахановская, д.22а

2. Комплектность:

Количество рельсов с указанием их идентификационного номера, длины, типа, категории, наличия болтовых отверстий и общей массы (нетто) указаны в Приложении 1.

3. Срок службы и гарантии изготовителя:

3.1. АО "ЕВРАЗ ЗСМК" гарантирует соответствие рельсов требованиям ГОСТ Р 51685-2022 при соблюдении потребителем:

- требований в части условий погрузки, разгрузки и хранения;
- выполнения требований по шлифованию или фрезерованию рельсов;
- выполнение требований Руководства по применению эксплуатации, ремонту и техническому обслуживанию рельсов железнодорожных широкой колеи по ГОСТ Р 51685-2022, ГОСТ Р 51685-2013, ГОСТ Р 51685-2000, ТУ 0921-276-01124323-2012, ТУ 0921-293-05757676-2016, ТУ 24.10.75.111-298-05757676-2017, ТУ 24.10.75.111-310-05757676-2019 в железнодорожном пути общего пользования.

3.2. Гарантийная наработка железнодорожных рельсов определена условиями гарантии на железнодорожные рельсы, утвержденными распоряжением ОАО «РЖД» от 23 мая 2016 г. № 952р с изменениями, утвержденными распоряжениями ОАО «РЖД» от 27 мая 2019 г. № 1048/р и от 18 октября 2021 г. № 2232/р и (или) в соответствии с Договором поставки.

3.3. Для участков регионов сети ОАО «РЖД» с грузонапряженностью, не обеспечивающей норм гарантийной наработки, срок гарантии ограничивается десятью годами исчисляемыми с даты укладки в путь железнодорожного рельса.

3.4. Гарантийный срок на рельсы при условии соблюдения требований по хранению, транспортированию и указаний по эксплуатации определяется условиями договора поставки

4. Хранение:

Хранение – в соответствии с пунктом 8.2 ГОСТ Р 51685-2022.

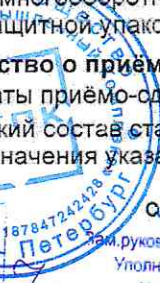
5. Свидетельство об упаковке:

Рельсы отгружены на сцепе из двух платформ, оборудованных для перевозки рельсов с применением многооборотной транспортно-технологической оснастки (МТТО), а также отгрузочного режизита и защитной упаковки (транспортной оснастки).

6. Свидетельство о приемке:

6.1. Результаты приёмо-сдаточных испытаний:

а. Химический состав стали соответствует требованиям заявленных нормативных документов и фактические значения указаны в приложении 2;



См. продолжение паспорта № 212503408 от 08.10.2025

И.И. Рышков А.И.
зам.руководитель отдела снабжения
Уполномочен доверенностью
№69 от 28.07.2022 г.

- b. Механические свойства рельсов соответствуют требованиям заявленных нормативных документов и фактические значения указаны в приложении 3;
- c. Класс точности изготовления профиля рельсов: X, Y;
- d. Класс прямолинейности рельсов: B, C;
- e. Класс качества поверхности рельсов: P;
- f. Максимальное значение остаточной магнитной индукции, мТл: 6,40;
- g. Указания о необходимости размагничивания: Да;
- h. Неразрушающий контроль рельсов.

Неразрушающему автоматизированному контролю подвергнуты рельсы по всей длине с применением методов:

- А (Ультразвуковой импульсный зеркально-теневой);
- Б (Ультразвуковой импульсный эхо-метод);
- В (Ультразвуковой импульсный эхо-метод и теневой);
- Г (Оптический).

Примечание: концевые участки рельсов, не проконтролированные при автоматизированном неразрушающем контроле, обрезаны.

6.2. По результатам приёмочного неразрушающего контроля рельсы признаны пригодными для использования по назначению.

6.3. Указанные в Паспорте рельсы прошли полный цикл изготовления и контроля на АО «ЕВРАЗ ЗСМК» и соответствуют требованиям нормативных документов.

6.4. По результатам приёмо-сдаточных испытаний рельсы признаны пригодными для использования по назначению.

7. Маркировка рельсов:

7.1. На все рельсы с болтовыми отверстиями нанесено клеймо ОТК АО "ЕВРАЗ ЗСМК".

7.2. Кроме приёмочных знаков нанесена следующая маркировка:

7.2.1. Выпуклая (на шейке с одной стороны каждого рельса):

Обозначение способа термоупрочнения	Обозначение предприятия изготовителя	Месяц прокатки (римские цифры)	Год прокатки (2 цифры)	Тип рельсов	Направление прокатки (острие стрелки указывает на передний конец рельса по ходу прокатки)
—	К	IX, X	25	P65	→

7.2.2. Нанесённая клеймовочной машиной (на средней части шейки каждого рельса со стороны, противоположной выпуклой маркировке в горячем состоянии):

Идентификатор рельса
Маркировка клеймением наносится не менее чем в 2-х местах по длине 25-м рельса и содержит:
- обозначение сталеплавильного агрегата;
- номер плавки;
- расположение каждого участка рельса, длиной кратной 25 метров в раскате латинскими буквами (A, B, ... Y);
- номер ручья;
- номер заготовки в ручье

7.2.3. Краской

Место нанесения краски	Цвет маркировки
Обводка контура торца головки	Красная
Полоса по головке и шейке рельса на расстоянии (0,7 – 1,0) м от торца рельса, на котором нанесена обводка контура торца головки рельса	Красная
Знак «Единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза» (ЕАС) по шейке на расстоянии (0,8-1,1) м от торца рельса, на котором нанесена обводка контура торца головки рельса, со стороны маркировки, нанесенной способом горячего клеймения.	Белая

8. Указания по эксплуатации:

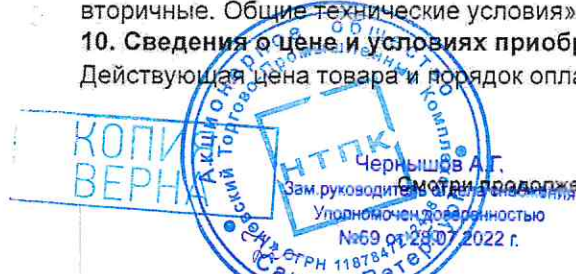
По разделу 10 ГОСТ Р 51685-2022

9. Сведения об утилизации:

Рельсы утилизируются как лом чёрных металлов. Негабаритный стальной лом и отходы для переработки (категорий 5А; 5Б) в соответствии с требованиями ГОСТ 2787-75 «Металлы чёрные вторичные. Общие технические условия».

10. Сведения о цене и условиях приобретения изделия:

Действующая цена товара и порядок оплаты указываются в договоре поставки.



Физико-механические свойства рельсов																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
№	Номер плавки	Контроль прочности рельсов	Твердость рельсов, НВ										Врем. сопр., Н/мм2			Ударная вязкость, Дж/см2		Предп. текуч., Н/мм2	Относительное, %		Макро контроль	Фло-кены	Загрязненность рельсов неметал. включениями	Микро контроль	Глубина обезуглероживания, мм	Остат. напряжения в шейке рельса, мм																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			на поверхности катания по длине					усредненные значения твердости на поверхности катания	разн. знач.	на твердости по длине катания	на поверхности катания по длине катанки	По сечению				в подошве			в шейке	в							к	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л	п	о	с	л



Подписано ПЭП:
 Документ выставлен:
 Открытый ключ подписи:

УПИТ И. Г., ОТК
 05.10.2025 06:17:54
 1c4b9e7a-96b7-4bab-8846-4e010da0b9f1

Сведения об электронных подписях:

Дата подписи: 05.10.2025 06:18:01

Подписант: Упит Ирина Геннадьевна

Должность:

Организация:

Серийный номер сертификата: 06827A950059B388B64EC4F1B4BF7210EC

Действителен с 15.09.2025 15:59:14 по 15.09.2026 16:04:14

Дата подписи: 05.10.2025 06:49:07

Подписант: Пашин Михаил Валентинович

Должность: Инспектор-приемщик заводской

Организация: Центр технического аудита

Серийный номер сертификата: 284473C900010009C37E

Действителен с 16.10.2024 07:56:27 по 16.01.2026 08:06:27

