

**"ИЖОРСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД"**

общество с ограниченной ответственностью

196651, г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

ООО "Трубная Компания "САНЕСТА-МЕТАЛЛ"

Страна:

Заказчик:

ООО ТД "СПГ"

**СЕРТИФИКАТ**

Ф.ИТПЗ.076

№ 2103 от 06.05.2019

Лист  
Телефон  
Факс

Листов

(812) 3228235  
(812) 3228536

Договор № 4/1/2019 от 21.01.19

Заказ изготовителя № 169

Накладная № 1508

Вагон

72 414 19

Наименование продукции:

Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 В, 8732-78

НД на поставку

Марка стали ст 20

НД на марку ГОСТ 1050-2013

Точность изготовления:

обычн.

Маркировка

марка стали +

размер +

количество штук +

НД

номер накладной +

Товарный знак предприятия изготовителя  
клеймо ОТК

| Диаметр,<br>мм | Толщина,<br>мм | Длина,<br>мм | Кол-во мест | Кол-во штук | Метраж,<br>м | Фактическая<br>масса, кг |
|----------------|----------------|--------------|-------------|-------------|--------------|--------------------------|
| 159            | 6              | н/д          | 1           | 23          | 220,47       | 5040                     |

| Номер<br>плавки | Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, % |      |      |       |       |      |      |      |     |      |
|-----------------|-----------------------------------------------------------|------|------|-------|-------|------|------|------|-----|------|
|                 | C                                                         | Mn   | Si   | P     | S     | Cr   | Ni   | Cu   | As  | N2   |
| 90477           | 0,19                                                      | 0,46 | 0,21 | 0,007 | 0,016 | 0,05 | 0,02 | 0,02 | в/н | ---- |

| Номер партии | Номер плавки | Временное сопротивление |         | Предел текучести |         | Относительное удлинение |         | Гидравлические испытания | Технологические испытания |         |       |                           |     |
|--------------|--------------|-------------------------|---------|------------------|---------|-------------------------|---------|--------------------------|---------------------------|---------|-------|---------------------------|-----|
|              |              | $\sigma_B$              |         | $\sigma_T$       |         | $\delta_5$              |         |                          | Сплющивание               | Раздача | Загиб | Предел текучести при 350С | УЗК |
|              |              | кгс/мм2                 | кгс/мм2 | кгс/мм2          | кгс/мм2 | кгс/мм2                 | кгс/мм2 |                          |                           |         |       |                           |     |
|              |              | I обр                   | II обр  | I обр            | II обр  | I обр                   | II обр  |                          |                           |         |       |                           |     |
| 415          | 90477        | 48,8                    | 48,8    | 29               | 29      | 26,7                    | 26,7    | гарант.                  |                           |         |       |                           |     |

Прочие виды испытаний, примечания

рынок России, без права перепродажи на экспорт

Нормализация с прокатного нагрева

Установленные требования выполнены.

/ ОТК  
должностьСиницын В.В.  
подпись документов фамилия06.05.19  
дата