

Спецификация металла на один сборочный элемент

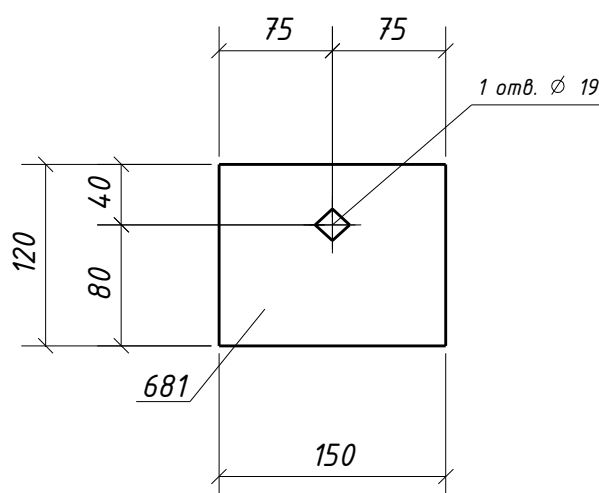
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
13Д2-1	681	1	-5x120	150	0.7	0.7		С245-4	Отв.
					0.7				

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
13Д2-1	68	0.7	47.6
Итого:			47.6

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-5	ГОСТ 19903-2015	47.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			47.6



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №	-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт								
Подп. и дата							1632-2021-2.1.3-КМД		
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
							Конвейерная галерея №3		
							Стадия	Лист	Листов
							Р	120	1
	Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Закладная деталь 13Д2-1		
	Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24			