

Спецификация металла на один сборочный элемент

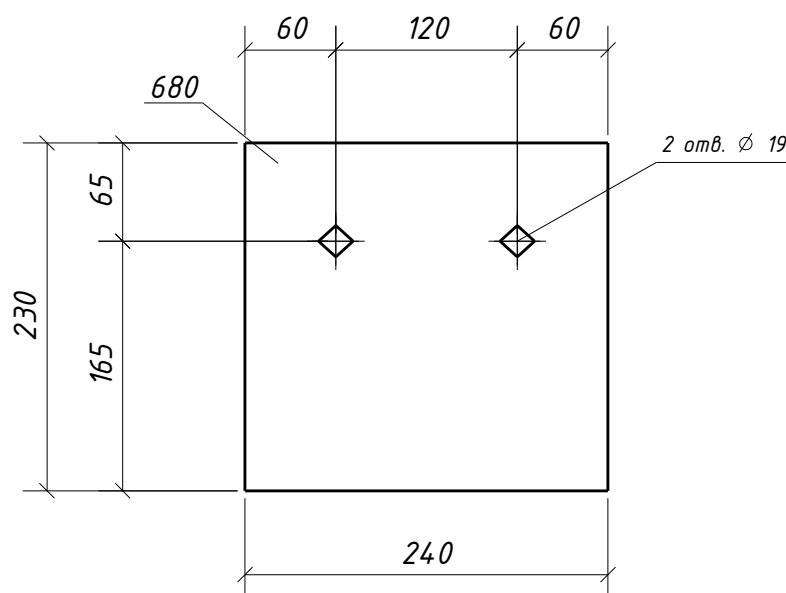
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
13Д1-2	680	1	-5х230	240	2.2	2.2		С245-4	Отв.
							2.2		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
13Д1-2	62	2.2	136.4
Итого:			136.4

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-5	ГОСТ 19903-2015	136.4
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			136.4



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 -БС - с ближней стороны детали;
 -ДС - с дальней стороны детали;
 -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт 1632-2021-2.1.3-КМД Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала Конвейерная галерея №3 Закладная деталь 13Д1-2 Стадия Лист Листов Р1191 ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"					
			Проверил Разраб.	Толкунов Ю.В. Салтымаков С.С.	 	10.04.24 10.04.24		