

Спецификация металла на один сборочный элемент

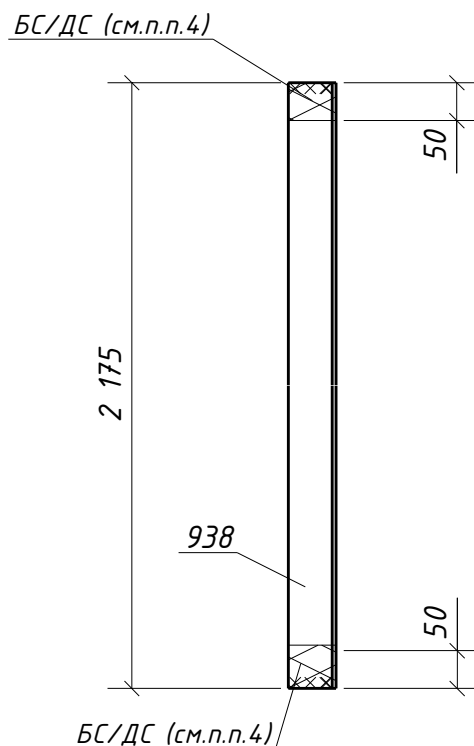
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4СФЗ-6	938	1	L63x5	2175	10.5	10.5		С245-4	
						10.5			

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4СФЗ-6	12	10.5	126.0
Итого:			126.0

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	126.0
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			126.0



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №	Подп. и дата	1632-2021-2.1.3-КМД5					
		Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
	Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	
	Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24	
Конвейерная галерея №3						Стадия	Лист
						Р	511
							Листов
							1
Стойка фахверка 4СФЗ-6						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	