



Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью
"ЕвроХим Терминал Усть-Луга"

**ТЕРМИНАЛ ПО ПЕРЕВАЛКЕ
МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ
В МОРСКОМ ТОРГОВОМ ПОРТУ УСТЬ-ЛУГА.
БЕРЕГОВЫЕ ОБЪЕКТЫ ТЕРМИНАЛА**

Рабочая документация

**Здание трансбордера.
Конструкции железобетонные.
Фундаменты. Ростверки**

1632-2021-1.2-КЖ02

Арх. № 15669

2022



Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью
"ЕвроХим Терминал Усть-Луга"

ТЕРМИНАЛ ПО ПЕРЕВАЛКЕ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ В МОРСКОМ ТОРГОВОМ ПОРТУ УСТЬ-ЛУГА. БЕРЕГОВЫЕ ОБЪЕКТЫ ТЕРМИНАЛА

Рабочая документация

Здание трансбордера.
Конструкции железобетонные.
Фундаменты. Ростверки

1632-2021-1.2-КЖ02

Арх. № 15669

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	1151-23		10.05.2023
2	1502-23		05.07.2023
3	17-24		15.01.2024
4	900-24		23.05.2024

Главный инженер проекта

А.И. Богун

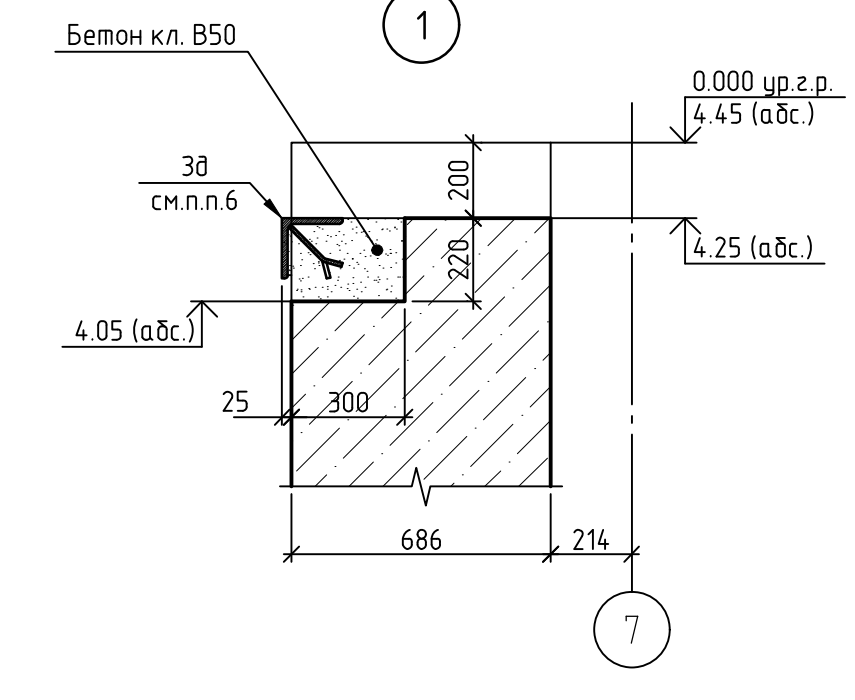
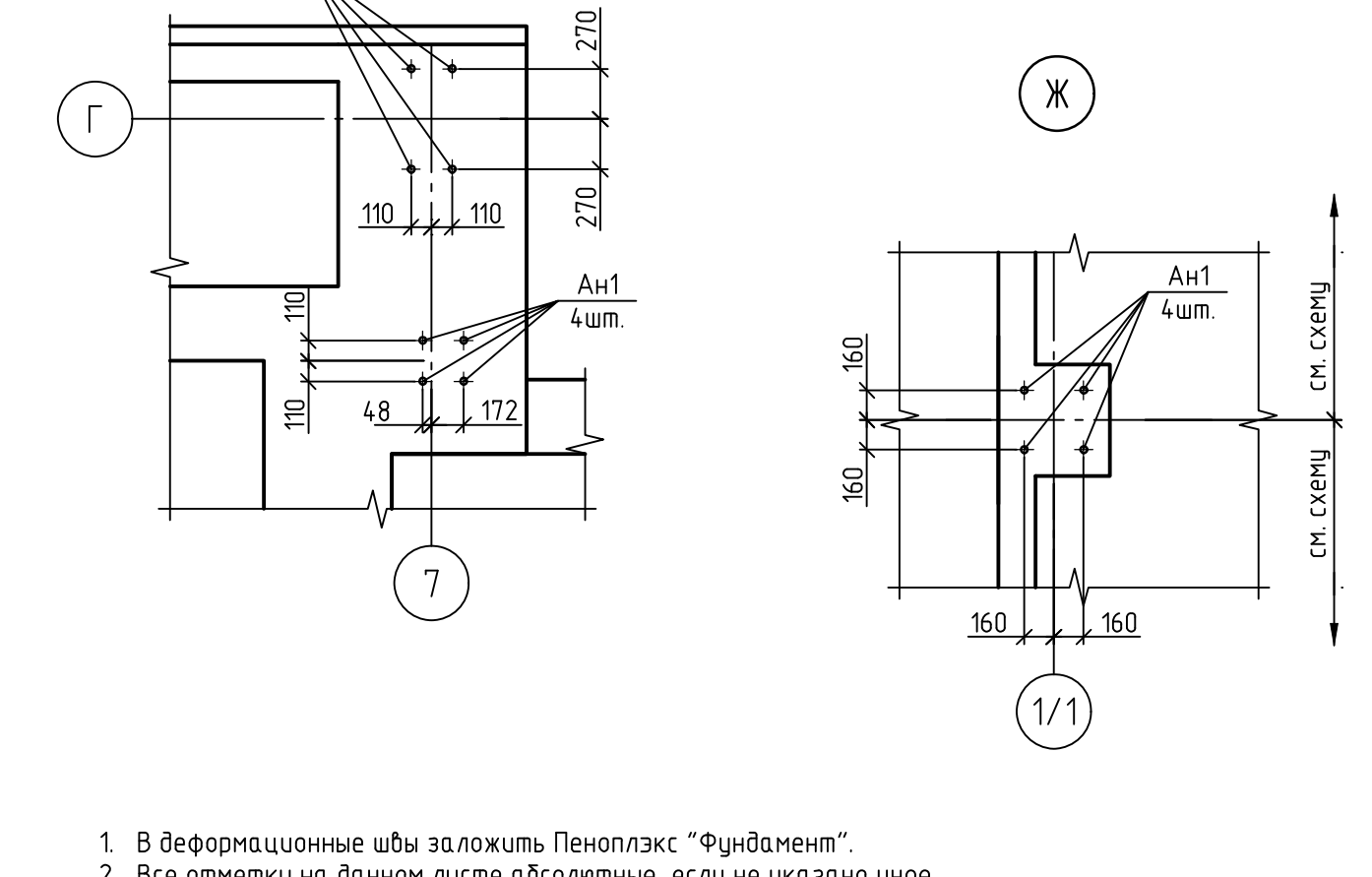
2022

СОГЛАСОВАНО			
Взам. инв. №			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

Разрешение		Обозначение		15669 1632-2021-1.2-КЖ02				
900-24		Наименование объекта строительства		Терминал по перевалке минеральных удобрений в Морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала. Здание трансбордера. Фундаменты. Ростверки. Конструкции железобетонные				
Изм.	Лист	Содержание изменения			Код	Примечание		
4	1	Лист заменен. В ведомости чертежей отражены текущие изменения.			4			
4	3	Лист заменен. В спецификации откорректировано количество анкеров А1.			4			
Изм.внес		Мугго А.А.		05.24	 МОРСТРОЙТЕХНОЛОГИЯ		Лист	Листов
Составил		Мугго А.А.		05.24			1	1
ГИП		Богун А.И.		05.24				
УТВ.								

Согласовано:

Н.контр.



- | | | | | | | | | | | | |
|--|------------|--------|--------|-------|--|--------|------|--------|---|---|---|
| 1632-2021-1.2-КЖ02 | | | | | | | | | | | |
| 3 | - | Зам | 17-24 | 0124 | Терминал по перекачке минеральных удобрений в Морской торговом порту «Суд-Алга». Береговые объекты терминала | | | | | | |
| 1 | - | Зам | 161-73 | 05-73 | | | | | | | |
| Изм. | Исполн | М.Ж | Полн | Дата | | | | | | | |
| Разработ | Мило | | | | | | | | | | |
| Гл. спец. | Валькевич | | | | | | | | | | |
| Задание трансформера
Фундаменты. Росткивер | | | | | <table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </table> | Стадия | Лист | Листов | Р | 2 | 2 |
| Стадия | Лист | Листов | | | | | | | | | |
| Р | 2 | 2 | | | | | | | | | |
| Схема расположения конструкций трансформера, разрезы, узлы | | | | |  МИНТРАНС | | | | | | |
| И. контр. | Самойлович | | | | | | | | | | |
| Нач. отд. | Степанчик | | | | | | | | | | |

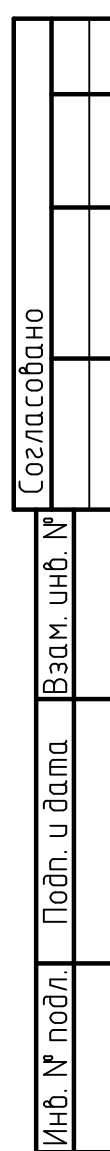
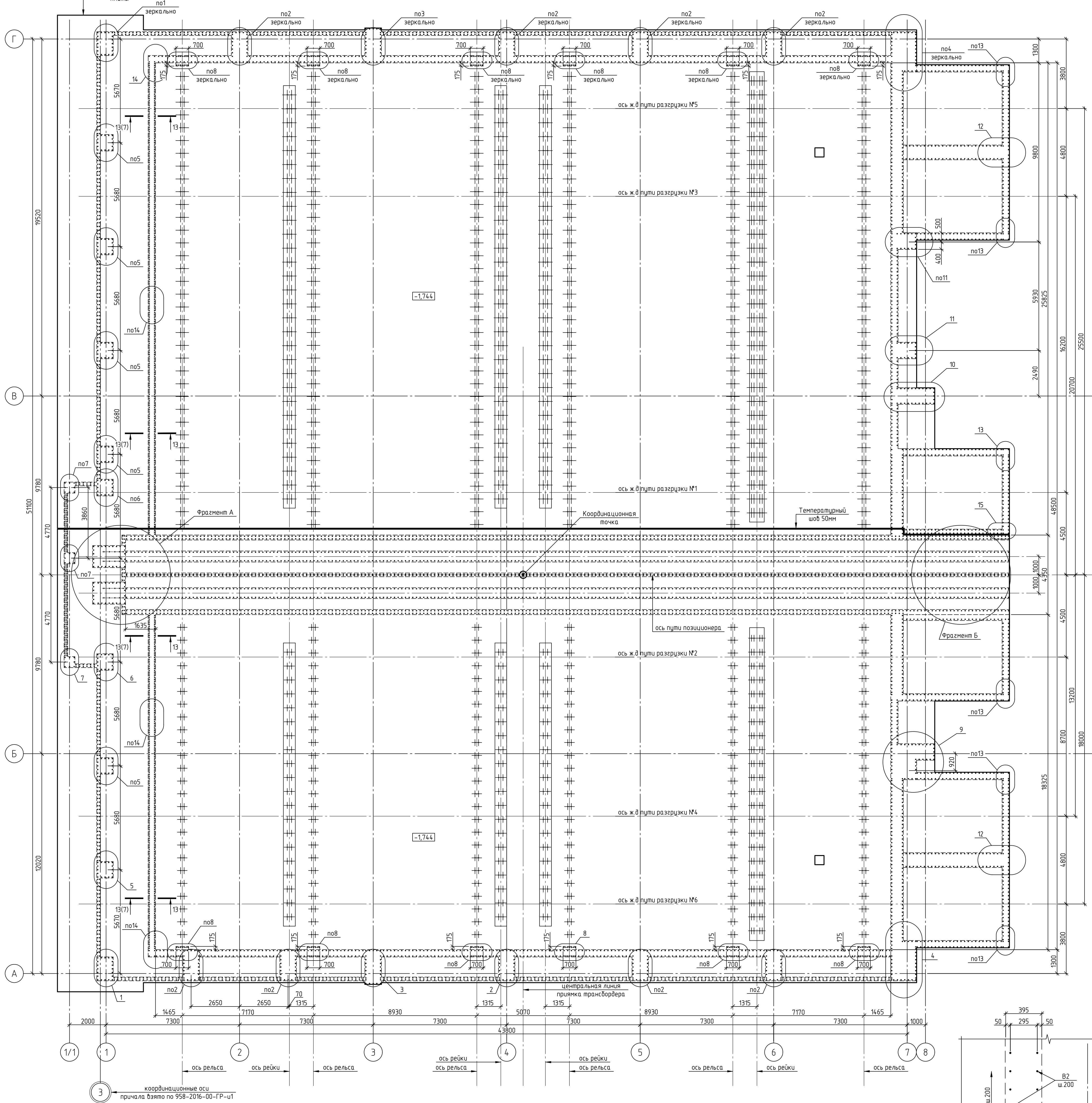
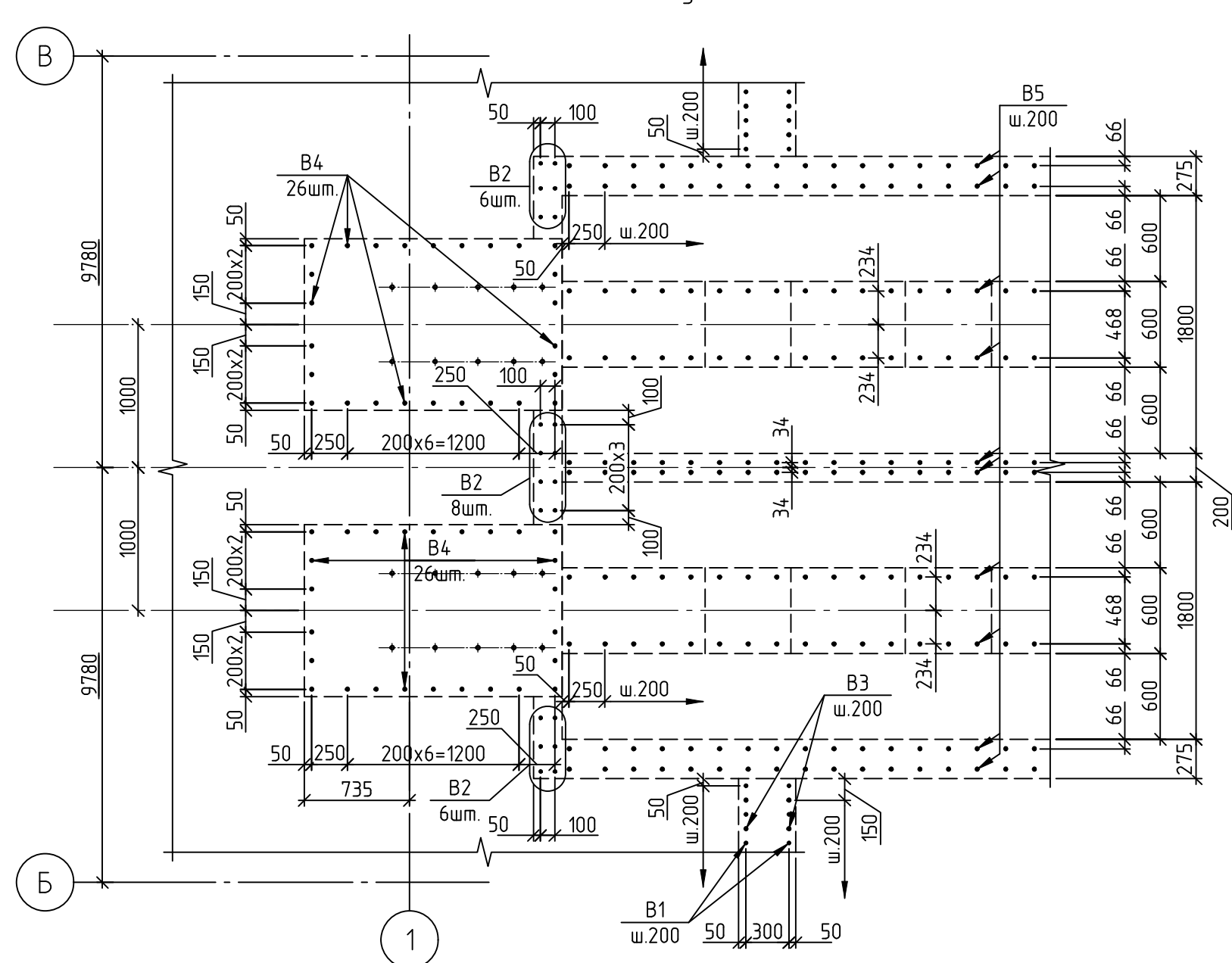


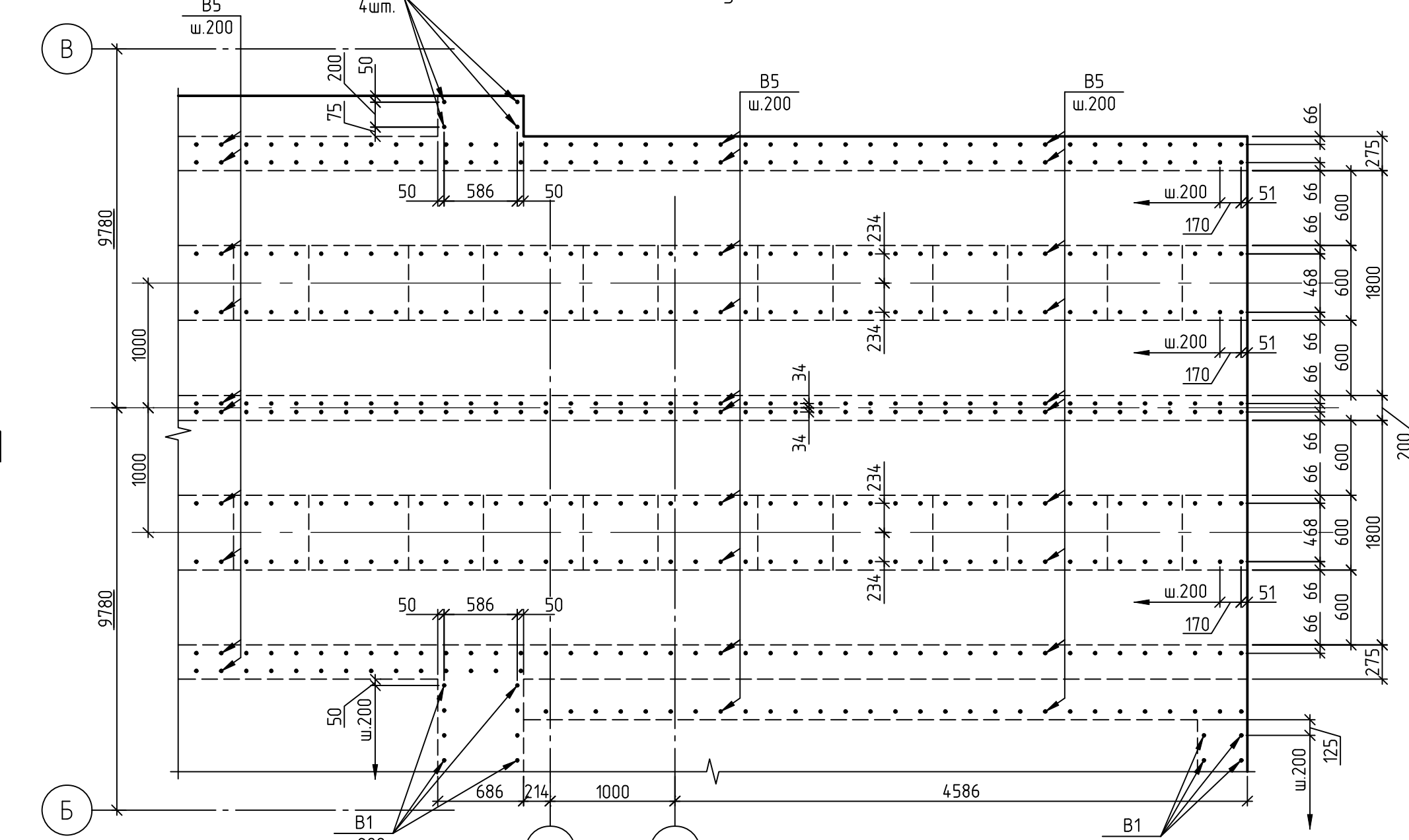
Схема расположения узлов арматурных выпусков под стены из фундаментной плиты



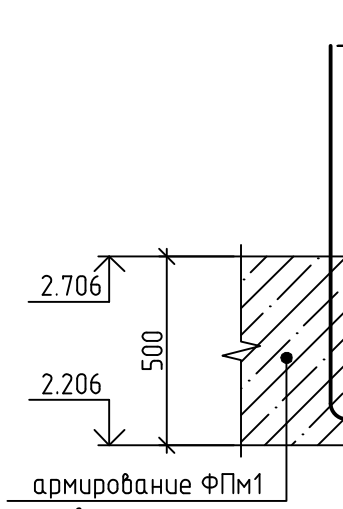
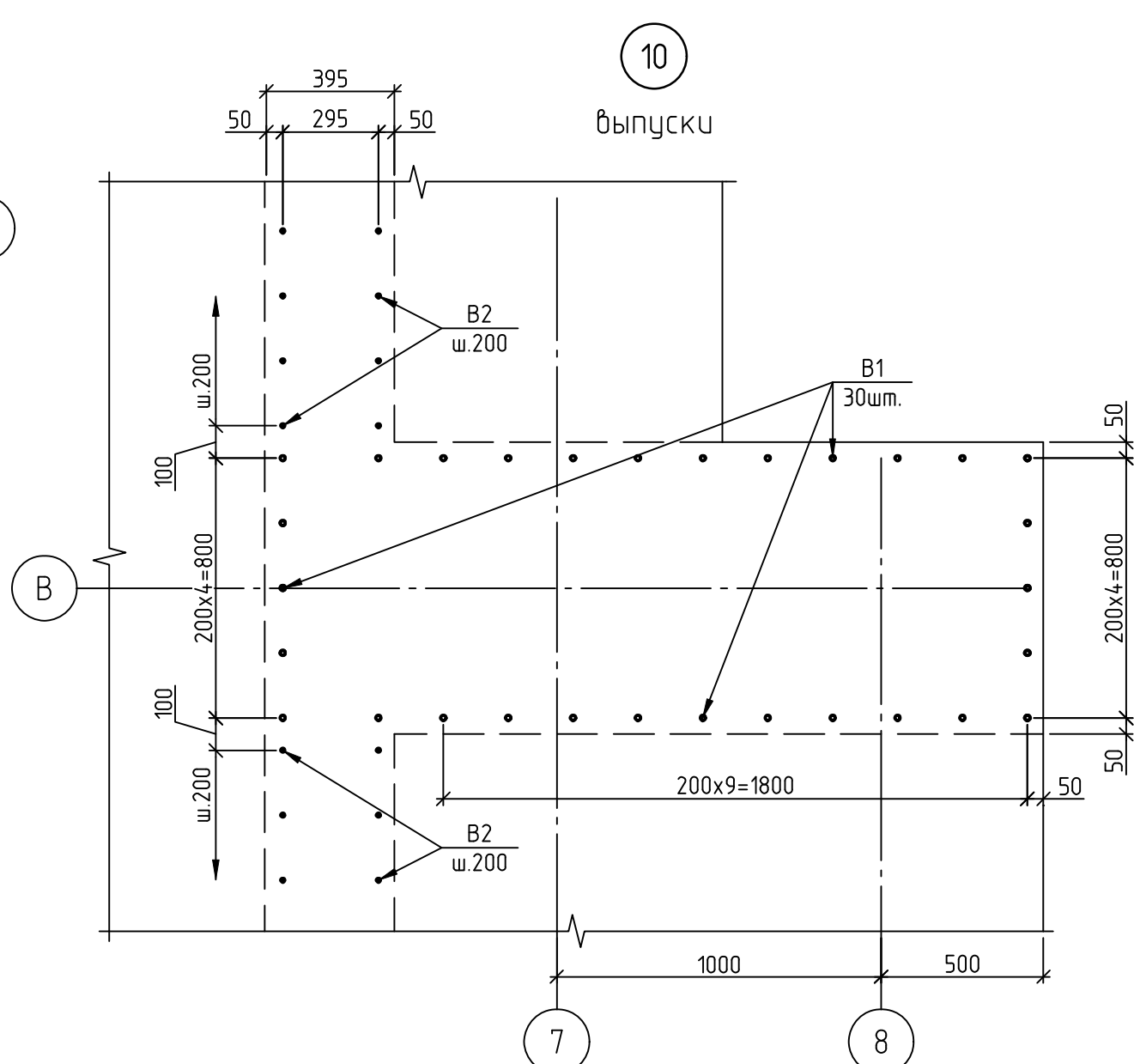
Фрагмент А выпуски



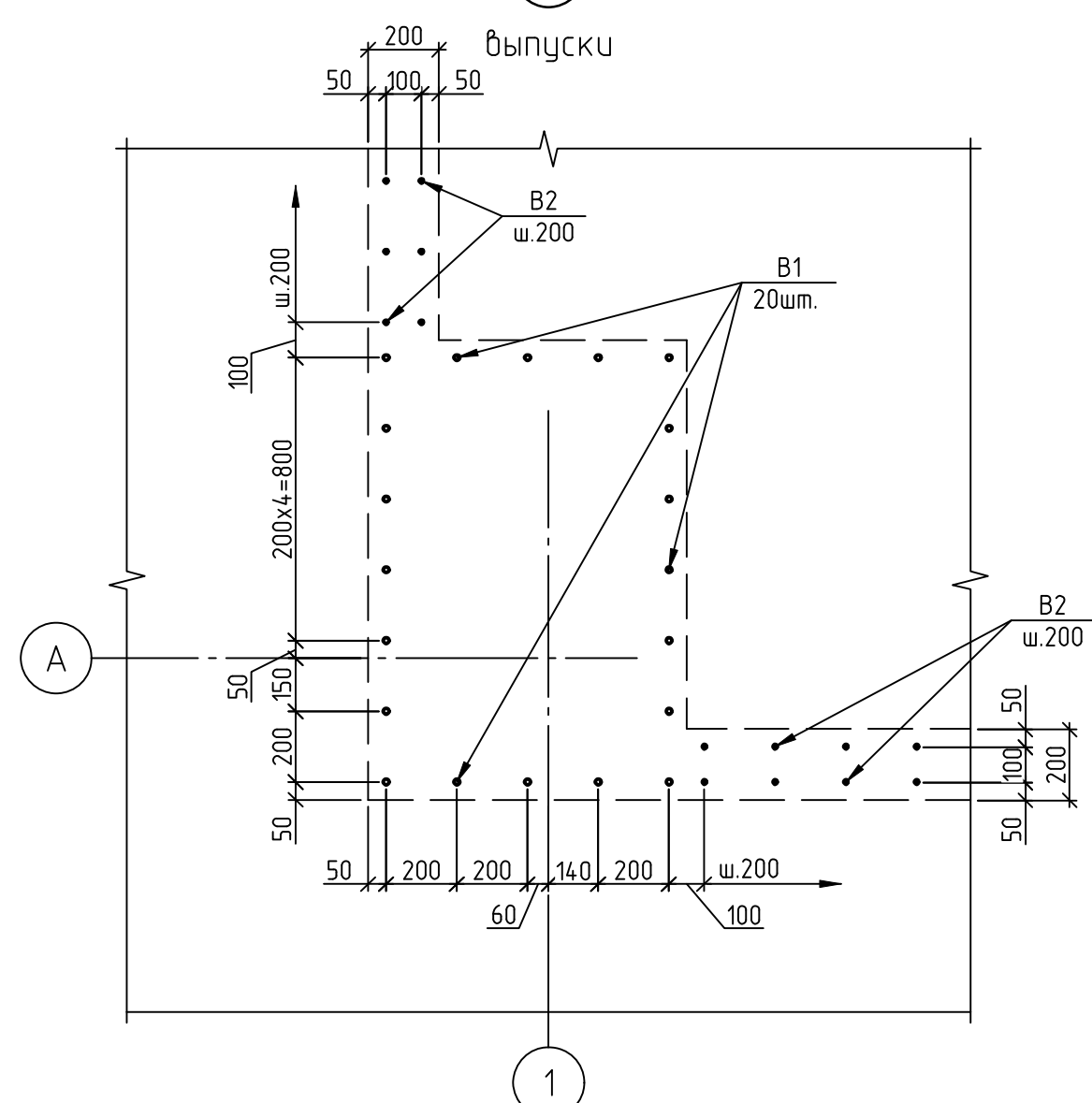
Фрагмент Б выпуски



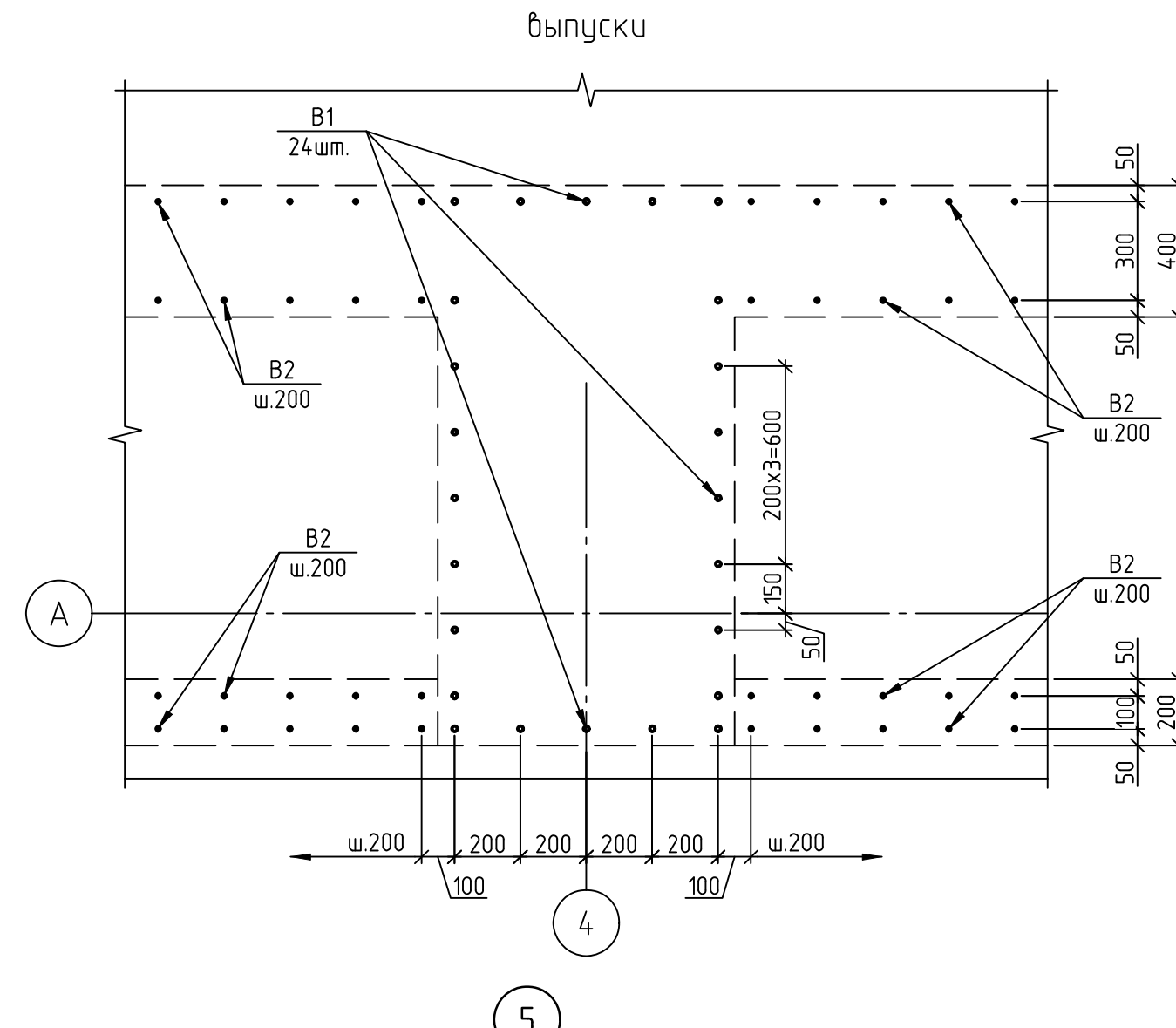
Узел устройства выпусков



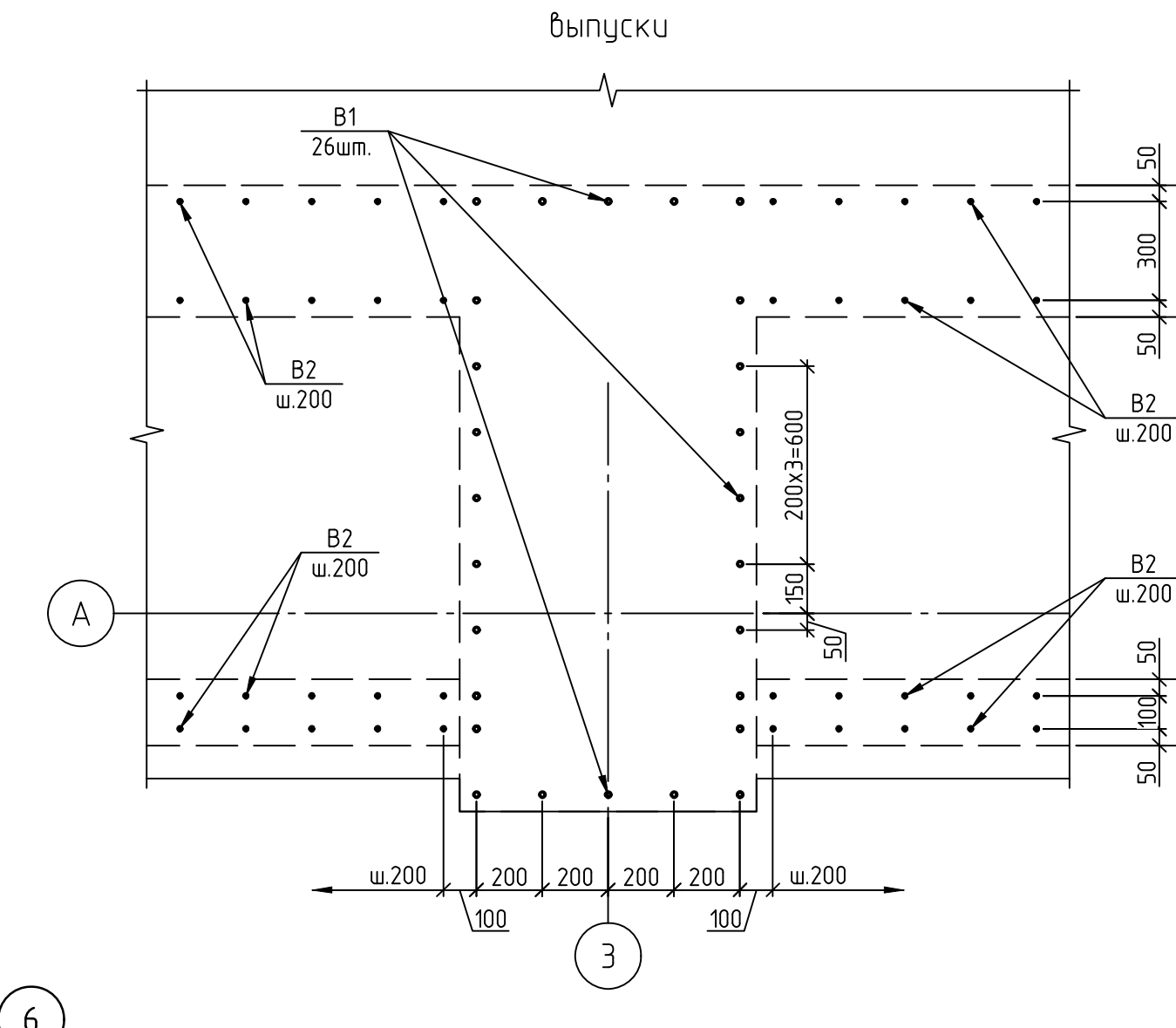
1



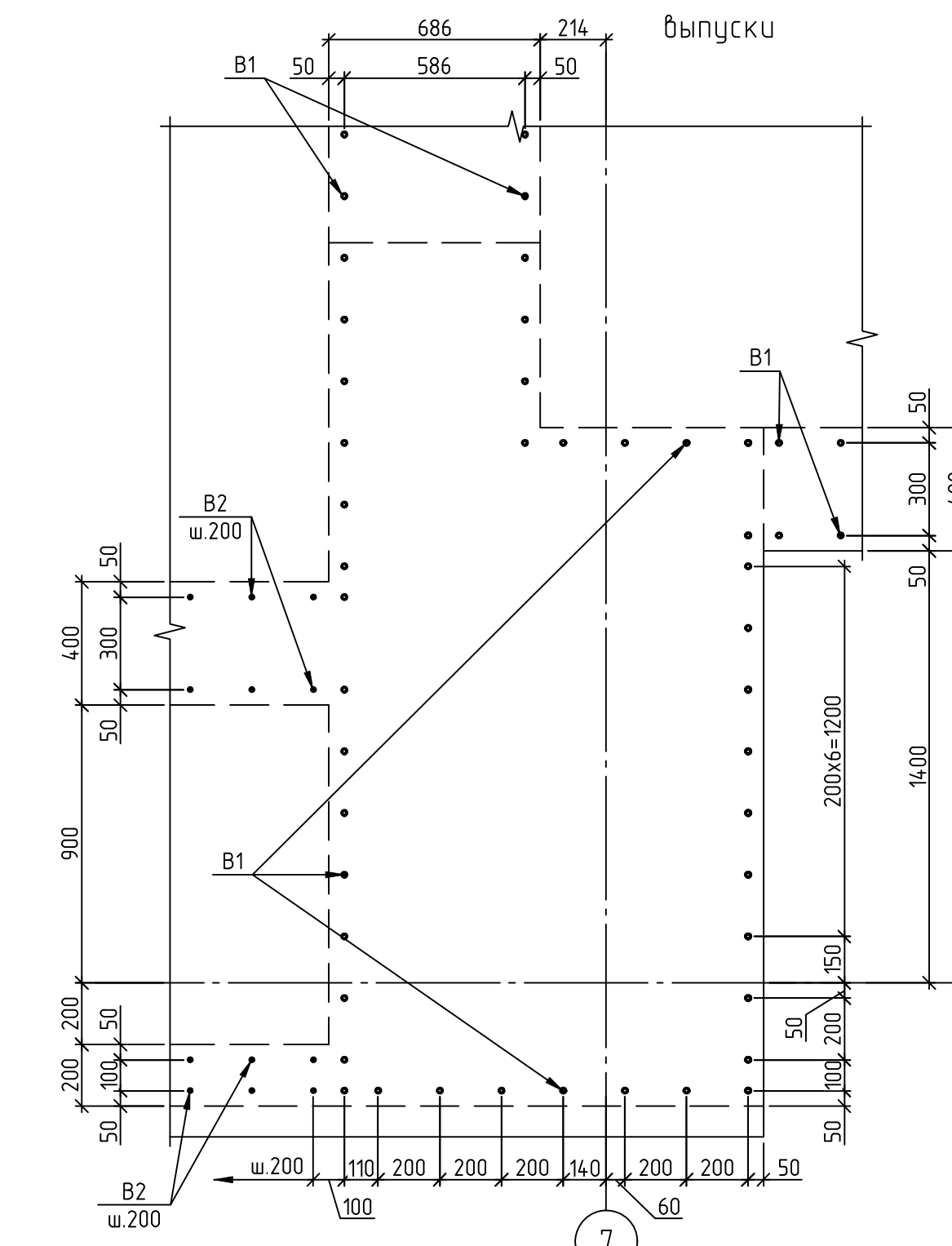
2



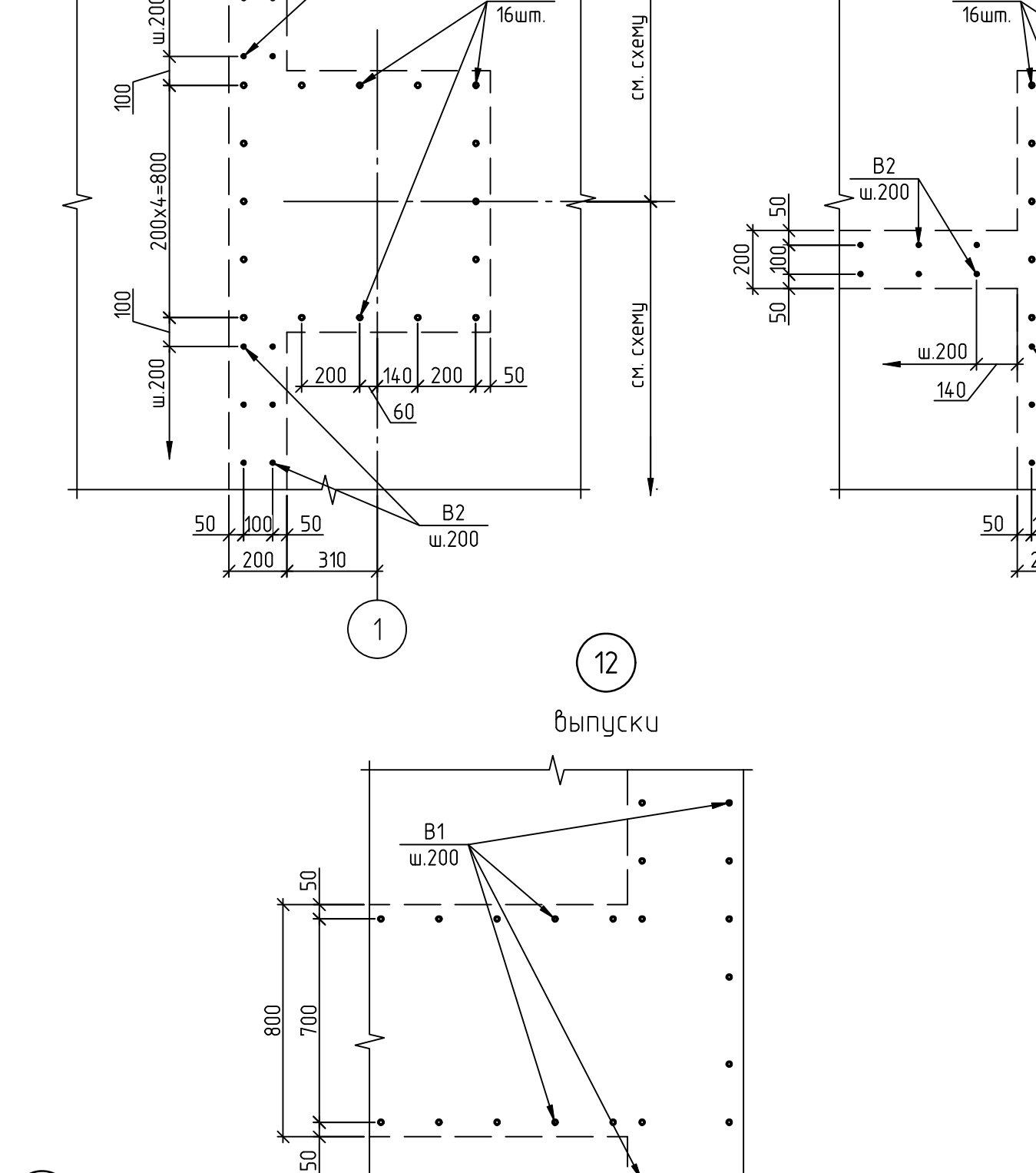
3



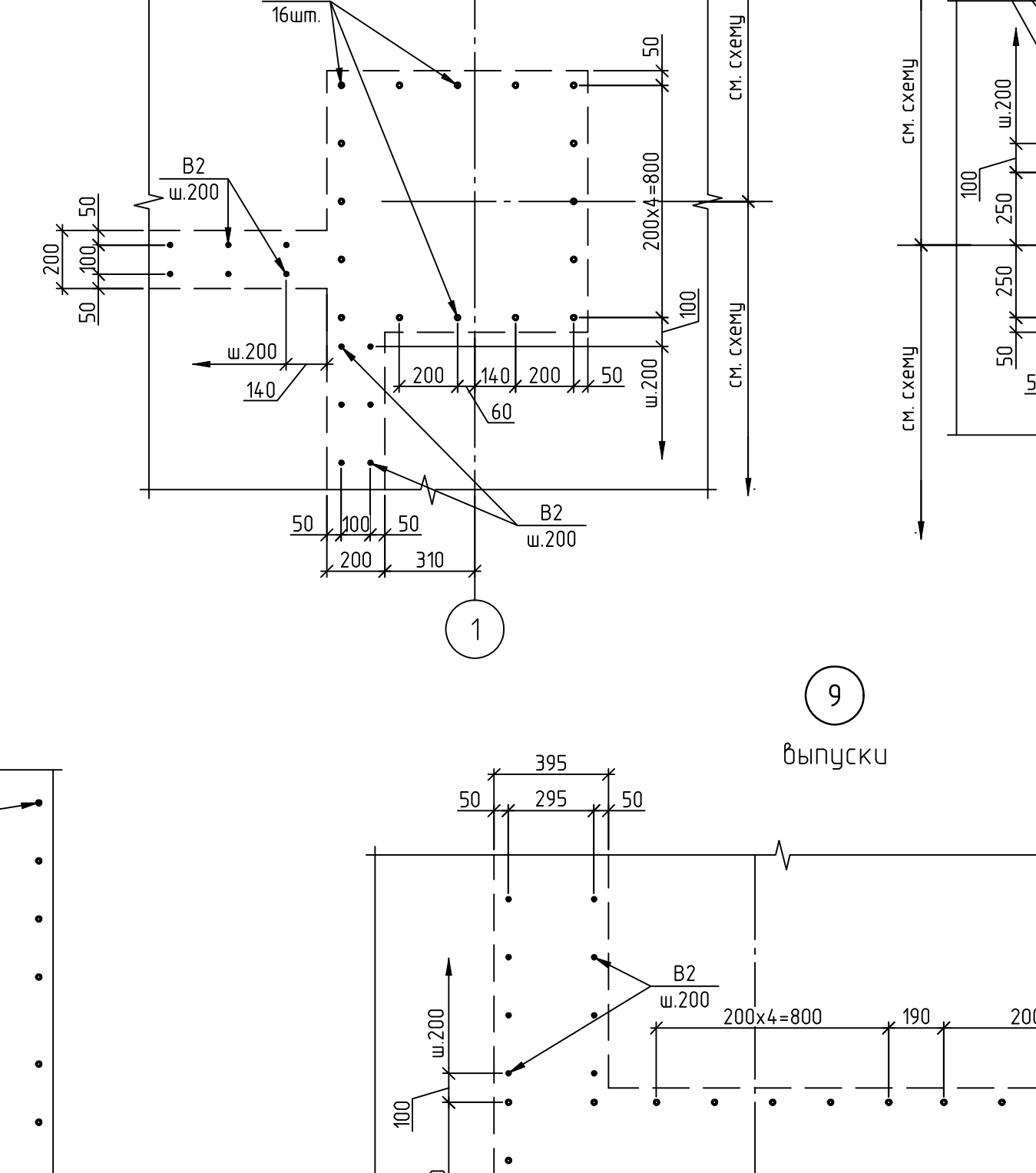
4



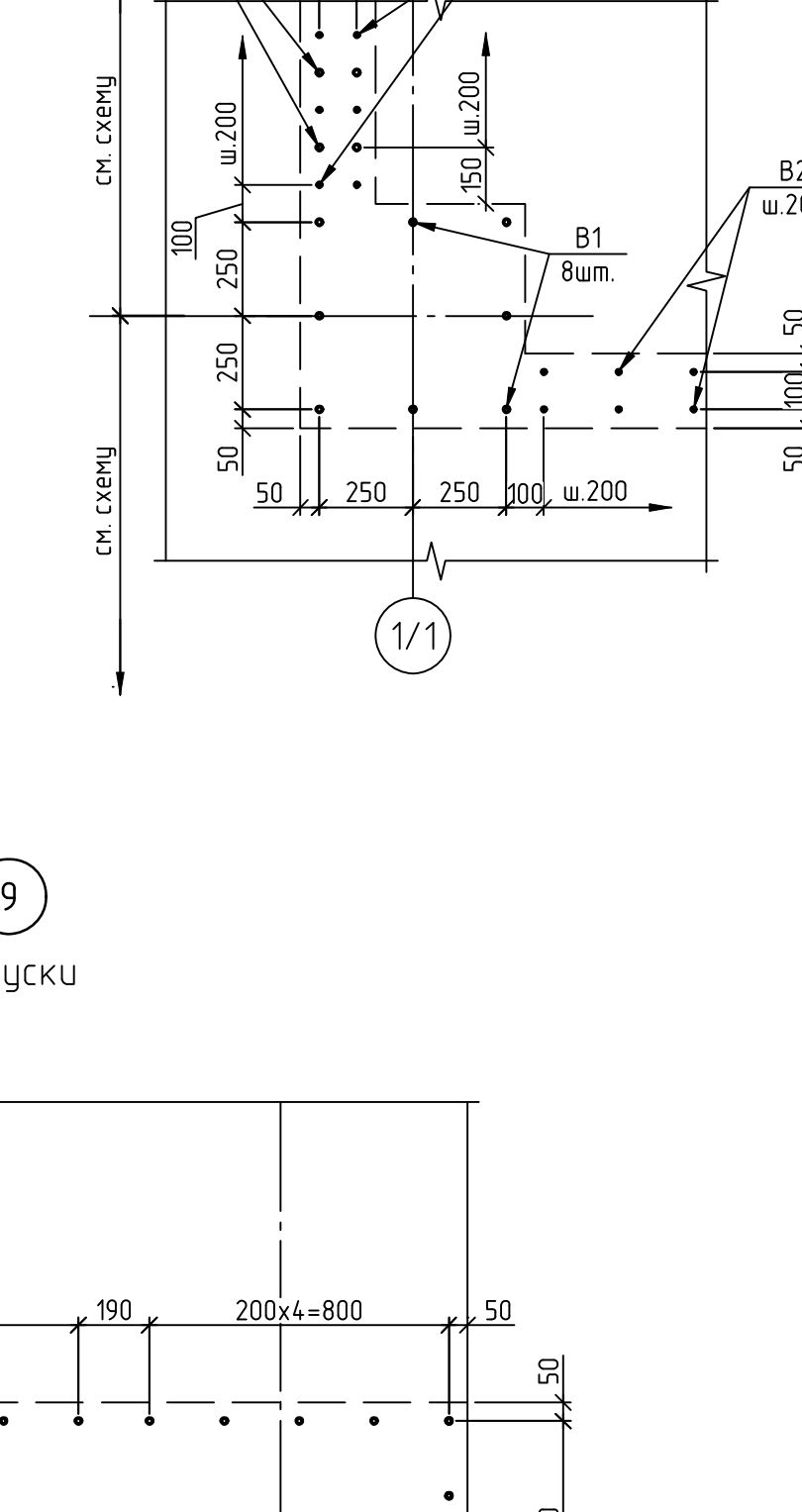
5



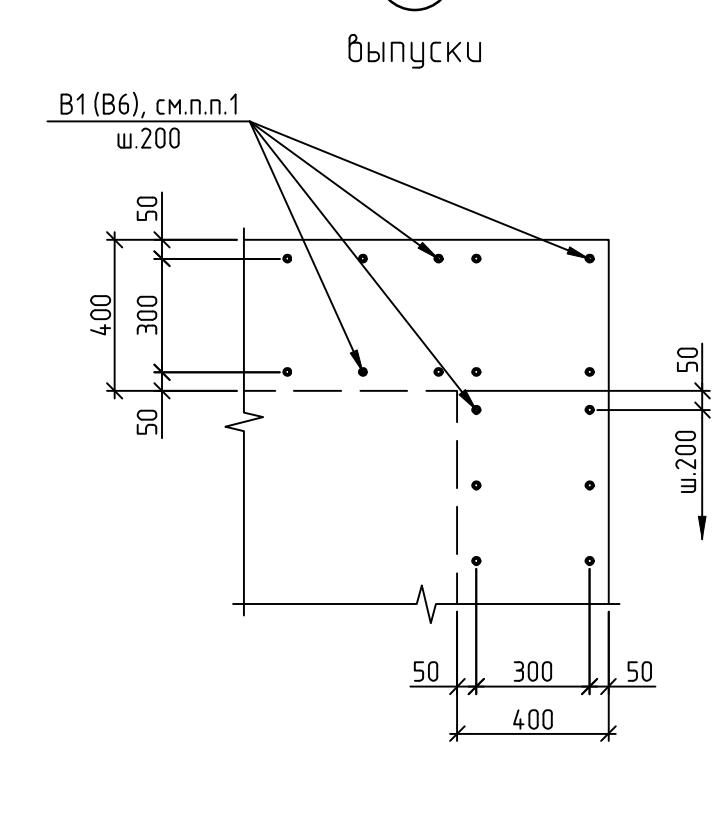
6



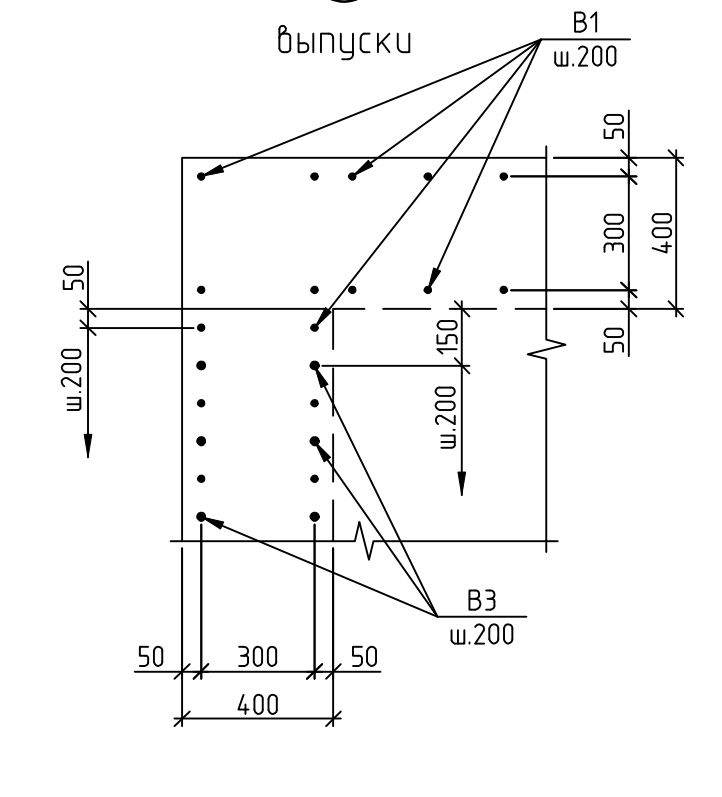
7



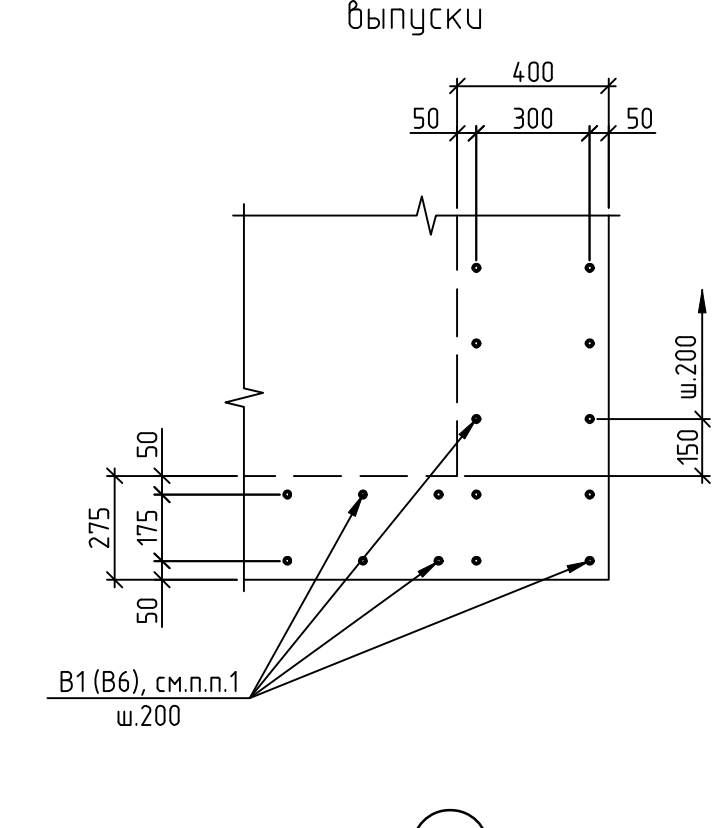
13



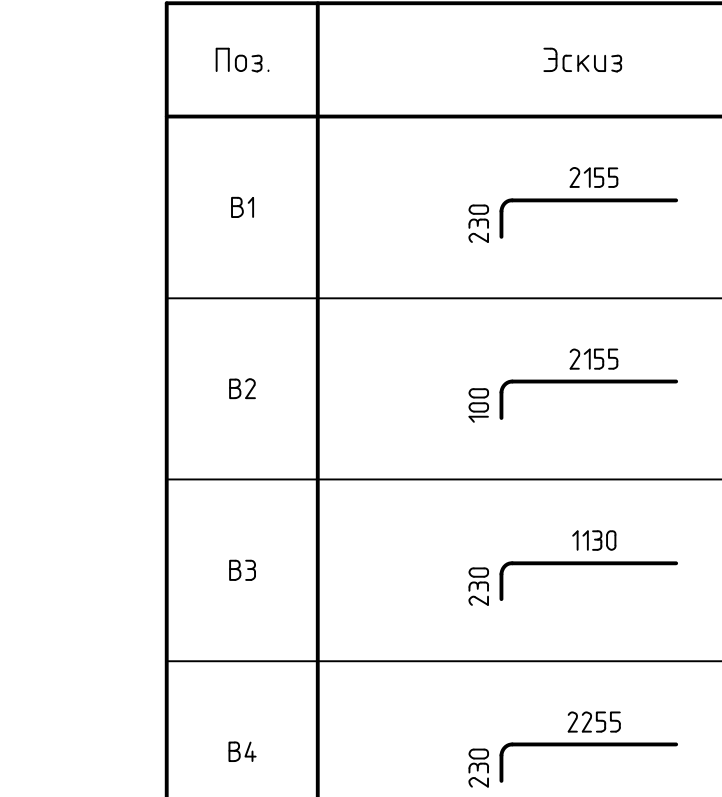
14



15



16

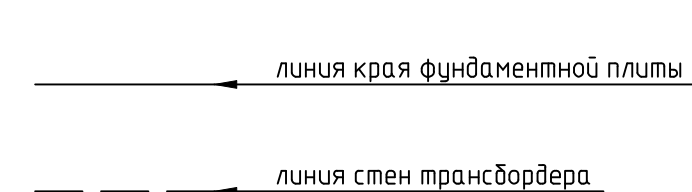


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
B1	230 2155
B2	100 2155
B3	230 1130
B4	230 2255
B5	230 1080
B6	230 1955

Размеры даны по оси стержня

Условные обозначения



Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Стены и простенки	1		на все
		Детали			
B1*	ГОСТ 34028-2016	Ø16 A500C L=2385	1438	3,76	5406,88
B2*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 A500C L=2255	2452	2,00	4904,00
B3*	ГОСТ 34028-2016	Ø16 A500C L=1360	520	2,15	1118,00
B4*	ГОСТ 34028-2016	Ø16 A500C L=2485	52	3,92	203,84
B5*	ГОСТ 34028-2016	Ø16 A500C L=1910	2418	2,07	5005,26
B6*	ГОСТ 34028-2016	Ø16 A500C L=2185	380	3,45	1311,00

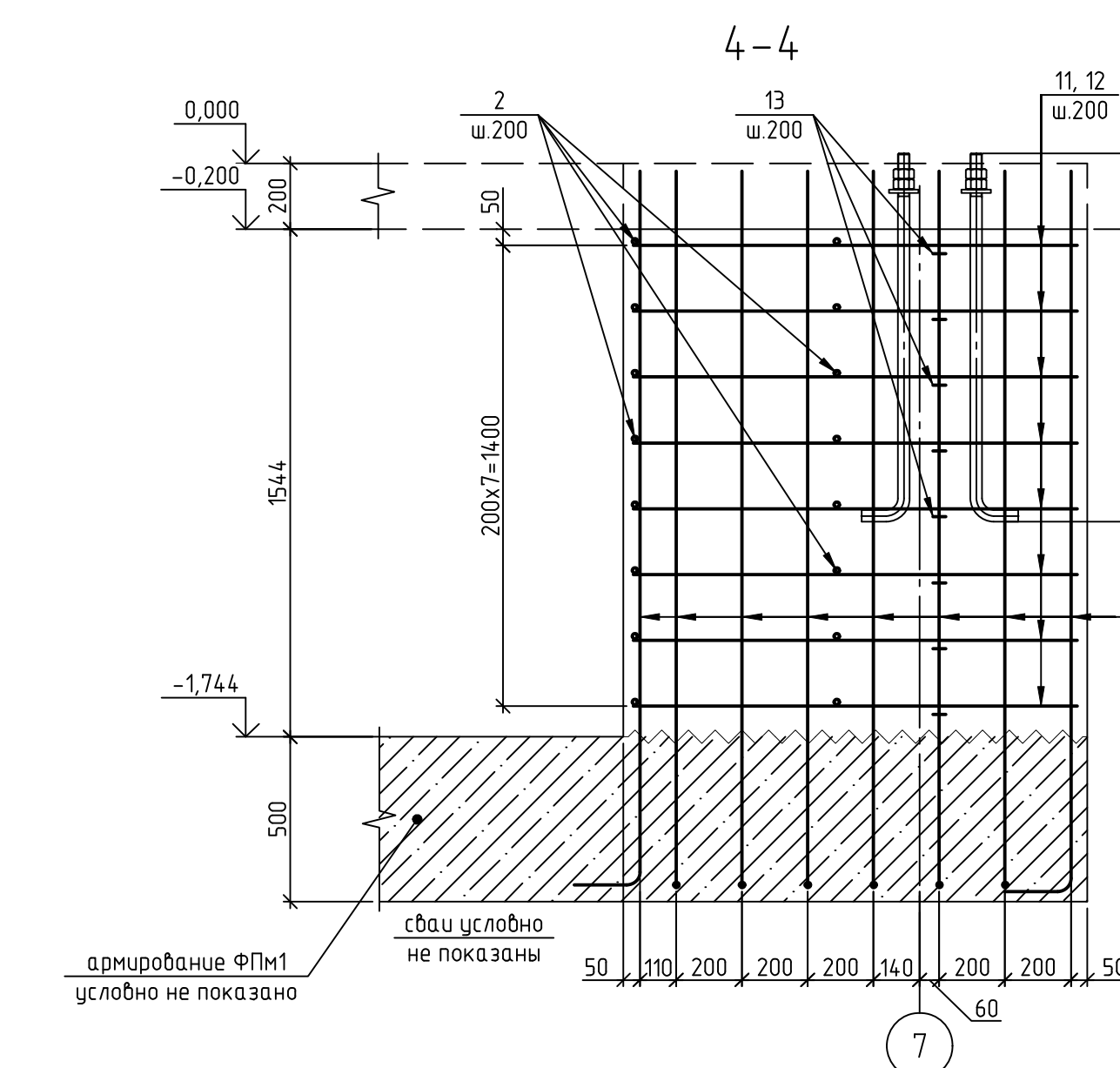
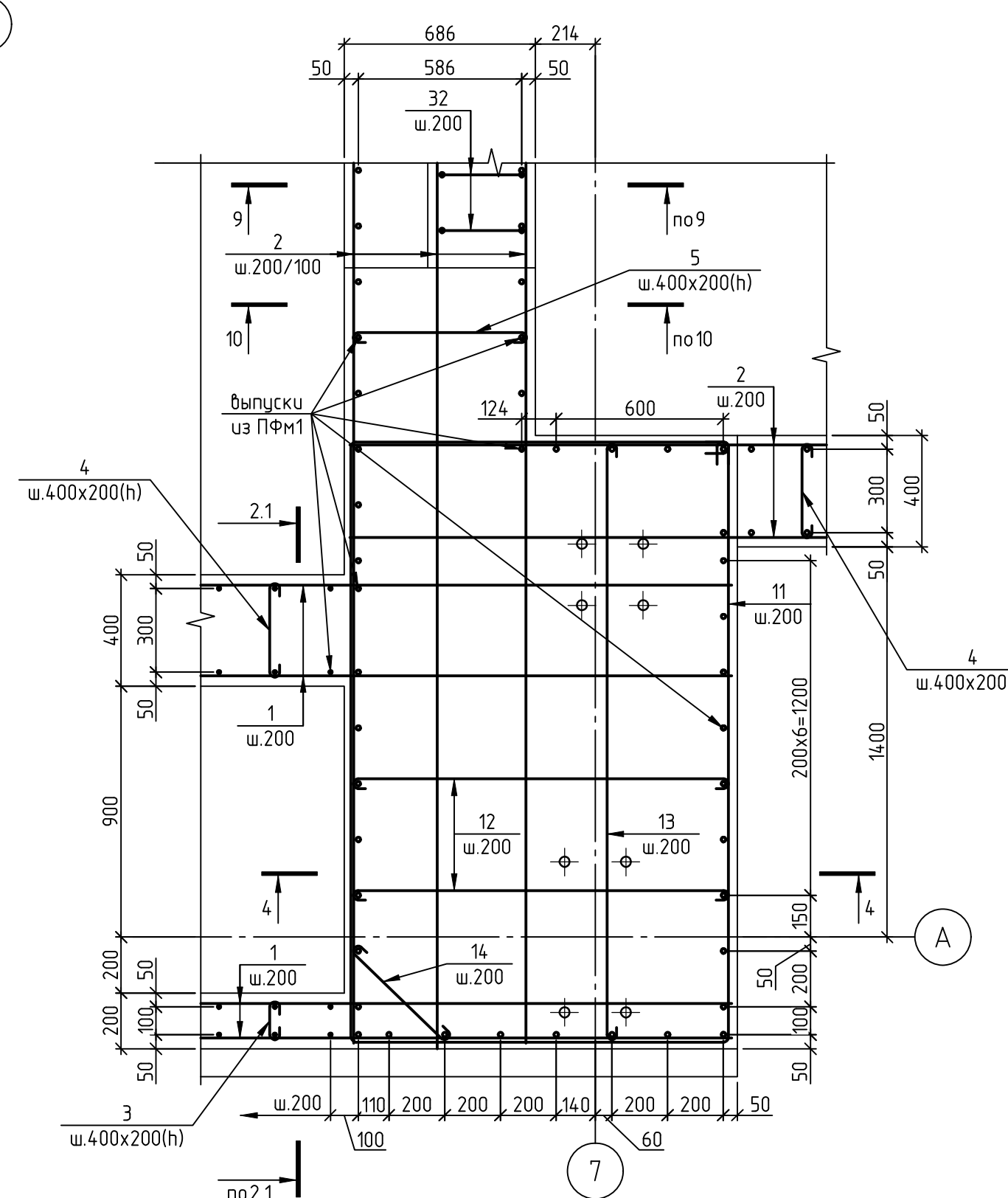
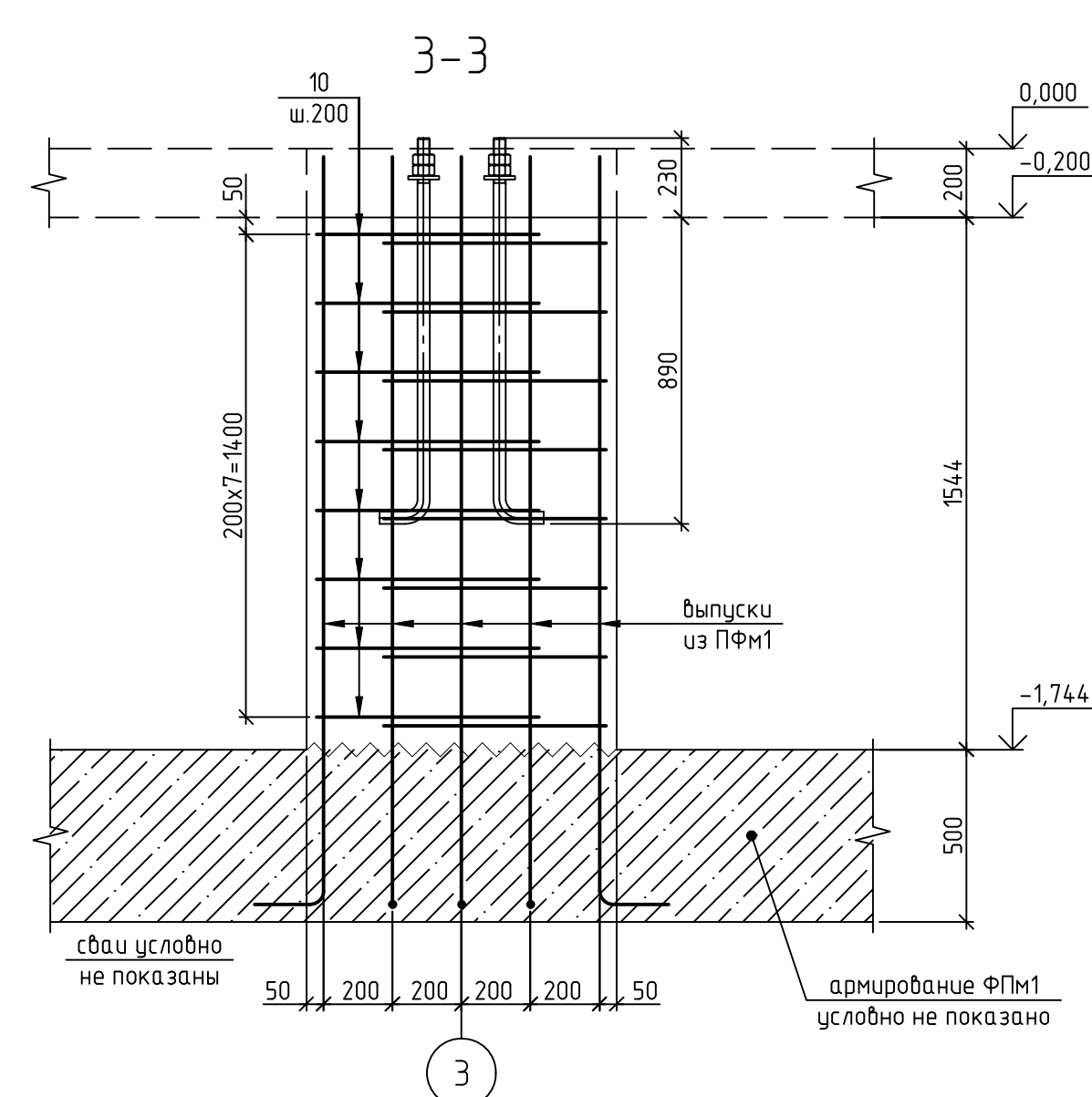
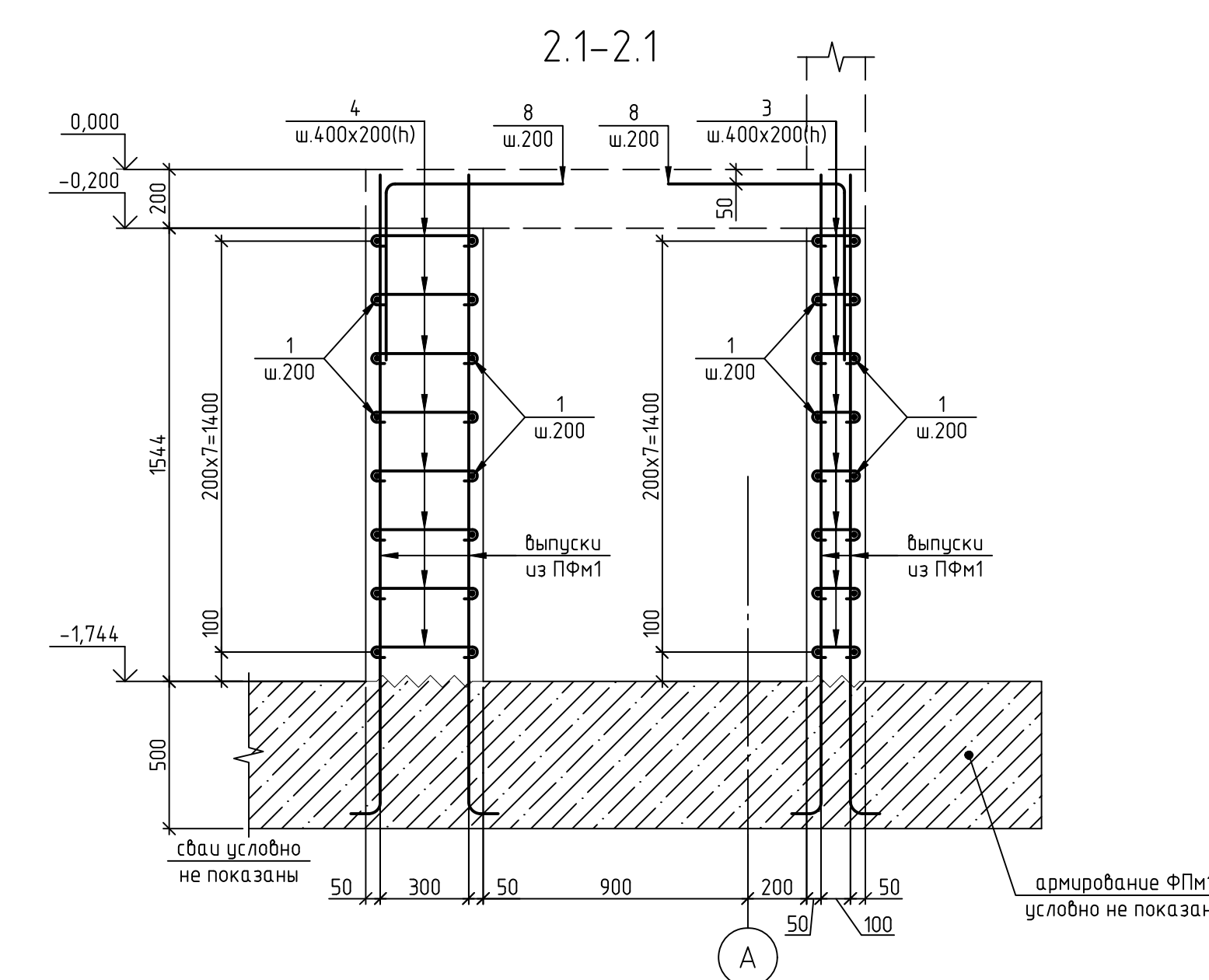
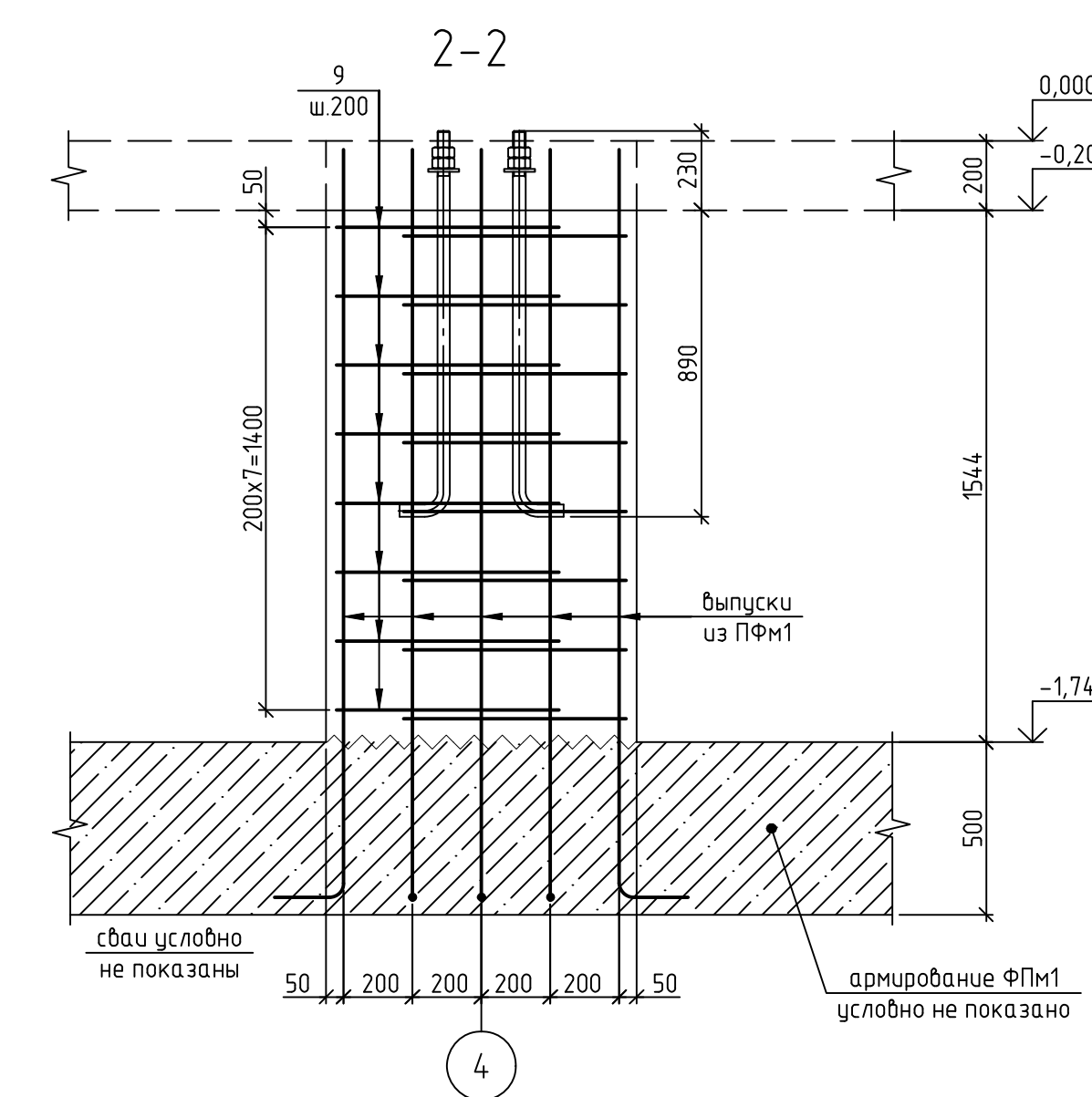
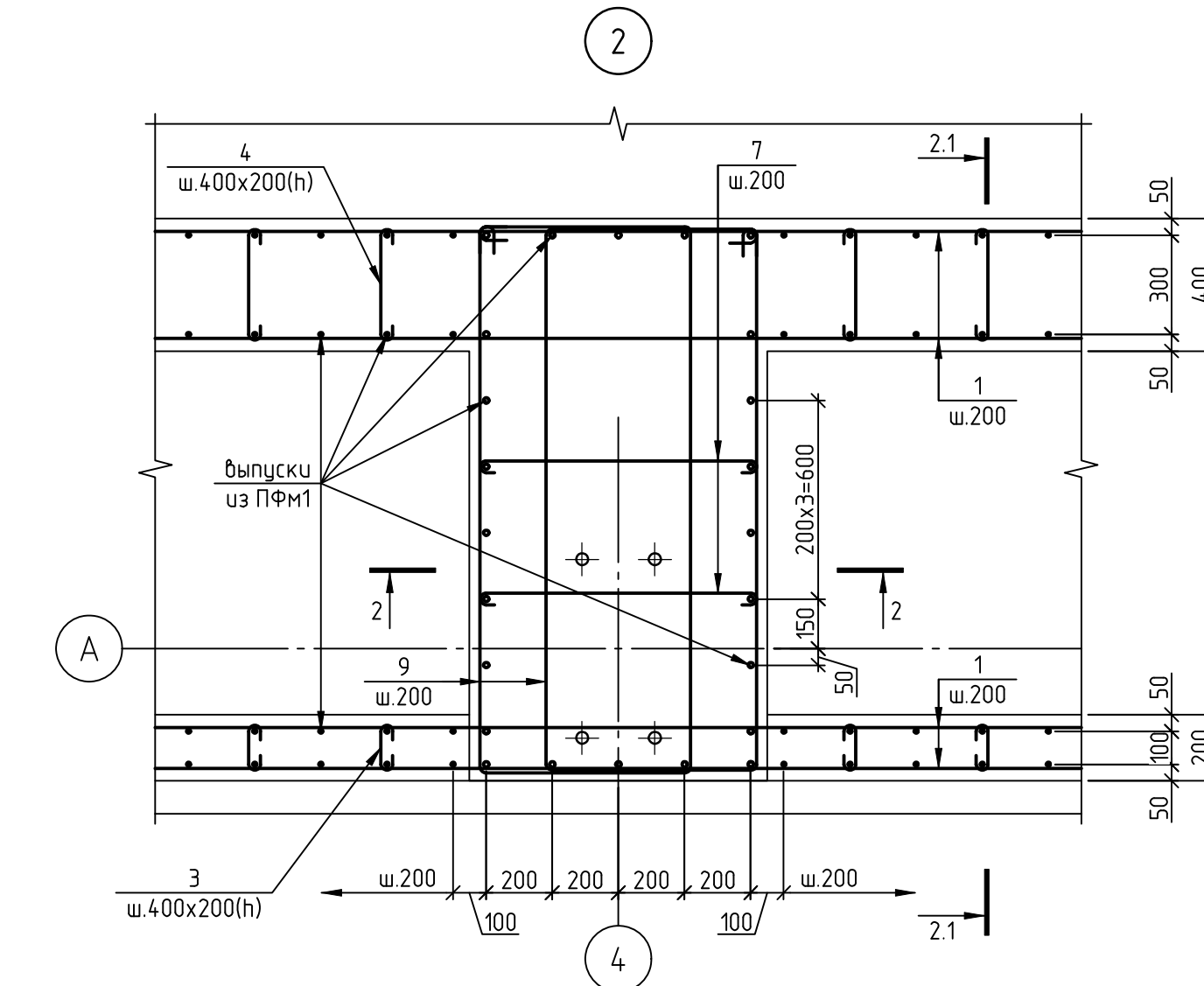
1. Позиции отмеченные * даны в ведомости деталей

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемент	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса		Всего	
	A240	A500C		
	ГОСТ 34028-2016			
	Итого	Ø12	Ø16	Итого
Выпуски из фундаментной плиты		4904,00	13044,98	17948,98

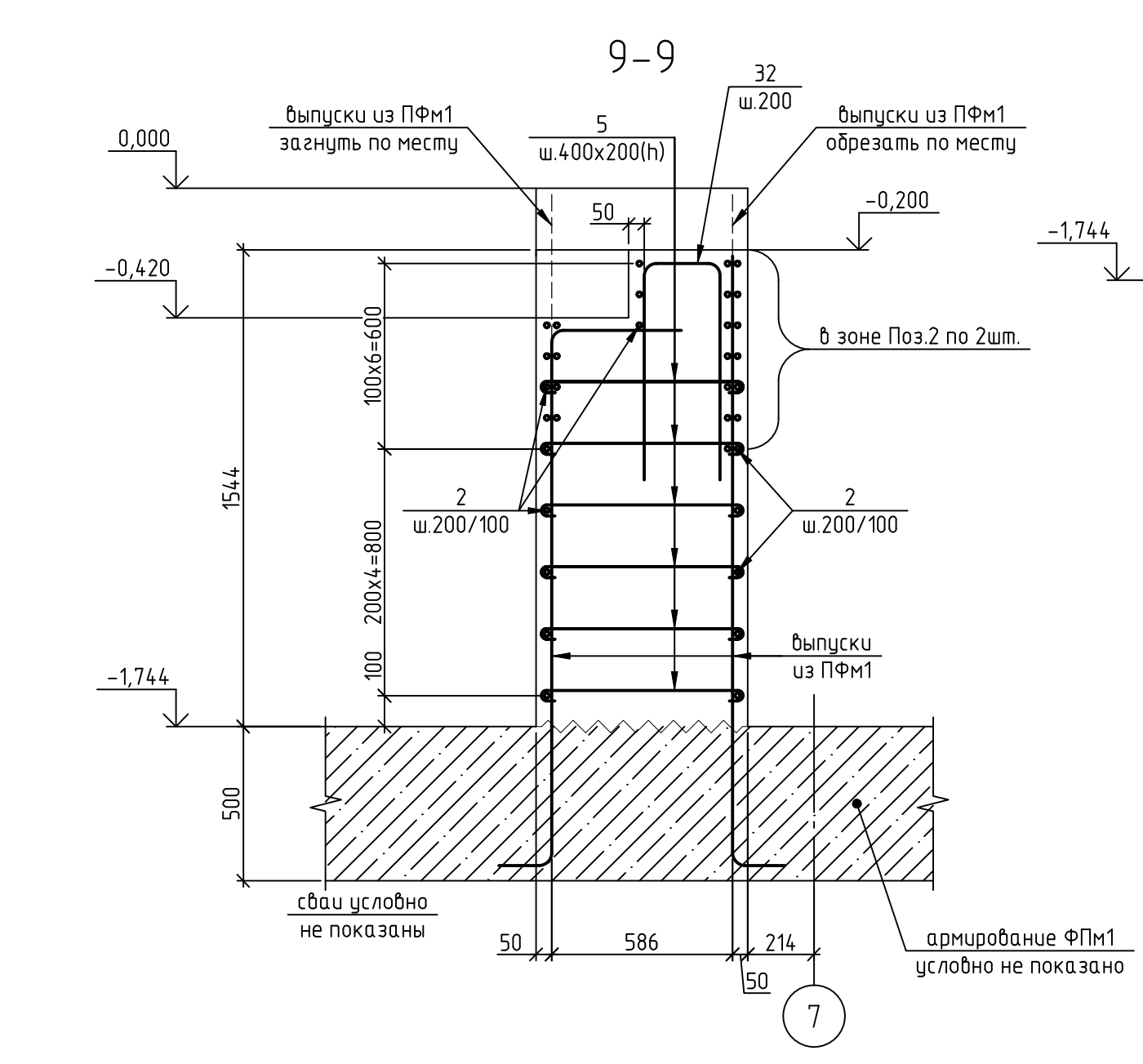
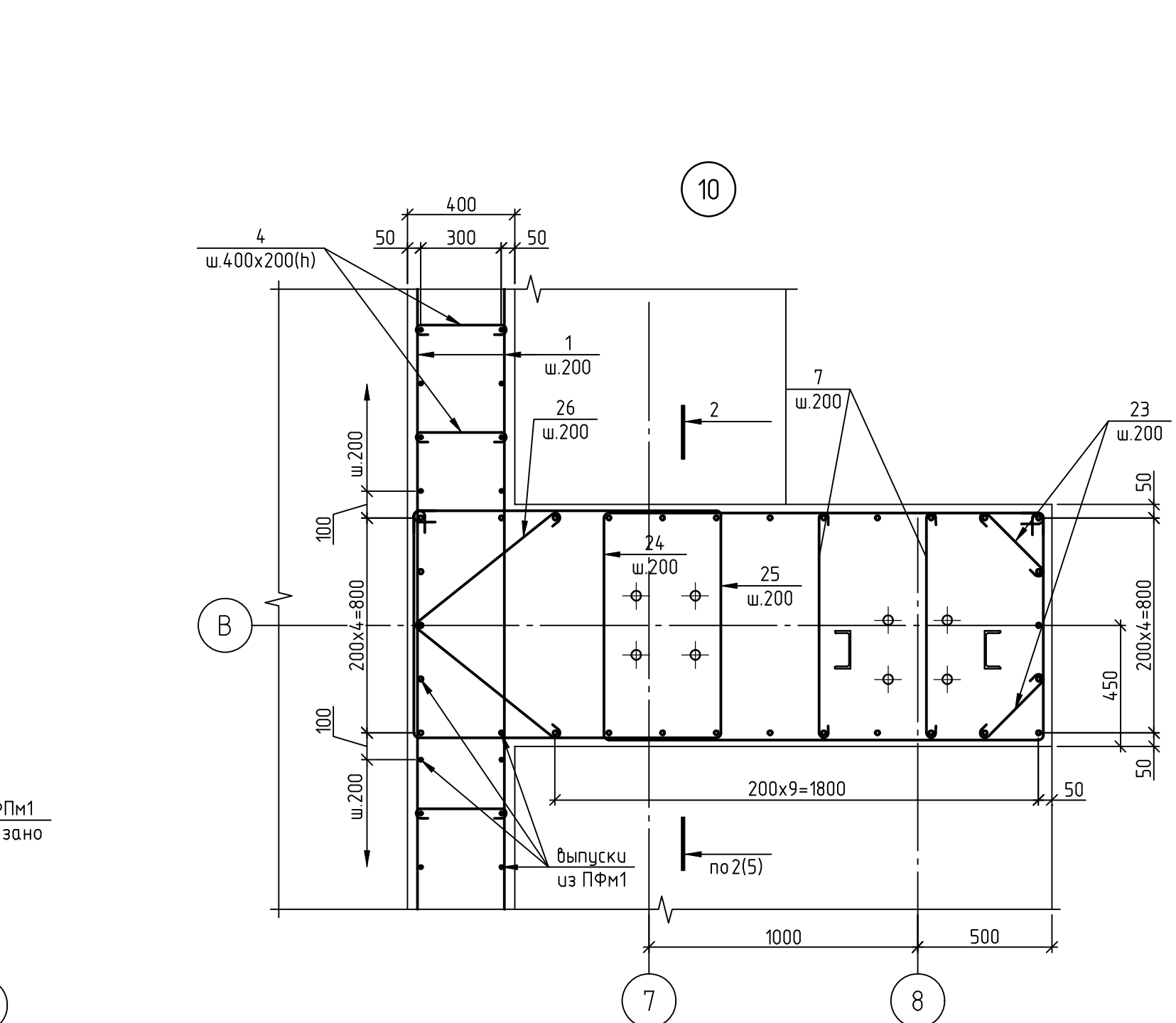
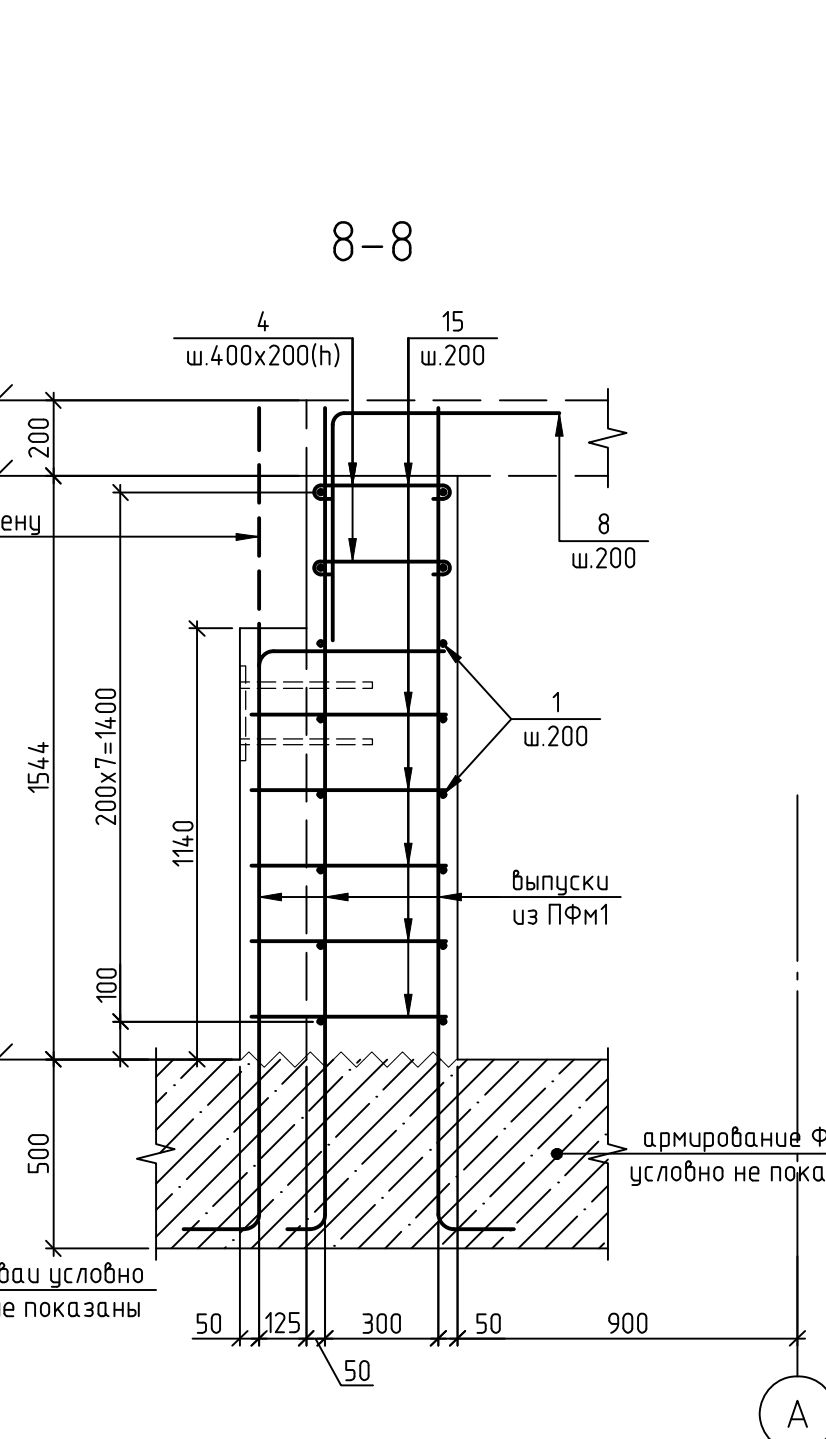
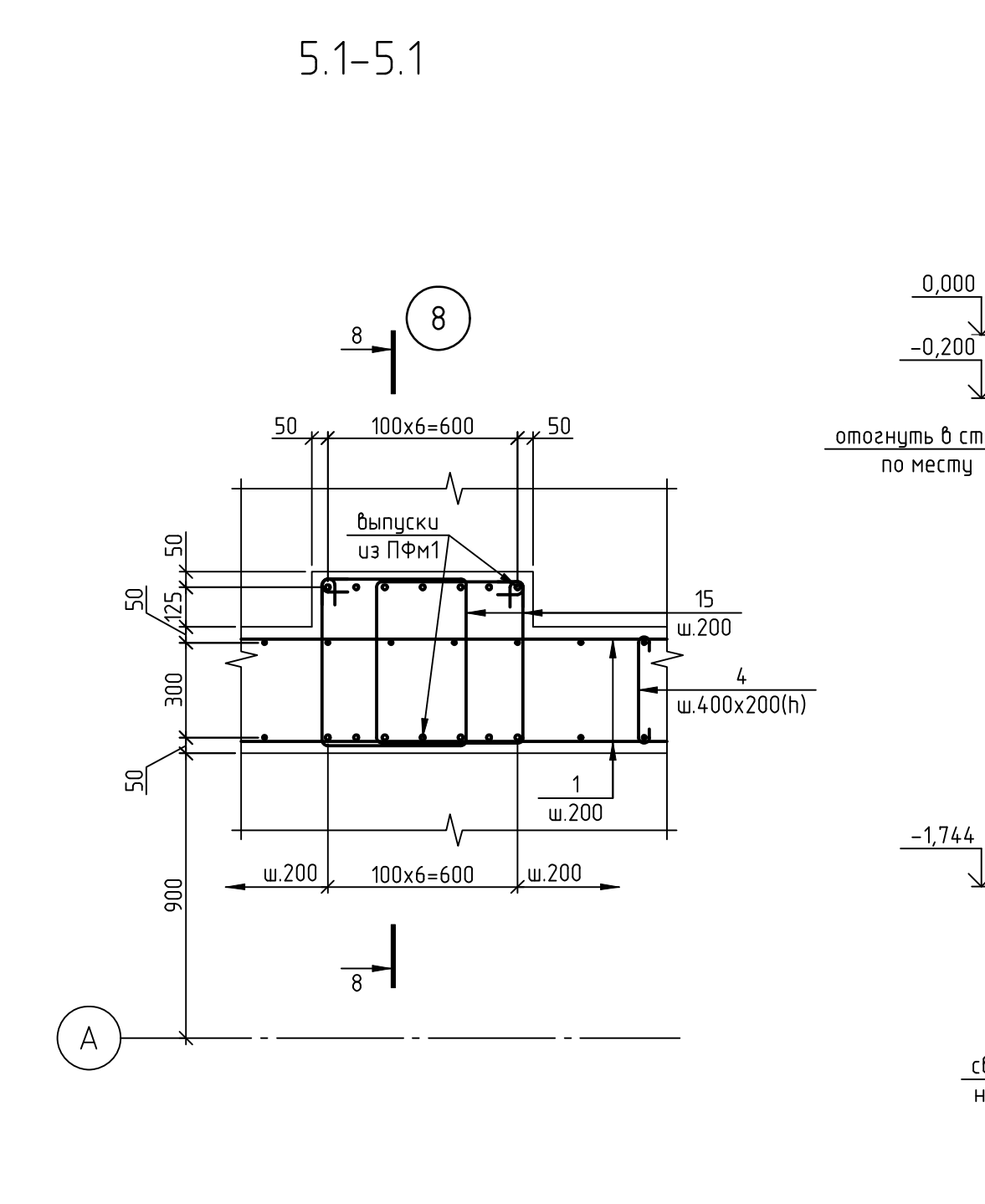
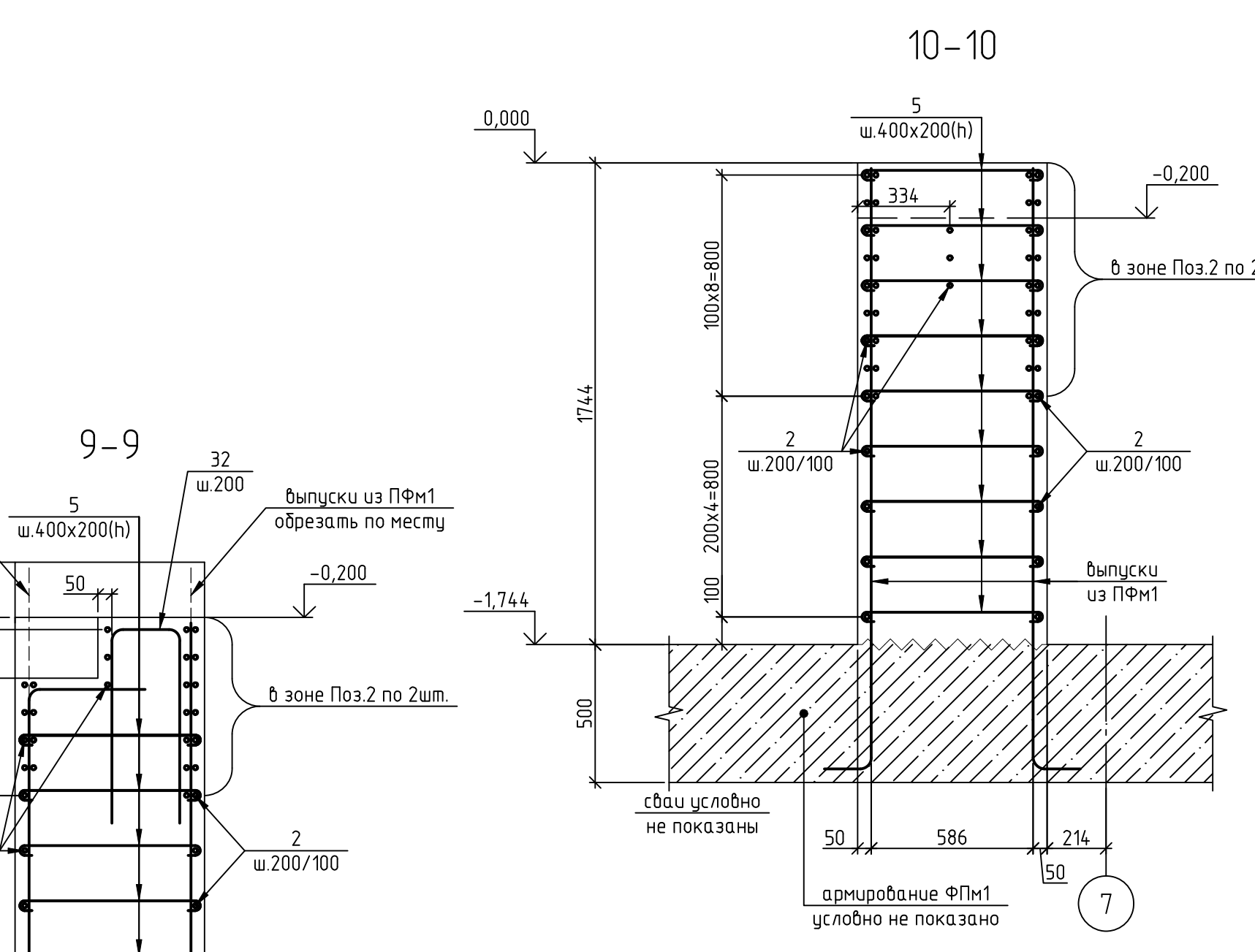
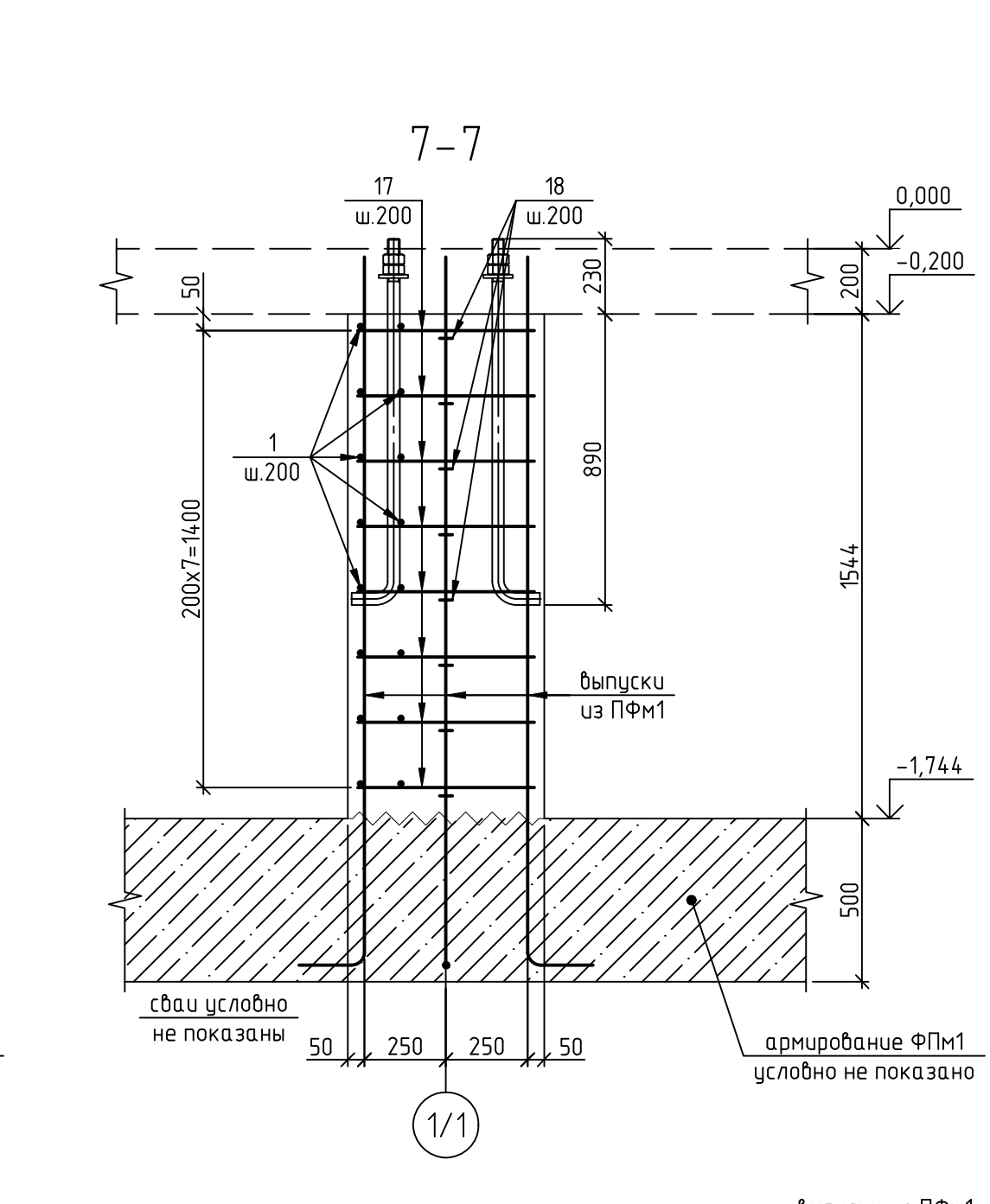
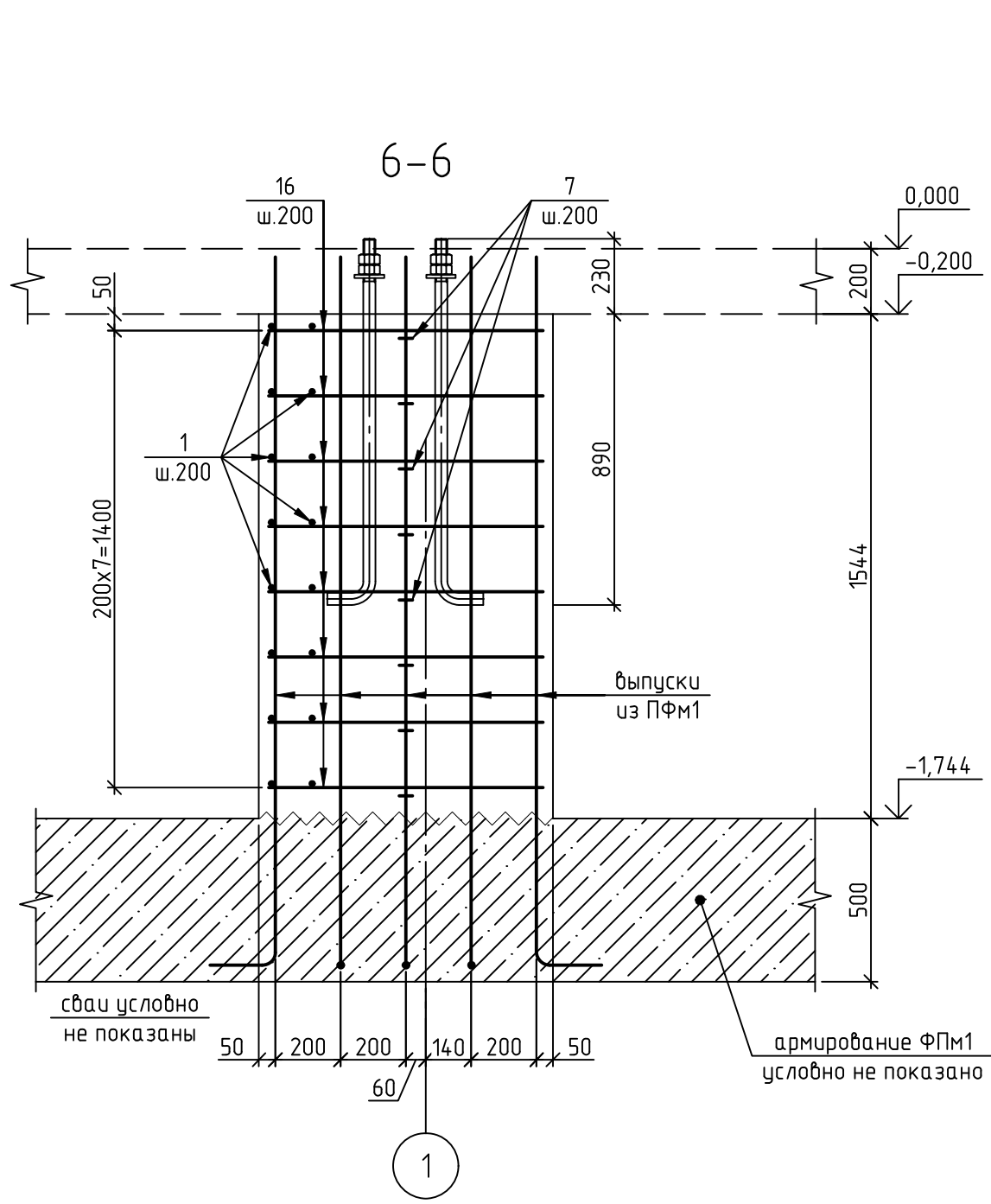
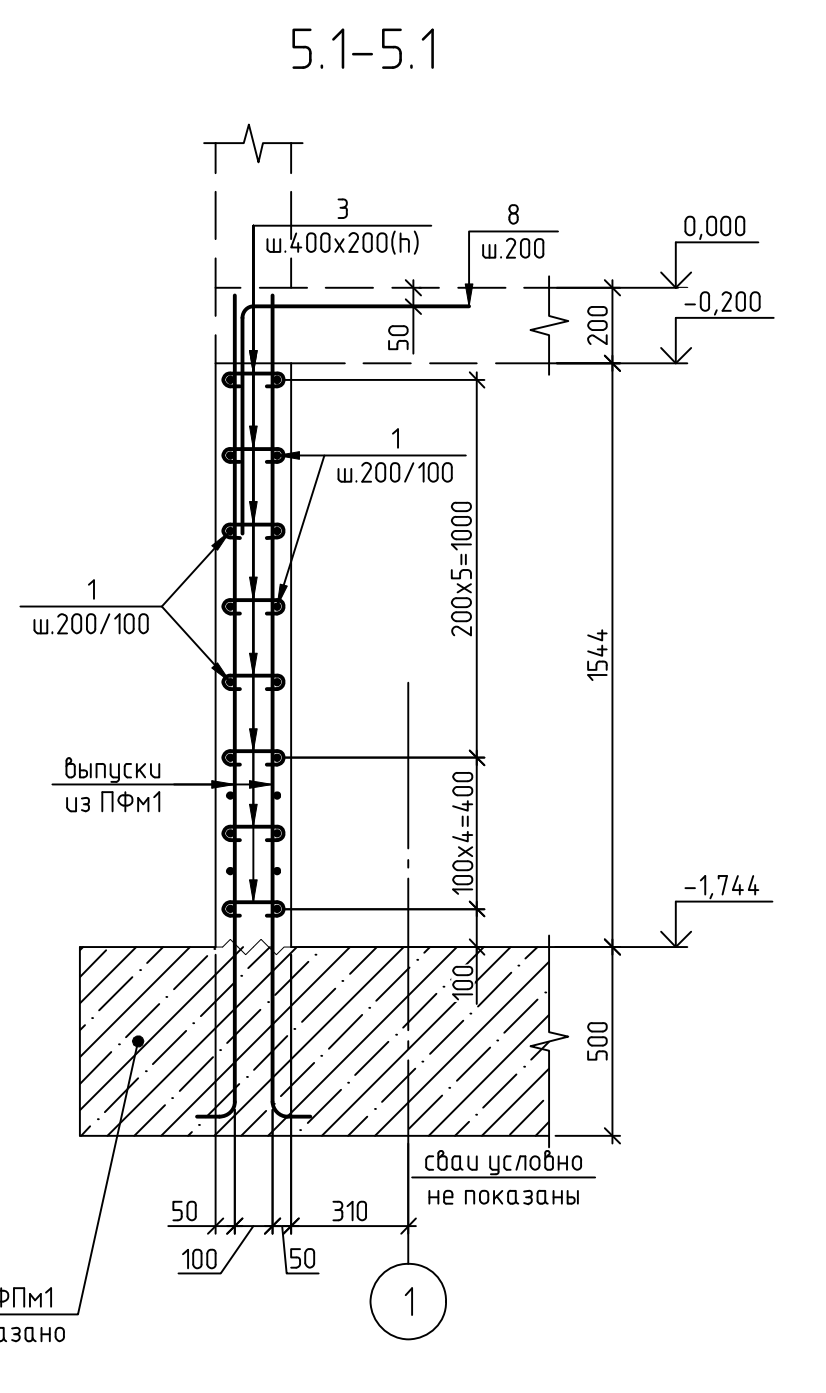
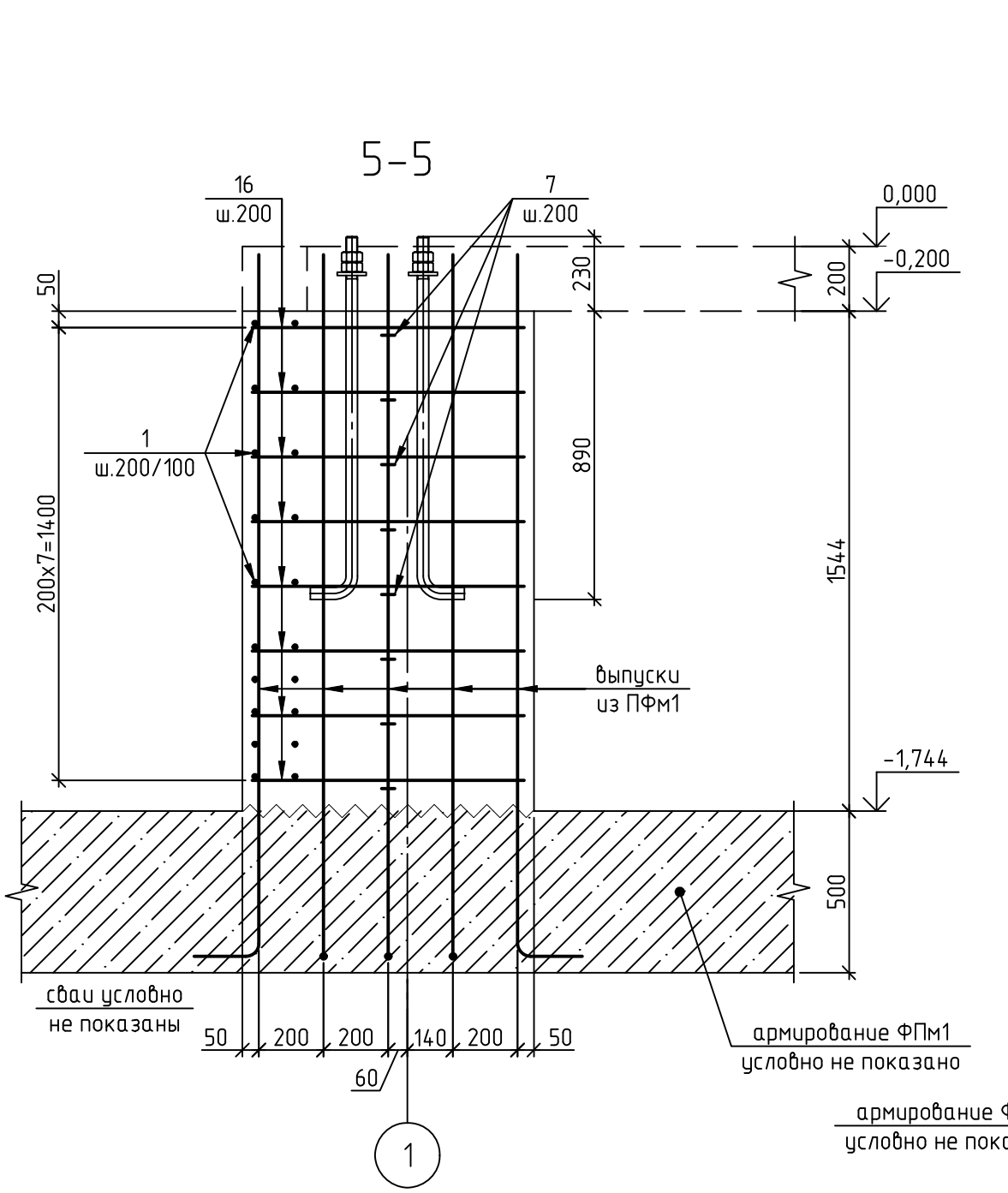
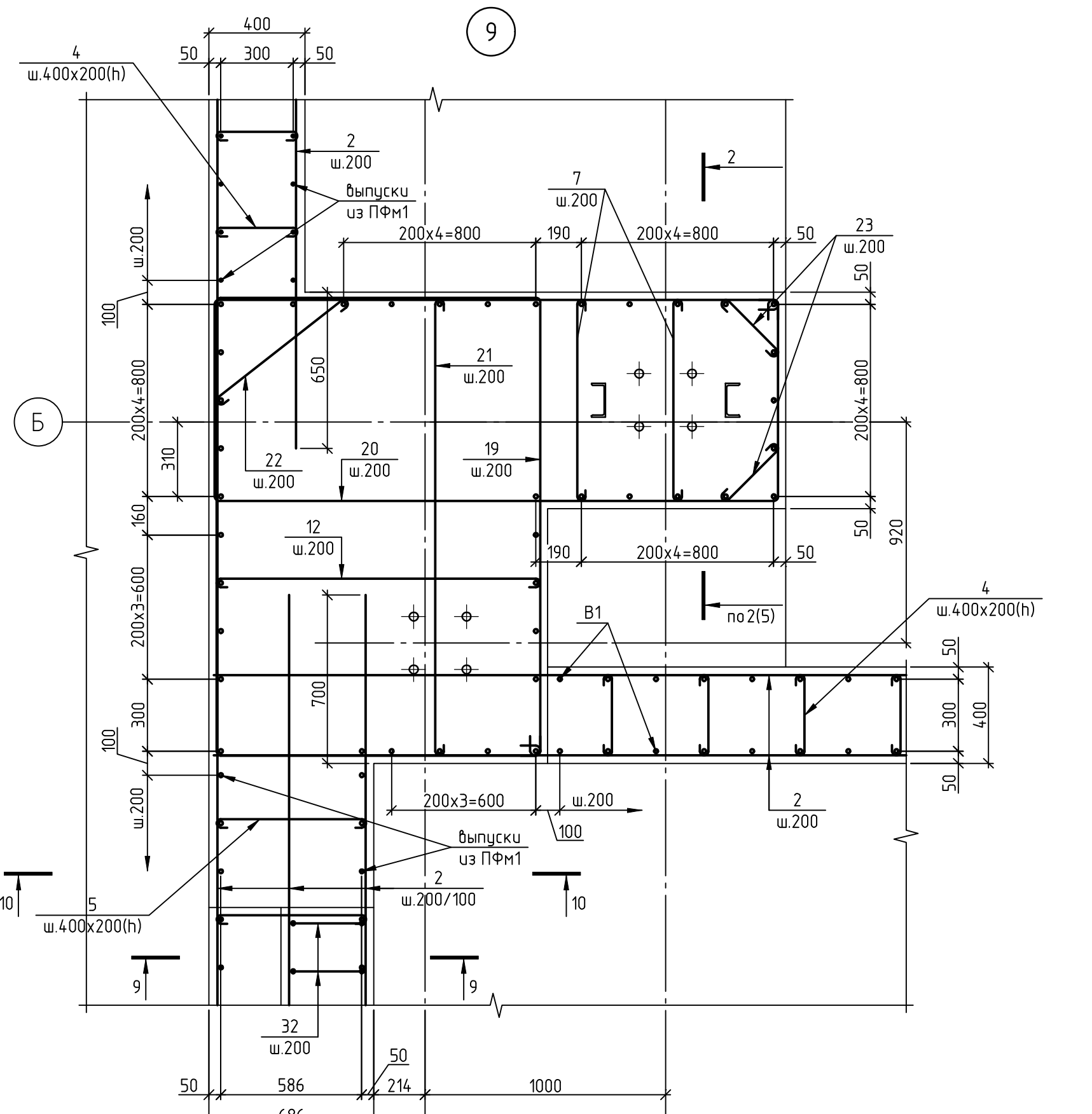
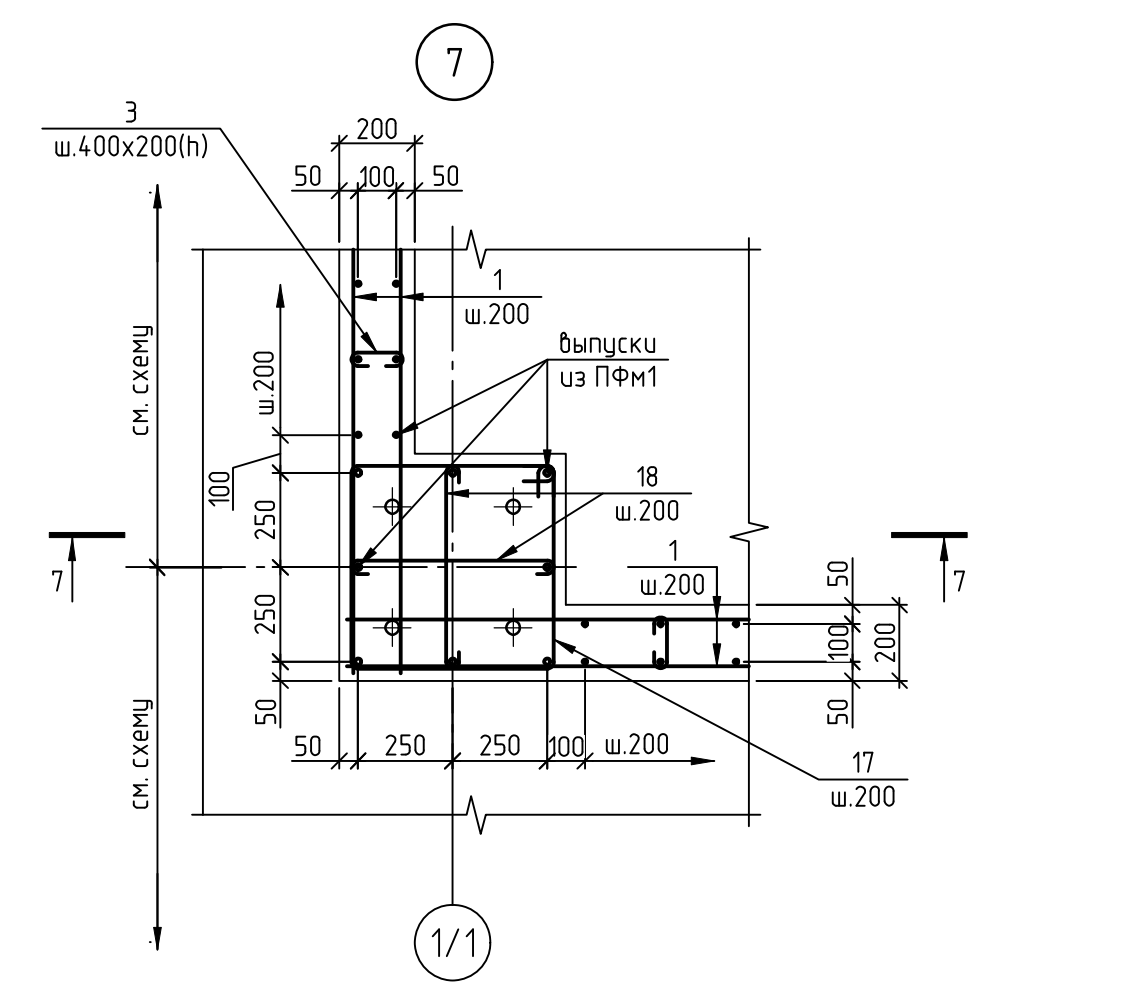
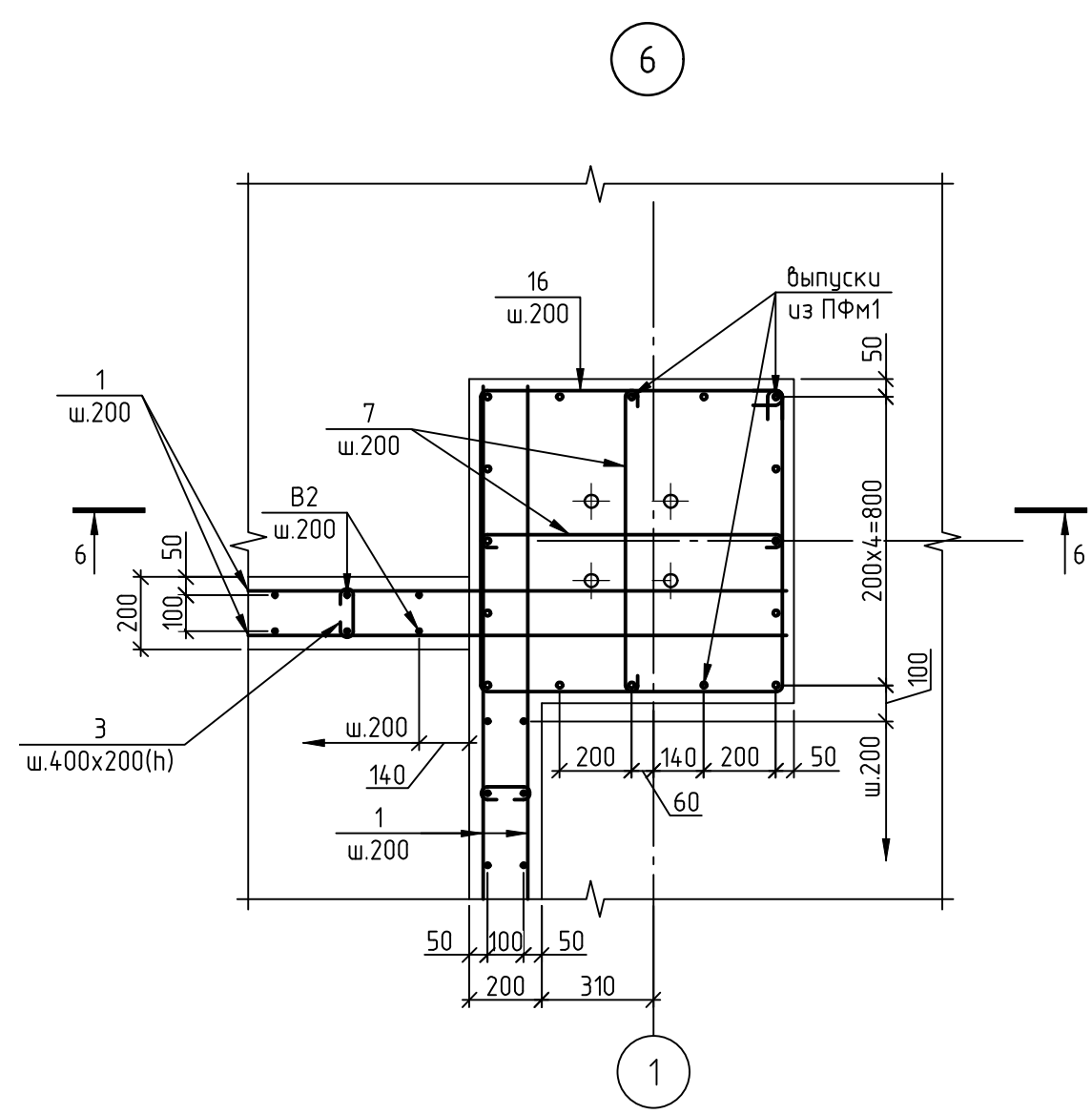
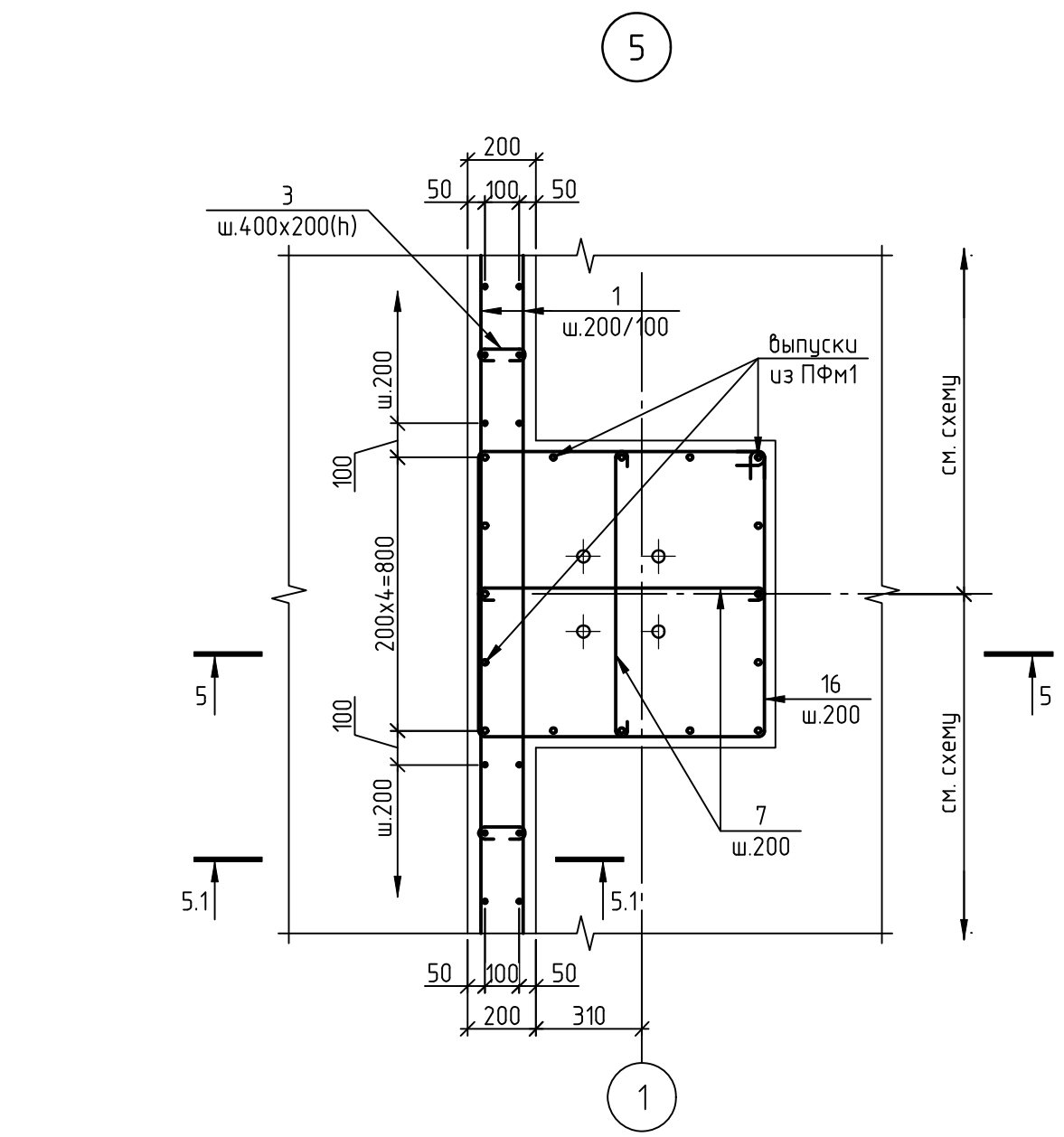
1. Выпуски B6 установлены только в торзовых центральных приемках по ж/д путям разгрузки М1 и М2 в соответствии с узлами 13 и 15

3	-	Зам.	17-24	0124
1	-	Зам.	17-24	0523
Изм.	Кол.	Лист	М.Дж.	Табл.
Разработ.	М.Дж.	В.Дж.	В.Дж.	В.Дж.
Гл. спец.	В.Дж.	В.Дж.	В.Дж.	В.Дж.
1632-2021-12-КЖ02				
Терминал по передаче минеральных удобрений в Морском паровом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Здание трансбордера				
Фундаменты. Ростберки				
Схема расположения узлов арматурных выпусков под стены из фундаментной плиты				
Н. контр.	С.Дж.	С.Дж.	С.Дж.	С.Дж.
Н.Дж.	С.Дж.	С.Дж.	С.Дж.	С.Дж.
1632-2021-12-КЖ02_3_0_RU_1632.dwg				
Формат А0				

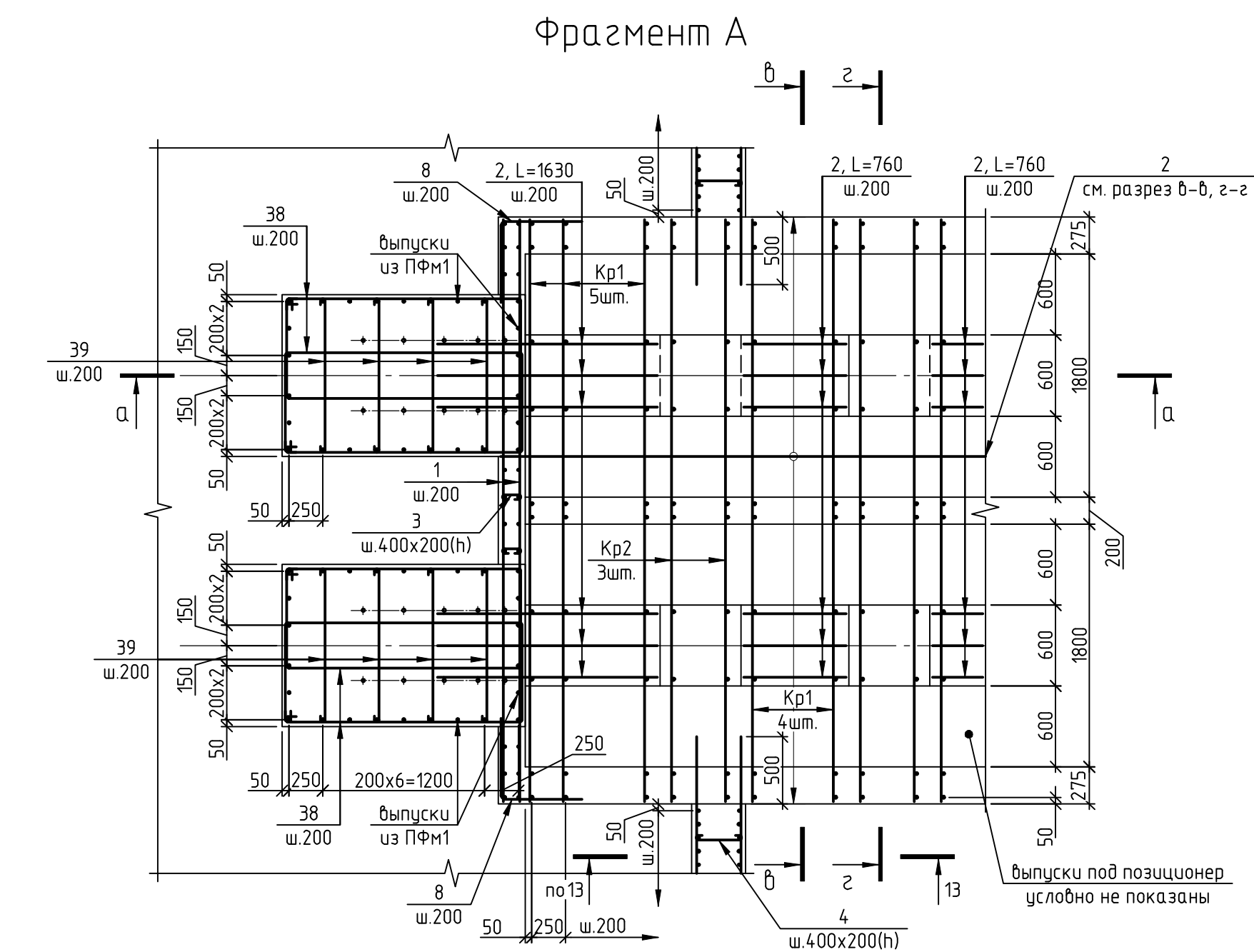
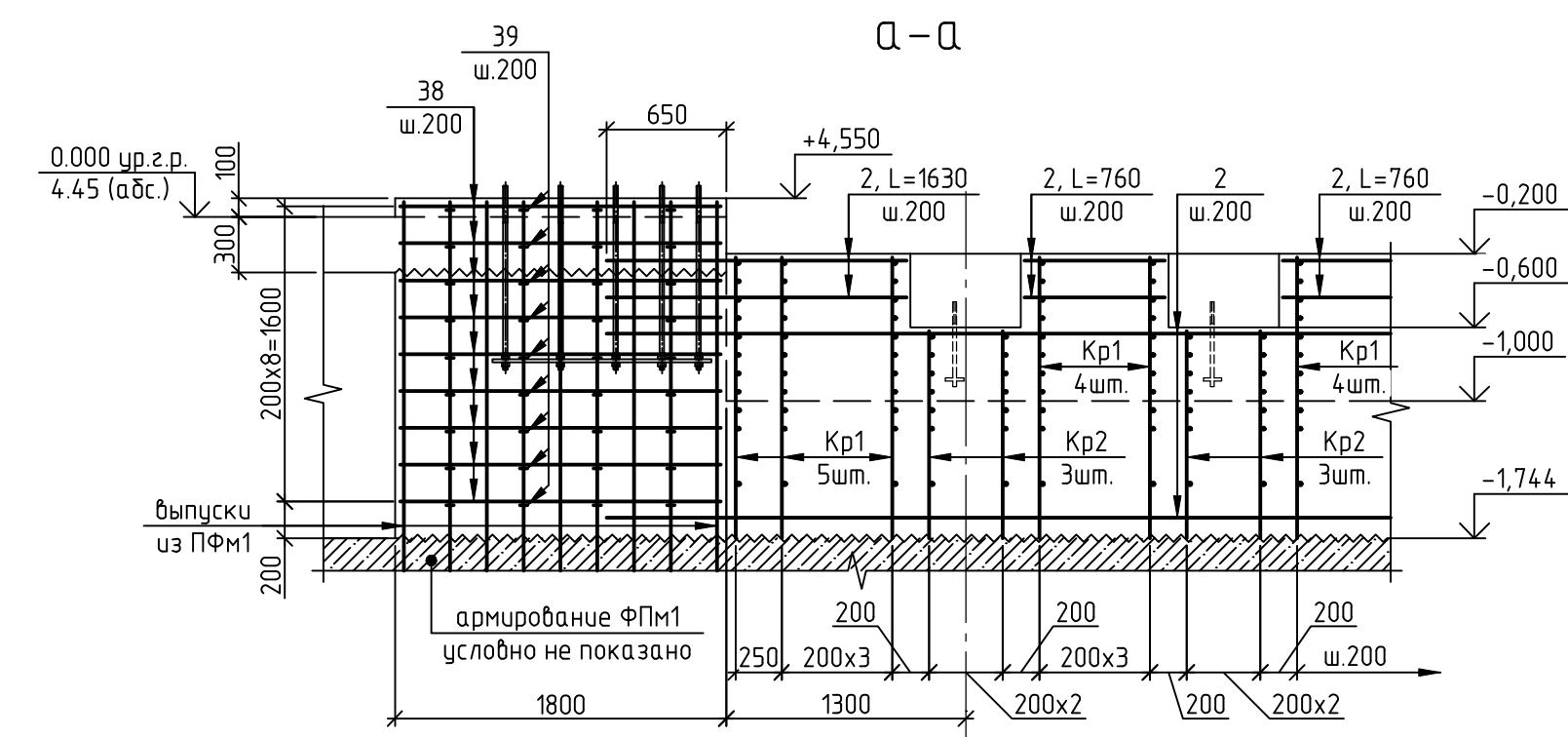
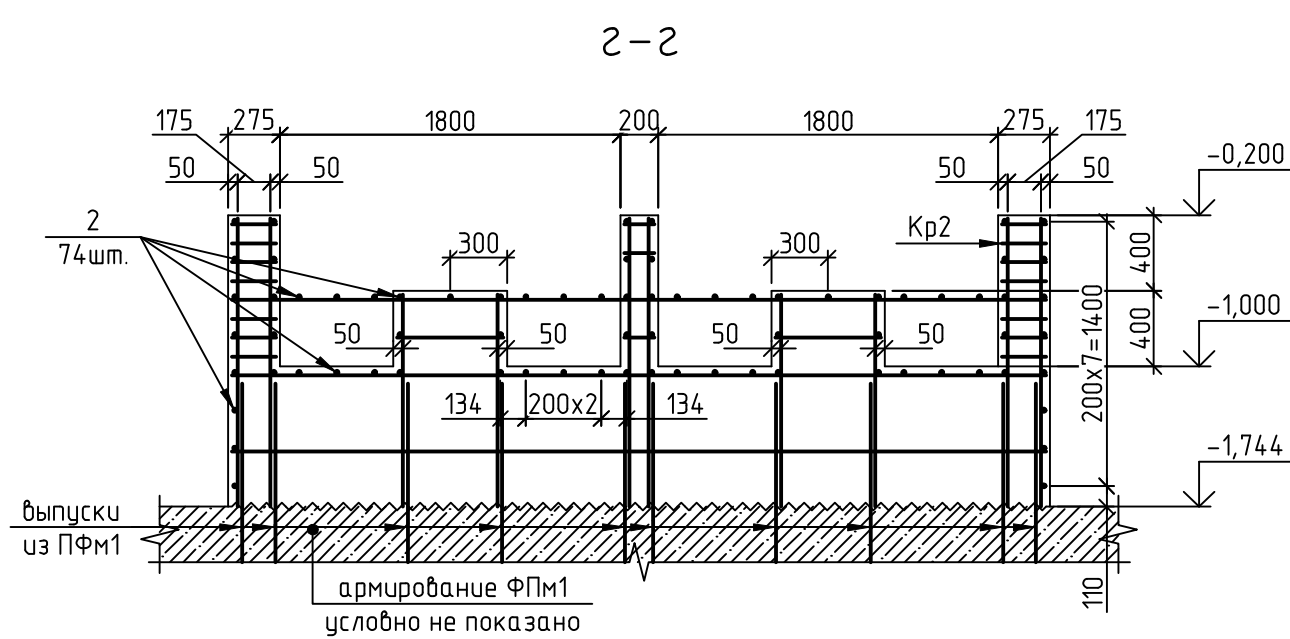
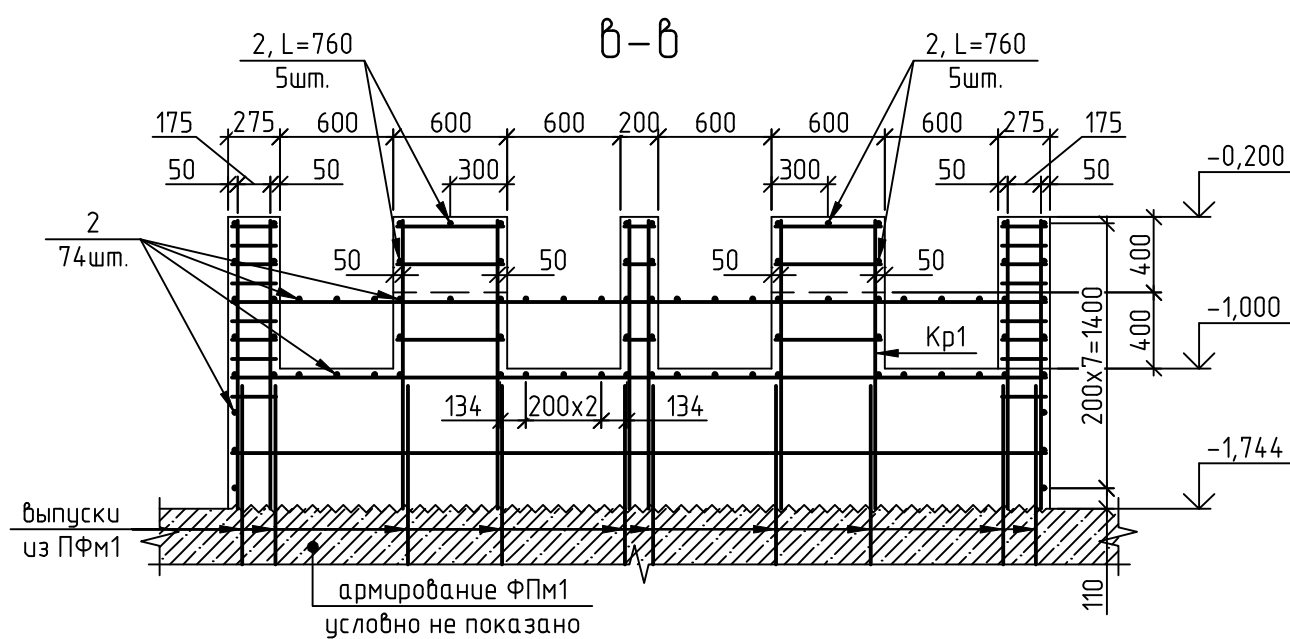
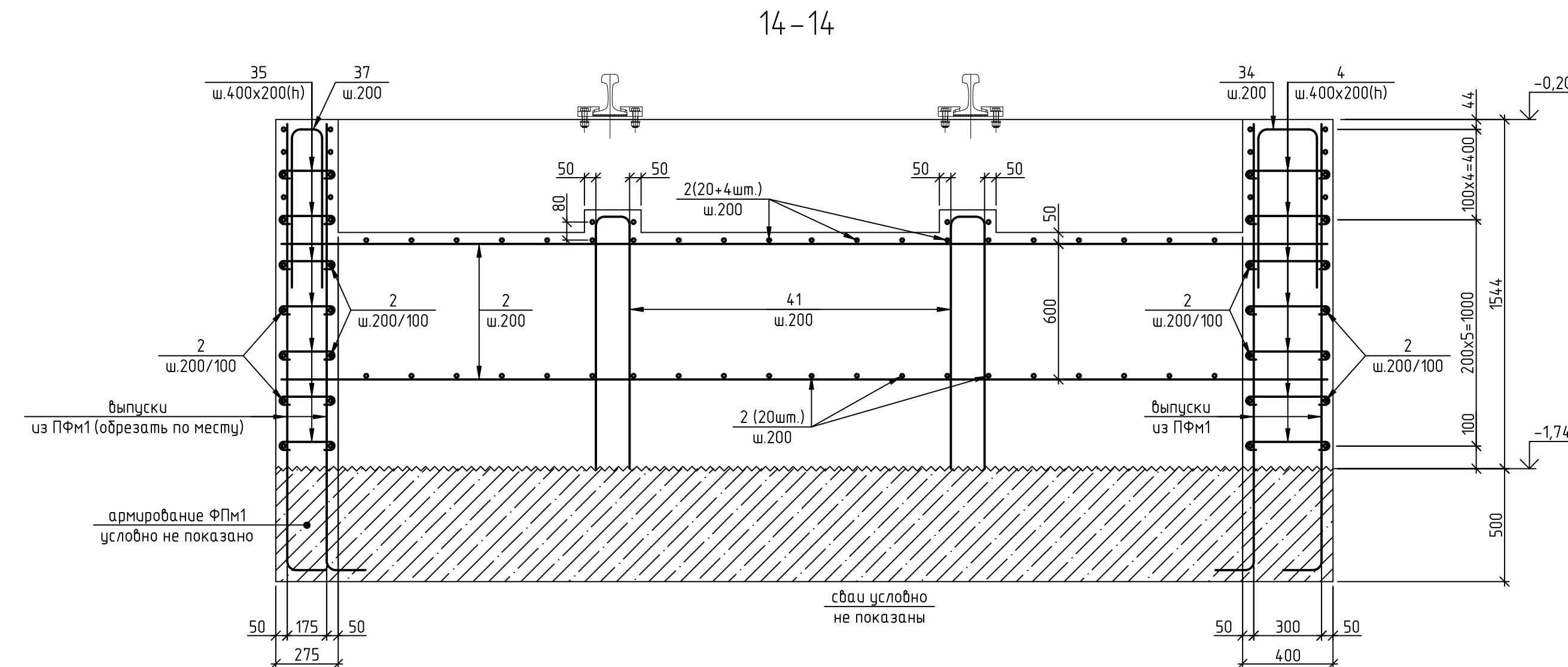
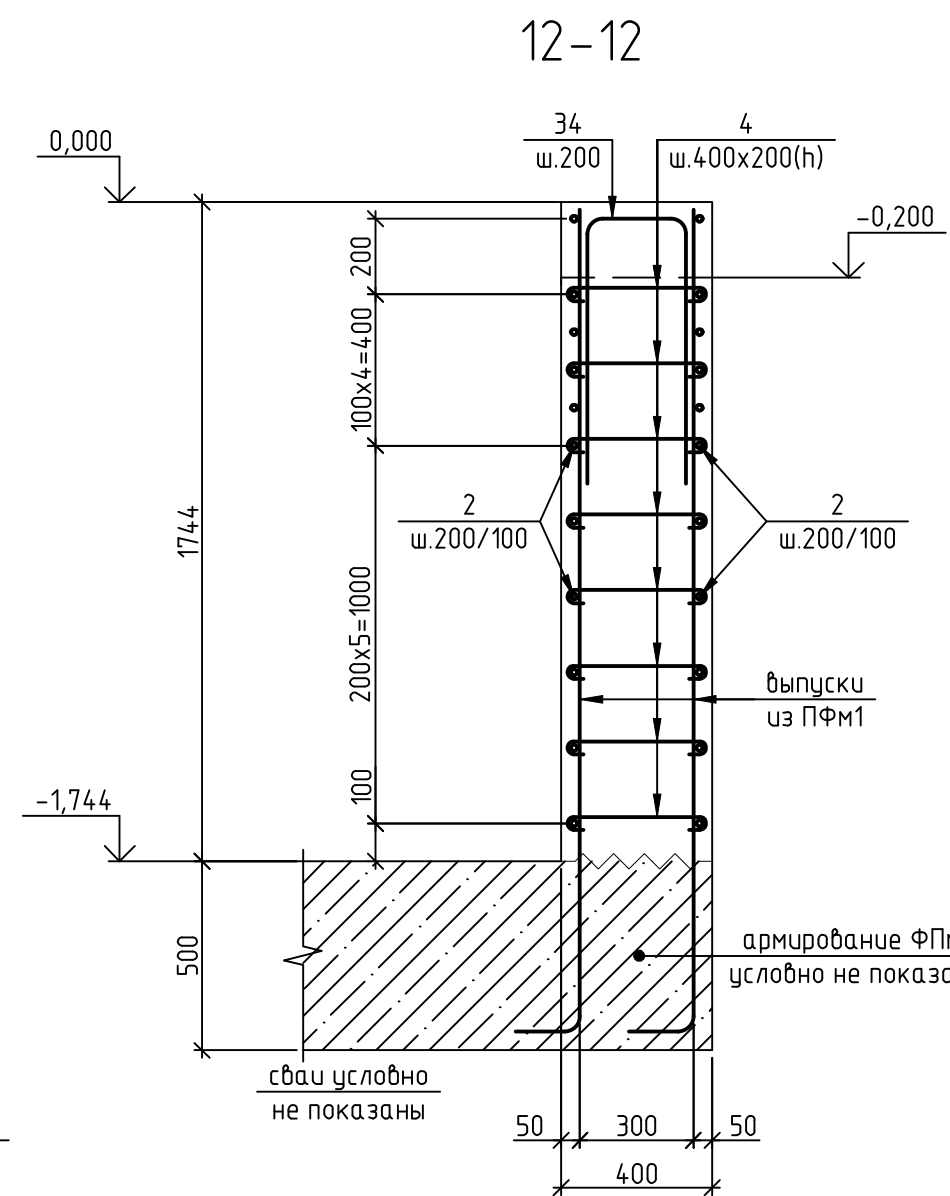
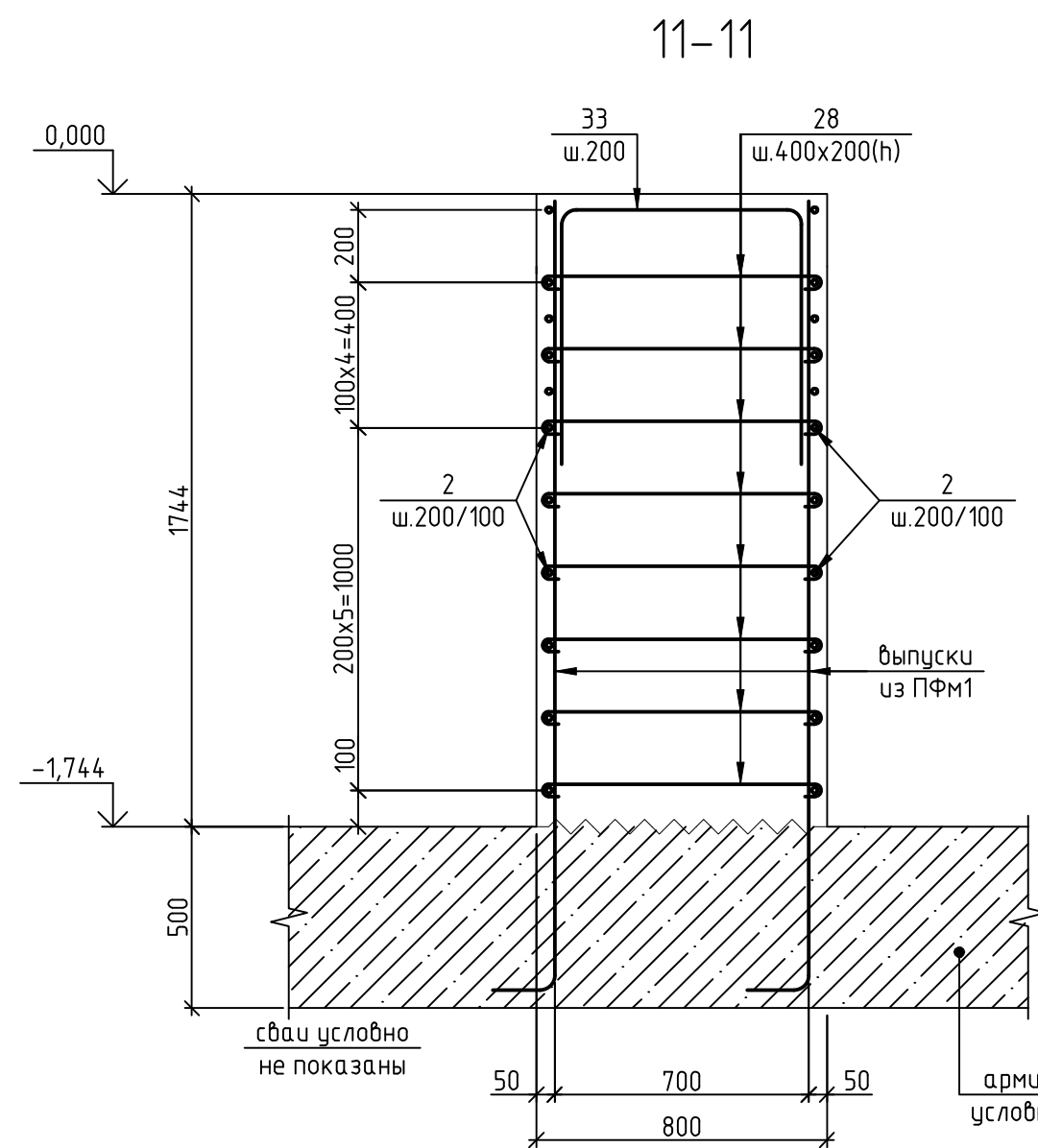
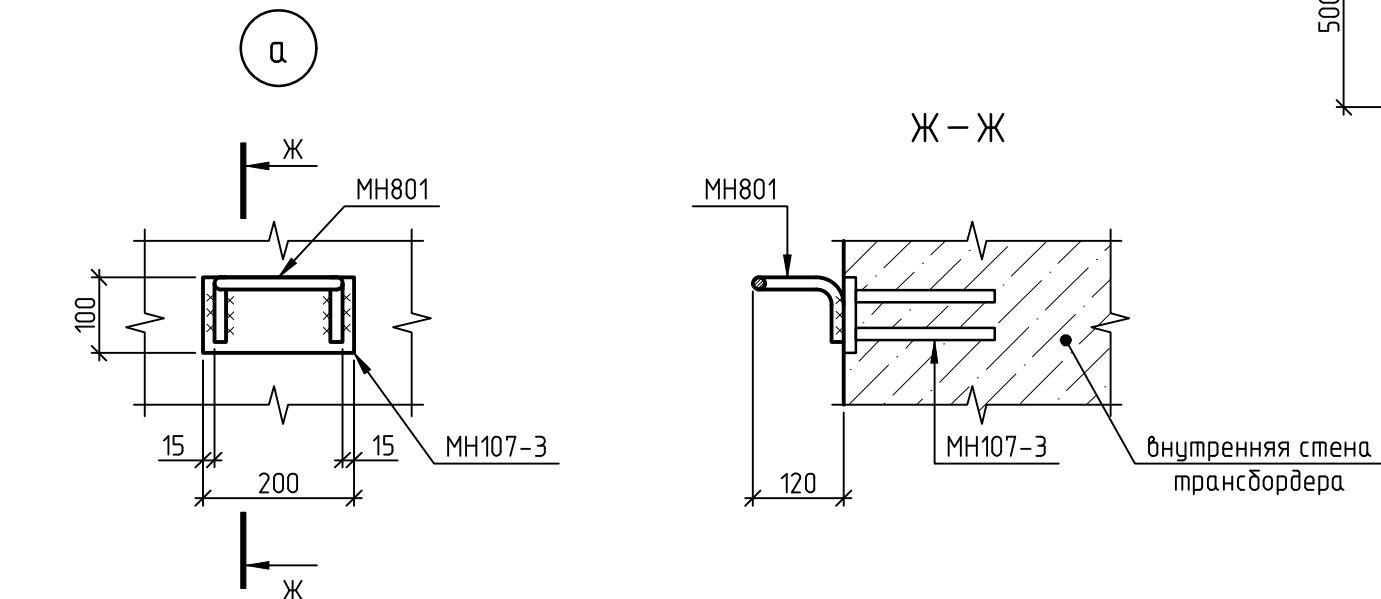
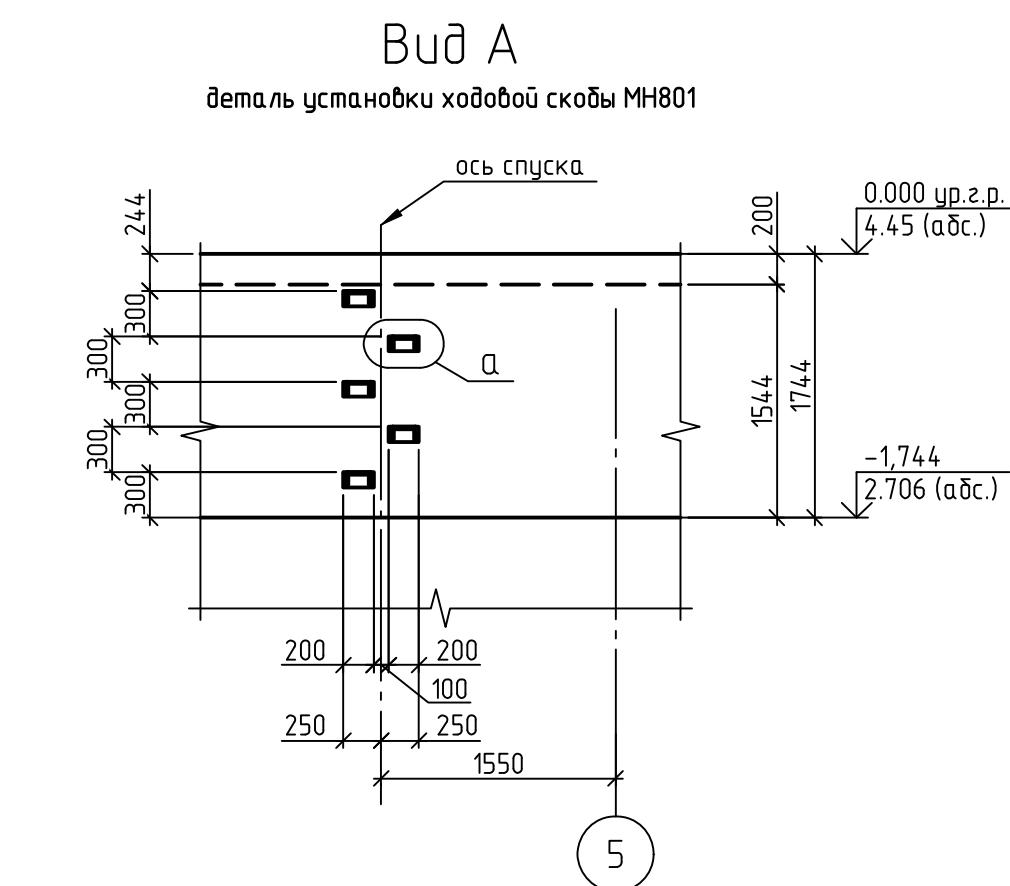
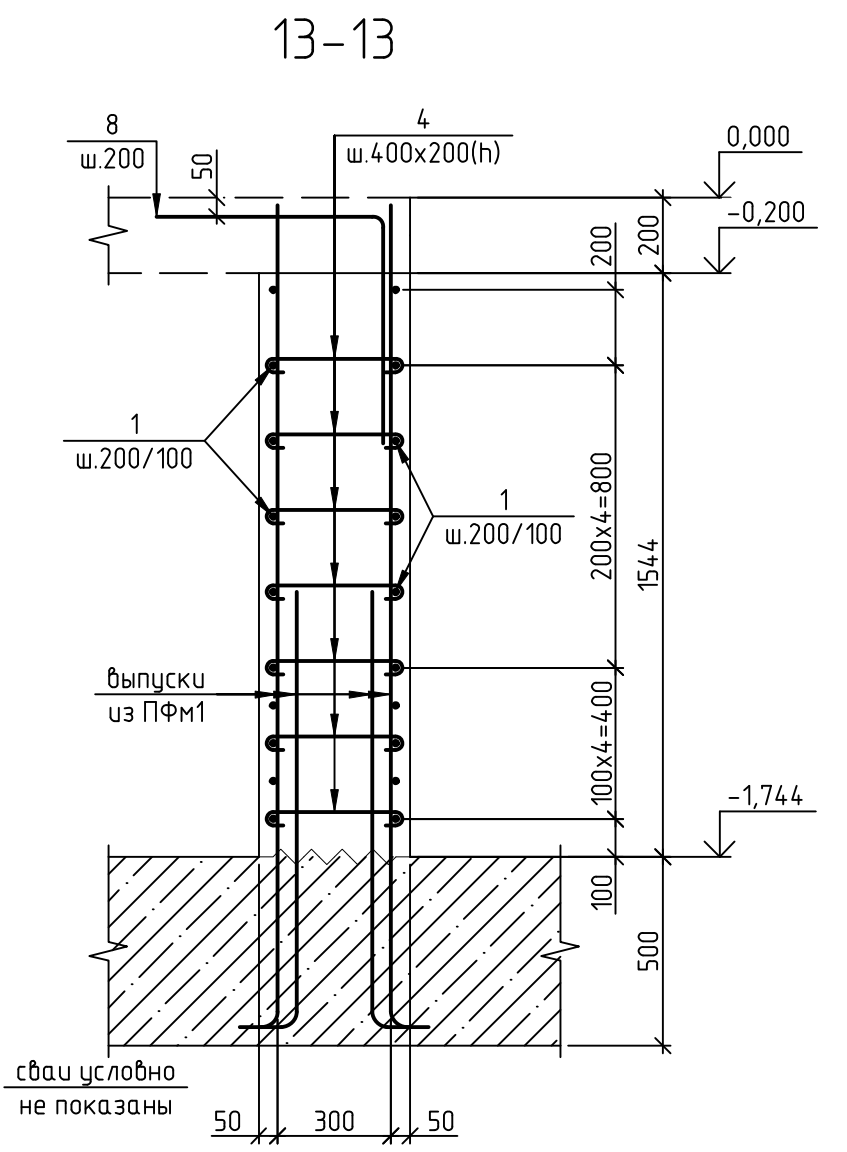
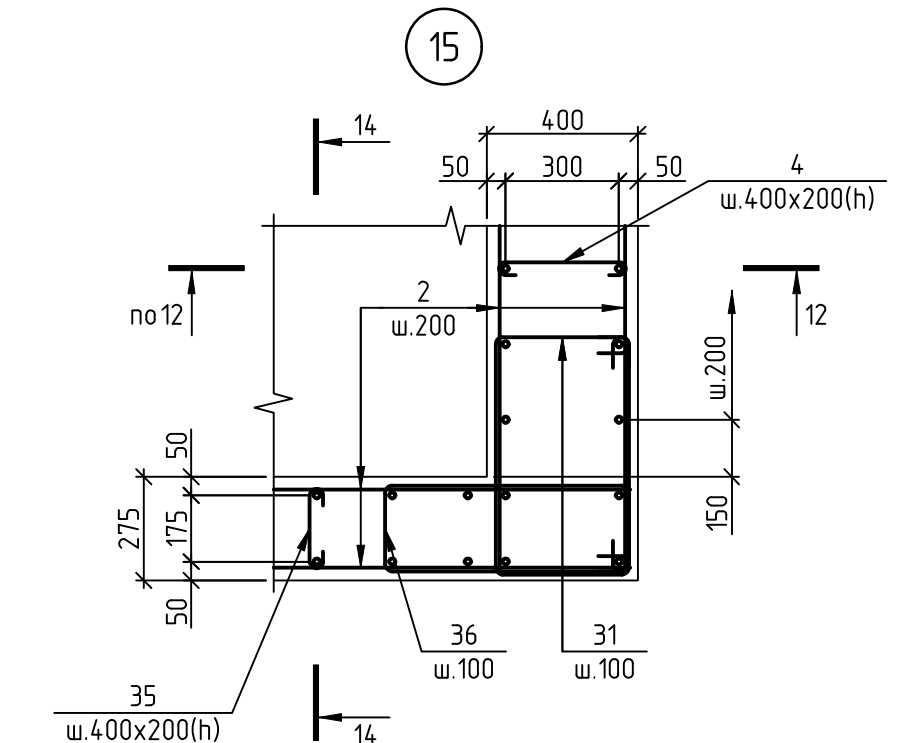
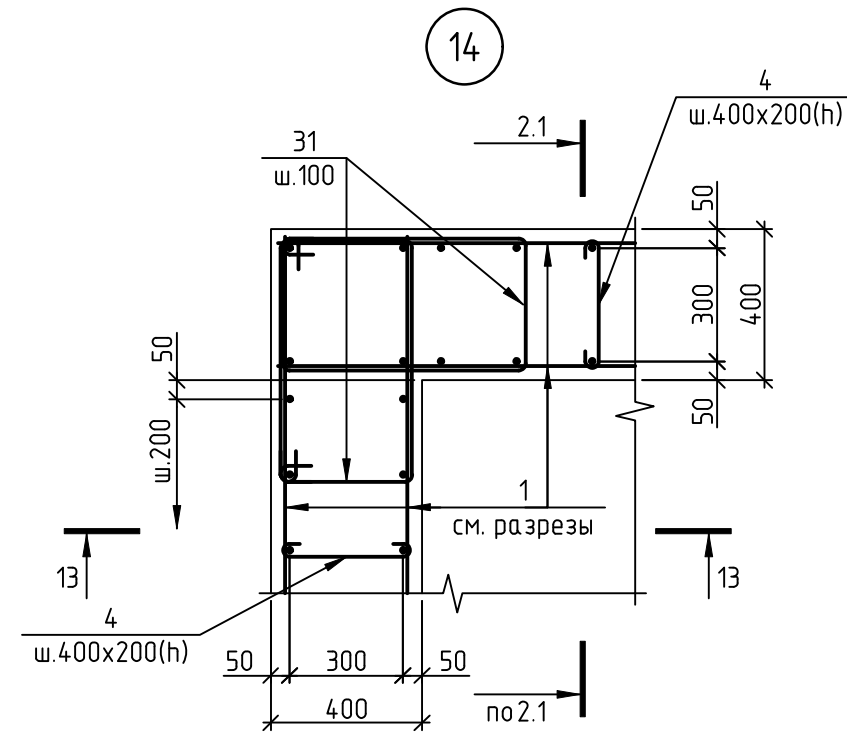
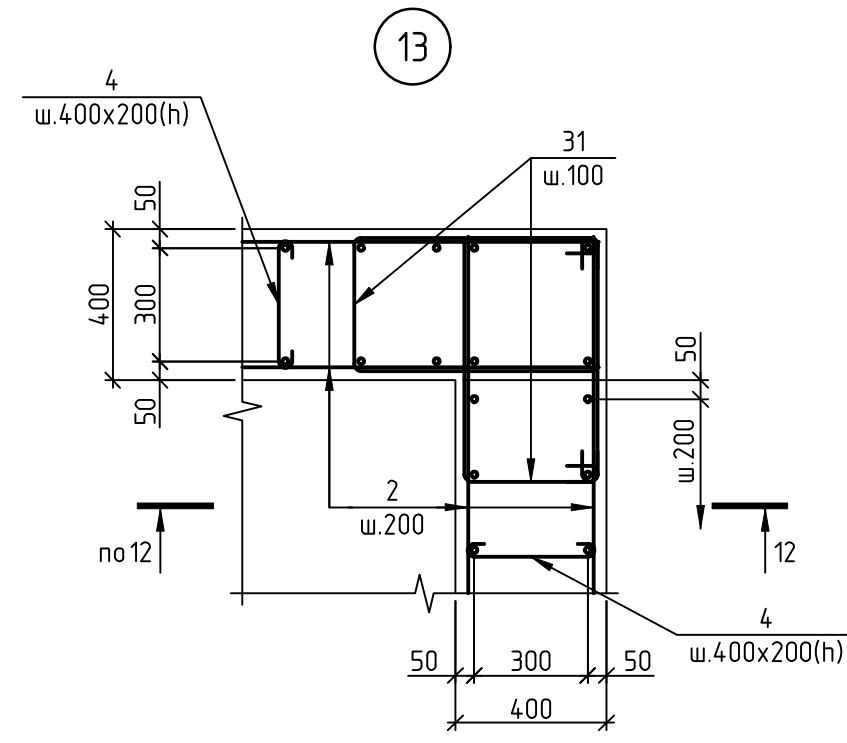
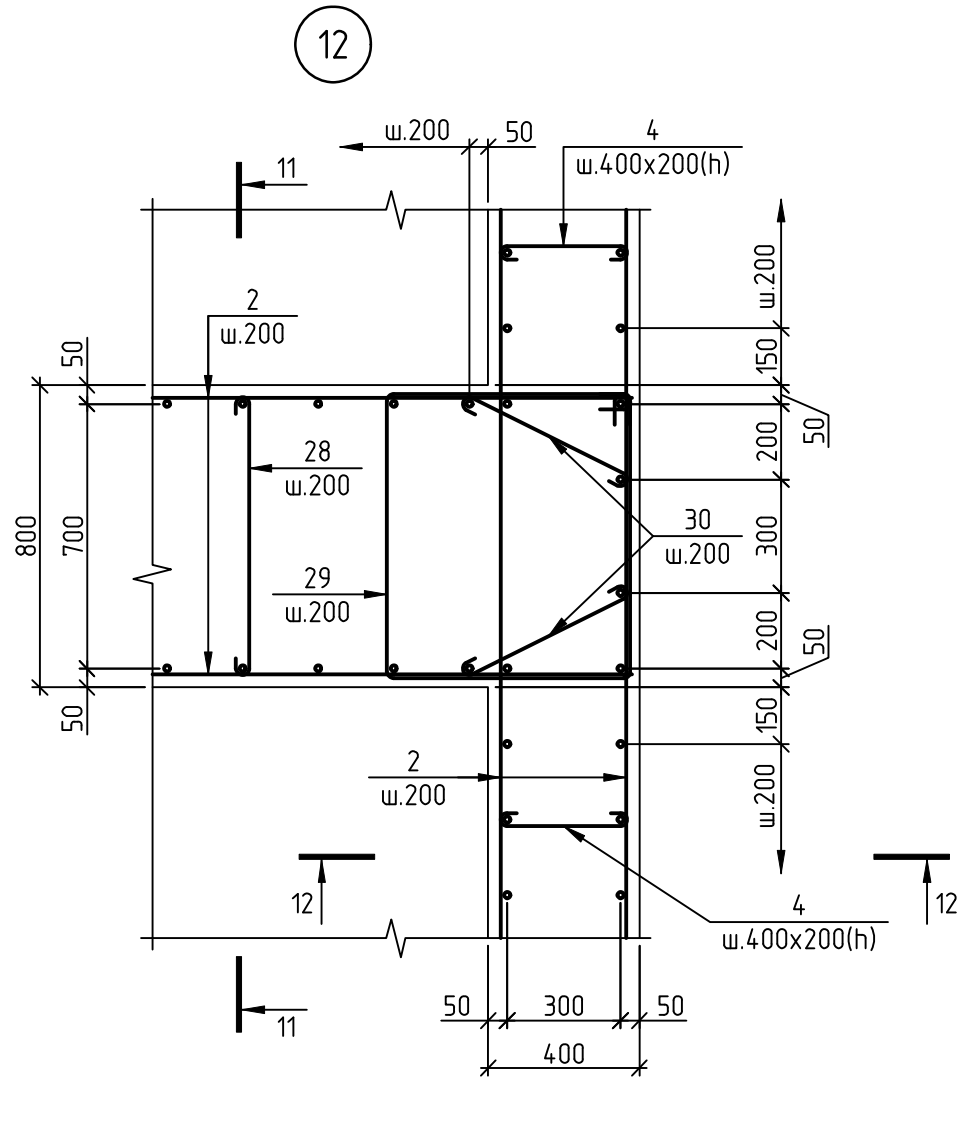
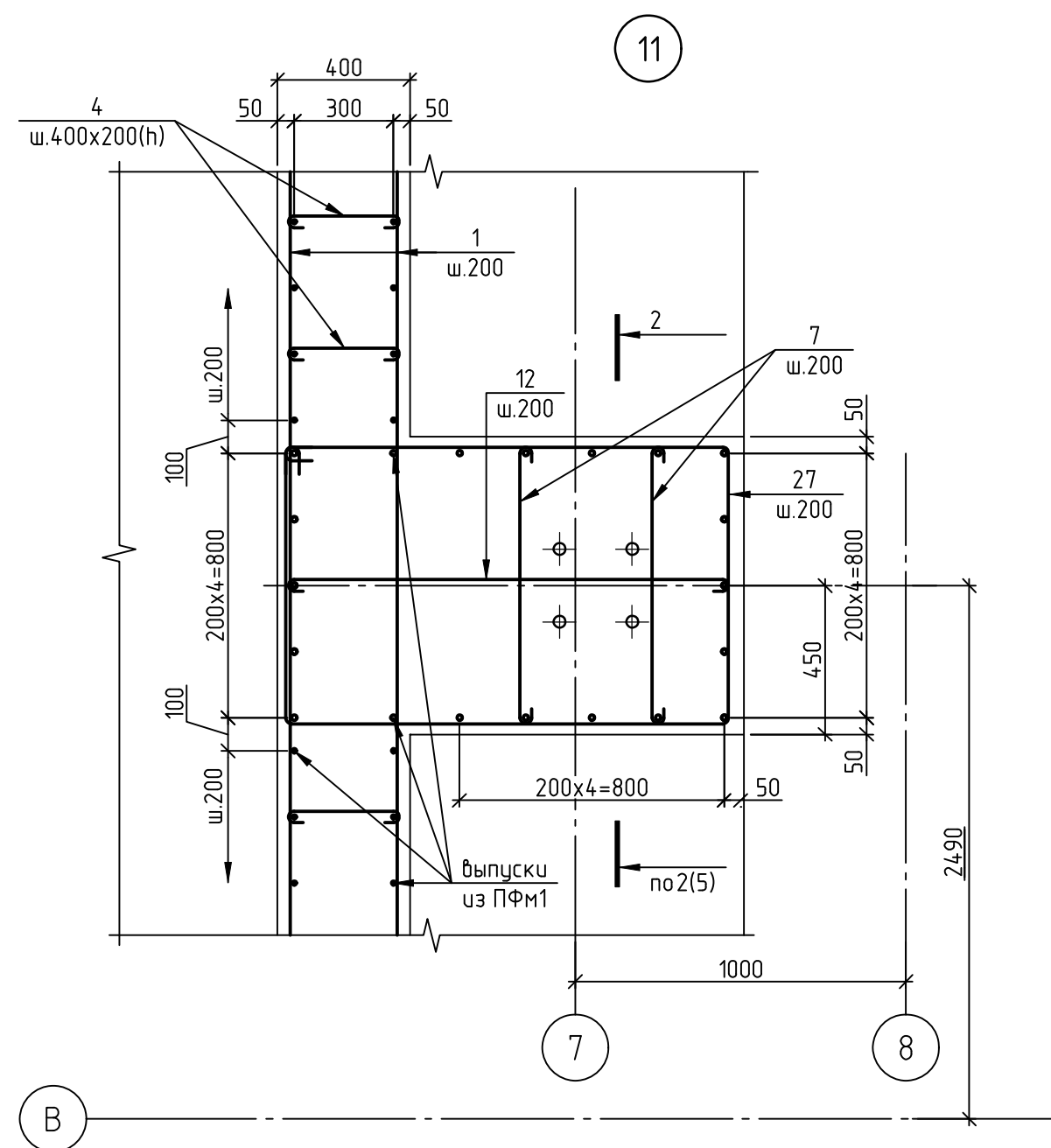
[illegible]

- | | | | | | | | | |
|-------------|-----------|----|-----|-------|------|--|------|--------|
| | | | | | | 1632-2021-1.2-КЖ02 | | |
| 3 | | | Зан | 17-24 | | Иван | 0124 | |
| Изм. | Кол | Уч | Иск | Подп. | Дата | Терминал по передаче численных значений в Морской торговый порт Усть-Луга. Береговые объекты терминала | | |
| Разработчик | Муско | | | | | Задание транслировать Фундаменты: Ростки | | |
| Гл. спец. | Волынец | | | | | Страница | Лист | Листов |
| | | | | | | Р | 5 | |
| Н. контр. | Свиридов | | | | | Схема расположения арм. арматурных стел и прокладок. Углы 1-4 | | |
| Исп. отд. | Степанчик | | | | | МСТ МОСКОВСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР | | |

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



						1632-2021-12-КЖ02			
						Терминал по передаче минеральных удобрений в Морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание трансбордера Фундаменты. Ростверки	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мухомов		Валькевич			Р	6	
Гл. спец.									
						Армирования стен и простенков. Узлы 5-10	САЙФУЛЛИНОВ С.А. СТАНКЕВИЧ		
Н. контр.		Сайфуллин					САЙФУЛЛИНОВ С.А. СТАНКЕВИЧ		
Нач. отд.		Станкевич					САЙФУЛЛИНОВ С.А. СТАНКЕВИЧ		
						САЙФУЛЛИНОВ С.А. СТАНКЕВИЧ			



1. Данный лист смотреть совместно с листами 2-6.
2. Установку хвостовой скобы MN801 вести по типовой серии 1400-15.

1632-2021-12-КЖ02					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в Морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
1	-	Зам.	151-23	05.23	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дато
Разраб	Музго	Валькевич			
Гл. спец.	Валькевич				
Здание трансбордера			Стадия	Лист	Листов
Фундаменты. Ростберки			Р	7	
Арматура стен и простенков.			МОРСКОЙ ТЕХНОЛОГИЯ		
Узлы 11-15. Фрагмент А					
Н. контр.	Сайфутдинов				
Нач. отд.	Станкевич				
1632-2021-12-КЖ02_3_0_RU_JFC.pdf					
Формат А1					

Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
		Стены и простенки	1		на все
		Сборочные единицы			
Ан1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 1.1М36х1120 (С245-4) см.п.п.5	136	10,85	Презьды=230
Ан2	ГОСТ 8240-97	С22П (С245-4) L=1150	4	24,15	шт.
Ан3	ГОСТ 8240-97	С14П (С245-4) L=630	4	7,75	шт.
АБ1	см. лист 9	Анкерный блок АБ1	136		шт.
АБ2	см. лист 9	Анкерный блок АБ2	4		шт.
38	КОСН Solution см. чертеж 2105_ENG_DWG_LFD_WUS_WP_3300103_2016_3	Закладная разрабатывается и поставляется поставщиком оборудования	6		шт.
381	см. лист 9	Закладная деталь 381	24		шт.
382	см. лист 9	Закладная деталь 382	6		шт.
Кр1	см. лист 9	Плоский каркас Кр1	123		шт.
Кр2	см. лист 9	Плоский каркас Кр2	90		шт.
Кр3	см. лист 9	Плоский каркас Кр3	17		шт.
Кр4	см. лист 9	Плоский каркас Кр4	12		шт.
МН801	типовая серия 1400-15	Ходовая скоба МН801	10	0,74	шт.
МН107-3	типовая серия 1400-15	Закладная деталь МН107-3	10	1,20	шт.
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=м.п.	5191	0,89	4619,99
2	ГОСТ 34028-2016	Ø16 А500С L=м.п.	11443	1,58	18079,94
3*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=220	2345	0,09	211,05
4*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=420	3344	0,17	568,48
5*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=710	594	0,28	166,32
6*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=3800	32	1,50	48,00
7*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=925	448	0,36	161,28
8*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=1200	1204	1,07	1288,28
9*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=4600	176	1,82	320,32
10*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=5000	32	1,97	63,04
11*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=7020	16	2,77	44,32
12*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=1435	64	0,57	36,48
13*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=2225	16	0,88	14,08
14*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=560	16	0,22	3,52
15*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=2000	120	0,79	94,80
16*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=3400	64	1,34	85,76
17*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=2200	24	0,87	20,88
18*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=625	48	0,25	12,00
19*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=6540	16	2,58	41,28
20*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=6400	16	2,53	40,48
21*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=1985	16	0,78	12,48
22*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=775	16	0,31	4,96
23*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=410	48	0,16	7,68
24*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=5000	8	1,97	15,76
25*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=4000	8	1,58	12,64
26*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=1430	8	0,56	4,48
27*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=4400	16	1,74	27,84
28*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=825	224	0,33	73,92
29*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=2800	18	1,10	19,80
30*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=590	36	0,23	8,28
31*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=2070	285	1,84	524,40
32*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=1685	90	1,50	135,00
33*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=2100	54	1,86	100,44
34*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=1700	299	1,51	451,49
35*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=330	112	0,13	14,56
36*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=1220	17	1,08	18,36
37*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=1575	27	1,40	37,80
38*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=5000	36	1,97	70,92
39*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 L=1225	72	0,48	34,56
40*	ГОСТ 34028-2016	Ø16 А500С L=2405	18	3,80	68,40
41*	ГОСТ 34028-2016	Ø16 А500С L=2380	336	3,76	1263,36
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25 F150 W8	578,0		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25 F150 на мелком заполнителе (монтажная подливка)	1,21		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В50 (монтаж закладной 38)	1,01		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В50 (монтаж закладных позиционера АБ1)	46,37		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В50 (монтаж балок позиционера)	64,02		м³
	ТУ 5767-006-54349294-2014	Пенополистирол РЕНОРПЛЕХ ФУНДАМЕНТ t=50мм	0,54		м³

Фрагмент Б

а-а

е-е

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

Размеры даны по оси стержня

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	

Размеры даны по оси стержня

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	

Размеры даны по оси стержня

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	

Размеры даны по оси стержня

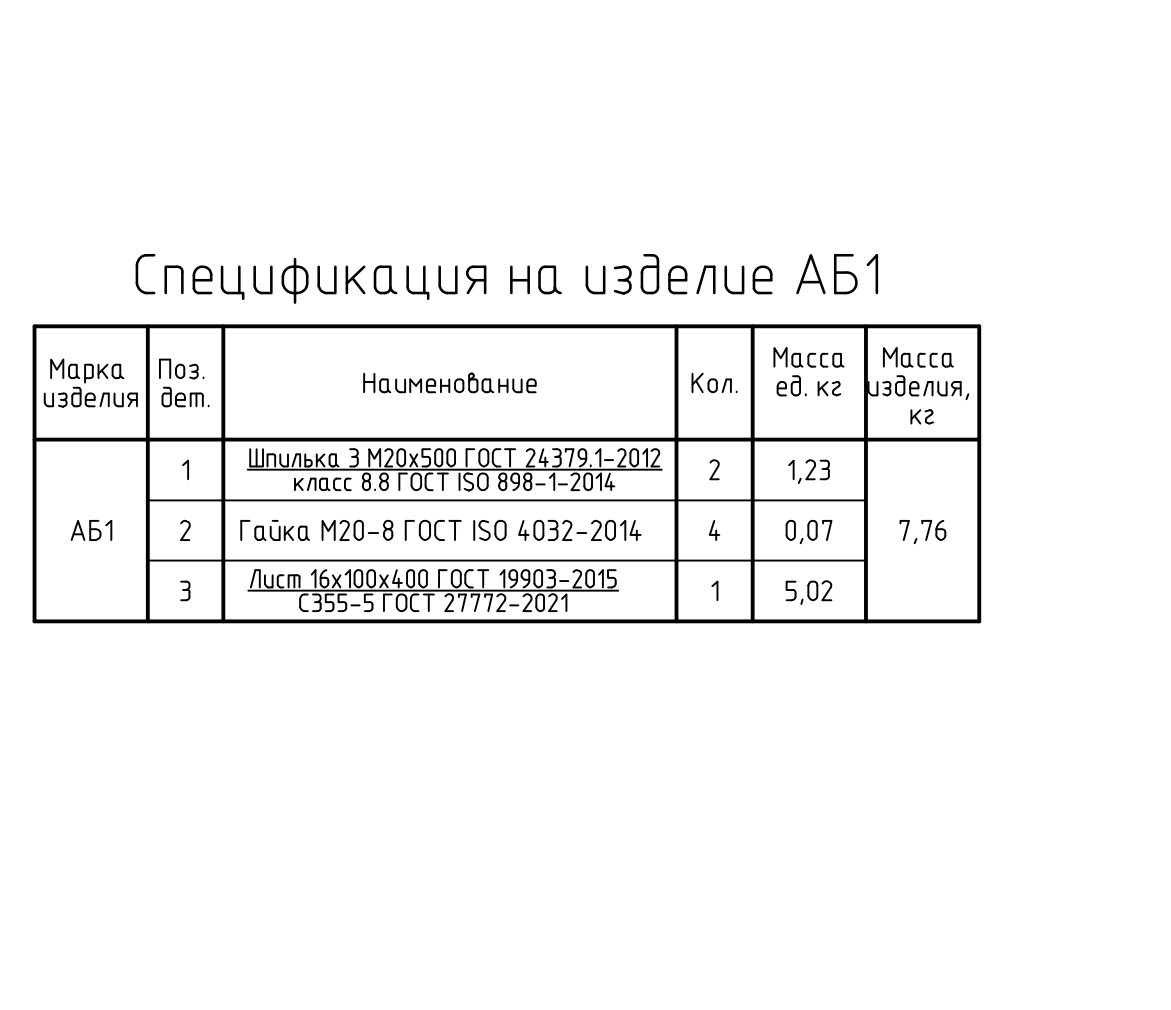
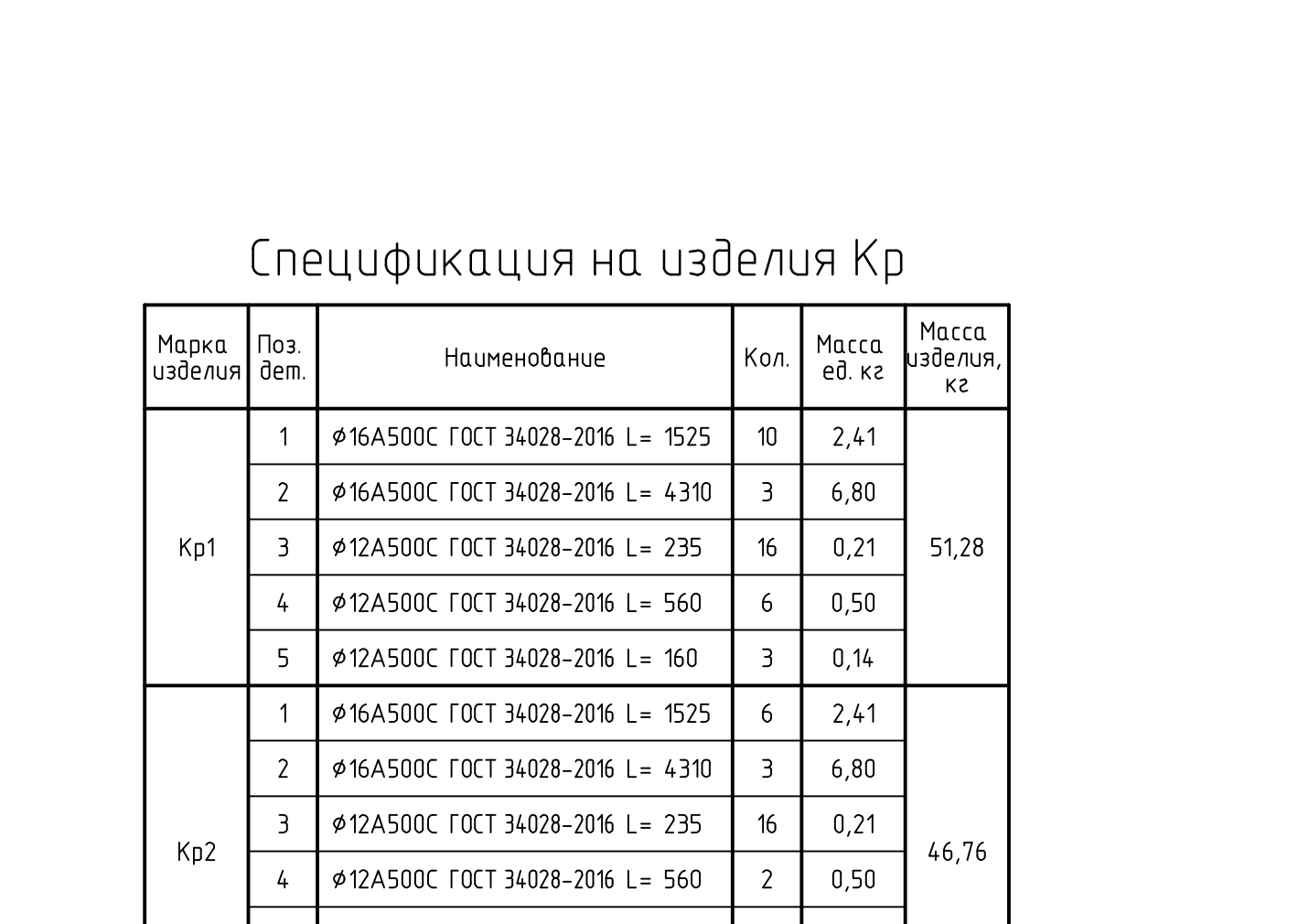
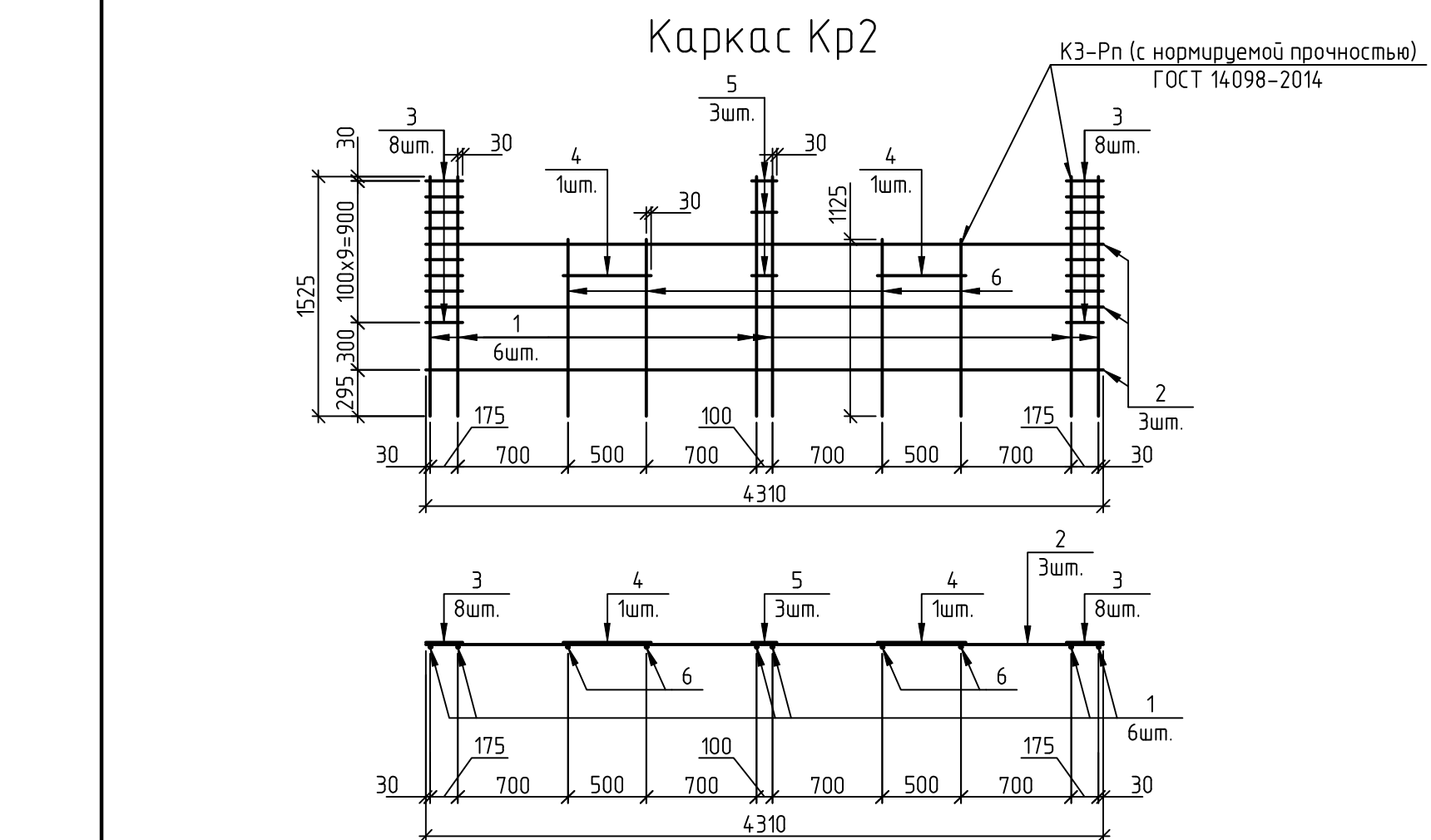
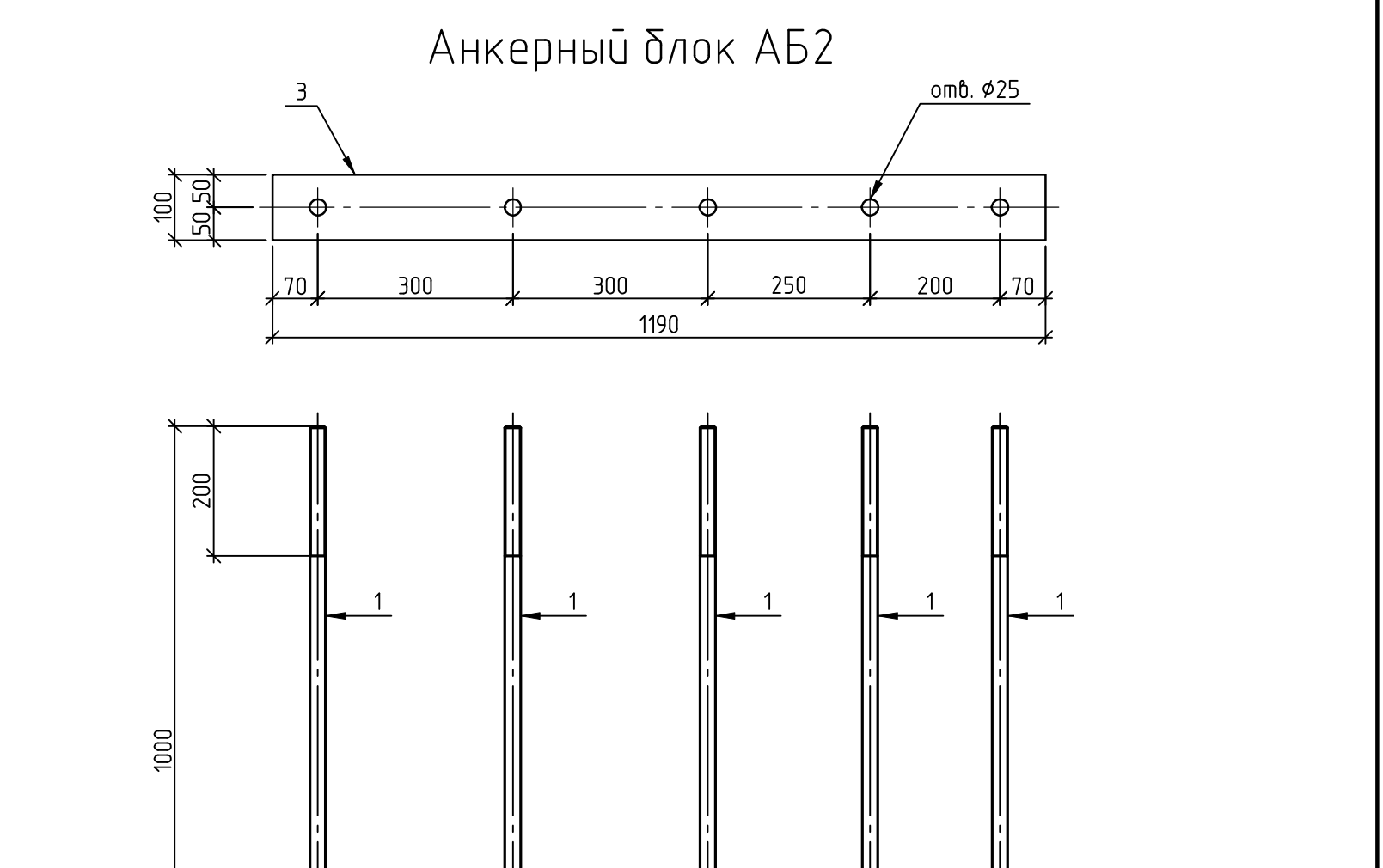
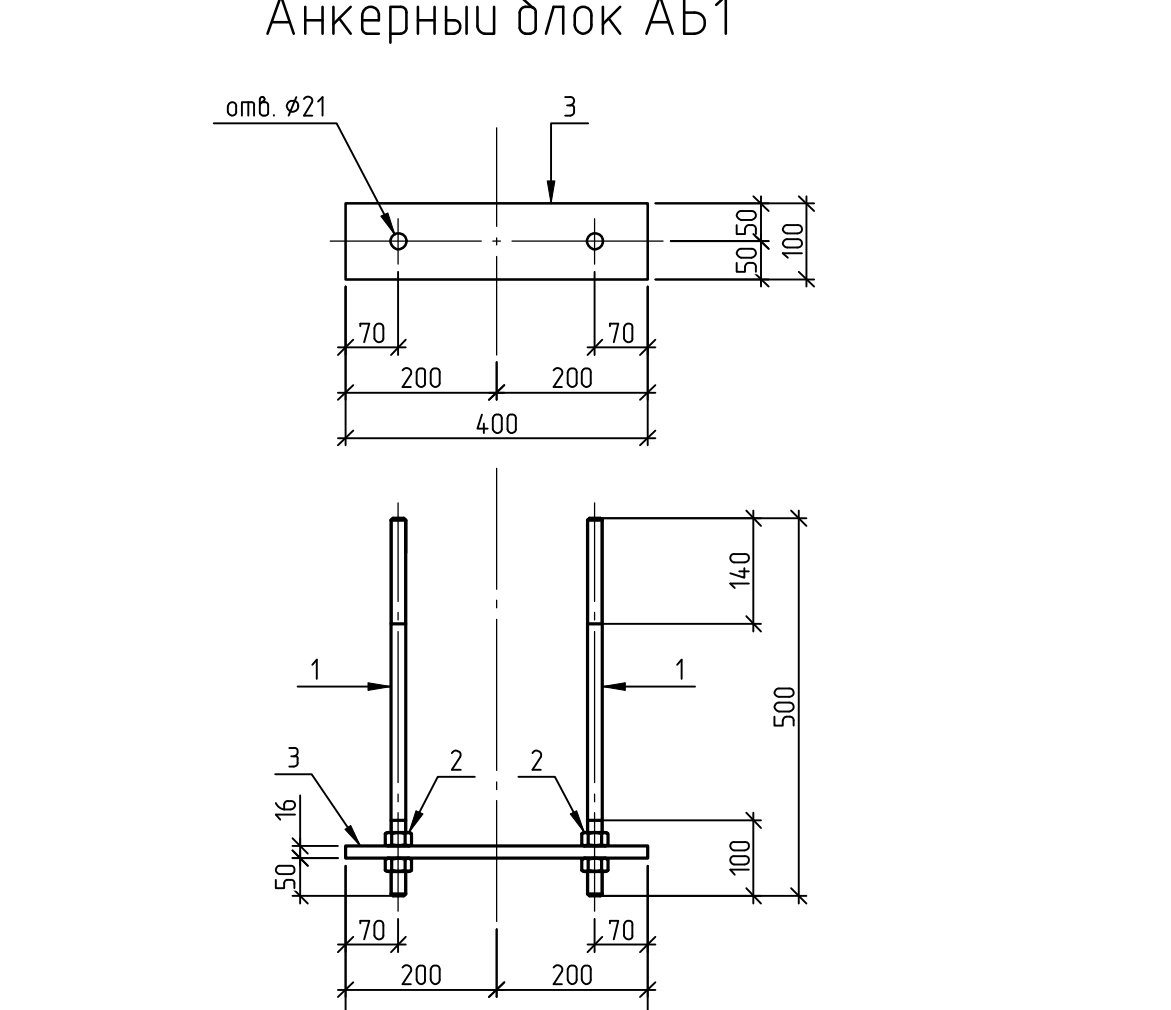
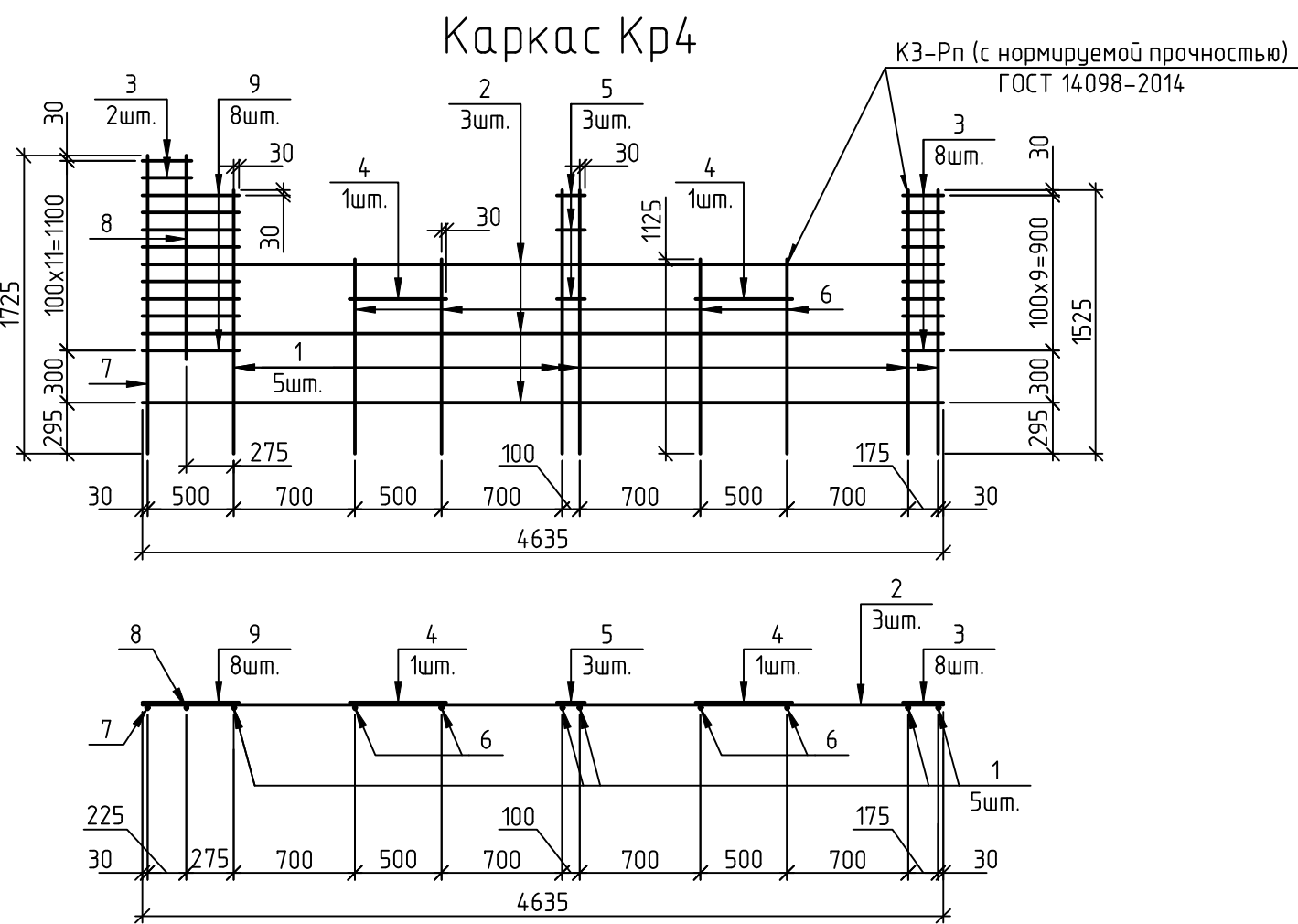
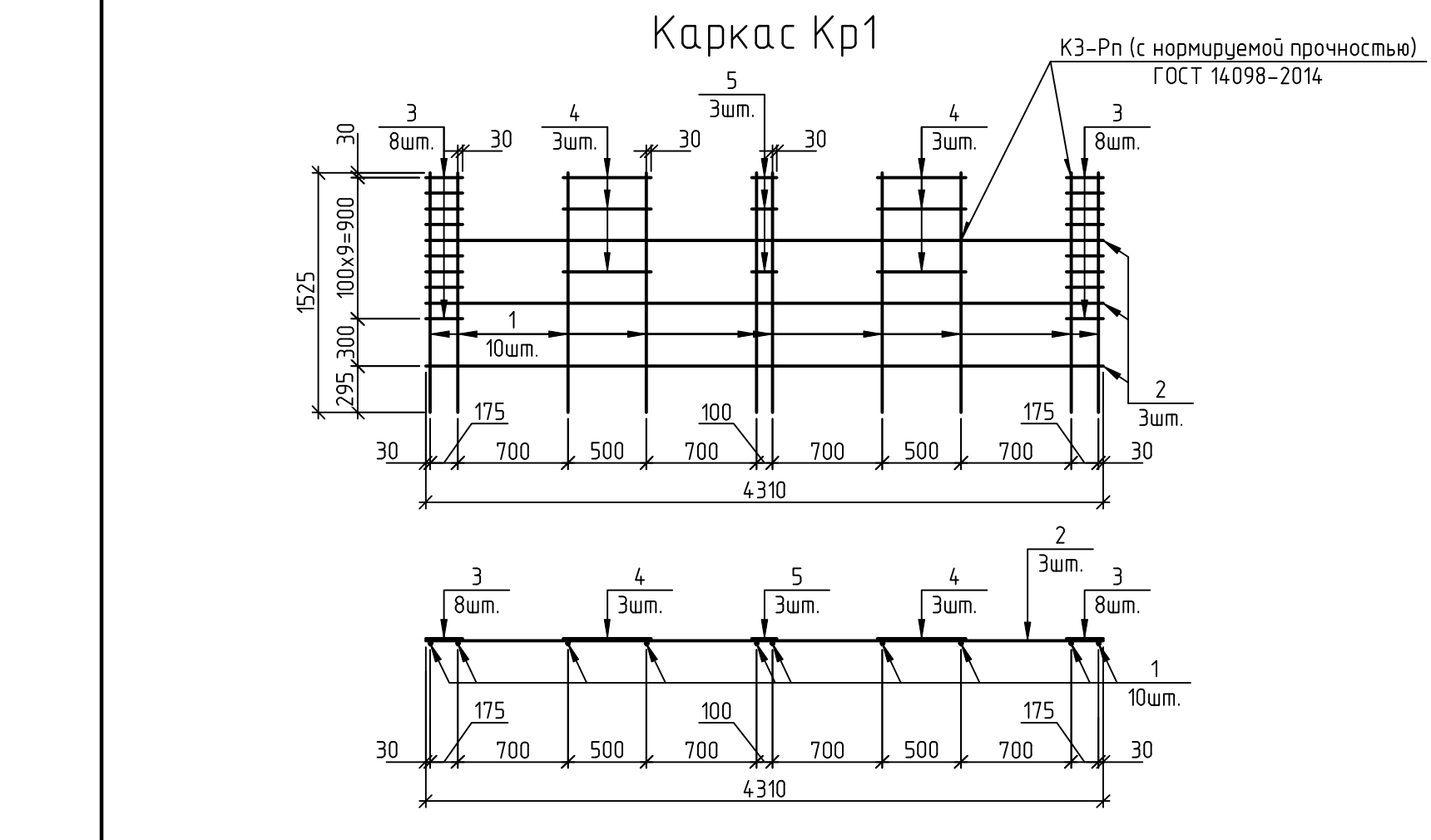
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А240			А500С			
	ГОСТ 34028-2016						
Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Итого			
Стены и простенки	2239,97		8691,98	29986,59	38678,57	40918,54	

1. Сборочные единицы Ан1-Ан3, 38-382, АБ1, АБ2 и МН в данную ведомость не включены.

1632-2021-12-КЖ02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704</
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------



Спецификация на изделия Кр

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
Кр1	1	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 1525	10	2,41	51,28
	2	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 4310	3	6,80	
	3	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 235	16	0,21	
	4	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 560	6	0,50	
	5	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 160	3	0,14	
Кр2	1	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 1525	6	2,41	46,76
	2	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 4310	3	6,80	
	3	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 235	16	0,21	
	4	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 560	2	0,50	
	5	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 160	3	0,14	
	6	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 1125	4	1,78	
Кр3	1	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 1525	9	2,41	56,19
	2	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 4310	3	6,80	
	3	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 235	10	0,21	
	4	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 560	6	0,50	
	5	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 160	3	0,14	
	6	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 560	8	0,50	
	7	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 1725	1	2,72	
	8	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 1180	1	1,86	
Кр4	1	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 1525	5	2,41	51,67
	2	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 4310	3	6,80	
	3	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 235	10	0,21	
	4	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 560	2	0,50	
	5	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 160	3	0,14	
	6	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 1125	4	1,78	
	7	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 1725	1	2,72	
	8	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 1180	1	1,86	
	9	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016 L= 560	8	0,50	

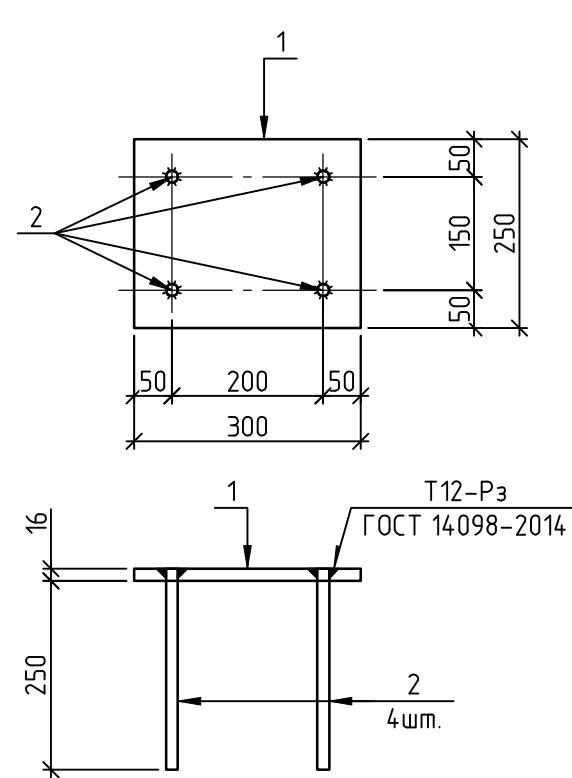
Спецификация на изделие АБ1

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
АБ1	1	Шпилька 3 М20х500 ГОСТ 24379.1-2012 класс 8.8 ГОСТ ISO 898-1-2014	2	1,23	7,76
	2	Гайка М20-8 ГОСТ ISO 4032-2014	4	0,07	
	3	Лист 16х100х400 ГОСТ 19903-2015 С255-4 ГОСТ 27772-2021	1	5,02	

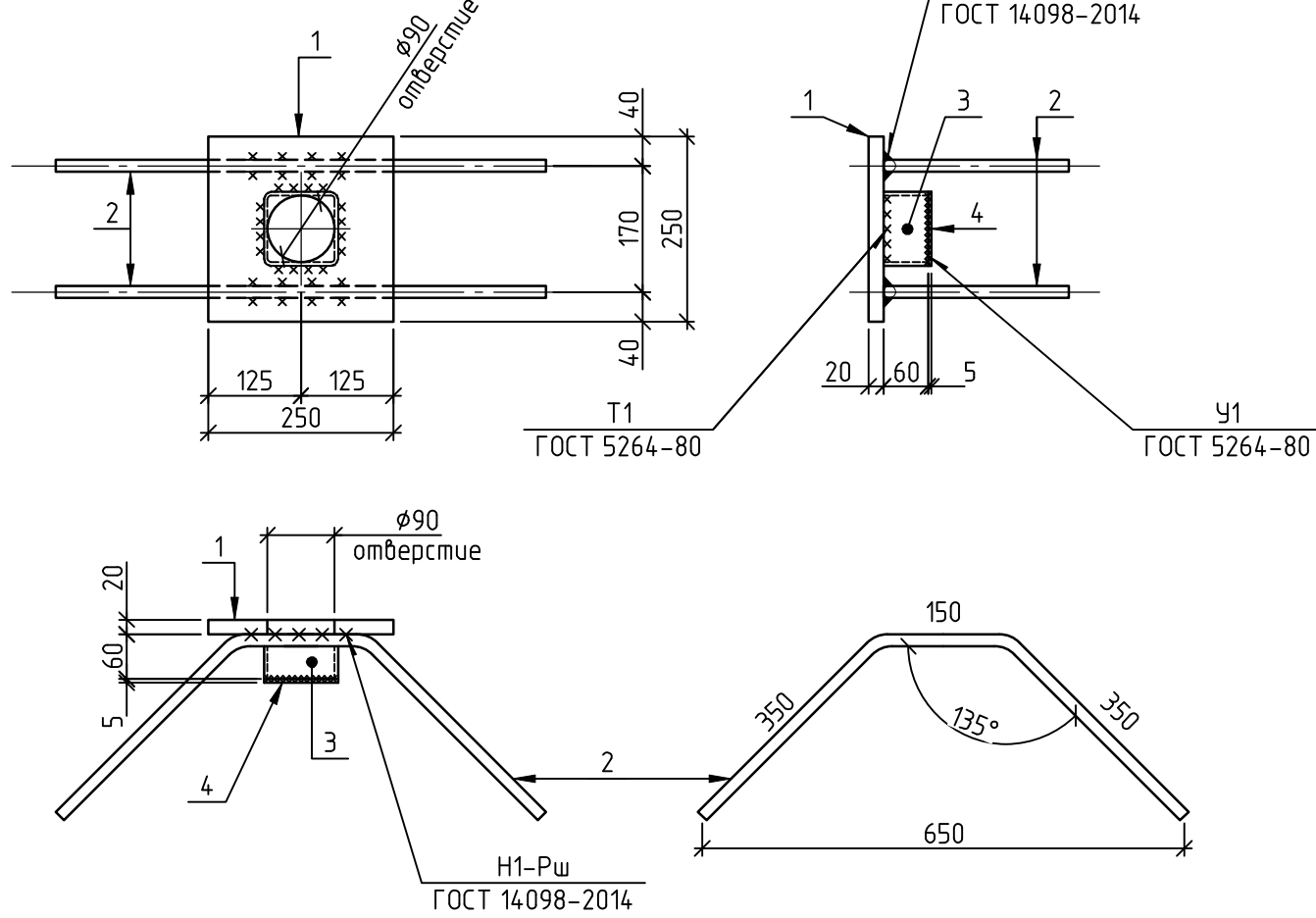
Спецификация на изделие АБ2

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
АБ2	1	Шпилька 3 М24х1000 ГОСТ 24379.1-2012 класс 10.9 ГОСТ ISO 898-1-2014	5	3,55	35,76
	2	Гайка М24-10 ГОСТ ISO 4032-2014	10	0,12	
	3	Лист 18х100х190 ГОСТ 19903-2015 С355-5 ГОСТ 27772-2021	1	16,81	

Закладная деталь Зд1



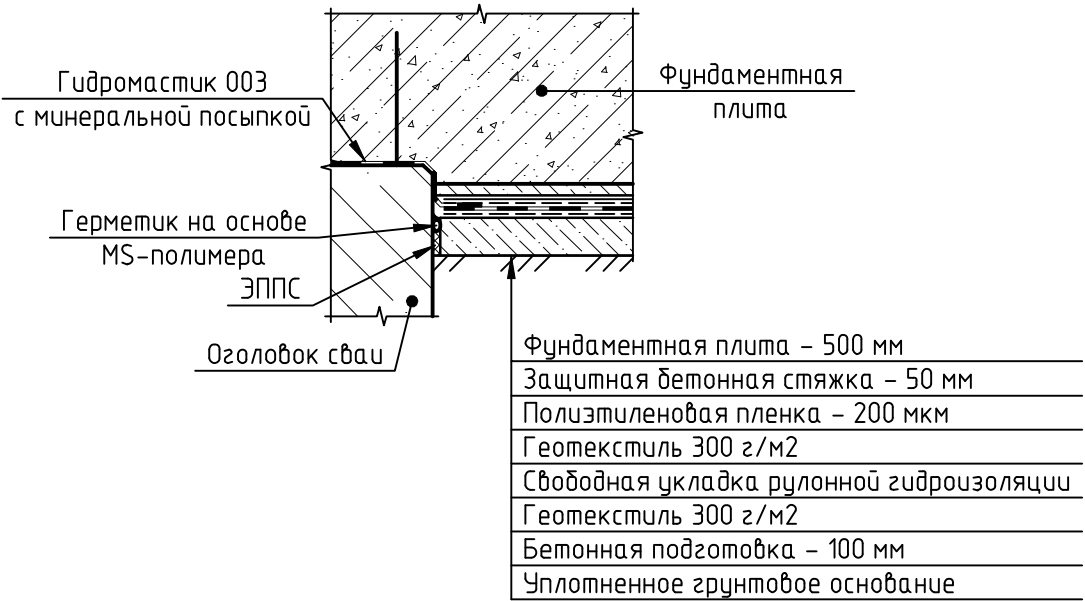
Закладная деталь Зд2



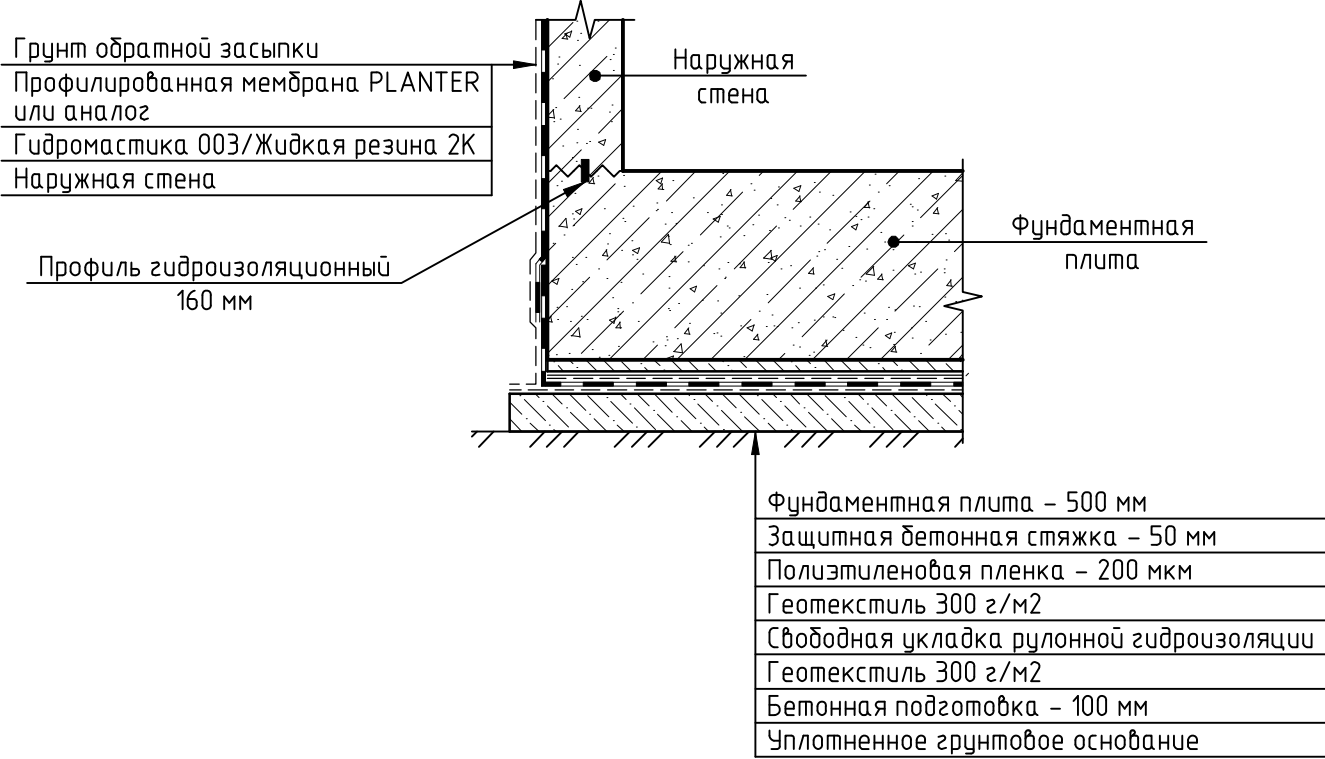
Спецификация на изделия Зд1 и Зд2

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
Зд1	1	Лист 16х300х250 ГОСТ 19903-2015 С255-4 ГОСТ 27772-2021	1	9,42	11,10
	2	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 266	4	0,42	
Зд2	1	Лист 20х250х250 ГОСТ 19903-2015 С255-4 ГОСТ 27772-2021	1	9,81	16,42
	2	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016 L= 850	4	1,34	
	3	Трап 100х5 ГОСТ 10704-91 С255-4 ГОСТ 27772-2021	1	0,86	
	4	Лист 100х100х5 ГОСТ 19903-2015 С255-4 ГОСТ 27772-2021	1	0,39	

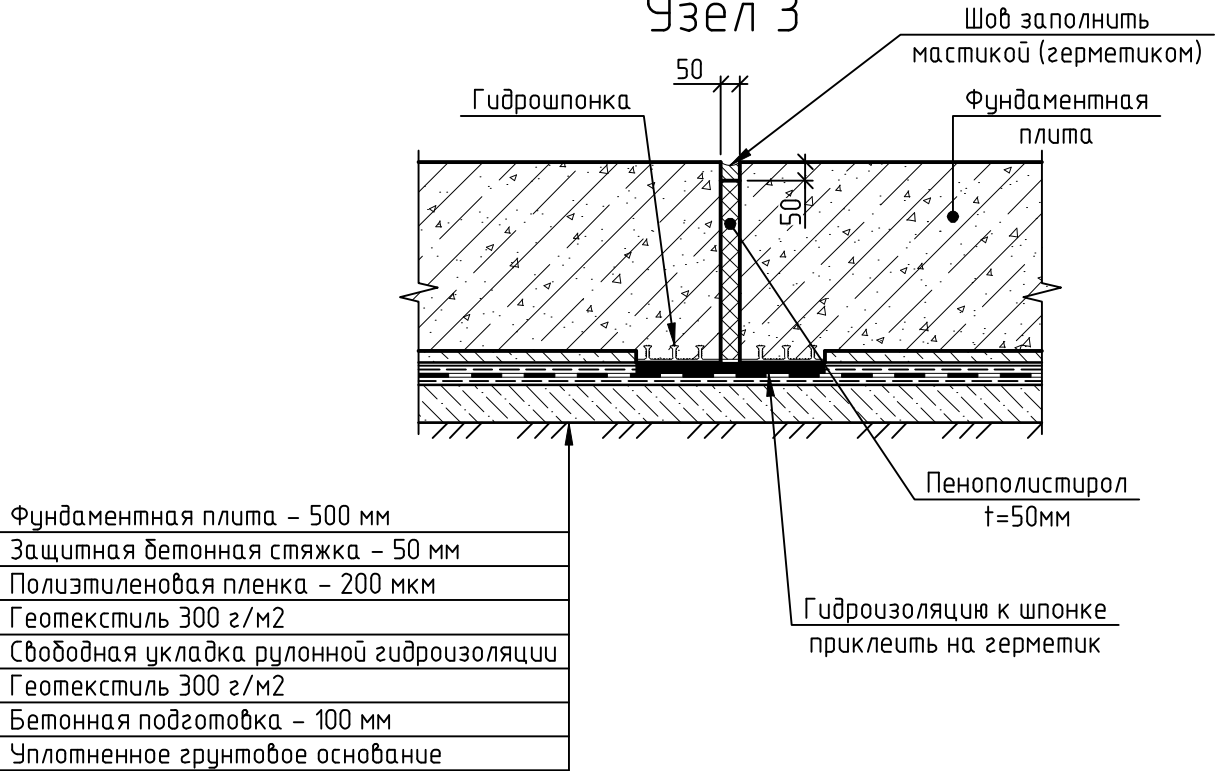
Узел 1



Узел 2



Узел 3

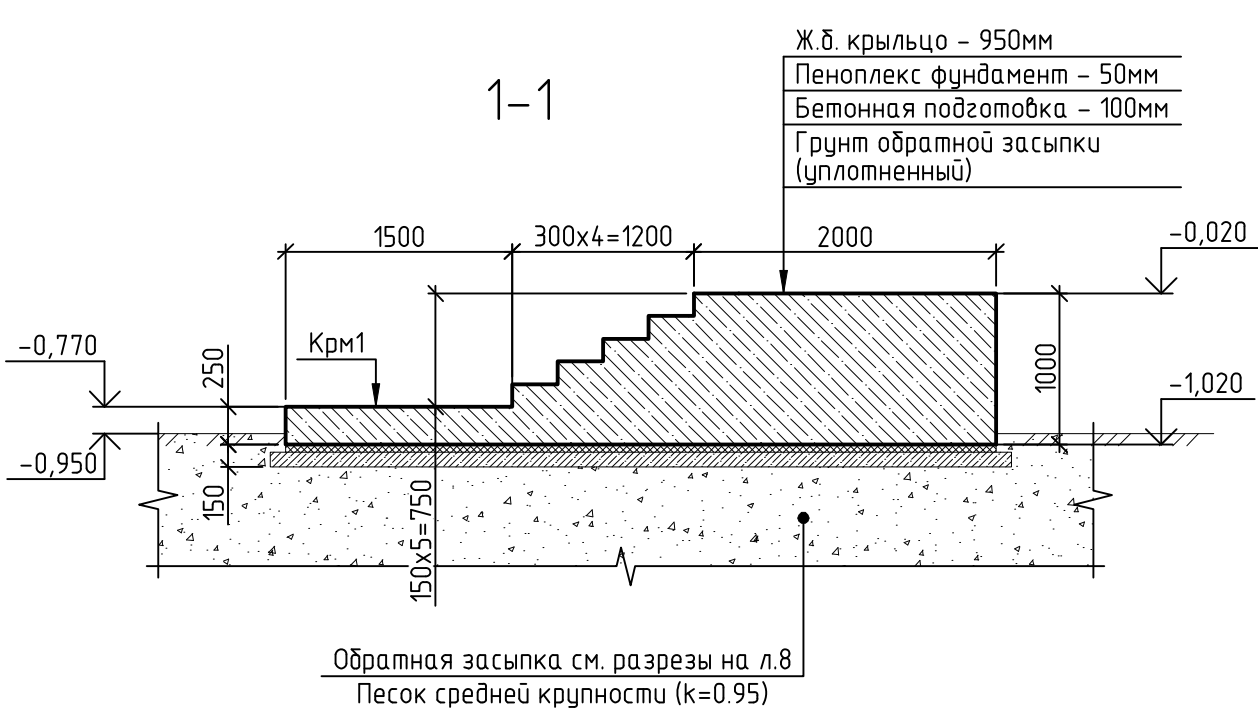
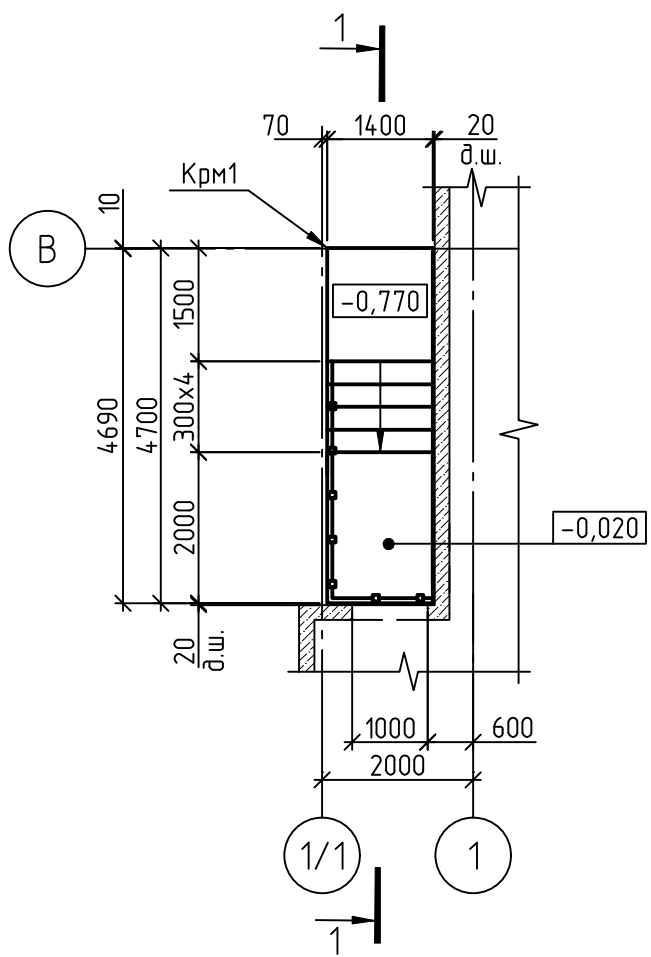


1. Общие указания см. л. 1
2. На данном листе приведены принципиальные решения гидроизоляции железобетонных конструкций, рабочих и деформационных швов.
3. Во всех рабочих швах при бетонировании фундаментных плит и наружных стен заложить гидроизоляционный полимерный профиль (гидрошпонку) Геоизол ГП160 либо аналог. Объем профиля определяется в процессе СМР и согласовывается с проектной организацией.
4. Для защиты железобетонных конструкций от проникновения грунтовых вод предусмотрено устройство системы внешней гидроизоляции на основе рулонного гидроизоляционного материала Икопал либо аналог.
5. В настоящей документации приняты принципиальные решения гидроизоляции, детальный проект гидроизоляции выполняет в составе ППР специализированная организация, имеющая опыт выполнения гидроизоляции и гарантирующая водонепроницаемость сооружения.
6. Все гидроизоляционные работы производить в соответствии со стандартом организации-производителя гидроизоляционных материалов. Для выполнения гидроизоляционных работ рекомендуется привлечение специализированной организации.
7. Объемы гидроизоляционных материалов определяются в процессе СМР и согласовываются с проектной организацией.
8. Допускается замена гидроизоляционных материалов на равноценные.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

						1632-2021-1.2-КЖ02			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в Морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание трансбордера Фундаменты. Ростверки	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мугзо		<i>Мугзо</i>			Р	11	
Гл. спец.		Валькевич		<i>Валькевич</i>					
						Типовые узлы гидроизоляции			
Н. контр.		Саифутдинов		<i>Саифутдинов</i>					
Нач. отд.		Станкевич		<i>Станкевич</i>					

Схема расположения Крм1 на пересечении осей 1 и В



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	
6	
8	

1. Размеры даны по оси стержня.

Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
Крм1		Входная группа Крм1	1		
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=м.п.	171	0,89	152,19
2*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=2205	8	1,96	15,68
3*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=4940	8	4,39	35,12
4*	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=990	40	0,39	15,60
5	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=1350	5	0,53	2,65
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25 F150 W8	4,37		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В10 (подготовка)	0,74		м³
	ТУ 5767-006-54349294-2014	Пенополистирол PENOPLEX ФУНДАМЕНТ t=20мм	0,06		м³
	ТУ 5767-006-54349294-2014	Пенополистирол PENOPLEX ФУНДАМЕНТ t=50мм	0,34		м³
Крм2		Плита пандуса Крм2	1		
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=м.п.	201	0,89	178,89
6*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=2355	31	2,09	64,79
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25 F150 W8	3,30		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В10 (подготовка)	1,26		м³
	ТУ 5767-006-54349294-2014	Пенополистирол PENOPLEX ФУНДАМЕНТ t=20мм	0,06		м³
	ТУ 5767-006-54349294-2014	Пенополистирол PENOPLEX ФУНДАМЕНТ t=50мм	0,60		м³
Пм1		Плита монолитная Пм1	1		
		Детали			
7	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=1550	18	1,38	24,84
8*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А500С L=1860	18	1,65	29,70
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25 F150 W8	0,64		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В10 (подготовка)	0,31		м³

1. Позиции отмеченные *** даны в ведомости деталей
2. Масса указанного в спецификации металла в м.п. дана с учетом перехлестов: для Ø12 - 5.1%.

Схема расположения Крм1 на пересечении осей 7 и А

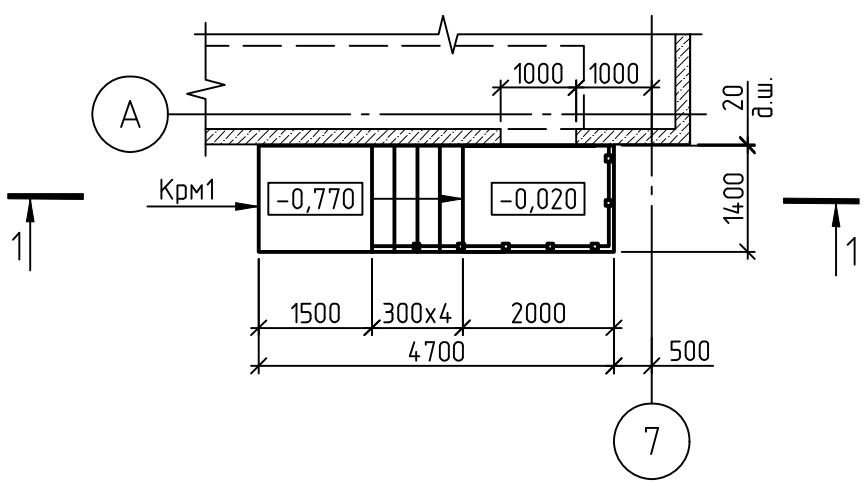
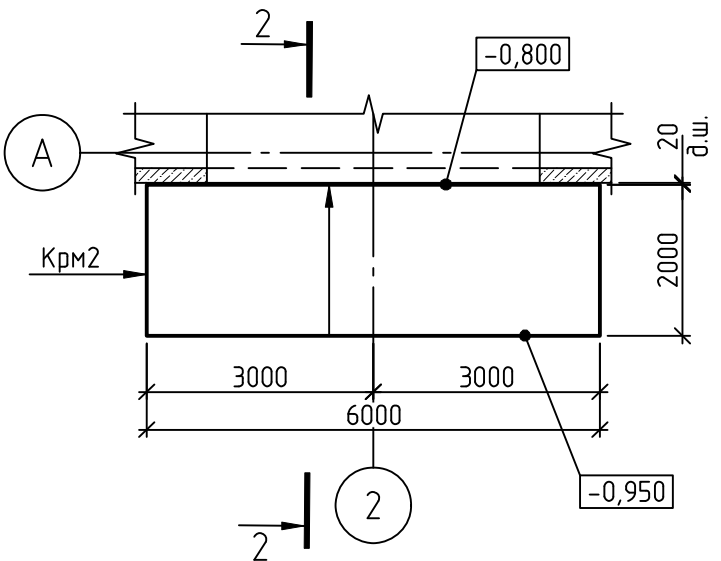
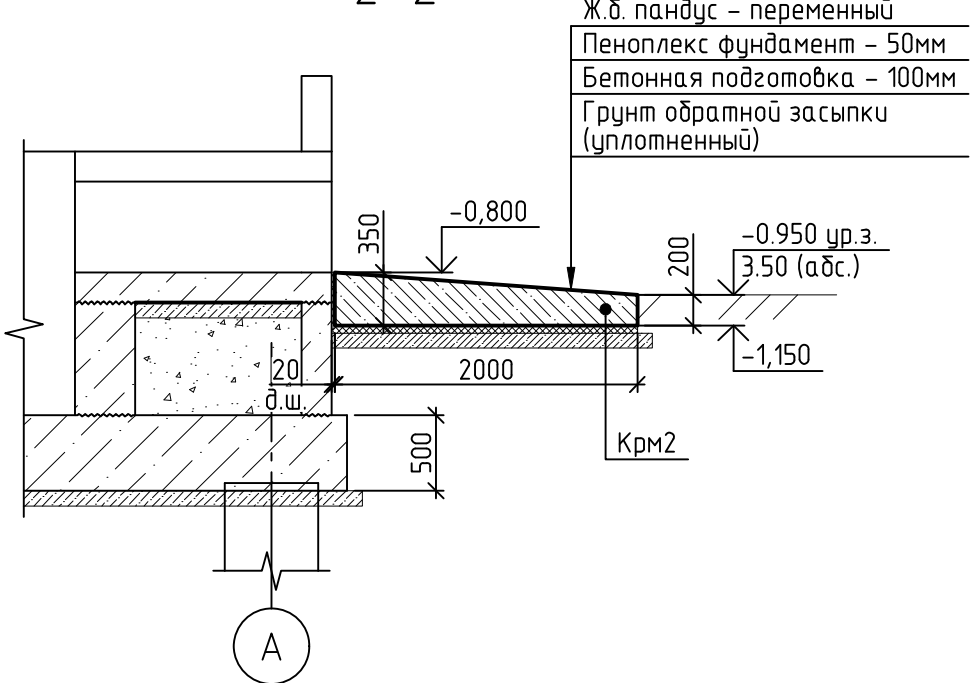


Схема расположения Крм2 на пересечении осей 2 и А



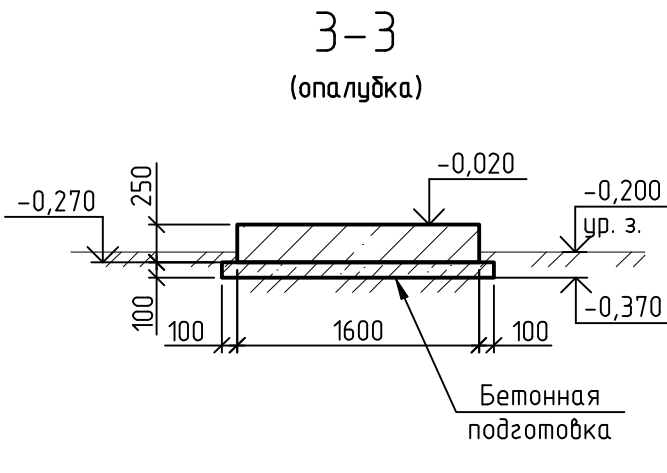
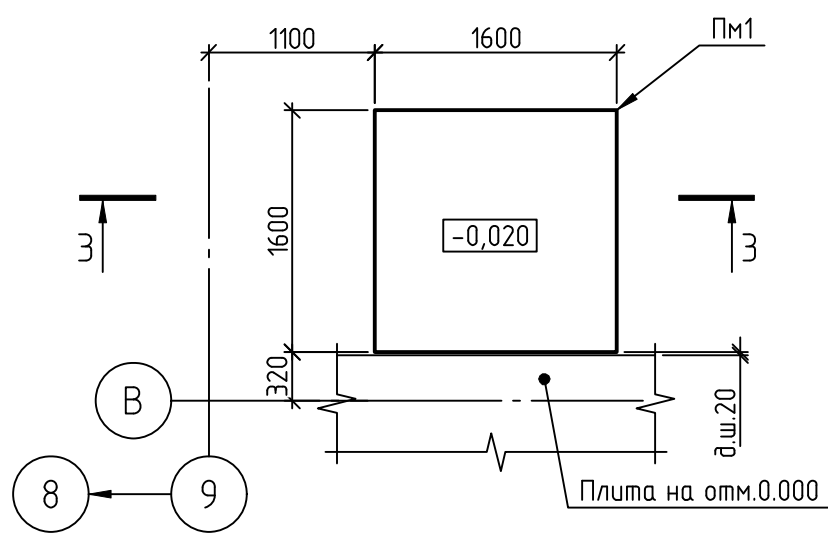
2-2



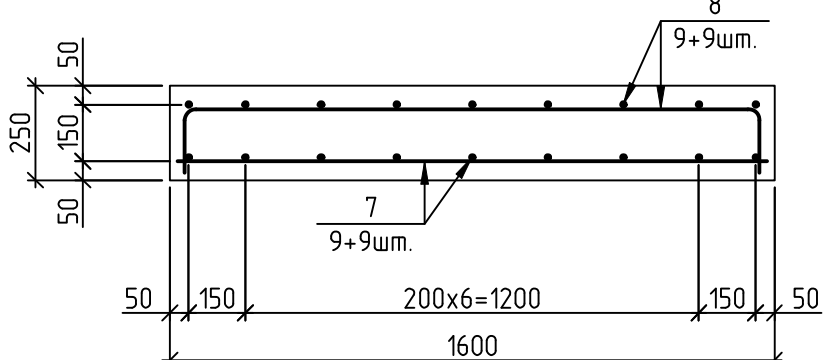
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240		A500С				
	ГОСТ 34028-2016						
		Итого	Ø8	Ø12		Итого	
Входная группа Крм1			18,25	202,99		221,24	221,24
Входная группа Крм2				243,68		243,68	243,68
Плита монолитная Пм1				54,54		54,54	54,54

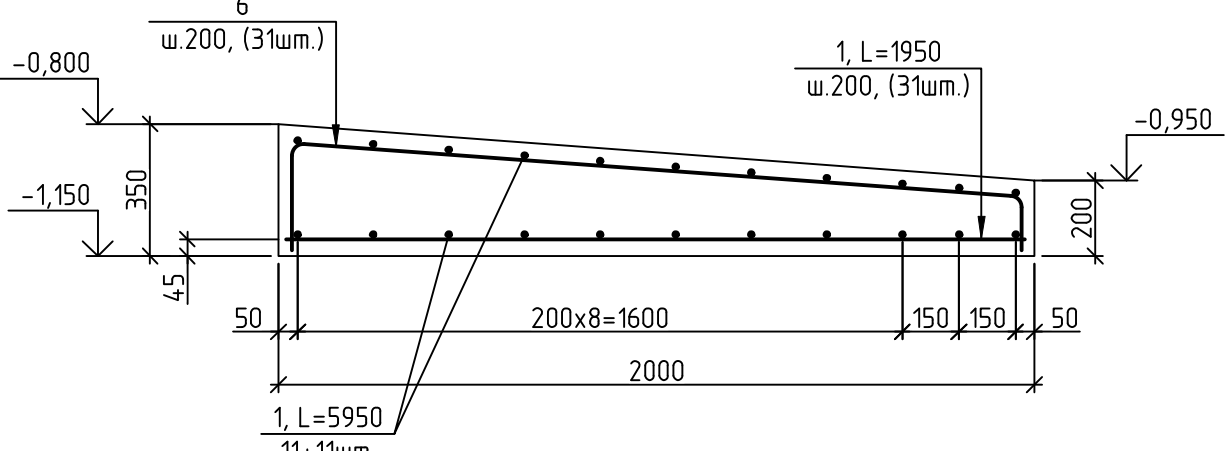
Схемы расположения плит Пм1



3-3 (армирование)



2 - 2 (армирование)



1. Общие данные см. лист 1
2. Привязка арматуры дана до центра стержня.
3. Схематическая нумерация позиций и разрезов только для данного листа.
4. Деформационные швы 20мм заполнить пенополистиролом.

						1632-2021-1.2-КЖ02			
1	-	Зам.	1151-23	05.23	Терминал по перевалке минеральных удобрений в Морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.					
Разраб.	Мурзго	Мурзго	Мурзго	Мурзго	Здание трансбордера Фундаменты. Ростберки				
Гл. спец.	Валькевич	Валькевич	Валькевич	Валькевич					
Н. контр.	Сайфутдинов	Сайфутдинов	Сайфутдинов	Сайфутдинов	Схемы расположения и армирование входных групп		Стadia	Лист	Листов
Нач. отд.	Валькевич	Валькевич	Валькевич	Валькевич			Р	12	
							УСТ МОРСТОЙТЕХНОЛОГИЯ		

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т
				Ограждения входных групп			
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82	С 235 ГОСТ 27772-2021	□20x2	1	0,048			0,048
		□40x3	2	0,190			0,190
	Итого		3	0,238			0,238
Всего профиля			4	0,238			0,238
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С 235 ГОСТ 27772-2021	t6	5	0,013			0,013
	Итого		6	0,013			0,013
Всего профиля			7	0,013			0,013
Всего масса металла			8	0,251			0,013
В том числе по маркам	С 235		9	0,251			0,251

Общая площадь окраски металлоконструкций – 11,9 м2

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1632-2021-1.2-КМ01

Терминал по перевалке минеральных удобрений в Морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Мугго				
Гл. спец.	Валькевич				
Н. контр.	Сайфутдинов				
Нач. отд.	Станкевич				

Здание трансбординга
Фундаменты. Ростверки

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Спецификация металлопроката



[illegible]

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
ОГ1		1	Тр.□40х3				С235	
		2	Тр.□20х2				С235	
ОГ2		1	Тр.□40х3				С235	
		2	Тр.□20х2				С235	

Анкер HILTI HSV M10x100
глубина отв. 70мм

1632-2021-1.2-KM01_3_0_RU_IFC.pdf

Формат	A2
--------	----

[illegible]