

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Перевод стрелочный предназначен для перевода подвижного состава с одного пути на другой, отвечающего Правилам технической эксплуатации железнодорожного транспорта промышленных предприятий, и применяется на железнодорожных линиях колеи 1524 мм. Применяется на главных, приемоотправочных и прочих путях.

Обозначение	Наименование
ЛПТП.665121.103М-04	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках правый
ЛПТП.665121.103М-05	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках левый

Поставляемый перевод подчеркнуть.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Вид	обыкновенный
Теоретическая длина перевода, мм	18978
Практическая длина перевода, мм	22425
Максимальная скорость движения по прямому пути, км / ч	50
Максимальная скорость движения по боковому пути, км / ч	40
Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	515
Вид остряков	поворотные
Крестовина	цельнолитая
Вид скрепления	костыльно-клеимое
Тип подрельсового основания	деревянные брусья

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Комплект поставки и схема укладки стрелочного перевода согласно приложению формуляра.

3.2 По отдельному договору могут быть поставлены запасные части: рельсы рамные с остряками, крестовина, ручная переводной механизм.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества стрелочного перевода требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок службы стрелочного перевода 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.

4.3 Завод несет ответственность за исправную работу стрелочного перевода при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.

Не выдержавшими условия гарантии считаются элементы перевода, у которых в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие их дальнейшей эксплуатации.

Износ элементов перевода сверх установленных норм не является основанием для претензий при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № 109 соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления	26.08.2020
Дата приемки	26.08.2020
МП	ЛПТП.665121.103М-05
личная подпись	
расшифровка подписи	Александров А.В.

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»

298306 Российская Федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Велик, 12

тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72

факс (36561) 6-62-27

E-mail: marketing@kmz-k.com

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

6.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

6.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

6.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

6.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

6.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

7.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

7.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.

7.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.

7.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

8. ДАННЫЕ ПО УПАКДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № стрелки _____

уложен на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

« _____ » _____ 20 ____ г.

8.2. Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

8.3. Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

8.4. Пропущенный тоннаж:
8.4.1 до первой перекладки _____

8.4.2 до полного изъятия из пути _____

8.5. Прочие замечания по работе перевода _____

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

4

АО «Керченский металлургический завод»

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ

типа Р65 марки 1/7 колёи 1524 мм

109мелко
ФОРМУЛЯР

ЛПТП.665121.103М ФО

ENL

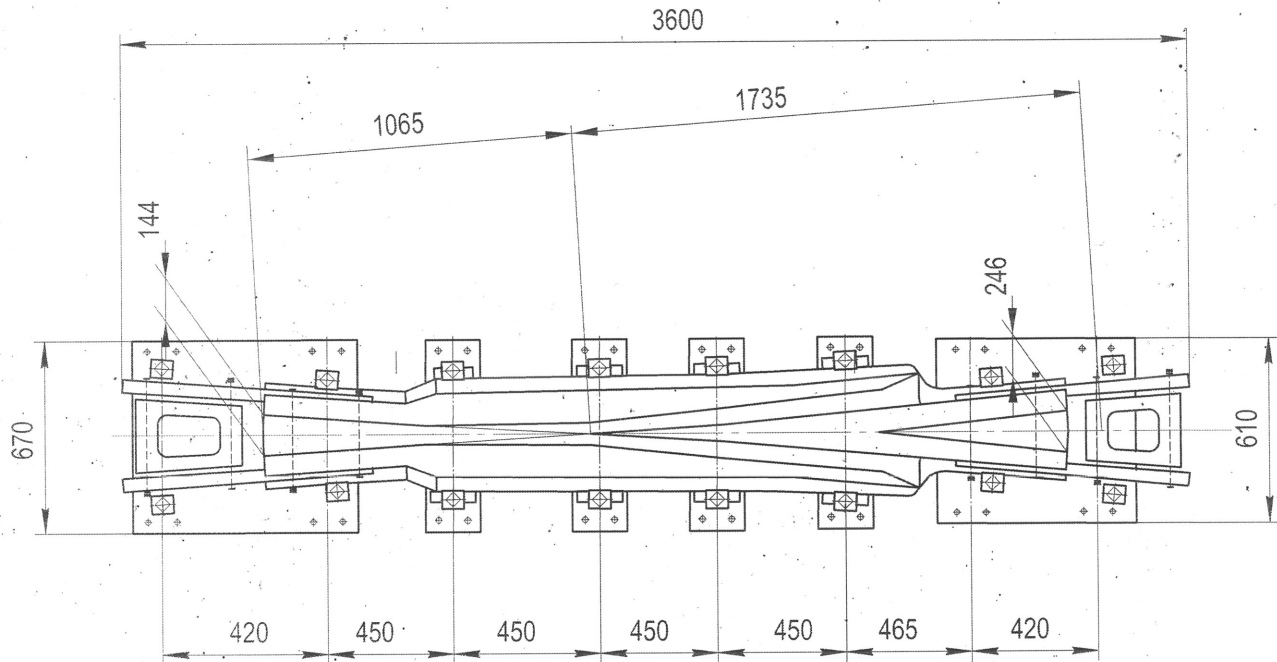
Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.В.00506/20 серия RU № 0241356 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ кр. ЛПТП.668352.103М

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт	Масса, кг
1	ЛПТП.734414.008 -01	Крестовина цельнолитая	1	535,0
2	ЛПТП.741128.034	Мостик	1	66,8
3	ЛПТП.741128.035	Мостик	1	64,7
4	ЛПТП.668344.012 -02	Подкладка	3	18,3
5	ЛПТП.668344.013	Подкладка	1	19,2
6	ЛПТП.733457.001 -08	Вкладыш	1	16,8
7	-09	Вкладыш	1	15,0
8	СП 13	Клемма съёмная КС-1	8	
9	КС1006.00.000	Клемма ПКК-2	8	
10		Болт М22х75 ГОСТ 16016	8	
11	СП 457	Болт М22х80	8	
12	СП 237	Болт М27х310	1	
13	СП 237	Болт М27х340	1	
14	СП 237	Болт М27х350	1	
15	СП 237	Болт М27х370	1	
16	СП 237	Болт М27х380	1	
17	СП 237	Болт М27х390	1	
18	СП 237	Болт М27х410	1	
19	СП 237	Болт М27х440	1	
20		Гайка М22 ГОСТ 16018	16	
21		Гайка М27 ГОСТ 11532	8	
22	ЛПТП.742121.001 -02	Шайба уравнительная	8	
23	-03	Шайба уравнительная	8	
24		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ21797	16	
25		Шайба 27 ГОСТ19115	8	
26		Накладка 2Р65 ГОСТ 33184	4	

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М



en-ekoumdj

КОМПЛЕКТ ПОСЛАНИЙ на проверку соответствия типа РЭС марки 17 нормам ГИИТ.665/21.103М

РЭС	Обозначение	Наименование	Кол-во экз.		Маркировка	Упаковка	Масса нетто, кг
			04	05			
1	ГИИТ.665/21.103	Резьба для крепления к корпусу изделия	1		без маркировки	упаковка стандартная	17,34
	-03	Резьба для крепления к корпусу изделия		1	РЭС 17 (марка) ГИИТ.103М	упаковка стандартная	
2	ГИИТ.665/21.103М	Резьба для крепления к корпусу изделия	1		без маркировки	упаковка стандартная	16,97
	-02	Резьба для крепления к корпусу изделия		1	РЭС 17 (марка) ГИИТ.103М	упаковка стандартная	
3	ГИИТ.665/21.103	Тяга стандартная	1	1			
4	ГИИТ.742412.003	Тяга стандартная	1	1			
5	ГИИТ.665/21.001	Подшипник	2	2	КМЗ КМЗС		
	-02	Подшипник		1	указ маркировки		
6	ГИИТ.665/21.103М	Корпус	1	1	РЭС 17 103М	без упаковки	6,66
7	ГИИТ.665/21.103М	Резьба для крепления к корпусу изделия	1		указ маркировки		9,22
	-04	Резьба для крепления к корпусу изделия		1	РЭС 17 (марка) ГИИТ.103М	без упаковки	
8	7	Резьба для крепления к корпусу изделия		1	указ маркировки		9,22
	-05	Резьба для крепления к корпусу изделия		1	РЭС 17 (марка) ГИИТ.103М	без упаковки	
9	ГИИТ.665/21.010	Подшипник	2	2	РЭС 17 (марка) ГИИТ.103М		9,12
	-01	Подшипник		2	7621		
10	10	Подшипник	2	2			
	-02	Подшипник		2	7623		
11	11	Подшипник	2	2			
	-03	Подшипник		1	7645		
12	12	Подшипник	1	1			
	-04	Подшипник		1	7646		
13	13	Подшипник	1	1			
	-05	Подшипник		1	7647		
14	14	Подшипник	1	1			
	-21	Подшипник		2	7624		
15	15	Подшипник	2	2			
	-15	Подшипник		2	6216		
16	ГИИТ.7405/1.027	Резьба для РЭС	1	1			
	-16	Резьба для РЭС		1	6654		
17	17	Резьба для РЭС	1	1			
	-17	Резьба для РЭС		1	6654		
18	18	Подшипник	15	15			
	-17	Подшипник		15			
19	19	Подшипник	35	35			
	-17	Подшипник		35	К-2		
20	КС 1036.00.000	Корпус	2	2			
	-07	Корпус		2			
21	ГИИТ.7594/8.007	Корпус	2	2			
	-08	Корпус		2			
22	ГИИТ.7594/8.008	Корпус	40	40			
	-09	Корпус		40			
23	23	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-10	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
24	24	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-11	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
25	25	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-12	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
26	26	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-13	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
27	27	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-14	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
28	28	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-15	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
29	29	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-16	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
30	30	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-17	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
31	31	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-18	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
32	32	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-19	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
33	33	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-20	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
34	34	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-21	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
35	35	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-22	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
36	36	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-23	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
37	37	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-24	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
38	38	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-25	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
39	39	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-26	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
40	40	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-27	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
41	41	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-28	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
42	42	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-29	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
43	43	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-30	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
44	44	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-31	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
45	45	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-32	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
46	46	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-33	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
47	47	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-34	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
48	48	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-35	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
49	49	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-36	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
50	50	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-37	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
51	51	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-38	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
52	52	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-39	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
53	53	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-40	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
54	54	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-41	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
55	55	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-42	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
56	56	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-43	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
57	57	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-44	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
58	58	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-45	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
59	59	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-46	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
60	60	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-47	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
61	61	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-48	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
62	62	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-49	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
63	63	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-50	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
64	64	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-51	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
65	65	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-52	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
66	66	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-53	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
67	67	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-54	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
68	68	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-55	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
69	69	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-56	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
70	70	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-57	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
71	71	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-58	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
72	72	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-59	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
73	73	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-60	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
74	74	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-61	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
75	75	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-62	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
76	76	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-63	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
77	77	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-64	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
78	78	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-65	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
79	79	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-66	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
80	80	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-67	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
81	81	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-68	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
82	82	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-69	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
83	83	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-70	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
84	84	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-71	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
85	85	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-72	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
86	86	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-73	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
87	87	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-74	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
88	88	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-75	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
89	89	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-76	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
90	90	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-77	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
91	91	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-78	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
92	92	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-79	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
93	93	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-80	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
94	94	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-81	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
95	95	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-82	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
96	96	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-83	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			
97	97	Болт М22х75 ГОСТ 14016	40	40			
	-84	Болт М22х75 ГОСТ 14016		40			

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М предназначена для эксплуатации в стрелочных переводах типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках проектов ЛПТП.665121.103 и ЛПТП.665121.103М.
- 1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Полная длина крестовины, мм	3600
Передний вылет крестовины, мм	1065
Задний вылет крестовины, мм	1735
Угол крестовины	8° 07' 48"
Масса, кг	898
Тип под рельсового основания	деревянные бруссы

Крестовина цельнолитая изготовлена из отливки высокомарганцевистой стали марки 110Г13Л по ГОСТ 7370-2015.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 7370-2015.

Пример маркировки крестовины.

ЕАС 5 КМ3 18 Р65 1/7 103М 1

- Порядок знаков маркировки.
- ЕАС - единый знак обращения продукции на рынке
- № ... - порядковый номер изделия (заводской)
- КМ3 - условное обозначение завода
- ... - год изготовления (две последние цифры)
- Р65 - тип рельса
- 1/7 - марка крестовины
- 1 - расположение центра тяжести узла (наносится на месте его фактического расположения) и его масса в кг
- 103М - номер проекта
- 1 (или 2, 3) - категория крестовины

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества крестовины требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 4.2 Гарантийный срок службы крестовины 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.
- 4.3 Завод несет ответственность за исправную работу крестовины при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.
- Не выдержавшей условия гарантии считается крестовина, у которой в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие ее дальнейшей эксплуатации.
- Износ элементов крестовины сверх установленных норм не является основанием для претензий при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формулара.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № 130

категория крестовины II

плавка № 1250255

группа отливки по ГОСТ 7370-2015

соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления 14.10.2025

Дата приемки 14.10.2025

ОТК завода

личная подпись

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская Федерация, Р. Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-kerch.ru

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

- 7.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.
- 7.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.
- 7.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.
- 7.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.
- 7.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

- 8.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.
- 8.2 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей, опасных для здоровья людей и окружающей среды.
- 8.3 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

9.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № _____

уложена на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

в стрелочном переводе № _____

« _____ » _____ 20 _____ г.

9.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

9.3 Результаты работы крестовины в пути, причины и дата изъятия из пути _____

9.4 Пропущенный тоннаж: _____

9.4.1 до первой перекладки _____

9.4.2 до полного изъятия из пути _____

9.5 Прочие замечания по работе крестовины _____

Начальник _____ дистанции пути _____

железной дороги _____

Инженер _____ дистанции пути _____

ЕНС

АО «Керченский металлургический завод»

КРЕСТОВИНА

типа Р65 марки 1/7

130

ФОРМУЛЯР

ЛПТП.668352.103М ФО

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800275 от 10.09.2025 г., срок действия до 10.09.2028 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.