

# Спецификация металла на один сборочный элемент

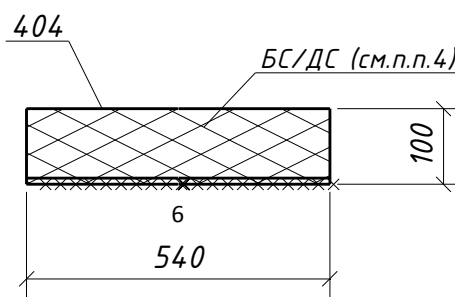
| Марка<br>эл-та | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль   | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|----------------|-----------|-------------|-----------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
|                |           |             |           |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 1В-4           | 404       | 1           | L100x63x8 | 540          | 5.3       | 5.3  |       | С245-4         |            |
|                |           |             |           |              |           |      | 5.3   |                |            |

## Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|----------------|----------------|-----------|------|
|                |                | марки     | всех |
| 1В-4           | 1              | 5.3       | 5.3  |
|                |                |           |      |
| Итого:         |                | 5.3       |      |

## Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль   | ГОСТ или ТУ  | Масса,<br>кг |
|----------------------|-----------|--------------|--------------|
| С245-4               | L100x63x8 | ГОСТ 8510-93 | 5.3          |
|                      |           |              |              |
| Масса напл. металла: |           |              | 0.0          |
| Итого:               |           |              | 5.3          |



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|              |          |                 |      |        |         |          |
|--------------|----------|-----------------|------|--------|---------|----------|
| Взам. инв. № |          |                 |      |        |         |          |
|              |          |                 |      |        |         |          |
| Подп. и дата |          |                 |      |        |         |          |
|              |          |                 |      |        |         |          |
| Инв. № подл. | Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись | Дата     |
|              |          |                 |      |        |         |          |
|              |          |                 |      |        |         |          |
|              |          |                 |      |        |         |          |
|              | Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |         | 10.04.24 |
|              | Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |         | 10.04.24 |

1632-2021-2.1.3-КМД

Терминал по перевалке минеральных удобрений  
в морском торговом порту Усть-Луга.  
Береговые объекты терминала

Конвейерная галерея №3

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р      | 110  | 1      |

Ригель фахверка 1В-4