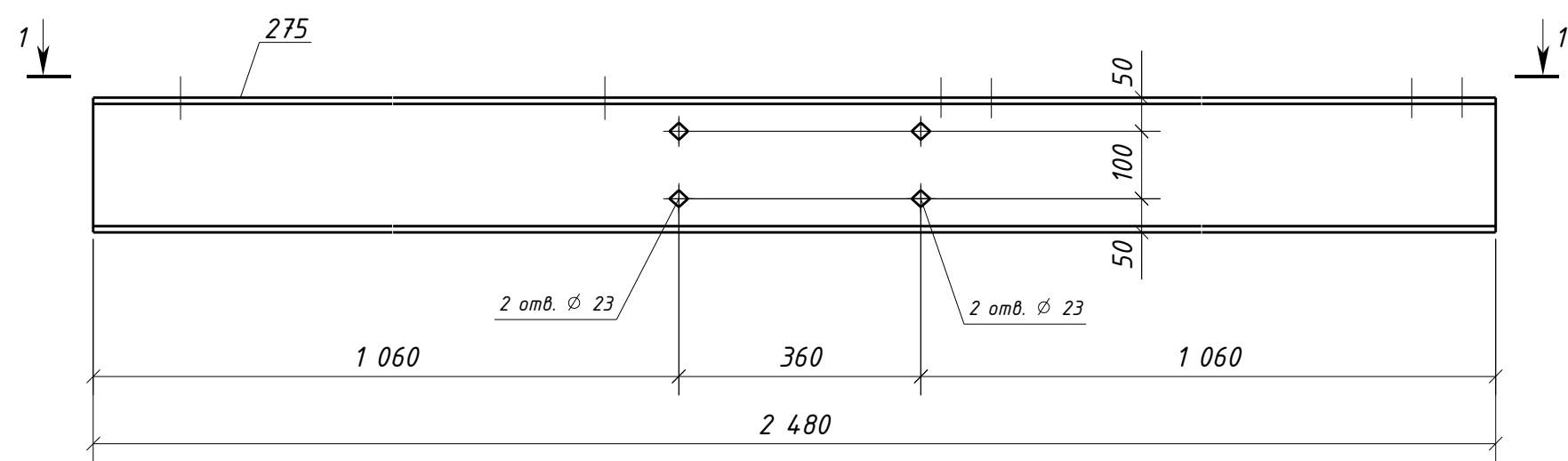
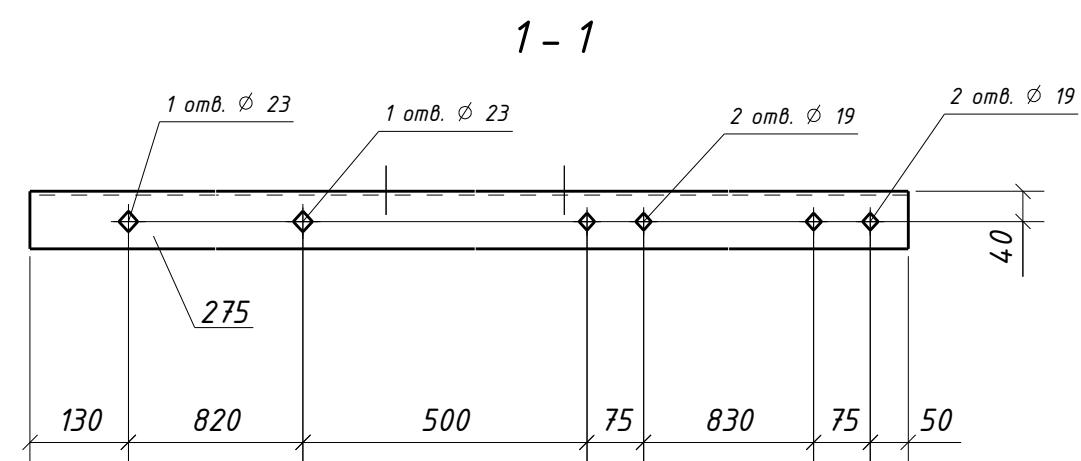
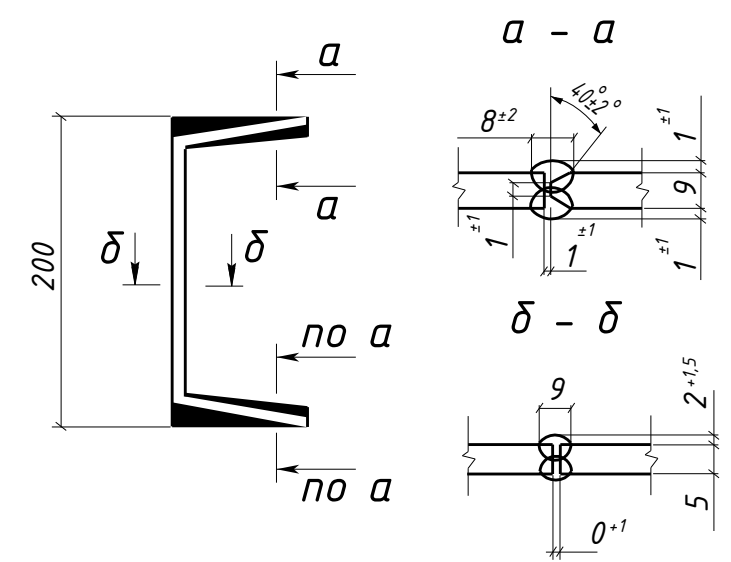




Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1513-11	275	1	Швеллер20П	2480	45.6	45.6		С245-4	Отв.
					45.6				

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1513-11	1	45.6	45.6
		Итого:	
		45.6	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	45.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			45.6

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
♦ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты терминала

				Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
					Р	102	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24		Балка 1513-11		
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24				