

Спецификация металла на один сборочный элемент

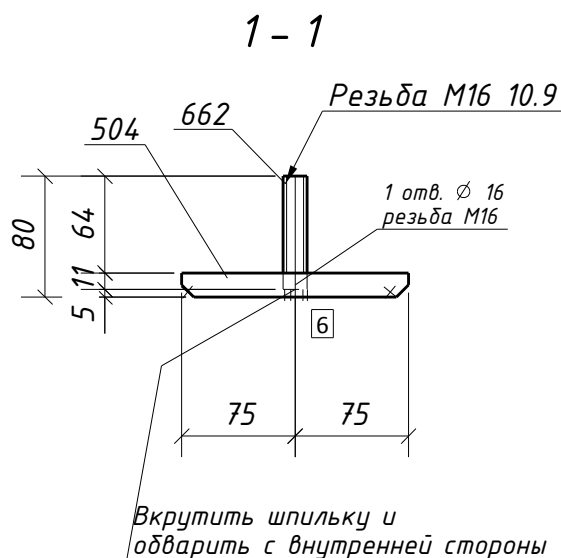
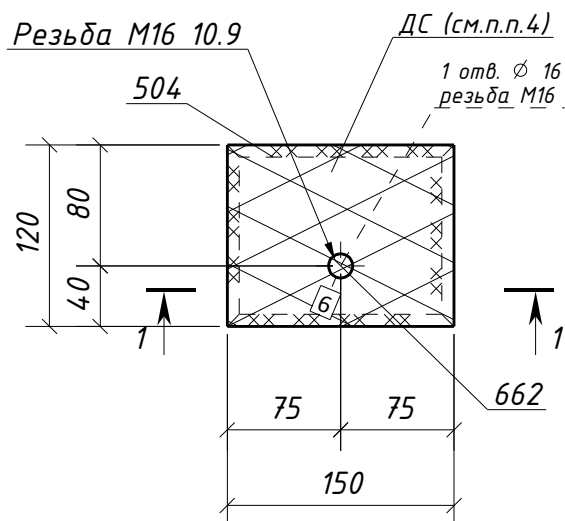
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
13Д2-2	504	1	-16x120	150	2.1	2.1		С355-5	Отв.
	662	1	Круг16	75	0.01	0.01		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.0					2.1			

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
13Д2-2	68	2.1	142.8
Итого:			142.8

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	Круг16	ГОСТ 2590-88	0.7
С355-5	-16	ГОСТ 19903-2015	142.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			143.5



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 12 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №		-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт									
Подп. и дата								1632-2021-2.1.3-КМД			
								Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Инв. № подл.								Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
								Р	121	1	
		Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24	Закладная деталь 13Д2-2		ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"			
		Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24						