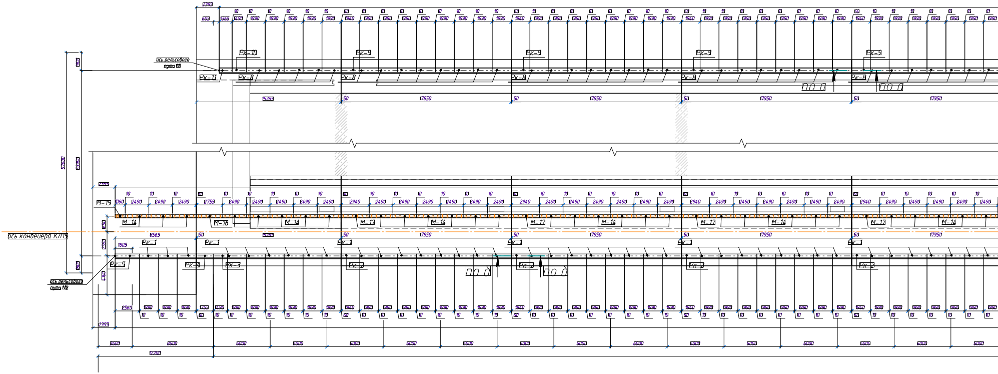
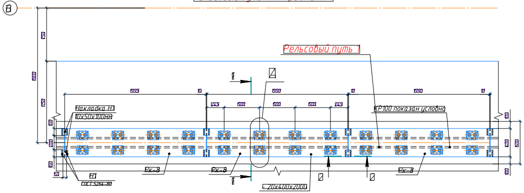


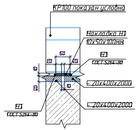
ось рельсового пути
Рк-10
Рк-9
Рк-11
Рк-8
М-15
М-14
М-16
М-17
ось конвейера К/Т5
Рк-1
Рк-5
Рк-4
Рк-3
Рк-2
2399
2355
1990
2490
2940
2755
17950
5265
8565
1809
2560
5000
9600
8600
17200
2–2

Рельсовый путь №1. Фрагмент 1



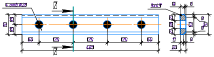
В
Рельсовый путь 1
Накладка Н1
10х50х100мм
КР100 показан условно
Н1
ГОСТ 5264-80
Рк-8
–20х400х2000
1990
600
1–1
А
2–2

2–2



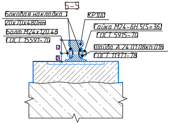
КР100 показан условно
Накладка Н1
10х50х100мм
Н1
ГОСТ 5264-80
–20х400х2000
–20х400х2000
Н1
ГОСТ 5264-80

Боковая накладка 1



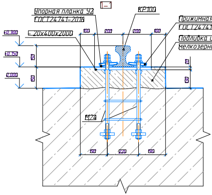
Б–Б
4х45°
60
120
120
120
60
480

Б–Б

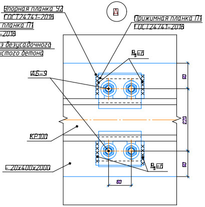


Боковая накладка 1
20х70х480мм
Болт М24х120.46
ГОСТ 15591-70
КР100
Гайка М24-6Н.5(S=36)
ГОСТ 5915-70
Шайба А.24.01.08кп.016
ГОСТ 11371-78

1–1

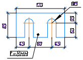


Упорная планка У2
ГОСТ24741-2016
КР100
+0.300
–20х400х2000
+0.150
0.000
М24
100
200
200
100
190
220
190



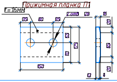
А
Упорная планка У2
ГОСТ24741-2016
Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона
Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
АБ-9
КР100
–20х400х2000
80

Упорная планка У2

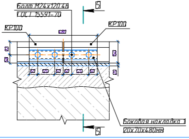


170
t=8мм
40
60
40

Прижимная планка П1



Стык рельсов РС4



Б
Болт М24х120.46
ГОСТ 15591-70
КР100
КР100
480
60
120
60
60
120
60
Б
Боковая накладка 1
20х70х480мм

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

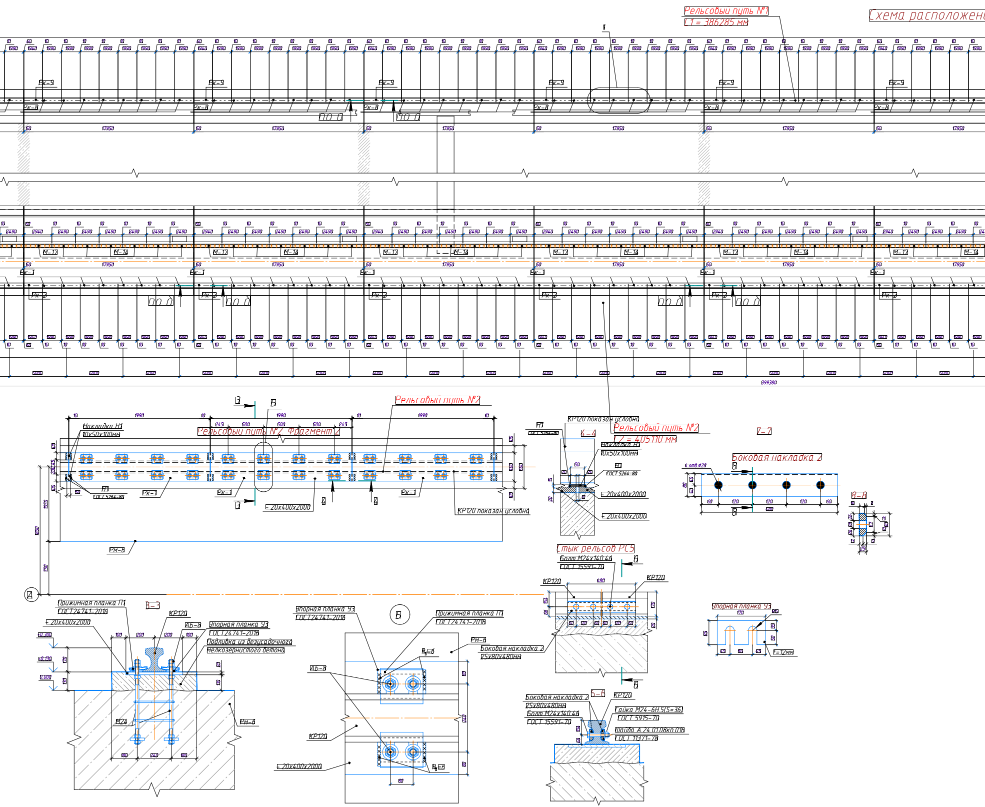
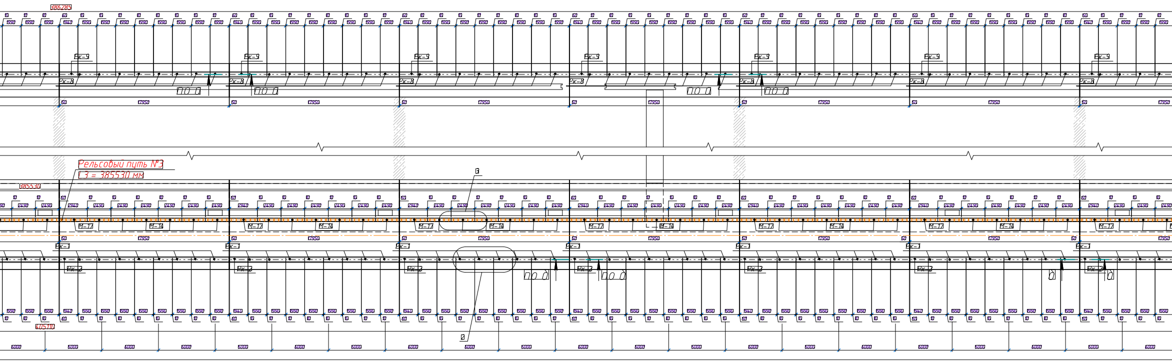
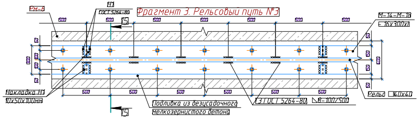


Схема расположен
Рельсовый путь №1
L1 = 386285 мм
Рк-9
Рк-8
по д
М-17
М-14
Рк-1
Рк-2
17950
1990
5000
399380
Рельсовый путь №2
Рельсовый путь №2. Фрагмент 2
Накладка Н1
10х50х100мм
Н1
ГОСТ 5264-80
Рк-1
Рм-6
– 20х400х2000
КР120 показан условно
В
Б
4
Рельсовый путь №2
L2 = 405110 мм
4-4
7-7
Боковая накладка 2
4 отв. Ø28
8
8-8
60
120
480
Стык рельсов РС5
Болт М24х140.4.6
ГОСТ 15591-70
КР120
6
Упорная планка У3
170
F=12мм
6-6
Боковая накладка 2
25х80х480мм
Болт М24х140.4.6
ГОСТ 15591-70
Гайка М24-6Н.5(S=36)
ГОСТ 5915-70
Шайба А.24.01.08кп.016
ГОСТ 11371-78
4
Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
В-3
КР120
АБ-8
Упорная планка У3
ГОСТ24741-2016
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона
– 20х400х2000
+0,300
+0,130
0,000
М24
Рм-6
100
200
180
240
Б
Упорная планка У3
ГОСТ24741-2016
Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
Рм-6
Боковая накладка 2
25х80х480мм
Кп=6
АБ-8
КР120
– 20х400х2000
80

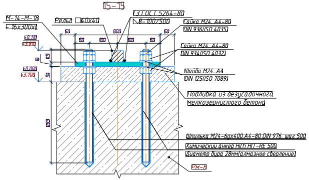
ия рельсовых комплектов


386285
10
1990
60
1960
Рк-9
Рк-8
ПО 0
17950
Рельсовый путь №3
L3 = 385530 мм
385530
2690
2960
М-17
М-14
Б
Рк-1
Рк-2
405110
6000

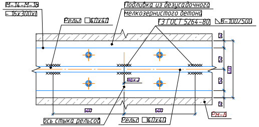
Фрагмент 3. Рельсовый путь №3


Рм-6
Н1
ГОСТ 5264-80
15
600
500
М-14–М-18
– 16х300хl
60
150
Накладка Н1
10х50х100мм
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона
Т3 ГОСТ 5264-80 ◺8-100/500
Рельс □40х40

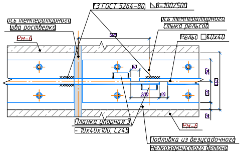
15–15


М-14–М-18
– 16х300хl
Рельс □40х40
Т3 ГОСТ 5264-80
◺8-100/500
Гайка М24. А4-80
DIN 936(ISO 4035)
Гайка М24. А4-80
DIN 934(ISO 4032)
Шайба М24. А4
DIN 125(ISO 7089)
+0.110
+3.810
+0.000
+3.700
60
100
300
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона
Шпилька М24-6gх400.А4-80 DIN 976, шаг 500
Химический анкер Hilti HIT-RE 500
Диаметр бура 28мм(алмазное сверление)
Рм-6

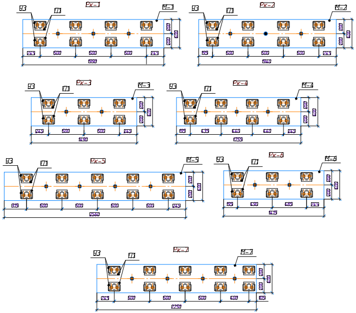
Рядовой стык рельса 40х40

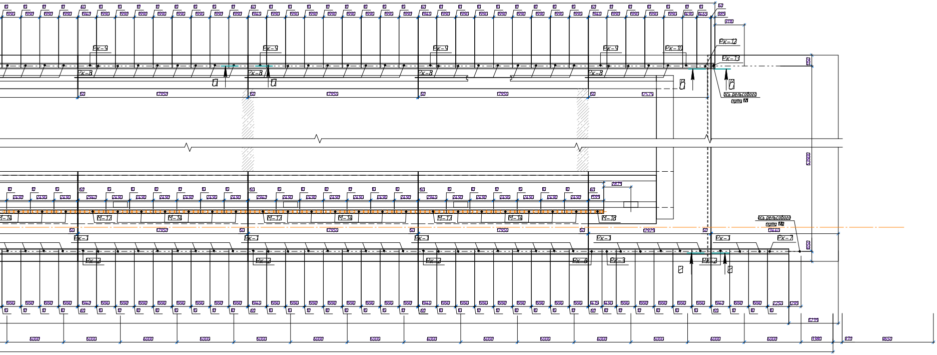

М-14–М-18
– 16х300хl
Рельс □40х40
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона
Т3 ГОСТ 5264-80 ◺8-100/500
60
150
max 2
500
ось стыка рельсов
Рельс □40х40
Рм-6

Температурный стык рельса 40х40


Т3 ГОСТ 5264-80 ◺8-100/500
ось температурного
шва ростверка
ось температурного
стыка рельсов
Рельс □40х40
Рм-6
500
60
200
150
Планка упорная 3
– 10х40х100, С245
Рм-6
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона

Рельсовый путь №2. Рельсовые комплекты Рк-1 – Рк-7


Рк-1
Рк-2
Рк-3
Рк-4
Рк-5
Рк-6
Рк-7
В3
П1
М-1
М-2
М-3
М-4
М-5
М-6
М-7
245
600
195
1990
1960
1690
1755
2560
2250


Рк-9
Рк-8
Рк-10
Рк-12
Рк-13
ось рельсового пути
Рк-1
Рк-2
Рк-3
Рк-7
М-14
М-17
М-18
17950
12575
12925
1990
1940
2490
2940
50
60
5000
6380
6235
1650

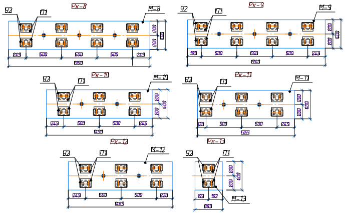
Спецификация на рельсовые комплекты Рк-1 – Рк-7

Марка	Поз.	Кол-во			Сечение				Длина	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		поз.		марок						Поз.	марки	Всех марок		
		т	н											
Рк-1	М-1	1		176	–	20	х	400	1990	124,98	156,98	27628	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	8			–	12	х	85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													
Рк-2	М-2	1		21	–	20	х	400	1940	121,84	153,84	3230,6	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	8			–	12	х	85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													
Рк-3	М-3	1		2	–	20	х	400	1490	93,58	117,58	235,16	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	6			–	12	х	85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													
Рк-4	М-4	1		1	–	20	х	400	1755	110,22	142,12	142,12	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	8			–	12	х	85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													
Рк-5	М-5	1		1	–	20	х	400	2560	160,77	200,77	200,77	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	10			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	10			–	12	х	85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													
Рк-6	М-6	1		1	–	20	х	400	1415	88,87	112,87	112,87	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	6			–	12	х	85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													
Рк-7	М-7	1		1	–	20	х	400	2250	141,3	181,1	181,1	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	10			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	10			–	12	х	85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													

Спецификация на стыки рельсов

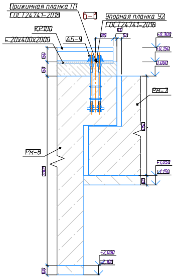
Марка	Поз.	Кол-во			Сечение				Длина	Масса, кг				Марка стали	Примечание
		поз.		марок						Поз.	Всех поз	марки	Всех марок		
		т	н												
РС-4	Боковая накладка 1	2		22	–	20	х	70	480	5,28	10,56	13,356	293,83	09Г2С	ГОСТ 19281-2014
	Болт	4			М	24			120	0,544	2,176			–	ГОСТ 15591-70
	Гайка	4			М	24				0,123	0,492			09Г2С	ГОСТ 19281-2014
	Шайба	4			М	24				0,032	0,128			09Г2С	ГОСТ 19281-2014
РС-5	Боковая накладка 2	2		24	–	25	х	80	480	7,54	15,08	18,16	435,84	09Г2С	ГОСТ 19281-2014
	Болт	4			М	24			140	0,615	2,46			–	ГОСТ 15591-70
	Гайка	4			М	24				0,123	0,492			09Г2С	ГОСТ 19281-2014
	Шайба	4			М	24				0,032	0,128			09Г2С	ГОСТ 19281-2014

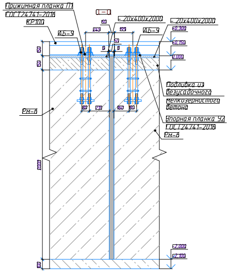
Рельсовыи путь №1. Рельсовые комплекты Рк-8 – Рк-13

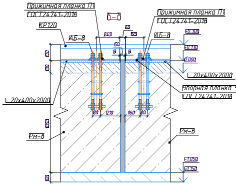

Рк-8
У2
П1
М-8
265
500
500
500
265
1990
200
200
400
Рк-9
У2
П1
М-9
195
500
500
500
265
1940
Рк-10
У2
П1
М-10
265
500
500
265
1490
Рк-11
У2
П1
М-11
120
500
500
265
1365
Рк-12
У2
П1
М-12
265
500
500
220
1465
Рк-13
У2
П1
М-13
192
192
385

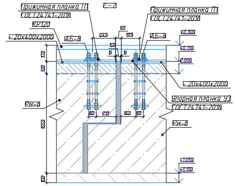
Спецификация на рельсовые комплекты Рк-8 – Рк-13

Марка	Поз.	Кол-во			Сечение				Длина	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		поз.		марок						Поз.	марки	Всех марок		
		т	н											
Рк-8	М-8	1		169	–	20	х	400	1990	124,98	154,58	26124	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	8			–	8	х	85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													
Рк-9	М-9	1		21	–	20	х	400	1940	121,84	151,34	3178,1	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	8			–	8	х	85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													
Рк-10	М-10	1		2	–	20	х	400	1490	93,58	115,78	231,56	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	6			–	8	х	85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													
Рк-11	М-11	1		1	–	20	х	400	1365	85,73	107,83	107,83	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	6			–	8	х	85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													
Рк-12	М-12	1		1	–	20	х	400	1465	92,01	114,21	114,21	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	6			–	8	х	85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													
Рк-13	М-13	1		1	–	20	х	400	385	24,18	27,98	27,98	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	1			–	16	х	125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	1			–	8	х	85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%													


Прижимная планка П1
ГОСТ 24741-2016
Б–Б
Упорная планка У2
ГОСТ 24741-2016
КР100
– 20х400х2000
АБ-9
185
40
60
+0,300
+0,150
0,000
150
150
Рм-7
Рм-8
1050
2000
–1,050
–1,150
–2,000
–2,100


1–1
Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
КР100
АБ-9
– 20х400х2000
– 20х400х2000
АБ-9
60
249
195
50
8
8
+0,300
+0,150
0,000
150
150
Подливка из
безусадочного
мелкозернистого
бетона
80
210
160
80
Рм-6
Упорная планка У2
ГОСТ24741-2016
Рм-6
2000
-2,000
-2,100
100


Б–Б
Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
КР120
АБ-8
АБ-8
60
249
195
60
8
8
+0,300
+0,130
0,000
170
130
– 20х400х2000
– 20х400х2000
Упорная планка У3
ГОСТ24741-2016
80
210
160
80
1050
Рм-6
Рм-6
-1,050
-1,150
100


2–2
Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
КР120
– 20х400х2000
АБ-8
АБ-8
60
249
195
50
8
8
+0,300
+0,130
0,000
170
130
– 20х400х2000
Упорная планка У3
ГОСТ24741-2016
80
210
160
80
1050
Рм-6
Рм-6
-1,050
-1,150
100

Сводная ведомость на рельсовые пути №1 и №2

Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примеч
М-1	176	124,98	21996
М-2	21	121,84	2559
М-3	2	93,58	187,2
М-4	1	110,22	110,2
М-5	1	160,77	160,77
М-6	1	88,87	88,87
М-7	1	141,3	141,3
М-8	169	124,98	21122
М-9	21	121,84	2559
М-10	2	93,58	187,2
М-11	1	85,73	141,3
М-12	1	92,01	92,01
М-13	1	24,18	24,18
П-1	3166	2,4	7598,4
У2	1544	1,1	1698,4
У3	1622	1,4	2270,8
КР100	886,285 н.п.	83,09	82096,42
КР120	805,110 н.п.	113,47	65967,83
АБ-8	811	17,23	13973,53
АБ-9	772	17,16	13247,52
Накладка Н1	792	0,4	316,8
Боковая накладка 1	70	5,28	369,6
Боковая накладка 2	72	7,54	542,9
Болт М24х120	140	0,544	76,16
Болт М24х140	144	0,615	88,6
Гайка М24	284	0,123	34,9
Шайба М24	284	0,032	9,10

Сводная ведомость на рельсовыи путь №3

Позиция	Кол	Масса ед., кг	Примеч
М-14	128	93,83	12010
М-15	1	39,95	39,95
М-16	1	103,81	103,8
М-17	20	110,78	2216,0
М-18	1	60,1	60,1
Рельс □60х40	388,61 м.п.	12,56	4880,95
Накладка Н1	300	0,4	120,0
Химический анкер Hilti HIT-RE 500	149962		мл
Шпилька М24-6gх400 А4-80 DIN 976	1546	1,354	2093,29
Гайка М24 А4-80 DIN 934(ISO 4032)	3092	0,110	340,12
Гайка М24 А4-80 DIN 936(ISO 4035)	1546	0,058	89,67
Шайба М24 А4 DIN 125(ISO 7089)	3092	0,0323	99,88
Планка упорная 3(110х40х100, С245)	44	0,314	13,82

Спецификация к схеме расположения рельсовых комплектов и крановых рельсов для рельсового пути №1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примеч
Рк-8		Рельсовый комплект	169	154,58	26124
Рк-9		Рельсовый комплект	21	151,34	3178
Рк-10		Рельсовый комплект	2	115,78	231,6
Рк-11		Рельсовый комплект	1	107,83	107,83
Рк-12		Рельсовый комплект	1	114,21	114,21
Рк-13		Рельсовый комплект	1	27,98	27,98
КР100		Крановый рельс	886,285 н.п.	83,09	82096,42

Спецификация к схеме расположения рельсовых комплектов и крановых рельсов для рельсового пути №2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примеч
Рк-1		Рельсовый комплект	176	156,98	27628
Рк-2		Рельсовый комплект	21	153,84	3231
Рк-3		Рельсовый комплект	2	117,58	235,2
Рк-4		Рельсовый комплект	1	142,12	142,1
Рк-5		Рельсовый комплект	1	200,8	200,8
Рк-6		Рельсовый комплект	1	112,87	112,9
Рк-7		Рельсовый комплект	1	181,1	181,1
КР120		Крановый рельс	805,110 н.п.	113,47	65967,83

Примечание

1. Фундаменты под арки условно не показаны.
2. М-1–М-18 см. на листах 487, 488 и 488.1
3. АБ-8 и АБ-9 см. на листах 485 и 486 соответственно
4. перед укладкой подкранового рельса согласовать начальную точку в зависимости от установки кранового упора но не менее 100мм
5. Схему расположения анкеров и монтажных деталей М-14 – М-18 рельсового пути № 3 более подробно смотреть лист 424.1

1		Зам.			[illegible]
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подп.	Дата
Разработал	Красильников				[illegible]
Разработал	Лапина				[illegible]
Проверил	Крицин				[illegible]
Н. контр.	Крицин				[illegible]

1632-2021-3.2-КЖ1СУБ

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты Терминала

Крытый склад №2
Конструкции железобетонные.
Фундаменты

Стадия	Лист	Листов
АН	424	

Схема расположения рельсовых комплектов. Фрагмент 1, 1
[illegible]
[illegible]
Сводная ведомость рельсовых комплектов и рельсов

ООО "Большепролет"

Формат А2