



Представительство Компании DALGAKIRAN

ТЕХНИЧЕСКО- КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Куда: ООО КиКГЕОСТРОЙ по Трансмашхолдинг

Кому: Григорий Королев

Телефон: +79032978483

Е-mail: grigoriy-korolev06@mail.ru

Дата: 26.02.2025

Составил: Дмитрий Светличный

Телефон: +7(918) 492-75-57

Е-mail: dmitriy@dkyug.ru

Номер ТКП: 250226/1



DKYUG.RU

ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ

Международный промышленный холдинг DALGAKIRAN — один из крупнейших мировых производителей компрессорного оборудования с полувековой историей, экспортирующий продукцию по всему миру.

Представительства компании работают в:

- Германии
- Англии
- России
- Украине
- а также в ряде азиатских стран

Головной офис и производство
расположены в Турции (г. Стамбул).

Современные, высокотехнологичные
производственные линии компании
достигают 30 000 м²

Российское представительство DALGAKIRAN начало свою деятельность в 2002 году. За 20 лет успешной работы в России были открыты филиалы в Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, Казани, Краснодаре и Самаре, а также были организованы сети региональных офисов продаж и сертифицированных сервисных центров.

Собственные складские площади в России составляют 4 000 м², что позволяет держать в постоянном стоке большое количество оборудования и запасных частей. Штат российского представительства DALGAKIRAN составляет свыше 100 высококвалифицированных сотрудников

В России были открыты и успешно развиваются новые направления — поставка и сервисное обслуживание дизельных электростанций под брендом «HERTZ GENERATOR» и оборудование для промышленного охлаждения под собственным российским брендом «АНГАРА».



ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ



Опыт производства компрессорной техники накопленный с

1965
года



Поставлено **более 5 000**
единиц компрессорного оборудования



Собственные подразделения сервисной службы в регионах со складами запчастей



Реализовано **более**

500

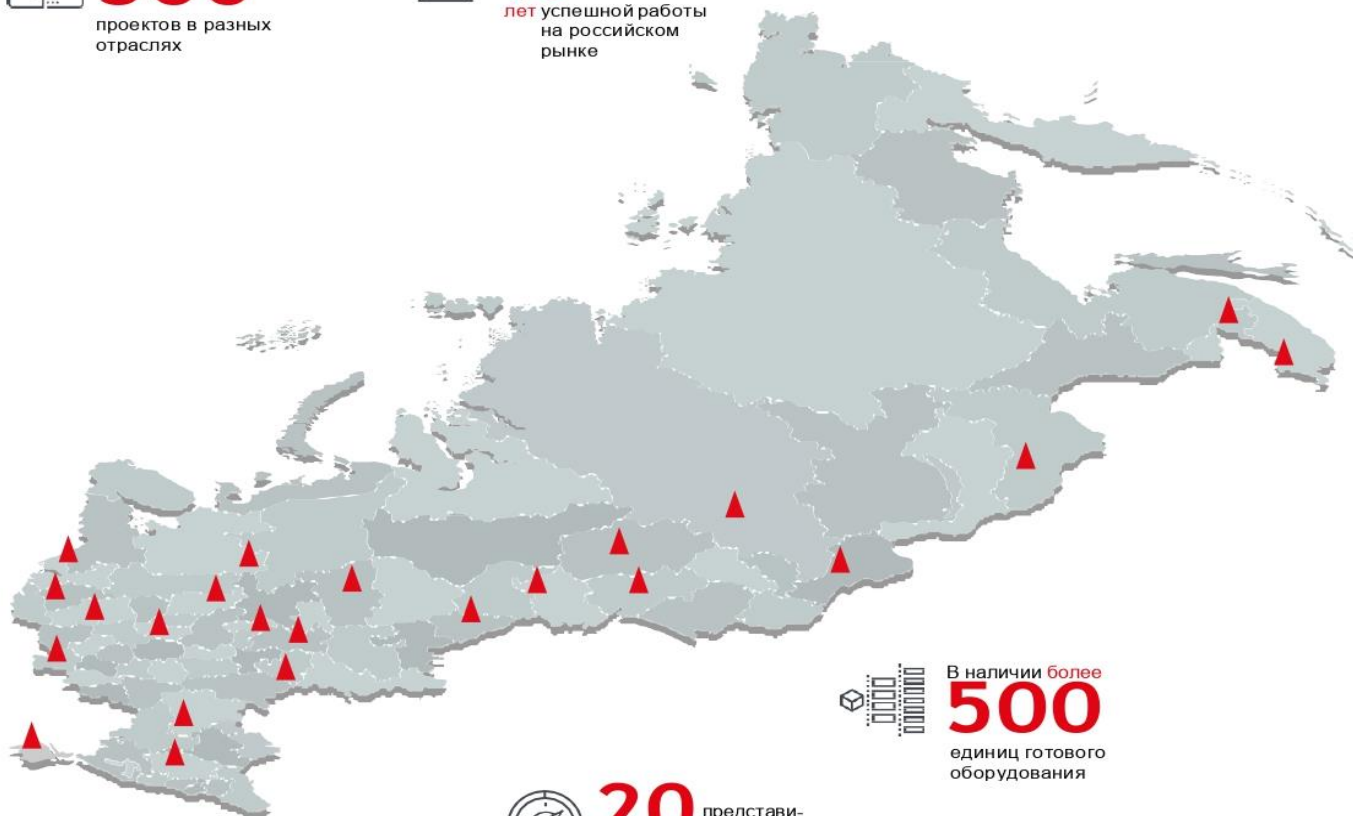
проектов в разных отраслях



более 13
лет успешной работы на российском рынке



Отлаженные программы по предложению оборудования в рассрочку, лизинг



В наличии **более 500**
единиц готового оборудования



20 представительств



5 региональных складов в России



В наличии **более 5 000**
позиций оригинальных запчастей, комплектующих и расходных материалов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

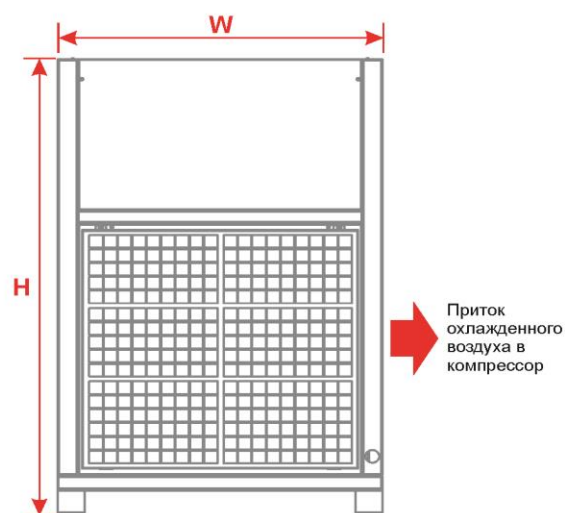
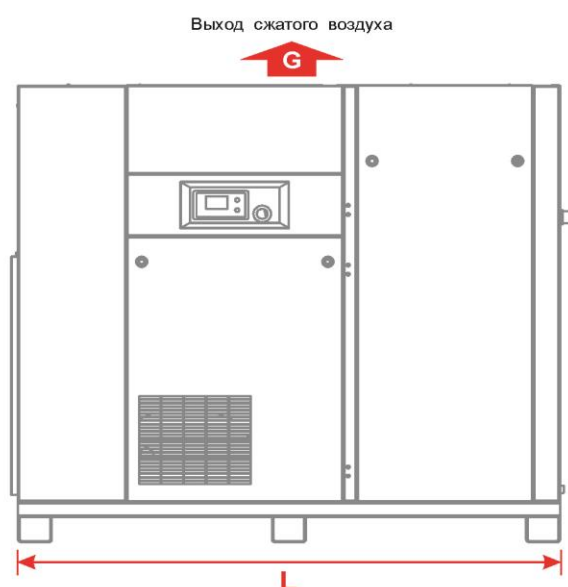
Компрессор винтовой INVERSYS Plus 75-13

Стационарный маслonaполненный винтовой компрессор, оборудован микропроцессорной системой управления и контроля, закрыт звукопоглощающим корпусом. Реализована система прямого привода, когда винтовой блок соединен напрямую с электродвигателем в результате чего увеличивается производительность компрессора. Управление двигателем осуществляется при помощи частотного преобразователя, в результате чего регулируется рабочая скорость компрессора в соответствии с требованиями заказчика и экономится до 35% электроэнергии.



№	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА
1	Максимальное давление, (бар)	13
2	Минимальная производительность, при 13 бар. (м³/мин)	2,5
3	Максимальная производительность, при 13 бар. (м³/мин)	9,6
4	G-Выход сжатого воздуха (дюйм)	1½"
5	Тип двигателя	Электрический, трехфазный
6	Двигатель	WEG PREMIUM EFFICIENCY
7	Степень защиты	IP55
8	Напряжение (В)	400V 50Hz
9	Мощность основного электродвигателя, (кВт)	75
10	Класс энергоэффективности электродвигателя	IE 4
11	Тип привода	Прямой
12	Винтовой блок	TAMROTOR (Финляндия)
13	Сплошной поддон	Защита от протечек
14	Уровень шума (дБ)	76
15	Комплектация сепаратором центробежным, G1200WS	на выходе из компрессора, 20 м³/мин
16	Максимальная температура окружающей среды (°C)	+ 43
17	Минимальная температура окружающей среды (°C)	+ 5
18	Расход масла на унос, (мг/м³)	≤ 3
19	Охлаждение	воздушное
20	Кол-во/ номинальная мощность двигателей вентиляторов, (кВт)	1 / 2,1
21	Количество масла (л.)	40 (заправлен маслом)
22	Габаритные размеры (мм)	2065x1200x1810
23	Масса (кг)	1647
24	Частотный преобразователь основного двигателя	DANFOSS (Дания)
25	Частотный преобразователь двигателя вентилятора	DANFOSS (Дания)
26	В электрощите, автоматика	Schneider Electric
27	Отвод конденсата на выходе из компрессора	Сепаратор влагоотделитель с поплавковым конденсатоотводчиком
28	Страна производитель	Турция

ГАБАРИТЫ



Компрессор винтовой INVERSYS Plus 75

L	2065
W	1020
H	1810
G	1 1/2"

ОПИСАНИЕ

Воздушные винтовые маслонаполненные компрессоры серии **INVERSYS PLUS**



Линейка компрессоров серии **INVERSYS PLUS** создавалась с учетом всех последних технических достижений компании.

Главной задачей перед конструкторами при создании серии компрессоров оснащенных преобразователем частоты было получение наиболее высоких показателей энергоэффективности компрессорного оборудования, и все конструктивные решения направлены на достижение данной цели. В компрессорах серии **INVERSYS PLUS** при помощи встроенного преобразователя частоты тока скорость вращения основного привода меняется пропорционально потреблению сжатого воздуха на предприятии. Таким образом, компрессор потребляет столько электроэнергии сколько нужно для производства требуемого количества сжатого воздуха на данный момент.

1 ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПРЕССОРОВ СЕРИИ **INVERSYS PLUS**

- Экономия электроэнергии порядка 30-35% при рваном графике потребления сжатого воздуха.
- Отсутствие холостого хода в пределах регулирования, таким образом, мы не расходует электроэнергию, не производя при этом сжатый воздух.
- Отсутствие потерь электроэнергии при переходе компрессора из нагруженного состояния в холостой ход.
- Устраняем потери сжатого воздуха при разгрузке компрессора.
- Благодаря частотному приводу компрессор поддерживает заданное рабочее значение давления
- Плавный запуск компрессора в работу, отсутствуют переходные процессы, связанные с пусковыми токами, что благотворно влияет на электрическую сеть.
- Возможность работы в широком диапазоне давлений 6-13 Бар.

ОПИСАНИЕ

2 ВИНТОВОЙ БЛОК

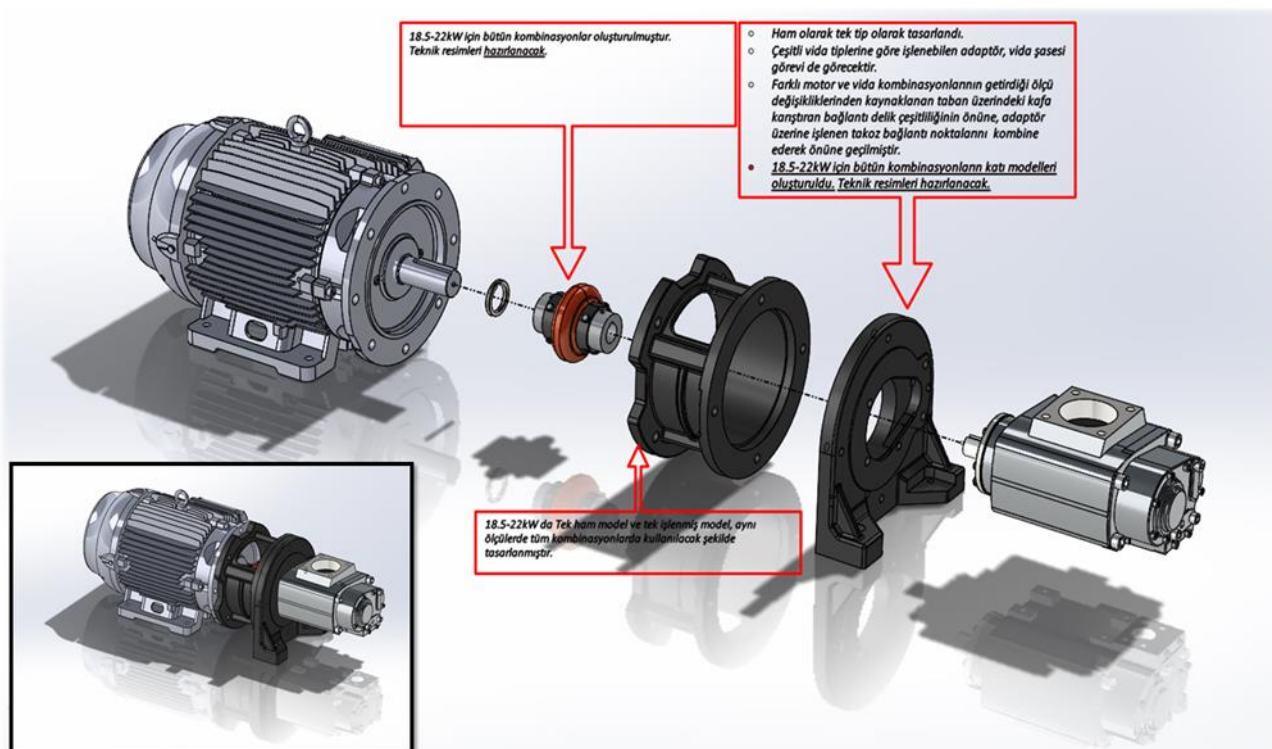
- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока, уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.



3 СИСТЕМА ПРИВОДА

- Механизм прямого привода 1:1 через эластичную муфту.
- Преобразователь частоты тока изменяет обороты приводного электродвигателя.





Улучшена конструкция соединения винтового блока и двигателя

- Простота обслуживания;
- Замена соединительной муфты в течении 30 минут;
- Высокая самокомпенсация допустимого отклонения;
- Функция демпфирования высоких вибраций;
- Конструкция подходящая для жарких и влажных условий эксплуатации
- Максимальный срок эксплуатации



ОПИСАНИЕ

4 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» и КИП обеспечивают защиту компрессора по всем параметрам, а именно:
 - температура
 - давление
 - напряжение
 - фазность
- ПЛК обеспечивает:
 - управление рабочими процессами компрессора (включая настройки ПЧ);
 - контроль и отображение рабочих параметров;
 - таймер сервисных интервалов по каждому элементу;
 - вывод аварийных сигналов;
 - удаленную передачу данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS;
- Основной электродвигатель предназначенный для работы с частотным преобразователем, Premium Efficiency, класс изоляции F, степень защиты IP 55.
- Система принудительного маслосмазывания подшипников электродвигателя облегчает сервисное обслуживание и продлевает срок эксплуатации оборудования (начиная с INVERSYS 55 PLUS).



5 СИСТЕМА МАСЛОСЕПАРАЦИИ

- Вынесенный сепаратор (INVERSYS 5 - 37 PLUS) легко заменить в процессе обслуживания.
- Высокопроизводительный встроенный сепаратор с длительным сроком службы (INVERSYS 45 - 315 PLUS)
- Маслбак, разработанный с применением новейших компьютерных программ, обеспечивает наименьшее потери давления, высокую эффективность отделения масла и низкий уровень шума.
- 3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе (≤ 3 мг/м³).



ОПИСАНИЕ

6 СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Двухпозиционный всасывающий клапан тарельчатого типа для компрессоров INVERSYS 5 - 15 PLUS и с поворотной заслонкой для INVERSYS 18 - 315 PLUS.
- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленный поток воздуха: положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.
- Стекловолоконный панельный фильтр обеспечивает предварительную очистку воздуха перед поступлением в компрессор.
- Воздушный фильтр на винтовом блоке не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.



6



7 СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- 4-ходовой термостатический клапан обеспечивает работу всех винтовых компрессоров DALGAKIRAN в оптимальных температурных условиях.
- Применение термостатического клапана позволяет повысить эффективность охлаждения компрессора и исключает опасность конденсации влаги внутри маслобака.
- Алюминиевый пластинчатый теплообменник изготовленный методом пайки в вакууме обеспечивает высокую эффективность охлаждения и имеет длительный срок службы.
- В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух, обеспечивая значение температуры сжатого воздуха на выходе + 7 к температуре окружающей среды.
- Встроенный циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком (INVERSYS 22 - 160 PLUS).



7

- Малошумные и энергоэффективные осевые охлаждающие вентиляторы с независимым электродвигателем включаются в работу в зависимости от показаний температурного датчика.
- Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность.
- Установка частотного преобразователя на привод вентилятора позволяет увеличить эффективность теплообмена и оптимизировать рабочую температуру внутри компрессора (начиная с INVERSYS 22 PLUS).

ОПИСАНИЕ

8 КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку, посредством прямой передачи, обеспечивает наиболее низкие потери при передаче механической мощности и отсутствие радиальных нагрузок на подшипники.
- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь.
- Выделение «горячей» и «холодной» зон, внутри корпуса позволяет эффективней организовать процесс отвода тепла.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума.
- Установка металлических шлангов масловоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла.
- Установка поперечных ребер пылеотбойника на окне всасывания в совокупности с моющим панельным фильтром улучшает качество сжатого воздуха на входе в компрессор, а также увеличивает срок службы фильтра до 8000 часов.
- Использование сильфонных компенсаторов позволяет компенсировать деформации и вибрации.
- Эргономичный корпус компрессора с легкосъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания.
- Звукоизоляция обеспечивает низкий уровень шума.

9 ДОСТУПНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ

- Винтовой компрессор серии INVERSYS 5 - 15 PLUS без ресивера.
- Винтовой компрессор серии INVERSYS 5 - 15 PLUS на горизонтальном ресивере 200 и 500 литров.
- Винтовой компрессор серии INVERSYS 5 - 15 PLUS COMPACT на горизонтальном ресивере 250 и 500 литров с рефрижераторным осушителем двумя магистральными фильтрами для удаления частиц пыли, грязи и капельных фракций масла из сжатого воздуха.
- Таким образом, на выходе мы получаем очищенный сжатый воздух с классом чистоты 1.4.1 в соответствии с ISO 8573.1.

10 ОПЦИИ

- Система водяного охлаждения.
- Система рекуперации тепла.
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.

Осушитель сжатого воздуха DK 130

Осушитель сжатого воздуха рефрижераторного типа, предназначен для удаления из сжатой среды лишней влаги. Осушитель серии DK имеет точку росы +3С и максимальное давление до 16 бар. Использование осушителя позволяет предотвратить коррозию в пневматическом оборудовании, избежать образования частичек льда при низких температурах, увеличить срок службы техники, а также повысить качество работы подключенного оборудования



№	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА
1.	Модель, осушитель сжатого воздуха рефрижераторного типа	Dryair DK 130
2.	Максимальное давление, бар	16
3.	Рабочее давление, бар	4...16
4.	Контроллер	Регулировка параметров, отображение ошибок в работе
5.	Рабочая среда	Воздух
6.	Потребляемая мощность, кВт.	1,81
7.	Производительность, м³/мин.	18,33
8.	Точка росы, °С	≤3...7
9.	Напряжение (В)	230V 50Hz
10.	Максимальная температура воздуха на входе, °С	+60
11.	Охлаждение	воздушное
12.	Температура окружающего воздуха, °С	+4...+50
13.	Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	948x728x1370
14.	Присоединение трубопровода, дюйм	2"
15.	Масса нетто, кг	230
16.	Хладагент	R134A
Осушители оборудованы двумя встроенными магистральными фильтрами класса X и Y		
17.	Магистральный фильтр грубой очистки / пропускная производительность	GKO1210 MX / (20,17 м³/мин.)
18.	степень очистки по: пыль (мкм) / масло (мг/м³)	1,0 / 0,5
19.	Магистральный фильтр тонкой очистки / пропускная производительность	GKO 1210 MY / (20,17 м³/мин.)
20.	степень очистки по: пыль (мкм) / масло (мг/м³)	0,01 / 0,01
21.	Включает автоматический дренаж от осушителя и магистральных фильтров	Таймерный конденсатоотводчик

ОПИСАНИЕ

Рефрижераторные осушители серии DRYAIR DK



Рефрижераторные осушители серии DRYAIR DK обеспечивают стабильные значения точки росы +30С даже при тяжелых условиях эксплуатации.

Осушители оборудованы двумя магистральными фильтрами грубой и тонкой очистки для очистки воздуха от масла и грубых частиц (остаточное содержание не более 0,01 мг/м³).

1 ВЫСОКАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Высокопроизводительный спиральный компрессор (DRYAIR DK120) обеспечивает высокую энергоэффективность процесса.
- Применение спиральных компрессоров обусловлено их высокой энергетической эффективностью и стойкостью к гидравлическим ударам.

2 НИЗКИЕ ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ

- Запатентованная конструкция «3 в 1» алюминиевого теплообменника, обеспечивает компактность, низкие потери давления порядка 100 мБар и гарантированную точку росы +3°С.

3 РАБОТА ПРИ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Осушители легко работают при температуре сжатого воздуха на входе в осушитель до 60°С и температуре окружающего воздуха до 50°С благодаря использованию хладагента R134a (для всех моделей) и переразмеренных поверхностей теплообмена..

4 ОПЦИИ

- Электронный контроллер для моделей до DRYAIR DK 140.
- Сенсорный конденсатоотводчик ZERO-LOSS.
- Водяное охлаждение..

ОПИСАНИЕ

5 КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- Корпус осушителя спроектирован с учетом наиболее оптимального расположения основных элементов и отсутствия неиспользуемого пространства.
- Легко открывающиеся панели обеспечивают простой доступ к компонентам осушителя.
- Осушитель уже оборудован двумя встроенными магистральными фильтрами, что избавляет Вас от необходимости самостоятельного монтажа данного оборудования.
- Фильтры оборудованы датчиком загрязненности, предупреждающий сигнал о необходимости замены картриджа фильтра выводится на панель управления.

6 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ С ПЛК

- Осушитель оборудован электронным контроллером (от DRYAIR DK140) с возможностью выбора режимов экономии и выводом аварий-ных сигналов.
- Электрический шкаф находится в отдельном изолированном отсеке осушителя.
- Легко открывающиеся панели обеспечивают простой доступ к компонентам электрического шкафа.
- Электронный конденсатоотводчик обеспечивает автоматический отвод конденсата из блока охлаждения и фильтров.



Осушитель адсорбционного типа DRYER DMD 590

Осушитель сжатого воздуха адсорбционного типа, предназначен для удаления из сжатой среды лишней влаги с помощью адсорбента. Осушитель серии DMD обеспечивает низкое значение точки росы до -40°C (опционально -70°C) и максимальное давление до 16 бар. Использование осушителя позволяет предотвратить коррозию в пневматическом оборудовании, избежать образования частичек льда при низких температурах, увеличить срок службы техники, а также повысить качество работы подключенного оборудования



№	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА
1.	Модель, осушитель сжатого воздуха адсорбционного типа	DRYER DMD 590
2.	Производительность при давлении 12 бар, м³/мин.	23.0
3.	Рабочее давление, бар	4...16
4.	Контроллер Siemens HMI PLC	Регулировка параметров, отображение ошибок в работе
5.	Рабочая среда	Воздух
6.	Потребляемая мощность, кВт.	0,15
7.	Средние потери на регенерацию, % (при точке росы -40C)	15
8.	Адсорбент	Оксид алюминия
9.	Масса адсорбента, кг	357
10.	Датчик точки росы	Наличие
11.	Точка росы, °C	-40
12.	Напряжение (В)	400V 50Hz
13.	Максимальная температура воздуха на входе, °C	+50
14.	Охлаждение	воздушное
15.	Температура окружающего воздуха, °C	+4...+50
16.	Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	1675x400x1754
17.	Присоединение трубопровода, дюйм	2
18.	Масса нетто, кг	745
Осушители оборудованы тремя встроенными магистральными фильтрами класса GO1210 MX-MY-MP		
19.	Магистральный фильтр грубой очистки / пропускная производительность	GO1210 MX / (20,17 м³/мин.)
20.	степень очистки по: пыль (мкм) / масло (мг/м³)	1,0 / 0,5
21.	Магистральный фильтр тонкой очистки / пропускная производительность	GO1210 MY / (20,17 м³/мин.)
22.	степень очистки по: пыль (мкм) / масло (мг/м³)	0,01 / 0,01
23.	Магистральный фильтр грубой очистки / пропускная производительность	GO1210 MP / (20,17 м³/мин.)
24.	степень очистки по: пыль (мкм) / масло (мг/м³)	5 / 5
25.	Включает автоматический дренаж от магистральных фильтров	конденсатоотводчик поплавковый
26.	Страна производитель	Турция

Ресивер вертикальный PB750.13

Ресивер, предназначен для накопления воздуха и сглаживания пульсаций давления воздуха в пневмосети.

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА
1	Модель	PB750.13
2	Максимальное давление, бар	13
3	Давление пробное, бар	16
4	Характеристики рабочей среды, температура, °C	Минимальная минус - 20 Максимальная плюс +50
5	Габаритные размеры Ш x В (мм)	800 x 2250
6	Объем, л.	750
7	Присоединительный диаметр, дюйм	2"
8	Масса, кг.	250
9	Лючок смотровой D _ч мм.	125
10	Комплектация	Подрывной клапан, манометр, кран, паспорт сосуда.
11	Срок службы, лет	10
12	Страна производитель	Россия

Все ресиверы сертифицированы, изготовлены в соответствии с нормами и стандартами, принятыми в Российской Федерации.

Данные ресиверы не подлежат регистрации в органах Ростехнадзора.

Комплектация:

- Клапан предохранительный
- Манометр
- Кран слива конденсата
- Смотровой лючок
- Паспорт сосуда



Система автоматического пожаротушения «Гарант-Р» исп. А для защиты производственных и складских помещений

Типовое решение для построения системы противопожарной защиты помещений построено на базе оборудования торговой марки «Гарант» представляет собой автоматическую систему порошкового пожаротушения. Система осуществляет запуск средств пожаротушения автоматически, без применения внешних систем управления, или дистанционно.

В состав системы входят:

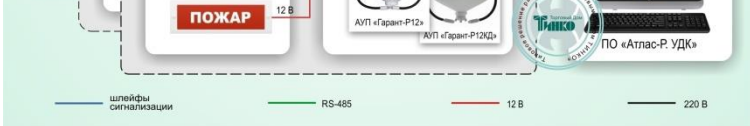
- автоматические установки пожаротушения (модули порошкового пожаротушения) АУП «Гарант-Р» исп. А
- технические средства управления АУП "Гарант-Р" исп. А.

На схеме показано оборудование, которое размещается в помещении охраны, и оборудование, устанавливаемое в защищаемой зоне.

Оборудование помещения охраны:

1. Контрольная панель КП исп.А.
Информация о состоянии системы «Гарант-Р» выдается на КП (на ЖК-дисплей) по проводной линии связи. С помощью КП можно осуществлять дистанционный пуск АУП.
2. Источник питания РИП-12 исп.14.
3. ПК с установленным специальным программным обеспечением «Атлас-Р.УДК».

Оборудование в защищаемой зоне

1. Блок управляющих реле (БУР) «Гарант-Р» исп. А
- обеспечивает работу одного направления пожаротушения
 - осуществляет дистанционный пуск АУП по беспроводной линии связи
 - КП исп. А поддерживает информационный обмен с БУР исп. А (до 10 направлений) по проводной линии связи RS-485
 - осуществляет передачу журнала событий на ПК
 - контролирует состояние дверей в направлении пожаротушения и формирует управляющий сигнал «Автоматика отключена»
 - осуществляет управление световыми оповещателями.
2. Модули порошкового пожаротушения АУП «Гарант-Р». Предназначены для тушения пожаров класса А, В, С и электрооборудования, находящегося под напряжением (без отключения) в производственных, складских, бытовых помещениях. До 512 шт. в одном направлении.
- 
- The diagram illustrates the system architecture. At the top, a dashed-line network connects four main components: a red 'ПОЖАР' (Fire) alarm button, a '12 В' (12V) power source, an 'АУП «Гарант-Р12»' (Automatic Fire Suppression Unit Garan-R12) module, and an 'АУП «Гарант-Р12Н»' (Automatic Fire Suppression Unit Garan-R12N) module. Below these, a legend identifies the connection types: a blue line for 'шлейфы сигнализации' (alarm wiring), a green line for 'RS-485' communication, a red line for '12 В' (12V) power, and a black line for '220 В' (220V) power. On the right, a circular seal from 'Техно' (Techno) is visible, along with a label for 'ПО «Атлас-Р. УДК»' (Software Atlas-R. UDK).

Система пожаротушения рекомендуется для защиты производственных, складских, бытовых помещений.

Достоинства

визуализация процессов настройки и эксплуатации АУП при помощи смартфона или ПК при изменении параметров защищаемого помещения легко адаптировать систему под новые нужды (переезд, смена арендатора и т.п.)
для связи используется нелицензируемый диапазон частот 433 МГц
возможность применения в условиях отрицательных температур

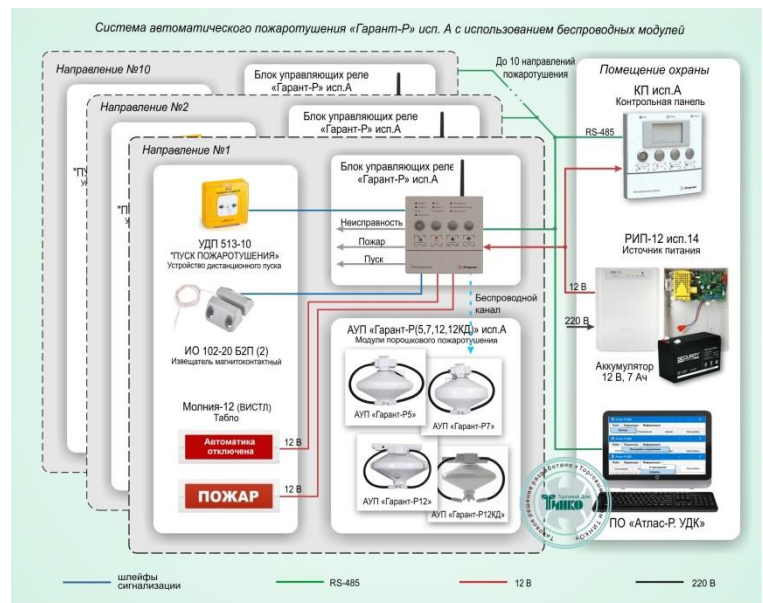


СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



СХЕМА ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА 1	УРОВЕНЬ ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА	КЛАССЫ ЧИСТОТЫ ВОЗДУХА
 Магистральные воздушные фильтры	SIMPLE	2...3
СХЕМА ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА 2		
 Магистральные воздушные фильтры Рефрижераторный осушитель	ОБЩЕ-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ВОЗДУХ	1.4.1
СХЕМА ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА 3		
 Магистральные воздушные фильтры Рефрижераторный осушитель Магистральные воздушные фильтры	ОЧИСТКА СЖАТОГО ВОЗДУХА ОТ ЗАПАХОВ	1.4.1
СХЕМА ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА 4		
 Магистральные воздушные фильтры Адсорбционный осушитель Магистральные воздушные фильтры	МАКСИМАЛЬНАЯ ОЧИСТКА СЖАТОГО ВОЗДУХА	1.2.1 (-40 C) 1.1.1 (-70 C)

ЦЕНА И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Благодарим Вас за то, что обратились к нам. Компания DALGAKIRAN, имея за плечами более чем 50-летний опыт в производстве и обслуживании компрессорного оборудования, является одним из лидеров мирового рынка. Согласно Вашему запросу мы можем предложить Вам оборудование в следующей комплектации:

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ С НДС, ЕВРО	КОЛ-ВО	СРОК ПРОИЗВ-ВА	СТОИМОСТЬ С НДС, ЕВРО
Компрессор винтовой INVERSYS Plus 75-13 (Циклонный сепаратор 1 шт. в составе компрессора)	38 250,00	2	6 недель	76 500,00
Осушитель DK 130 (в составе магистральные фильтры 2шт.)	9 960,00	1	6 недель	9 960,00
Осушитель DMD 590 (в составе магистральные фильтры 3шт.)	20 500,00	1	12 недель	20 500,00
ИТОГО с НДС: 109 160,00 Евро				

Валюта договора:

Оплата осуществляется по выставленному счету в Евро. Оплата производится в рублях РФ по курсу ЦБ на день платежа.

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ С НДС, РУБ.	КОЛ-ВО	СРОК ПРОИЗВ-ВА	СТОИМОСТЬ С НДС, РУБ.
Ресивер PB750.13	147 000,00	2	6 недель	294 000,00
Монтаж трубопроводов воздухоснабжения, оборудования, электромонтаж, ПНР	2 038 473,00	1		2 038 473,00
Система автоматического пожаротушения, оповещения Гарант-Р	130 000,00	2		260 000,00
Приточно-вытяжная система вентиляции	81 300,00	2		162 600,00
Выполнение проектной и рабочей документации в т.ч. сметной	2 862 000,00	1		2 862 000,00
ИТОГО С НДС В РУБ: 5 617 073,00				

Возможные услуги и расходные материалы:

Расходные материалы — согласовываются с Заказчиком.

Пуско-наладочные работы — выезд специалиста, дополнительно по согласованию с Заказчиком.

Пневмоаудит — наши специалисты готовы провести анализ системы сжатого воздуха, дать рекомендации по соответствию качества сжатого воздуха, энергосбережению, общему снижению затрат на его производство, провести подбор необходимого оборудования в зависимости от требований Заказчика.

Сервисные пакеты — стоимость выезда, стоимость работ по обслуживанию компрессора согласно наработки мото/часов, масло, фильтрующие элементы и другие расходные материалы предусмотрено инструкцией по эксплуатации.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ



Условия оплаты:

Условия оплаты: 40% предоплата и 60% по факту выполнения работ.



Условия поставки оборудования и материалов:

Поставка склад Заказчика



Срок разработки проектной и рабочей документации: 120 дней.

Сроки выполнения поставки и работ: 120 дней.



Гарантия на оборудование: Стандартная гарантия на оборудование составляет 24 месяца с момента отгрузки со склада Поставщика.



Мы всегда готовы к обсуждению всех деталей контракта для предоставления Вам наиболее удовлетворяющих условий в плане цены, условий оплаты и поставки, предоставления расширенной гарантии на оборудование.



Пуско-наладочные работы: проведение пуско-наладочных работ компрессорного оборудования с учетом особенностей производственного и технологического процесса, пробный запуск оборудования, проверка его в различных режимах и ввод оборудования в эксплуатацию

КОНТАКТЫ

Вы можете обратиться к нам по любым вопросам, касающимся производства и использования сжатого воздуха, и получить техническую поддержку в реализации ваших планов экономии финансов предприятия.

Торговую деятельность от лица компании DALGAKIRAN осуществляет ООО "ДК-Юг"

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем сайте:

www.dkyug.ru

С уважением,

ООО "ДК-Юг"

Светличный Дмитрий

☎ +7 (918) 492-75-57

☎ +7 (800) 250-53-07

✉ dmitriy@dkyug.ru