



Сертификат качества / *Quality certificate*  
**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /**  
**INSPECTION CERTIFICATE**

В соответствии / *according to EN 10204-3.1*

№ сертификата /  
*Cert no*

24-0248

Дата /  
*Date:*

5 марта 2024 г.

*Our reference*  
Наш номер заказа /  
*Our order no*

*Your reference*  
Ваш номер заказа /  
*Your order no*

Заказчик / *Customer*

ООО «ЭСАБ»

Получатель сертификата /  
*Receiver of the certificate*

ООО «ЭСАБ»

№ факса / *Fax no*

(8 495) 663 20 09

|                                                           |                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                           |                             |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Наименование<br>продукции /<br><i>Product designation</i> | <b>УОНИИ-13/55</b><br><b>2,5x350</b><br>UONII-13/55                                                                                                 | Результаты испытания<br>химического состава<br>наплавленного металла<br>данной партии /<br><i>Chemical composition of the<br/>lot specific weld metal</i> | % масс /<br><i>Weight %</i> |
| Партия № /<br><i>Lot number</i>                           | HGY101-5525                                                                                                                                         | C                                                                                                                                                         | 0,10                        |
| Артикул /<br><i>Item number</i>                           | 5676253WM0                                                                                                                                          | Si                                                                                                                                                        | 0,39                        |
| Описание /<br><i>Item description</i>                     | Электроды покрытые<br>металлические для ручной<br>дуговой сварки и наплавки /<br>Covered electrodes for<br>manual metal arc welding<br>and pad weld | Mn                                                                                                                                                        | 1,18                        |
|                                                           |                                                                                                                                                     | P                                                                                                                                                         | 0,016                       |
|                                                           |                                                                                                                                                     | S                                                                                                                                                         | 0,0080                      |
|                                                           |                                                                                                                                                     | Ni                                                                                                                                                        | 0,09                        |
|                                                           |                                                                                                                                                     | Cr                                                                                                                                                        | 0,09                        |
| Количество /<br><i>Quantity</i>                           | 10000 кг / kg                                                                                                                                       | Cu                                                                                                                                                        | 0,10                        |
|                                                           |                                                                                                                                                     | V                                                                                                                                                         | <0,01                       |
|                                                           |                                                                                                                                                     | Mo                                                                                                                                                        | 0,01                        |
| Классификация /<br><i>Classification</i>                  | ГОСТ Р ИСО (ISO) 2560-A:<br>E 42 3 B 2 2 H10<br><br>SFA/AWS A5.5:<br>E7015-G<br><br>ГОСТ 9467:<br>Э50А/ E 514                                       | Nb                                                                                                                                                        | <0,01                       |
|                                                           |                                                                                                                                                     | Марка проволоки /<br><i>Type of core wire</i>                                                                                                             | Св-08АА ГОСТ 2246           |
|                                                           |                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                           |                             |
| ТУ /<br><i>Technical description</i>                      | ТУ 1272-125-55224353-2013                                                                                                                           |                                                                                                                                                           |                             |

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /  
*This certificate is produced by EDP and is valid without a signature*

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим  
торговым представительством ЭСАБ /  
*In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office*

*Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /*  
*Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work*

Фамилия И.О.  
*Name*

/ Азаров К.В. /  
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества  
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб  
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL

ОГРН 1037739258919  
ИНН 7704219345

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС  
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5

ТЕЛЕФОН

ТЕЛЕФАКС

КПП 780543001

POSTAL ADDRESS  
Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

TELEPHONE  
+7 812 309 03 88

TELEFAX  
+7 812 309 03 87



ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /  
ANNEX TO CERTIFICATE

в соответствии / according to EN 10204-2.2

№ сертификата /  
Cert no

24-0248

|                                                 |                                                                                                                                                     |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Наименование продукции /<br>Product designation | <b>УОНИИ-13/55</b><br><b>2,5x350</b><br>UONII-13/55                                                                                                 |
| Артикул /<br>Item number                        | 5676253WM0                                                                                                                                          |
| Описание /<br>Item description                  | Электроды покрытые<br>металлические для ручной<br>дуговой сварки и наплавки /<br>Covered electrodes for<br>manual metal arc welding<br>and pad weld |
| Классификация /<br>Classification               | ГОСТ Р ИСО (ISO) 2560-A:<br>E 42 3 B 2 2 H10                                                                                                        |
|                                                 | SFA/AWS A5.5:<br>E7015-G                                                                                                                            |
|                                                 | ГОСТ 9467:<br>Э50А/ E 514                                                                                                                           |
| ТУ /<br>Technical description                   | ТУ 1272-125-55224353-2013                                                                                                                           |

|                                                             |                                                                      |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Одобрения /<br>Approvals *                                  | Соответствие /<br>Compliance                                         |
| Сертификат НАКС /<br>NAKS certificate                       | (РД 03-613-03):<br>ГДО, ГО, КО, МО,<br>НГДО, ОТОГ,<br>ОХНВП, ПТО, СК |
| Одобрено РРР<br>СОСМ №13-11.3-10.5.1-1459<br>Выдан 09.12.21 | Категория ЗУНН                                                       |

|                                                                                                                                                                         |                                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Условия применения /<br>Use environment                                                                                                                                 | Значение /<br>Value                                                     |
| Сушка /<br>Redrying                                                                                                                                                     | 350-400°C<br>в течение 2 ч /in 2 h                                      |
| Пространственные<br>положения /<br>Weld positions                                                                                                                       | Все за исключением<br>вертикально вниз /<br>All except of vertical down |
| Род тока,<br>полярность /<br>Current, polarity                                                                                                                          | Постоянный /<br>DC+                                                     |
| Диапазон<br>сварочного тока /<br>Weld current range                                                                                                                     | 60...90 A                                                               |
| Содержание диффузионного водорода в<br>наплавленном металле – менее<br>8 мл/100 г напл.<br>/<br>Diffusion hydrogen content in all weld metal is less<br>than 8 ml/100 g |                                                                         |

|                                                                                                 |                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Механические свойства<br>наплавленного металла /<br>Mechanical properties for all<br>weld metal | Значение /<br>Value                         |
| Предел текучести /<br>Yield strength                                                            | ≥ 420 МПа / МПа                             |
| Предел прочности /<br>Tensile strength                                                          | 540-640 МПа /МПа                            |
| Относительное удлинение /<br>Elongation                                                         | ≥ 22%                                       |
| Относительное сужение /<br>Reduction of area                                                    | ≥ 45%                                       |
| Ударная вязкость KCV /<br>Impact toughness (t=-30°C)                                            | ≥ 59 Дж/см <sup>2</sup> /J/cm <sup>2</sup>  |
| Ударная вязкость KCU /<br>Impact toughness (t=+20°C)                                            | ≥ 130 Дж/см <sup>2</sup> /J/cm <sup>2</sup> |
| Ударная вязкость KCU /<br>Impact toughness (t=-40°C)                                            | ≥ 80 Дж/см <sup>2</sup> /J/cm <sup>2</sup>  |
| Ударная вязкость KCU /<br>Impact toughness (t=-60°C)                                            | ≥ 50 Дж/см <sup>2</sup> /J/cm <sup>2</sup>  |

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /  
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (\*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста,  
свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /  
In case of any questions(\*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /  
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.  
Name

/ Азаров К.В. /  
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества  
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб  
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL

ОГРН 1037739258919  
ИНН 7704219345

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС  
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5

ТЕЛЕФОН

ТЕЛЕФАКС

КПП 780543001

POSTAL ADDRESS  
Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

TELEPHONE  
+7 812 309 03 88

TELEFAX  
+7 812 309 03 87