

Поставщик: Общество с ограниченной ответственностью "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр"

Адрес: 195009, Россия, г. Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9, литер А, помещение 4Н

Телефон: (812) 600-60-60

Факс:

ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ ПЛАТЕЖНОГО ПОРУЧЕНИЯ

Банк получателя	СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ БАНК ПАО "СБЕРБАНК РОССИИ" Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	БИК	044030653
		К.СЧ.№	30101810500000000653
ИНН	7804420865	КПП	780401001
Получатель	Общество с ограниченной ответственностью "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр"	Сч.№	40702810055080001199

**Счет № 0206/09-АО
от 26 сентября 2025 г.**

Плательщик: Общество с ограниченной ответственностью "ШЕЛПРОК"

ИНН: 9726048866

КПП: 772601001

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ШЕЛПРОК"

Номенклатура	Кол-во	ЕИ	Цена	Сумма
Процедура аттестационных испытаний сварочного оборудования Заказчика в соответствии с требованиями нормативного документа Ростехнадзора РД 03-614-03: (вх №4265)				
Тип оборудования - ВД, ВДУЧ (шифр А3); Вид сварки - РД, МП; Объект - СК; (MIG350). Первичная аттестация.	2,00	ед	18 200,00	36 400,00
Тип оборудования - ПДУ (шифр А8); Вид сварки - МП; Объект - СК; (WF-23A BRIMA). Первичная аттестация.	2,00	ед	11 600,00	23 200,00
Тип оборудования - ВД, ВДУЧ (шифр А3); Вид сварки - РД; Объект - СК; (ARC 253). Первичная аттестация.	2,00	ед	18 200,00	36 400,00

Итого: 96 000,00 руб

НДС: 19 200,00 руб

Итого к оплате: 115 200,00 руб

Сто пятнадцать тысяч двести рублей 00 копеек, в том числе НДС

Руководитель предприятия:

Левченко Алексей Михайлович

Главный бухгалтер:

Макарская Елена Геннадьевна

Уполномоченными подписывать счета являются:

За главного бухгалтера - Иванова Т. А.

Приказ № 731 от 24.06.2018 г.

Внимание! Счёт действителен в течение 15 дней. Уведомление об оплате обязательно.

Поставщик: Общество с ограниченной ответственностью "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр"

Адрес: 195009, Россия, г. Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9, литер А, помещение 4Н

Телефон: (812) 600-60-60

Факс:

ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ ПЛАТЕЖНОГО ПОРУЧЕНИЯ

Банк получателя	СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ БАНК ПАО "СБЕРБАНК РОССИИ" Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	БИК	044030653
ИНН 7804420865	КПП 780401001	К.С.Ч.№	30101810500000000653
Получатель	Общество с ограниченной ответственностью "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр"	Сч.№	40702810055080001199

**Счет № 0206/09-АО/01
от 07 октября 2025 г.**

Платательщик: Общество с ограниченной ответственностью "ШЕЛПРОК" **ИНН:** 9726048866
КПП: 772601001

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ШЕЛПРОК"

Номенклатура	Кол-во	ЕИ	Цена	Сумма
Дополнительная оплата по счету № 0206/09-АО от 26 сентября 2025 г.	1,00	услуг.	48 000,00	48 000,00
			Итого:	48 000,00 руб
			НДС:	9 600,00 руб
			Итого к оплате:	57 600,00 руб

Пятьдесят семь тысяч шестьсот рублей 00 копеек, в том числе НДС

Руководитель предприятия:

Левченко Алексей Михайлович

Главный бухгалтер:

Макарская Елена Геннадьевна

Уполномоченными подписывать счета являются:  За главного бухгалтера - Иванова Т. А.
Приказ № 731 от 24.06.2018 г.

Внимание! Счёт действителен в течение 15 дней. Уведомление об оплате обязательно.

ДОГОВОР № 0206/09-АО

26 сентября 2025 г.

г. Санкт-Петербург

Общество с ограниченной ответственностью «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр», именуемое в дальнейшем «Исполнитель», в лице Директора Левченко Алексея Михайловича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и Общество с ограниченной ответственностью "ШЕЛПРОК", далее «Заказчик», в лице Генерального директора Бусела Евгения Анатольевича, действующего на основании Устава, совместно в дальнейшем именуемые «Стороны», заключили настоящий Договор о нижеследующем:

1. Предмет Договора.

1.1. Заказчик поручает и оплачивает, а Исполнитель обязуется оказать следующие услуги:

Процедура аттестационных испытаний сварочного оборудования Заказчика в соответствии с требованиями нормативного документа Ростехнадзора РД 03-614-03: (вх №4265);

Тип оборудования - ВД, ВДУЧ (шифр А3); Вид сварки - РД, МП; Объект - СК; (MIG350). Первичная аттестация.;

Тип оборудования - ПДУ (шифр А8); Вид сварки - МП; Объект - СК; (WF-23A BRIMA). Первичная аттестация.;

Тип оборудования - ВД, ВДУЧ (шифр А3); Вид сварки - РД; Объект - СК; (ARC 253). Первичная аттестация.;

2. Стоимость услуг и порядок расчетов.

2.1. Стоимость услуг по Договору составляет: **115 200.00 рублей (Сто пятнадцать тысяч двести рублей 00 копеек), в том числе НДС (20%) 19 200.00 рублей (Девятнадцать тысяч двести рублей 00 копеек).**

Оплата услуг по Договору производится Заказчиком на основании выставленного Исполнителем счета в виде 100% предоплаты единовременно платежным поручением в соответствии с п. 2.1 Договора, с обязательным указанием даты и номера Договора.

2.2. Приемка Заказчиком оказанных Исполнителем услуг, производится по Акту сдачи – приемки оказанных услуг.

2.3. Счет-фактура выдается в течение 5 (пяти) дней после подписания Акта сдачи-приемки оказанных услуг.

2.4. Стороны договорились, что расчеты на условиях предварительной оплаты, аванса, рассрочки или отсрочки оплаты в рамках Договора не являются коммерческим кредитом в понимании статьи 823 Гражданского кодекса РФ.

3. Обязанности сторон.

3.1. Права и обязанности Исполнителя:

3.1.1. Приступить к оказанию услуг после поступления 100% предоплаты на расчетный счет Исполнителя и исполнения Заказчиком п. 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3. настоящего Договора.

3.1.2. Оказать услуги (Приложение № 02 к Договору) в течение 60 (шестидесяти) рабочих дней в соответствии с требованиями нормативной документации и выдать Заказчику аттестационные документы установленного образца в соответствии с РД 03-614-03, после поступления денежных средств Заказчика на расчетный счет Исполнителя и исполнения Заказчиком п. 3.2.4 настоящего Договора.

3.1.3. Самостоятельно определять способы выполнения задания Заказчика.

3.1.4. Вправе привлекать третьих лиц для оказания услуг.

3.1.5. Исполнитель обязан в течение 3 (трех) рабочих дней с момента получения от Заказчика письменного запроса представить информационное письмо о ходе оказания услуг.

3.2. Права и обязанности Заказчика:

3.2.1. Полностью оформленная в установленном порядке договорная документация передается Исполнителю Заказчиком до начала проведения аттестации.

3.2.2. Обеспечить, не позднее 10 рабочих дней со дня подписания настоящего договора, Исполнителя всеми необходимыми для аттестации исходными данными (заявка по форме, технический паспорт сварочного оборудования, сертификат безопасности и другие требования в соответствии с формой заявки РД 03-614-03, Приложение №01). **Копии документов предоставляемых Заказчиком должны быть заверены печатью организации и подписью ответственного лица в соответствии с требованиями ГОСТ Р 7.0.97-2016.**

3.2.3. Обеспечить специалистов Исполнителя на объектах Заказчика выполняющих процедуры по аттестации технологий сварки, оборудования, материалов условиями для проведения аттестации с соблюдением требований техники безопасности и выделить сопровождающего на весь срок проведения аттестации.

3.2.4. Подписать Акт сдачи-приемки оказанных услуг в трёхдневный срок и вернуть Исполнителю или предоставить в письменном виде замечания по Акту сдачи-приемки оказанных услуг. В случае не подписания данного Акта сдачи-приемки оказанных услуг в указанный срок и отсутствие письменных замечаний услуги считаются оказанными.

3.3. Заказчик имеет право в любой момент письменно запросить у Исполнителя отчет о ходе оказания услуг. Отчет предоставляется Исполнителем в течение 3 рабочих дней с момента получения от Заказчика письменного запроса.

3.4. При прекращении действия договора на одном из его этапов Заказчик обязуется оплатить затраты Исполнителя за все выполненные работы (ст. 782 ГК РФ).

4. Срок действия договора.

4.1. Договор вступает в силу с момента его подписания обеими сторонами и действует до выполнения Исполнителем и Заказчиком всех обязательств, определенных данным Договором.

5. Форс-мажор.

5.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если это неисполнение явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, возникших после заключения настоящего Договора в результате обстоятельств, чрезвычайного характера, которые стороны не могли предвидеть или предотвратить.

6. Конфиденциальность

6.1. Стороны обязуются не разглашать, не передавать и/или не делать каким-либо еще способом доступными сведения (предмет настоящего Договора, сроки выполнения Договора, условия выполнения настоящего Договора, стоимость услуг по Договору, условия оплаты по Договору) для третьих лиц и организаций, содержащиеся в документах, оформляющих совместную деятельность сторон в рамках Договора, не иначе как с письменного согласия обеих сторон. В случае несоблюдения условий конфиденциальности нарушитель выплачивает неустойку в размере 10 % от суммы Договора.

Вопросы, не урегулированные настоящим Договором, разрешаются в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

6.2. Требования п. 6.1. Договора не распространяются на случаи раскрытия конфиденциальной информации по запросу уполномоченных организаций в случаях, предусмотренным законом. Однако, даже в этом случае, Стороны обязаны согласовать друг с другом объем и характер предоставляемой информации.

6.3. Условия конфиденциальности вступают в силу с момента подписания настоящего договора и действуют в течение 2 (двух) лет после его прекращения.

7. Прочие условия

7.1. Изменения, дополнения к Договору действительны только в том случае, если составлены в письменной форме и подписаны обеими сторонами.

7.2. Настоящий Договор, дополнительные соглашения, заявки к нему, и прочие бухгалтерские документы (счета-фактуры, акты сдачи-приемки, акты сверки и т.д.), подписанные уполномоченными лицами, скрепленные печатью и переданные путем направления по электронной почте, имеют юридическую силу до поступления оригиналов. Оригиналы документов должны быть направлены заказным письмом, либо переданы уполномоченному представителю другой Стороны под роспись в течение 10 (десяти) рабочих дней со дня направления документов по электронной почте.

7.3. Споры и разногласия, возникающие в связи с настоящим Договором, стороны постараются урегулировать путем переговоров. В случае невозможности урегулирования споров путем переговоров, они передаются на рассмотрение в Арбитражный суд города Санкт-Петербурга и Ленинградской области.

7.4. За невыполнение или ненадлежащее выполнение обязательств по Договору Исполнитель и Заказчик несут имущественную ответственность в соответствии с действующим Законодательством.

7.5. За неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательств по настоящему Договору, виновная сторона, по письменному требованию другой стороны, уплачивает пени в размере 0.1% от стоимости неисполненного обязательства за каждый день просрочки, но не более 10% от стоимости услуг по

к договору № 0206/09-АО
от 26 сентября 2025

настоящему Договору. Начисление пени производится по письменному требованию пострадавшей стороны с даты указанной в требовании. Уплата санкций не освобождает виновную сторону от выполнения обязательств по настоящему договору.

8. Заключительная часть.

8.1. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из сторон.

9. Адреса и платежные реквизиты сторон.

9.1 Исполнитель: ООО "РСЗ МАЦ" ИНН 7804420865/КПП 780401001
РОССИЯ 195009 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ЛЕСНОЙ ПР-КТ, Д.9, ЛИТЕР А, ПОМЕЩЕНИЕ 4Н
Р/с 40702810055080001199 в СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ БАНК ПАО "СБЕРБАНК РОССИИ"
г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ К/с 30101810500000000653 БИК 044030653 ОКПО 62969303
ОГРН 1097847231789 тел/факс. (812) 600-60-60

9.2 Заказчик: ООО "ШЕЛЛРОК" ИНН 9726048866 / КПП 772601001
109004, г. Москва, ул. Николоямская, д. 29, стр. 1, помещение 1/Ч
р/с 40702810112010587017 Филиал "Корпоративный ПАО "АКБ Совкомбанк"
к/с 30101810445250000360 БИК 044525360 ОГРН 1237700462427

Исполнитель

МП



/Левченко А.М./

Заказчик

МП

/Бусел Е. А./

**Перечень
обязательных документов для проведения аттестации
сварочного оборудования производителя (организации-представителя производителя)**

1. Карта партнёра (реквизиты организации) с указанием точного юридического адреса, заверенные руководителем организации заявителя.
2. Заявка на аттестацию;
3. Копия паспорта (или руководство по эксплуатации) сварочного оборудования организации-изготовителя;
4. Копия сертификата (декларации) соответствия РФ;
5. Копии нормативных документов на аттестуемое оборудование (ГОСТ, ОСТ, ТУ и др.);
6. Копия Доверенности организации-представителя производителя о том, что производитель сварочного оборудования подтверждает полномочия этой организации аттестовать партию сварочного оборудования.
7. Копия информационной карточки установленного образца на аттестуемую марку (модель) сварочного оборудования.

**Перечень
Обязательных документов для проведения аттестации
сварочного оборудования потребителя**

1. Карта партнёра (реквизиты организации) с указанием точного юридического адреса, заверенные руководителем организации заявителя.
2. Заявка на аттестацию;
3. Копия паспорта (или руководство по эксплуатации) сварочного оборудования организации-изготовителя;
4. Копия документов, подтверждающих гарантийные обязательства (при наличии);
5. Копия сертификата (декларации) соответствия РФ (при наличии);
6. Копия акт приемки сварочного оборудования в эксплуатацию;
7. Копия графика осмотра, проверок и технического обслуживания сварочного оборудования.
- Журнал учета состояния сварочного оборудования (при наличии);
8. Копии удостоверений об аттестации сварщиков (I уровень), выполняющих сварку КСС (область аттестации сварщика по способу сварки должна совпадать с данными, указанными в заявке на аттестацию сварочного оборудования);
9. Копии свидетельства об аттестации сварочного оборудования (если аттестация периодическая).



Согласовано от Исполнителя

/Левченко А.М./

МП

Согласовано от Заказчика

/ Бусел Е. А./

МП

Перечень оказания услуг Исполнителем по п. 3.1.2

1. Консультация Заказчика по оформлению Заявки и согласование содержания и объемов услуг по Заявке на аттестацию.
2. Оформление договора и формирование аттестационной комиссии.
3. Разработка Программы аттестации сварочного оборудования.
4. Проведение специальных испытаний сварочного оборудования.
5. Надзор за изготовлением и сваркой контрольных сварных соединений согласно разработанной программе.
6. Надзор за выполнением неразрушающих испытаний контрольных сварных соединений (визуально-измерительного контроля).
7. Анализ результатов испытаний.
8. Оформление протокола аттестационных испытаний сварочного оборудования на соответствие требованиям нормативной документации и РД 03-614-03.
9. Оформление в Национальном Агентстве Контроля Сварки аттестационных документов по аттестации сварочного оборудования, указанного в п. 1.1 договора.

Согласовано от Исполнителя

МП



/Левченко А.М./

Согласовано от Заказчика

МП

/ Бусел Е. А./