

1 - 1

<i>Выборка металла</i>			
<i>Марка стали</i>	<i>Профиль</i>	<i>ГОСТ или ТУ</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>С235</i>	<i>-4</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>2.0</i>
<i>С245-4</i>	<i>Тр.кв.140х5.0</i>	<i>ГОСТ 30245-2003</i>	<i>225.0</i>
<i>Масса напл. металла:</i>			<i>2.2</i>
<i>Итого:</i>			<i>229.2</i>

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Формат АЗ