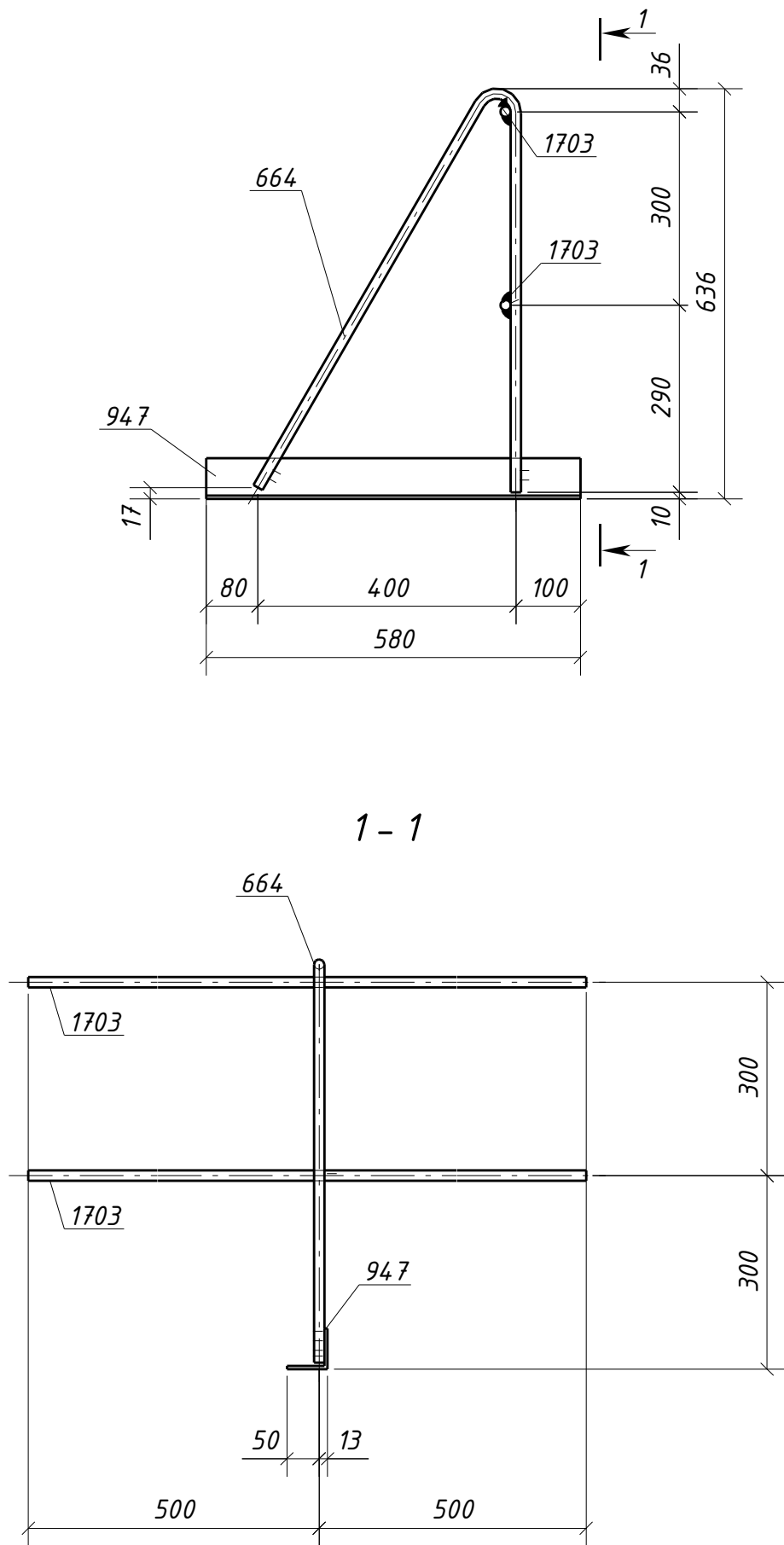


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
40Г5-2	664	1	Круг16	1355	2.1	2.1		С245-4	
	947	1	L63x5	580	2.8	2.8		С245-4	
	1703	2	Круг16	1000	1.6	3.2		С245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг:							0.1	8.2	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
40Г5-2	2	8.2	16.4
Итого:		16.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	5.6
С245-4	Круг16	ГОСТ 2590-88	10.6
Масса напл. металла:			0.2
Итого:			16.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД5					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	405
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24	Ограждение 40Г5-2	
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ	