

Спецификация металла на один сборочный элемент

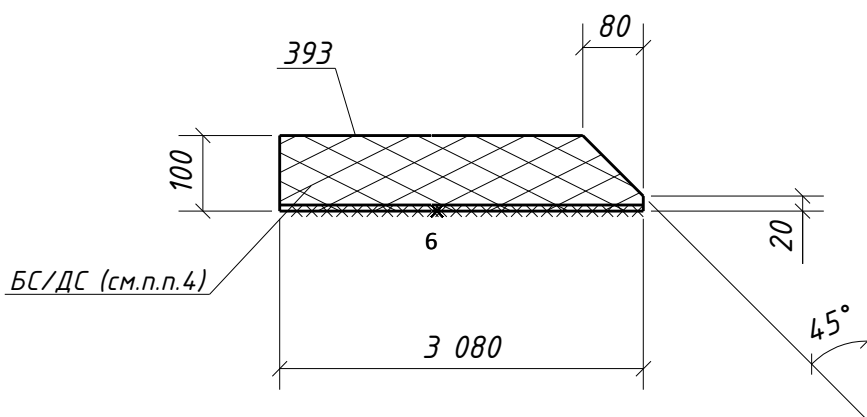
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1В-11	393	1	L100x63x8	3080	30.4	30.4		C245-4	
							30.4		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1В-11	1	30.4	30.4
Итого:		30.4	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	30.4
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			30.4



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1632-2021-2.1.3-КМД						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
Ригель фахверка 1В-11						Листов
Проверил		Толкунов Ю.В.		10.04.24		
Разраб.		Салтымаков С.С.		10.04.24		