



ООО "НАКС-ЛенОбл"
188517, Ленинградская область, Ломоносовский район, деревня Лаголово, улица
Советская, дом 18А
тел. (812) 611-14-11; email: info@naks-lenobl.ru



Иванова Т.А.

ПРОТОКОЛ АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКА
№ СЗР-13АЦ-I-02088 от 22.07.2025 г.

Состав аттестационной комиссии:

Председатель
Члены комиссии

Рыбалов А.В., IV уровень
Лабутин И.Н., IV уровень
Мельников И.А., III уровень

Место проведения аттестации
Вид аттестации

СЗР-13АЦ
Первичная

1. Общие сведения о сварщике

- 1.1. Фамилия, имя, отчество: **Шарапа Евгений Александрович**
1.2. Дата рождения: **22.11.1994 г.**, паспорт **0715128893**
1.3. Место работы: **ООО "ПМК МЕТАЛЛОТЕХ", г. Москва**
1.4. Стаж работы по сварке: **с 2019 года, 6 лет**
1.5. Квалификационный разряд: **4**
1.6. Специальная подготовка: **СЗР-9ЦСП-I-02187 от 14.07.2025 г.**

2. Данные о сварке (наплавке) контрольных сварных соединений (КСС)

2.1. Способ сварки	РД	
	ШЕА-1, ШЕА-2	ШЕА-3
2.2. Клеймо КСС	М01	М01
2.3. Группа свариваемого материала	20	20
2.4. Марка свариваемого материала	Т	Т
2.5. Вид свариваемых деталей	СШ	СШ
2.6. Тип шва	4	14
2.7. Толщина, мм	48	159
2.8. Диаметр, мм	ос (бп)	ос (бп)
2.9. Вид соединения	Н45	Н45
2.10. Положение при сварке	Эп; Электрод УОНИ-13/55, вид покрытия Б	Эп; Электрод УОНИ-13/55, вид покрытия Б
2.11. Сварочные материалы		

3. Контроль качества сварных соединений и наплавки

3.1. Нормативные документы по контролю:

СП 75.13330.2011, СП 70.13330.2012, ГОСТ 23118-2019, РД 34.15.132-96, СП 53-101-98, СП 74.13330.2023, ГОСТ 16037-80

3.2. Результаты контроля качества контрольных сварных соединений (наплавки):

Вид контроля	Результаты и номер заключения	
	ШЕА-1, ШЕА-2	ШЕА-3
Клеймо КСС	удовлетворительно, акт № 1849/СВ от 14.07.2025	удовлетворительно, акт № 1849/СВ от 14.07.2025
Визуальный и измерительный	удовлетворительно, заключение № 523/10 от 18.07.2025	удовлетворительно, заключение № 523/10 от 18.07.2025
Радиографический		

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков

Оценка общих теоретических знаний

Удовлетворительно

Оценка специальных теоретических знаний

Удовлетворительно

Оценка практических навыков

Удовлетворительно



ЭЦП: 8b895e6b5d9f8fc6

5. Заключение аттестационной комиссии

Присвоенный уровень: Специалист сварочного производства I уровня (аттестованный сварщик)

Допущен к:

Способ сварки:

РД (Ручная дуговая сварка покрытыми электродами)

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

Строительные конструкции

п.1 - Металлические строительные конструкции.

п.3 - Металлические трубопроводы.

Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии разряда/уровня квалификации, указанного в руководящей и нормативно-технической документации на сварку соответствующих конструкций.

Область распространения аттестации

Параметры сварки	Обозначение условий сварки		Область распространения аттестации
Способ сварки	РД		РД
Группа свариваемого материала	M01	M01	M01
Вид деталей	T	T	Л; Л+Т; Т
Типы швов	СШ	СШ	СШ; УШ
Сварочные материалы	Эп; Электрод УОНИ-13/55, вид покрытия Б	Эп; Электрод УОНИ-13/55, вид покрытия Б	А, Б, Р, РА, РЕ, РЦ
Толщина деталей, мм	4	14	от 3 и выше
Наружный диаметр, мм	48	159	от 25 и выше
Положение при сварке	H45	H45	Т - Н1; В1; Г; Н45 Л - Н1; Н2; Г; П1; П2; В1 Т+Л - Н2; В1; П2; Н45
Вид соединения	ос (бп)	ос (бп)	ос (бп); ос (сп); дс (бз); дс (зк)

Руководитель СЗР-13АЦ:

(подпись)

Рыбалов А.В.

Председатель комиссии:

(подпись)

Рыбалов А.В.

Члены комиссии:

(подпись)

Лабутин И.Н.

(подпись)

Мельников И.А.

Выданное аттестационное удостоверение № СЗР-13АЦ-I-02088 действительно до 22.07.2027 г.

Шифр клейма:

FEV4



ЭЦП: 8b895e6b5d9f8fc6

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

ООО "НАКС-ЛенОбл"

188517, Ленинградская область, Ломоносовский район, деревня Лаголово, улица Советская, дом 18А

тел.: (812) 611-14-11, факс: (812) 611-14-11
e-mail: info@naks-lenobl.ru

Аттестат соответствия СЗР-9ЦСП
Зарегистрирован в реестре САСв 20.07.2023

СВИДЕТЕЛЬСТВО № СЗР-9ЦСП-I-02187 о специальной подготовке

Настоящее свидетельство выдано в том, что **Шарапа Евгений Александрович** с 14.07.2025 по 14.07.2025 принял(а) участие в консультационном семинаре перед аттестацией в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02 для выполнения сварочных работ способом сварки:

РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
на технических устройствах опасных производственных объектов:
Строительные конструкции (СК: пп.1,3)

Специальную подготовку проводил(-и): **Шаповалов М.В.**

Руководитель организации:



Иванова Т.А.

14.07.2025

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС
NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано: ООО "НАКС-ЛенОбл"

Аттестат соответствия №АС-САСв-163 действителен до 20.07.2026 г.

Аттестационное удостоверение № СЗР-13АЦ-1-02088

специалиста сварочного производства I уровня
(аттестованный сварщик)

Фамилия
Имя
Отчество
Дата рождения

Шарапа
Евгений
Александрович
22.11.1994

Шифр клизма:
FEV4



Действительно при регистрации в Едином НАКС в, на сайте www.naks.ru
В коде зашифрована информация для проверки подлинности удостоверения,
подробнее <http://naks.ru/check>



СЗР-13АП-1-02088

Допущен к: РД (Ручная дуговая сварка покрытыми электродами)
Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Струйные конструкции (пп. 1, 3)

стр. 2

СЗР-13АП-1-02088

стр. 3

Область распространения аттестации

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки (наплавки)	РД
Вид деталей	Д; Д+Т; Т
Типы швов	СШ; УШ
Группа свариваемого материала	М01
Сварочные материалы	А, Б, Р, РА, РБ, РЦ
Толщина деталей, мм	от 3 и выше
Наружный диаметр, мм	от 25 и выше
Положение при сварке	Т - Н1; В1; Г; Н45 Л - Н1; Н2; Г; П1; П2; В1 Т+Л - Н2; В1; П2; Н45
Вид соединения	ос (бп); ос (сп); лс (бз); лс (зк)



Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии
разряд/уровня квалификации, указанного в руководстве и подтверждающего техническую
документацию на сварку соответствующих конструкций
Протокол № СЗР-13АП-1-02088 от 22.07.2025
Удостоверение действительно до 22.07.2027

Руководитель организации-аттестационного центра М. П. Павлова Т. А.

М. П.