



НОВЫЕ И ТРАДИЦИОННЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Посетите наш сайт в интернете: <https://www.epital.ru/>

ЭТАЛ-УФ3D

Компаунд для изготовления эпоксидных наливных полов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + высокая стойкость к износу и истиранию
- + нет образования пыли — используется в «чистой комнате»
- + декоративные свойства большой выбор цветовых решений
- + долговечность и многообразие дизайнерских решений
- + высокая устойчивость к механическим нагрузкам
- + влагостойкость и высокая химическая стойкость
- + гигиеничность и простота уборки
- + высокая адгезия покрытия к различным основаниям
- + пожаробезопасность, взрывобезопасность
- + высокое поверхностное электрическое сопротивление
- + низкое электрическое сопротивление - антистатированный вариант

ПРИМЕНЕНИЕ

Эпоксидный компаунд Этал предназначен для устройства монолитных полимерных покрытий — эпоксидных наливных полов с повышенными требованиями по водостойкости, химической стойкости, механической прочности и стойкости к истиранию, со специальными санитарно-гигиеническими требованиями, с особыми требованиями по образованию пыли и накоплению статического электрического заряда (антистатические полы).

Эпоксидные наливные полы Этал могут применяться на следующих типовых объектах:

предприятия машиностроения и энергетической промышленности; предприятия пищевой промышленности и общественного питания; предприятия химической и фармацевтической промышленности, многоэтажные парковки, гаражи, мастерские, самолетные ангары, мойки автотранспорта, медицинские учреждения, объекты бытового обслуживания, детские учреждения, школы, торговые и складские помещения, помещения с повышенными декоративными требованиями: торговые залы, выставочные залы, телестудии, бассейны, квартиры и коттеджи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Норма показателя
1. Соотношение смоляная часть : отвердитель (вес.ч.)	100:12,2
2. Внешний вид компаунда	Смоляная часть — окрашенная, вязкая жидкость. Отвердитель - низковязкая жидкость.
3. Содержание летучих, %	Отсутствуют
4. Цвет отвержденного наливного пола	По таблице цветов RAL
5. Время высыхания до отлипа при 23 °С, час, не более	12
6. Полная механическая нагрузка, суток, не более	2
7. Внешний вид после отверждения	Полуматовая, гладкая поверхность без пузырей.
8. Плотность отвержденного компаунда, г/см ³	1,2-1,25
9. Температура эксплуатации наливного пола, °С,	-30°С + 90°С
10. Толщина наливного пола, мм	0,5-4

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЭПОКСИДНОГО НАЛИВНОГО ПОЛА

(через 20 суток при 20°С)

Прочность при растяжении	70 МПа	Адгезия к бетону	отрыв по бетону
Удлинение при разрыве	4-9 %	Адгезия к стали	18 Н/мм ²
Ударная вязкость	20 кДж/м ²	Истираемость, г/см ²	0,010

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ ЭПОКСИДНОГО НАЛИВНОГО ПОЛА

Тестирование - в течение 30 дней при комнатной температуре:

+ неограниченно устойчиво; ± покрытие устойчиво при эпизодическом воздействии;

Вода, этиловый спирт (50%)	+	Фосфорная кислота (10%)	+
Бутиловый спирт, глицерин, бензин	+	Дизельное топливо, моторное масло	+
Муравьиная, молочная и уксусная кислота - (5 %), Раствор формальдегида (37 %)	+	Хромовая кислота (10%), борная кислота	+
Водный раствор аммиака (5%), формальдегида (37%)	+	Толуол, ксилол, бензол	±
Концентрированные растворы щелочей	+		
Раствор каустической соды 30%	+	Ацетон, бутилацетат, четырех-хлористый углерод	±

НАНЕСЕНИЕ

Перед использованием при низких температурах компоненты эпоксидного наливного пола Этал следует нагреть до температуры 25-30°С.

Ведро со смоляной частью необходимо перед использованием тщательно промешать до однородного состояния механическим смесителем не менее 15 минут. Непосредственно перед использованием в смоляную часть ввести отвердитель, тщательно перемешать.

Перед работой рекомендуем ознакомиться с межотраслевыми правилами по работе с эпоксидными материалами <http://www.epital.ru/contact/rules.html>

АО "ЭНПЦ ЭПИТАЛ", 109383, Москва, Шоссейная улица, 110 В

Телефон: +7 (499) 348-86-14, (499) 357-35-70, (499) 357-46-81, (499) 357-35-51. e-mail: info@etal.ru

* Эпитал, Этал, ЭталАк ® - зарегистрированные товарные знаки.



НОВЫЕ И ТРАДИЦИОННЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Посетите наш сайт в интернете: <https://www.epital.ru/>

механическим смесителем в течении 7 минут до полной гомогенизации, сразу вылить на поверхность и немедленно приступить к распределению компаунда по поверхности зубчатым шпателем с высотой зуба в два раза больше требуемой толщины покрытия. После рас-

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

После отверждения покрытие является абсолютно безопасным и разрешено к применению в общественных зданиях - в детских садах, школах и медицинских учреждениях, в производственных и жилых зданиях, на пред-

ТРЕБОВАНИЯ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Эпоксидный компаунд Этал для нанесения эпоксидного наливного пола соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в НПБ 244-97. Группа горючести компаунда Г1 по ГОСТ 30244-94 при толщине не более 2 мм. Если более 2 мм — Г2.

Группа распространения пламени РП1 по ГОСТ Р 51032-97.

АНТИСТАТИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

По запросу заказчика могут быть изготовлены полы, удовлетворяющие специальным требованиям по объемной и поверхностной электрической проводимости. Эти наливные полы могут применяться в помещениях, где необходимо обеспечить отсутствие накопления статического электричества.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Эпоксидный компаунд Этал хранят в неотапливаемых складах отдельно от пищевых продуктов. Допускается хранение при отрицательных температурах - от -25 до +35 °С. При температуре ниже +15С перед использованием компоненты следует медленно нагреть до

УПАКОВКА

Компаунд для эпоксидных наливных полов состоит из двух компонентов, поставляемых в комплекте и смешиваемых непосредственно перед применением. Компоненты наливного пола - смоляная часть и отвердитель представляют собой составы, стабильные при раздельном хранении.

Вес комплекта 22 килограмма. Смоляная часть и отвердитель поставляются в стальных ведрах с

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При нанесении эпоксидного наливного пола Этал следует придерживаться правил применения эпоксидных смол в производстве.

Работы по нанесению покрытия надо проводить в проветриваемом помещении. Не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их

пределения компаунда по поверхности компаунд необходимо тщательно обработать игольчатым валиком до полного удаления воздушных пузырей.

приятиях пищевой промышленности, (санитарно-эпидемиологическое заключение 77.01.06.577.П.042669.06.10 от 23.06.2010 г).

Группа воспламеняемости В2 по ГОСТ 30402-96 при испытании на негорючей основе.

Группа по образованию дыма Д2 по ГОСТ 12.1.044-89.

Группа токсичности продуктов горения Т2 по ГОСТ 12.1.044-89.

Сертификат пожарной безопасности № ССПБ. RU. ОП078. В.00304.

Могут выпускаться три вида антистатированного пола, обеспечивающие удельное поверхностное электрическое сопротивление: Этал Антистатированный стандартный - не более $1 \cdot 10^8$ - $1 \cdot 10^{10}$ ом м², серебристый - $1 \cdot 10^8$ ом м², черный - $1 \cdot 10^6$ ом м².

комнатной температуры, избегая нагрева выше 50°С. Гарантийный срок хранения эпоксидного наливного пола Этал 12 месяцев с даты изготовления.

крышкой «корона». Смешение компонентов рекомендуется осуществлять из расчета - ведро смоляной части на ведро отвердителя. Деление комплектов производить категорически не рекомендуется поскольку ошибки в дозировке компонентов являются самой распространенной причиной брака при изготовлении эпоксидных покрытий.

большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться защитными очками и перчатками.

При перемещении по не отвержденному компаунду необходимо использовать специальные сандалии на шипах.

Перед работой рекомендуем ознакомиться с межотраслевыми правилами по работе с эпоксидными материалами <http://www.epital.ru/contact/rules.html>

АО «ЭНПЦ ЭПИТАЛ», 109383, Москва, Шосейная улица, 110 В

Телефон: +7 (499) 348-86-14, (499) 357-35-70, (499) 357-46-81, (499) 357-35-51. e-mail: info@etal.ru

* Эпитал, Этал, ЭталАк ® - зарегистрированные товарные знаки.