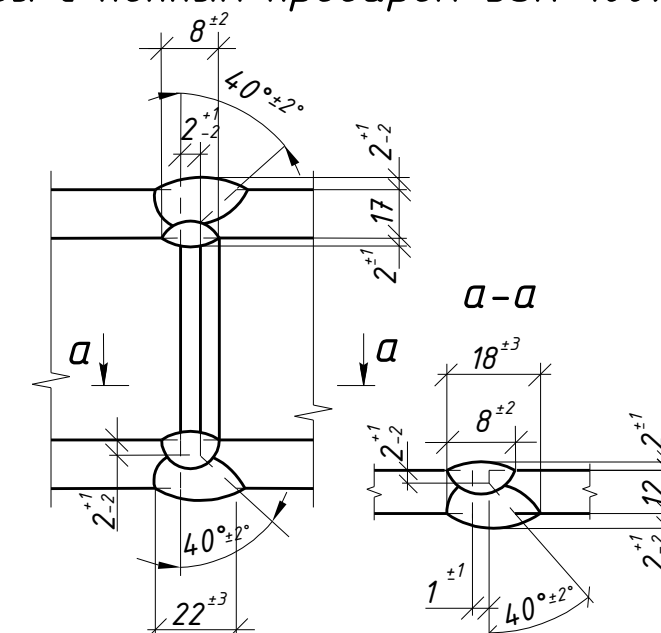
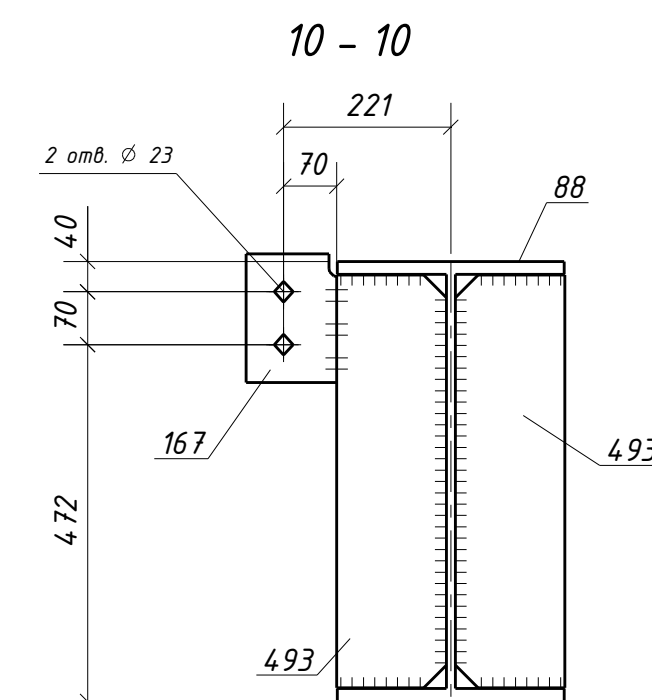
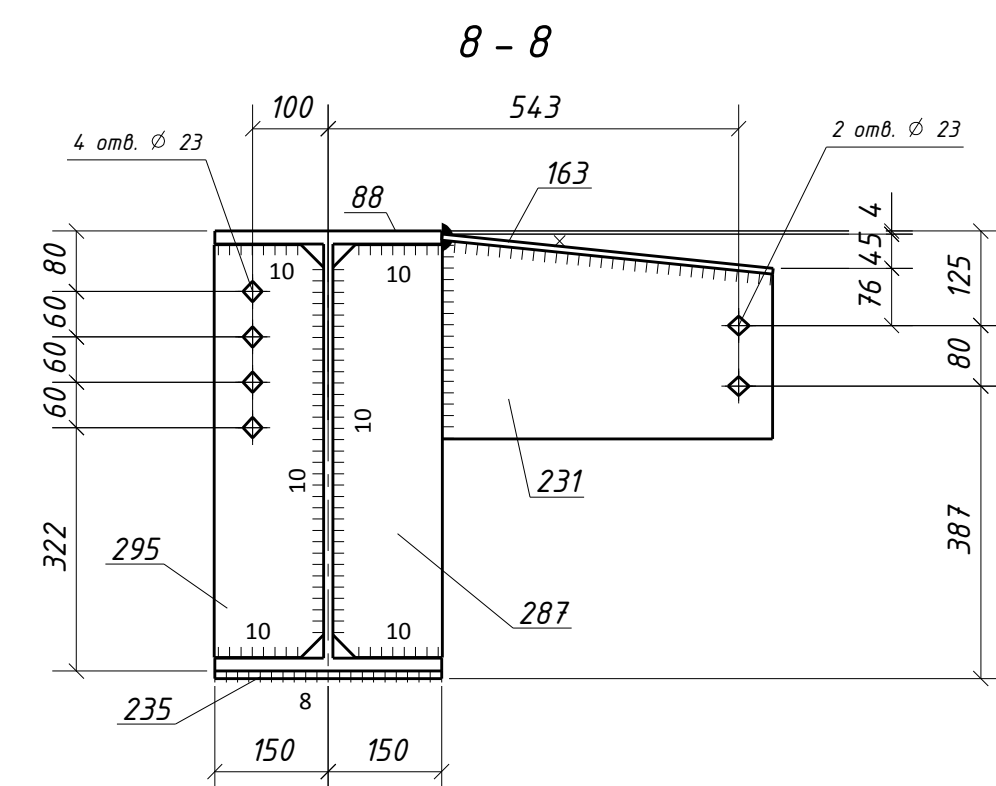
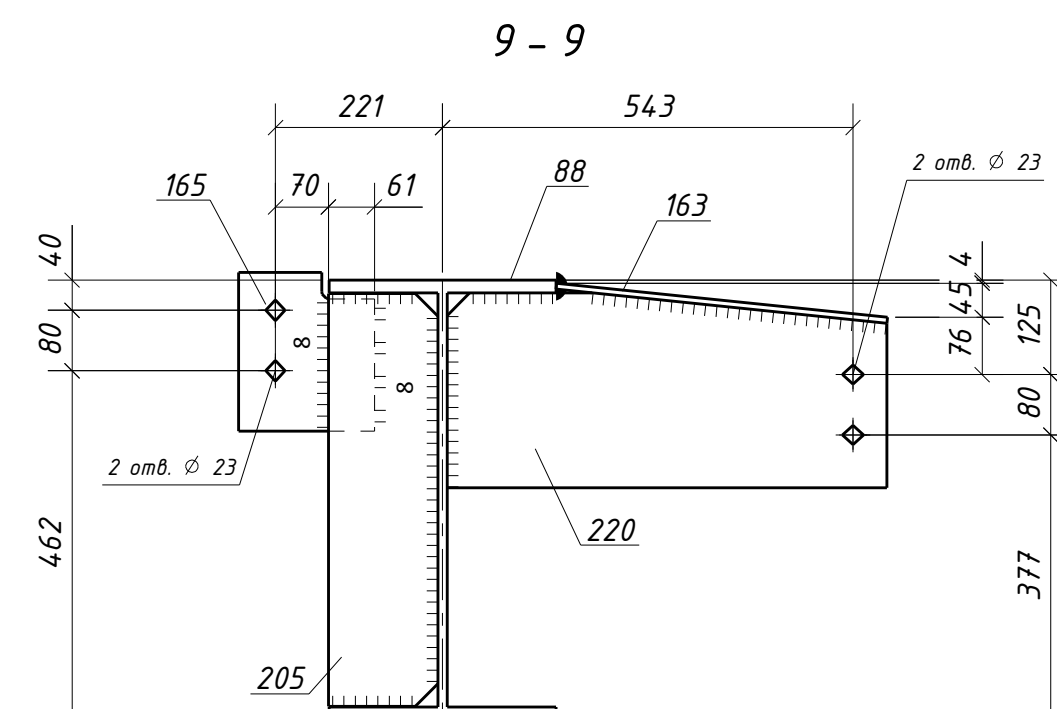
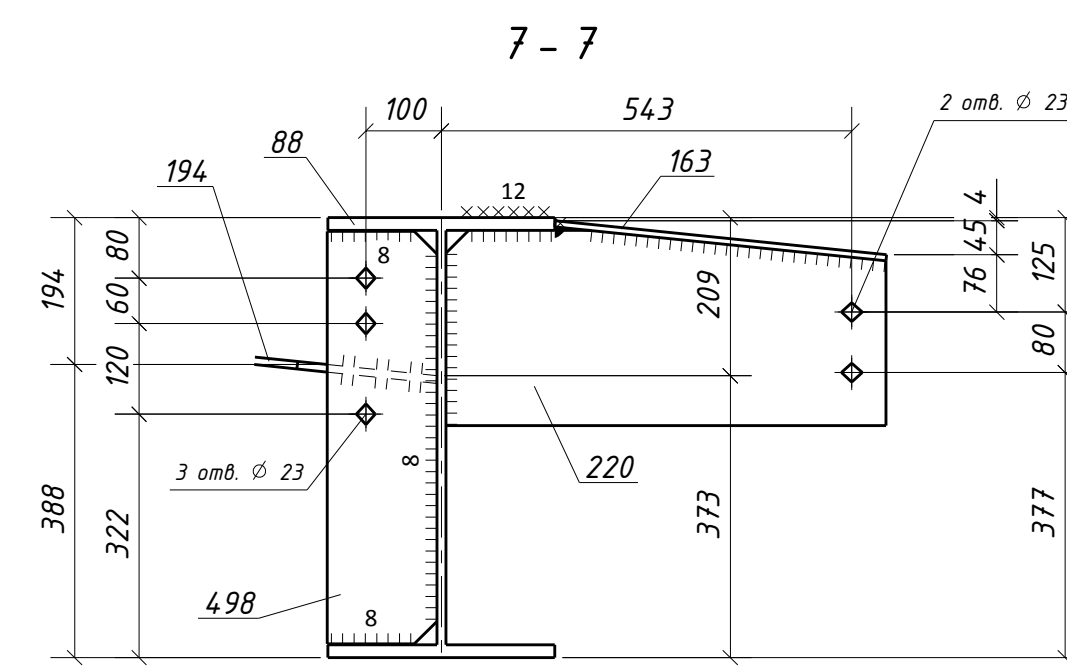
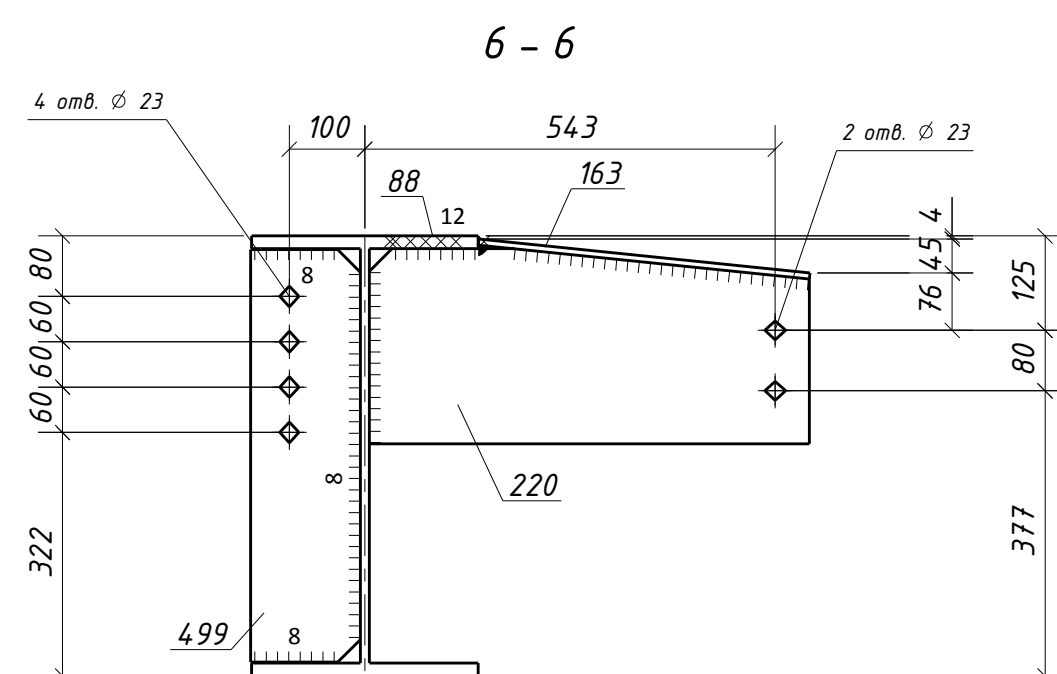
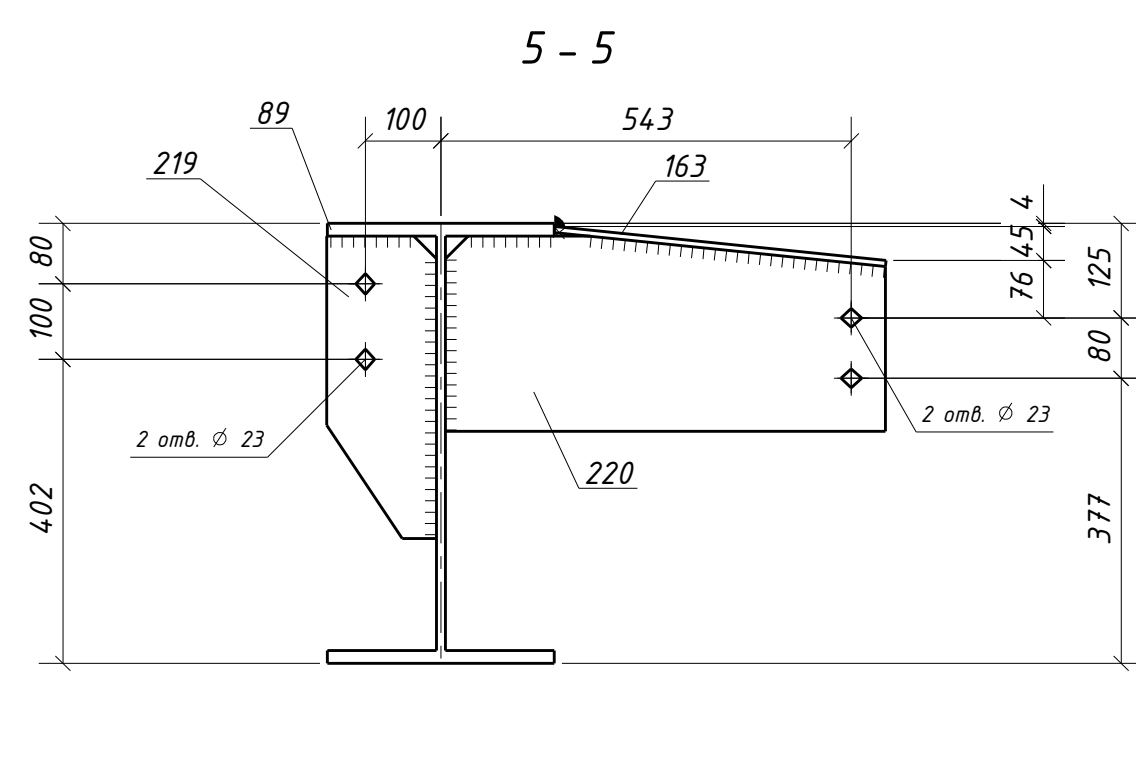
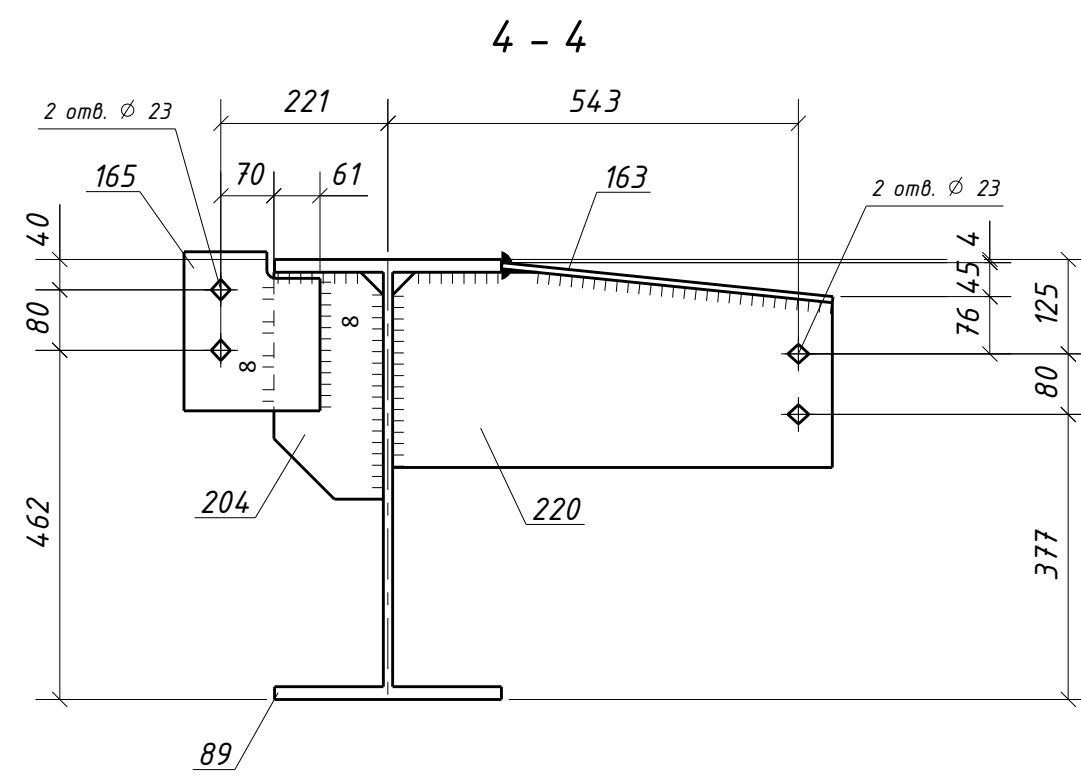
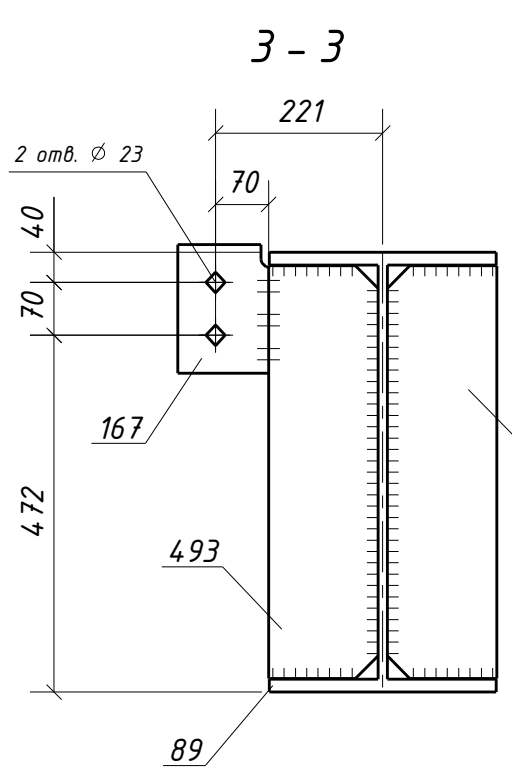
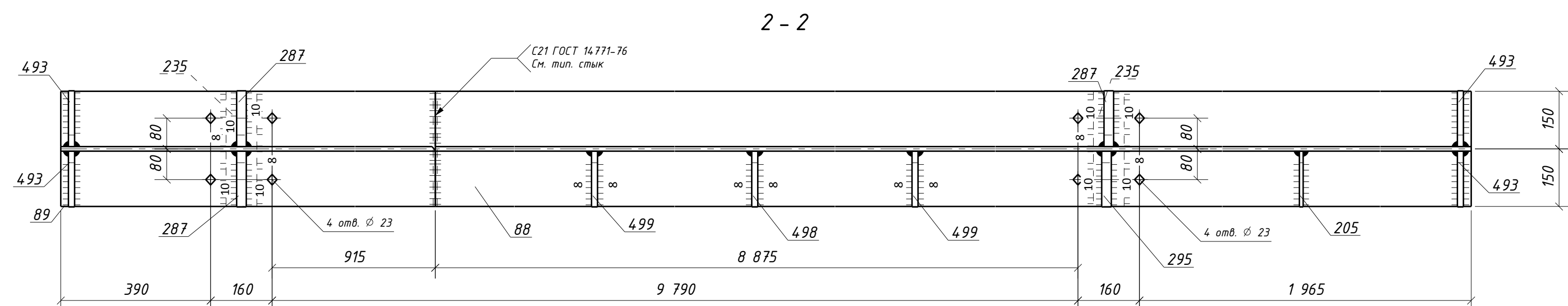
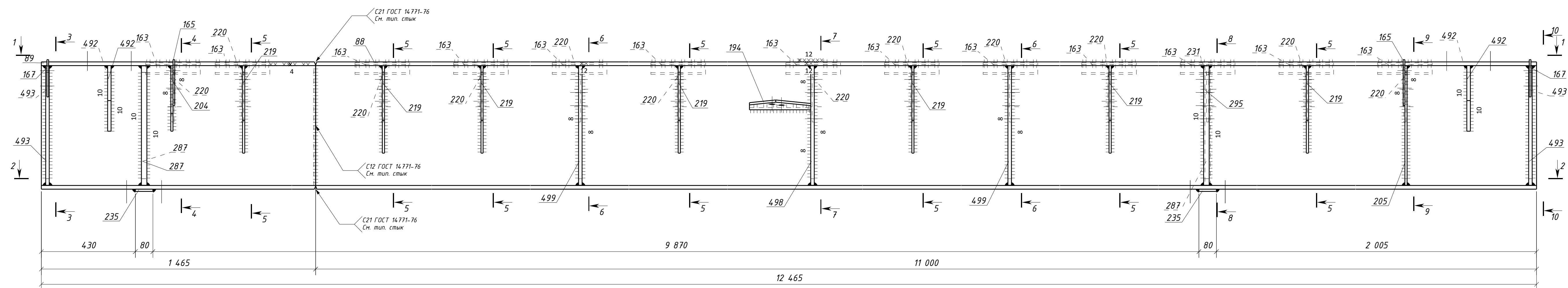
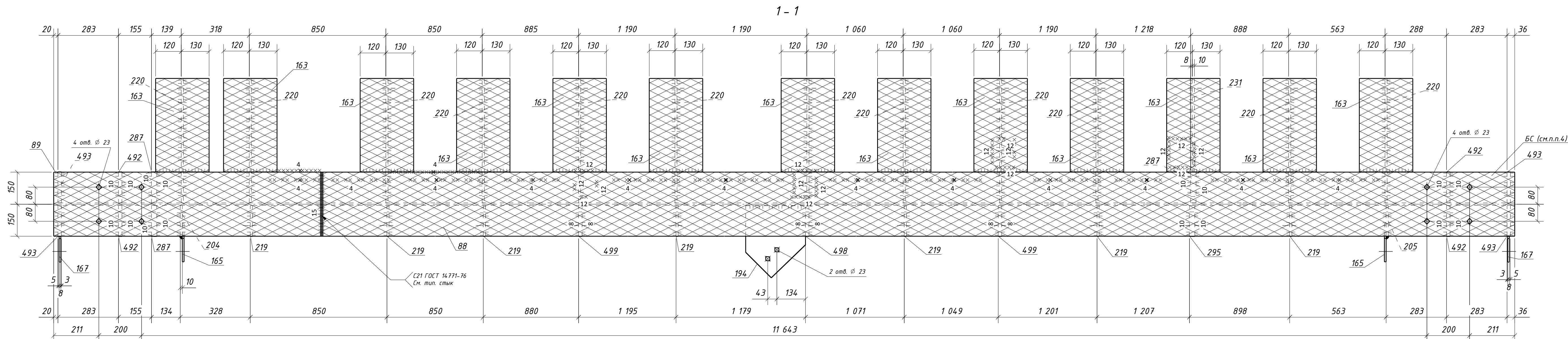




Типовой стык для ДВУТАВР60Ш1
швы с полным проваром ЧЗК-100%

1. Общие данные см. п.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по первалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга, береговые объекты терминала		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		
						Страница	Лист	Листов
						Р	11	1
Проверил	Толкачев Ю.В.	С.Иванов			10.04.24	ООО "СОЗЭК ИНЖИНИРИНГ"		
Разраб.	Солтыков С.А.	(сф)			10.04.24			