

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

9.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № _____

уложена на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

в стрелочном переводе № _____

« ____ » ____ 20 ____ г.

9.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

9.3 Результаты работы крестовины в пути, причины и дата изъятия из пути _____

9.4 Пропущенный тоннаж _____

9.4.1 до первой перекладки _____

9.4.2 до полного изъятия из пути _____

9.5 Прочие замечания по работе крестовины _____

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

КРЕСТОВИНА

типа Р65 марки 1/7

145

ФОРМУЛЯР

ЛПТП.668352.103М ФО

ЕНІ

Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.В.00497/20 серия RU № 0241347 от 05.08.2020 г., срок действия по 04.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлоном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М предназначена для эксплуатации в стрелочных переводах типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусьях протектов ЛПТП.665121.103 и ЛПТП.665121.103М.
- 1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Полная длина крестовины, мм	3600
Передний вылет крестовины, мм	1065
Задний вылет крестовины, мм	1735
Угол крестовины	8° 07' 48"
Масса, кг	898
Тип подельсового основания	деревянные брусья

Крестовина цельнолитая изготовлена из отливки высокомарганцевистой стали марки 110Г13Л по ГОСТ 7370-2015.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 7370-2015.

Пример маркировки крестовины:

ЕАС 5 КМЗ 18 Р65 1/7 103М 1

Порядок знака маркировки:

ЕАС - единый знак обращения продукции на рынке

№ - порядковый номер изделия (заводской)

КМЗ - условное обозначение завода

Р65 - год изготовления (две последние цифры)

1/7 - тип рельса

1 - марка крестовины

103М - расположение центра тяжести угла (наносится на месте его фактического расположения) и его масса в кг

1 (или 2, 3) - категория крестовины

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества крестовины требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок службы крестовины 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.

4.3 Завод несет ответственность за исправную работу крестовины при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.

Не выдержавшей условия гарантии считается крестовина, у которой в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие ее дальнейшей эксплуатации.

Износ элементов крестовины сверх установленных норм не является основанием для претензии при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № 115

категория крестовины II

плата № 2250321

группа отливки по ГОСТ 7370-2015

соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления 30.07.2007

Дата приема 30.07.2007

ОТК завода

личная подпись

расшифровка подписи

Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»

238306 Российская Федерация, Р. Крым, г. Керчь, ул. В. Велик. 12

тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72

факс (36561) 6-62-27

E-mail: marketing@kmz-k.com

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

7.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов» и действующих на данном виде транспорта.

7.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

7.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

7.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

7.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

8.2 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей, опасных для здоровья людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.