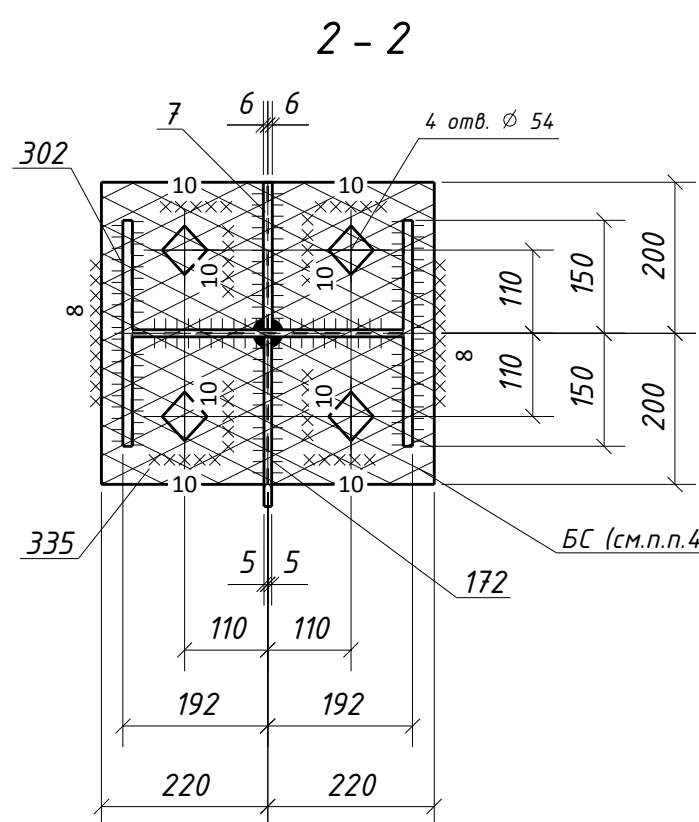
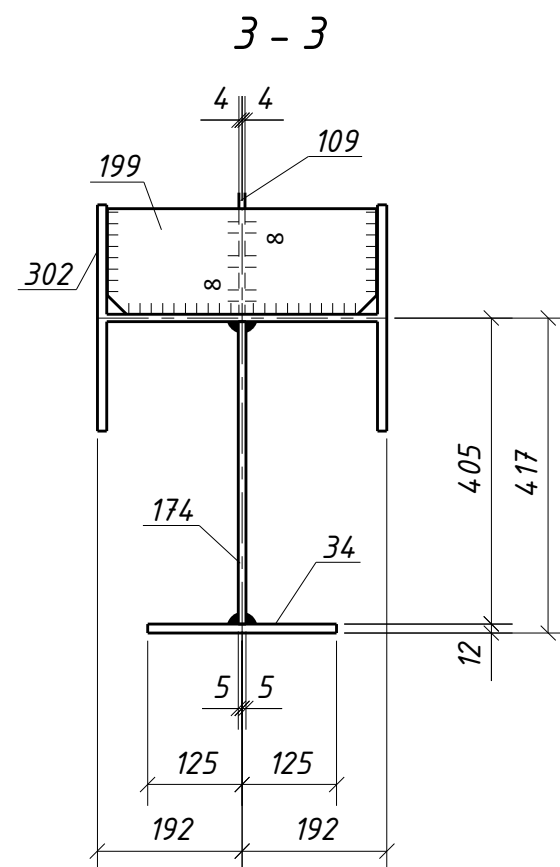
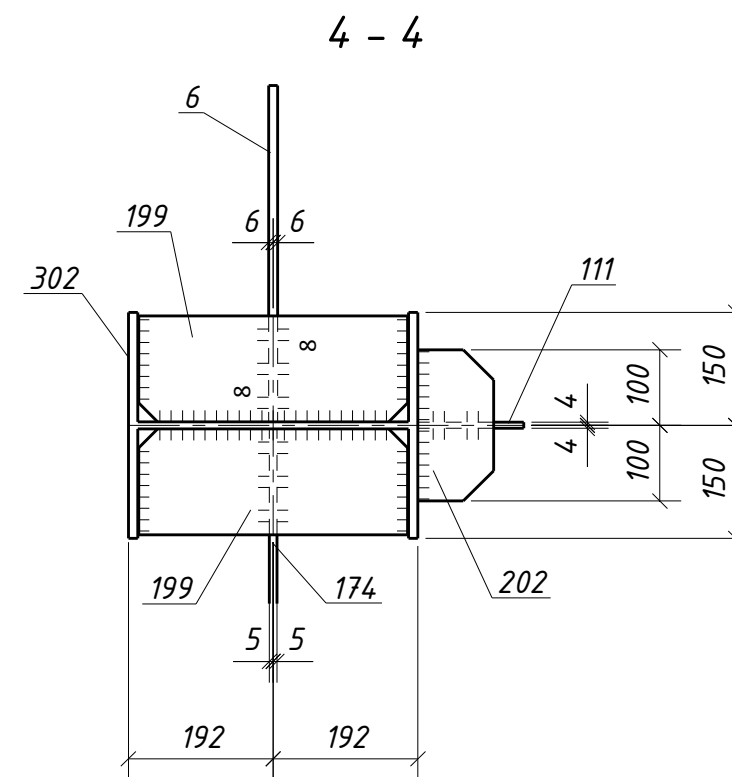
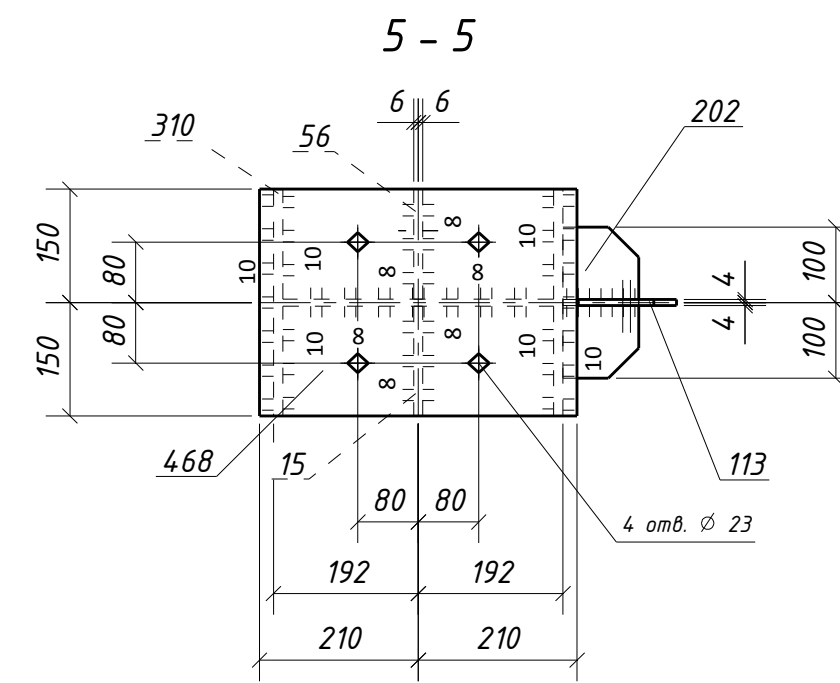
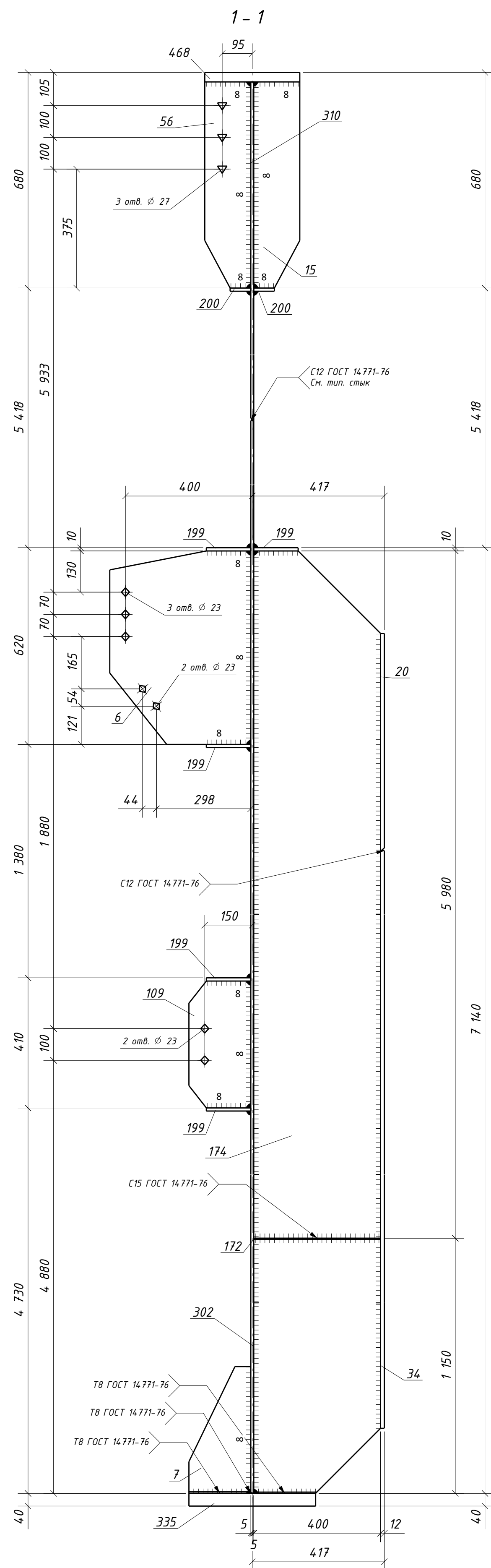
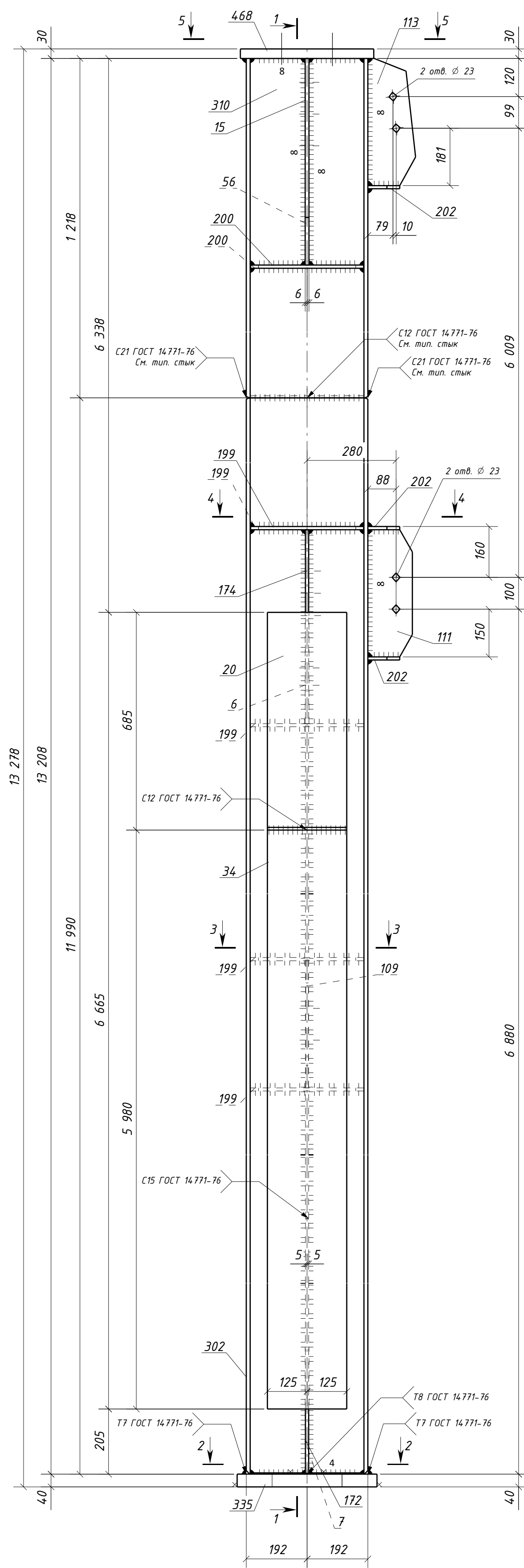
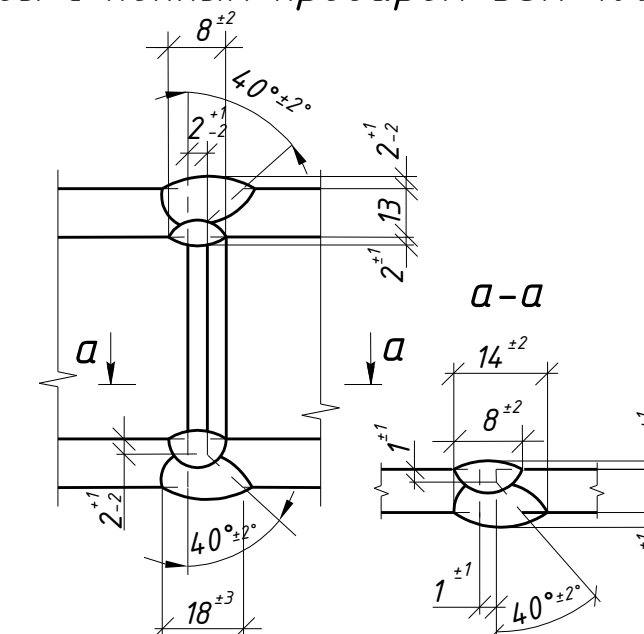




Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1  
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты старых швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

6. Детали допускается стыковать. Раскрой согласовывать с начальником группы КБ.  
Условные обозначения:  
⬡ – отверстие под постоянный болт  
⬢ – отверстие под высокопрочный болт

|  |  |  |  |  |  |                     |
|--|--|--|--|--|--|---------------------|
|  |  |  |  |  |  | 1632-2021-2.1.3-КМД |
|--|--|--|--|--|--|---------------------|

|      |      |      |        |         |      |
|------|------|------|--------|---------|------|
|      |      |      |        |         |      |
|      |      |      |        |         |      |
| Изм. | Коды | Лист | № док. | Подпись | Дата |

|  |  |  |  |                        |        |
|--|--|--|--|------------------------|--------|
|  |  |  |  | Конвейерная галерея №3 | Стадия |
|  |  |  |  |                        | P      |

|          |               |                                                                                       |          |               |  |
|----------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------|--|
| Проверил | Толкунов Ю.В. |  | 10.04.24 | Колонна 1К1-1 |  |
|----------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------|--|

Формат А1