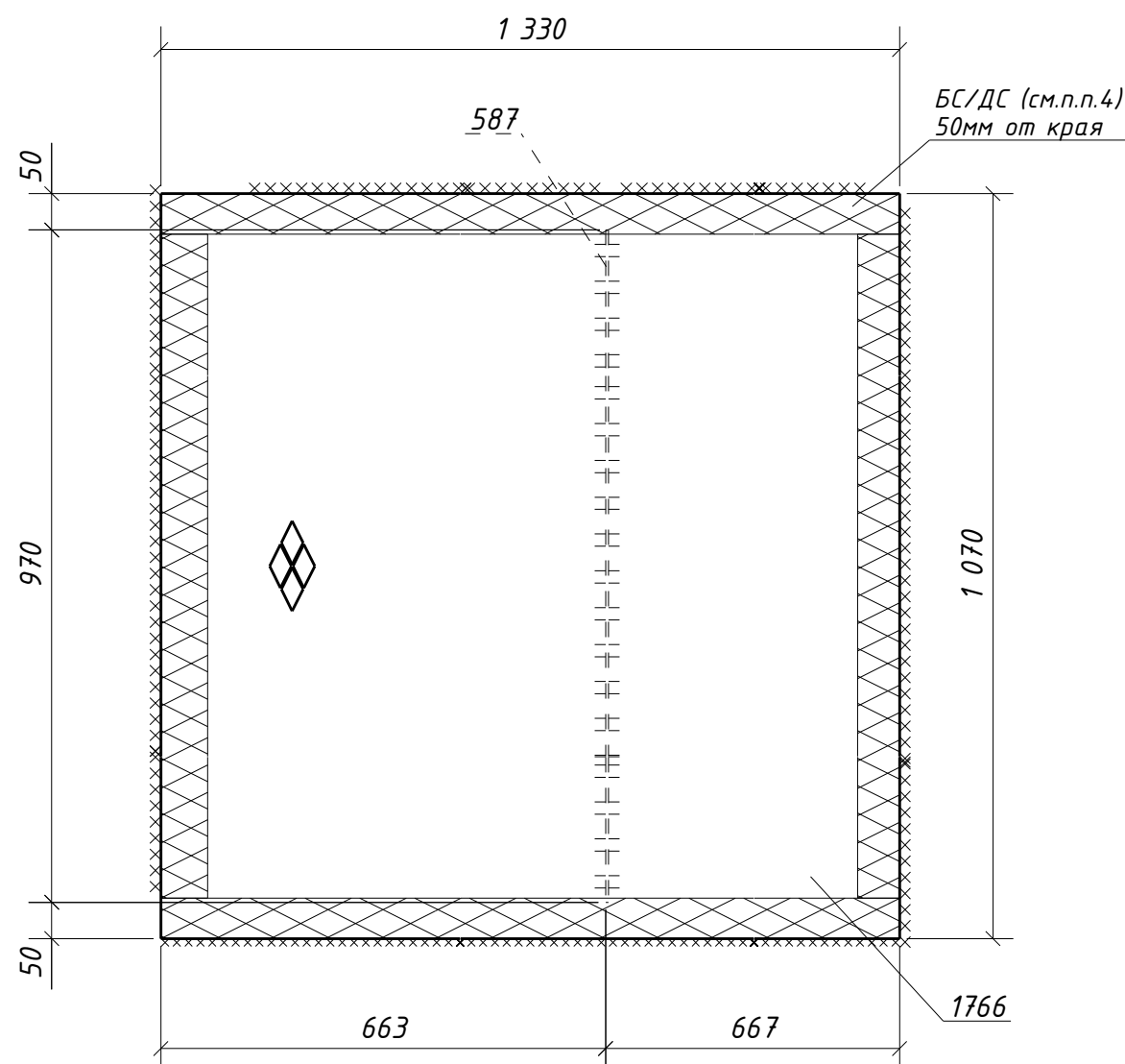




Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-124	587	1	-4x60	970	1.8	1.8		С235	
	1766	1	Руф5*1070	1330	59.5	59.5		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.6						61.9		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-124	2	61.9	123.8
Итого:		123.8	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	3.6
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	119.0
Масса напл. металла:			1.2
Итого:			123.8

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД5

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты терминала

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		
						Р	322	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	30.05.24				Настил 4Н1-124		
Разраб.	Салтымаков С.С.	30.05.24				ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		