

Исх. №511-К от 28.11.2025г.

Руководителю проектного офиса
ООО "ЕТУ"
Гуляеву Е.В.

О технических корректировках при изготовлении металлических конструкций КГ-3

Уважаемый Евгений Валерьевич!

В рамках выполнения работ по монтажу конвейерной галереи из давальческих металлоконструкций по Договору № 314/25/104 от 22.05.2025, просим учесть следующие технические пожелания при изготовлении оставшихся элементов КГ-3:

1. Надколонники

Просим *не выполнять приварку монтажных уголков* на элементах, подлежащих укрупнительной сборке на строительной площадке.

2. Стыки сварного двутавра (Г-образные элементы и балки/колонны для укрупнения «С»-элементов)

На стыках сварного двутавра просим *не выполнять сварку стенки к полке на участке последних 30 см*. Данное требование обусловлено технологией последующей укрупнительной сборки.

По возможности просим предусмотреть *приварку выводных пластин* на стыках для облегчения последующих монтажных и сварочных операций.

3. Антикоррозионная защита сварных стыков

Просим *не выполнять грунтование сварных стыков* на расстоянии 15 см от кромки. Защитная обработка будет выполнена после монтажа и окончательной сварки конструкций.

Указанные корректировки позволят оптимизировать процесс укрупнительной сборки, снизить риски возникновения несовместимостей при монтаже, а также обеспечить необходимое качество сварных соединений на площадке.

Будем признательны за подтверждение возможности учета данных требований при изготовлении металлоконструкций.

С уважением,
Руководитель проекта
ООО «КиКГЕОСТРОЙ»

Шевчук К.А.

Шевчук К.А.
тел. 8-968-889-16-65
shv-ka@mail.ru