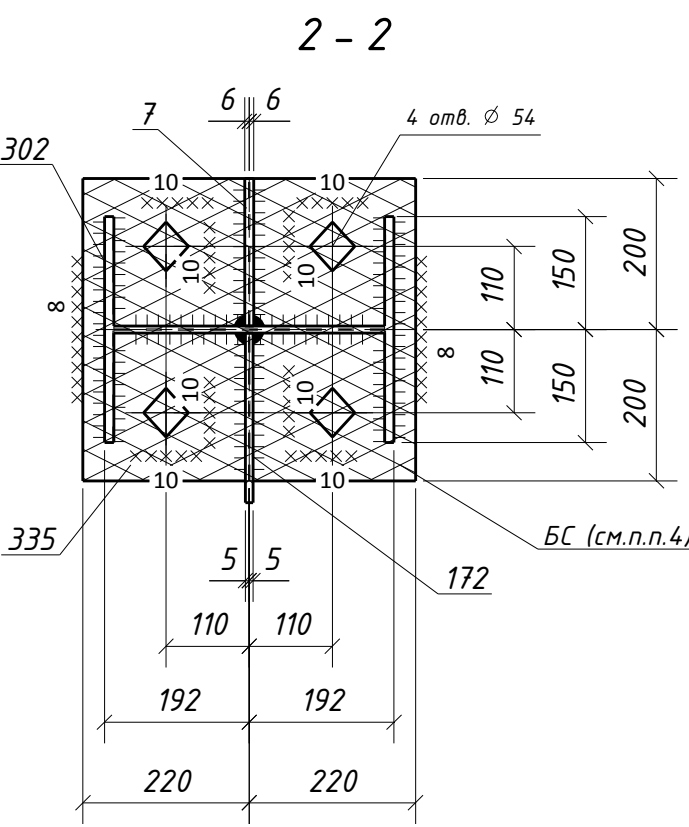
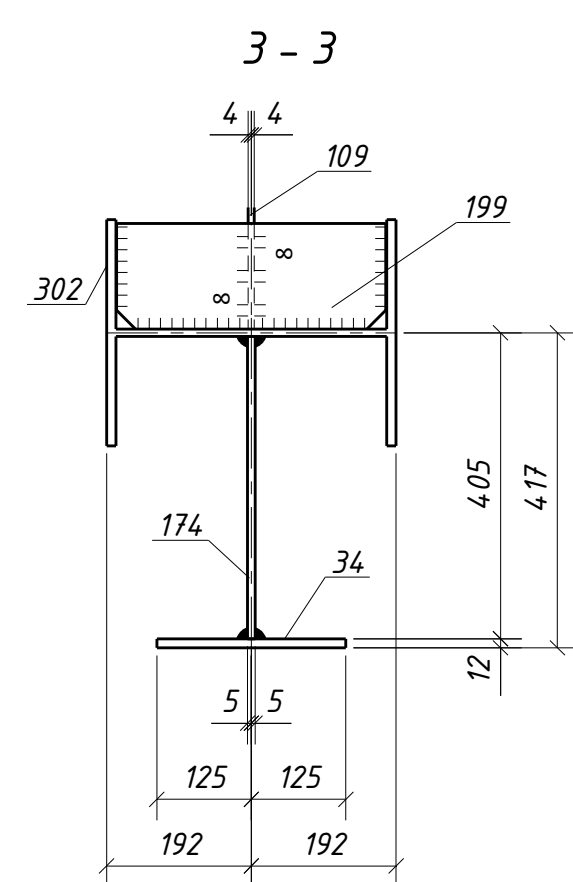
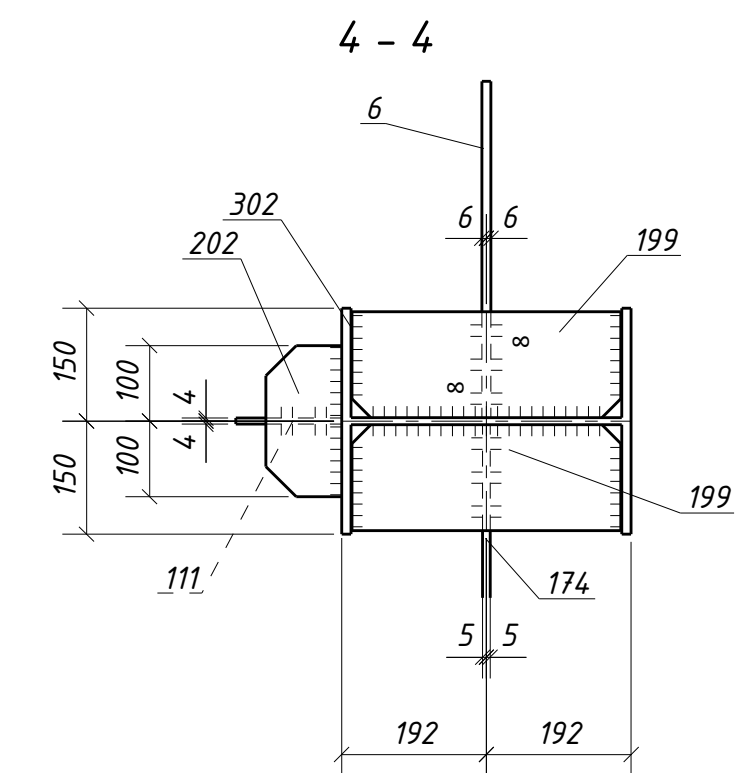
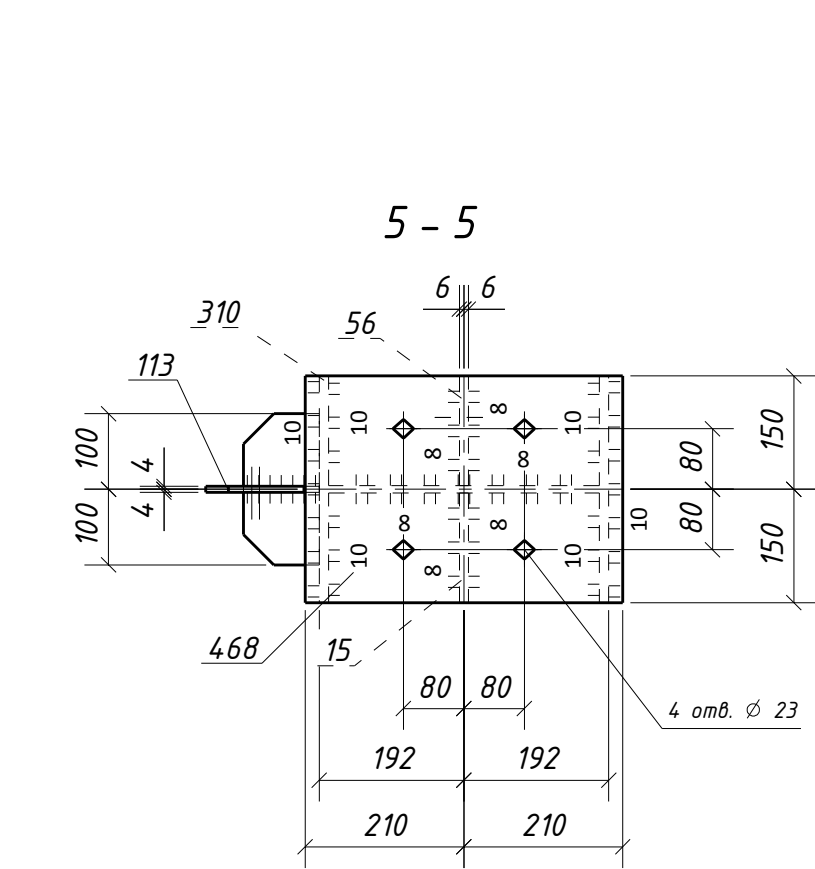
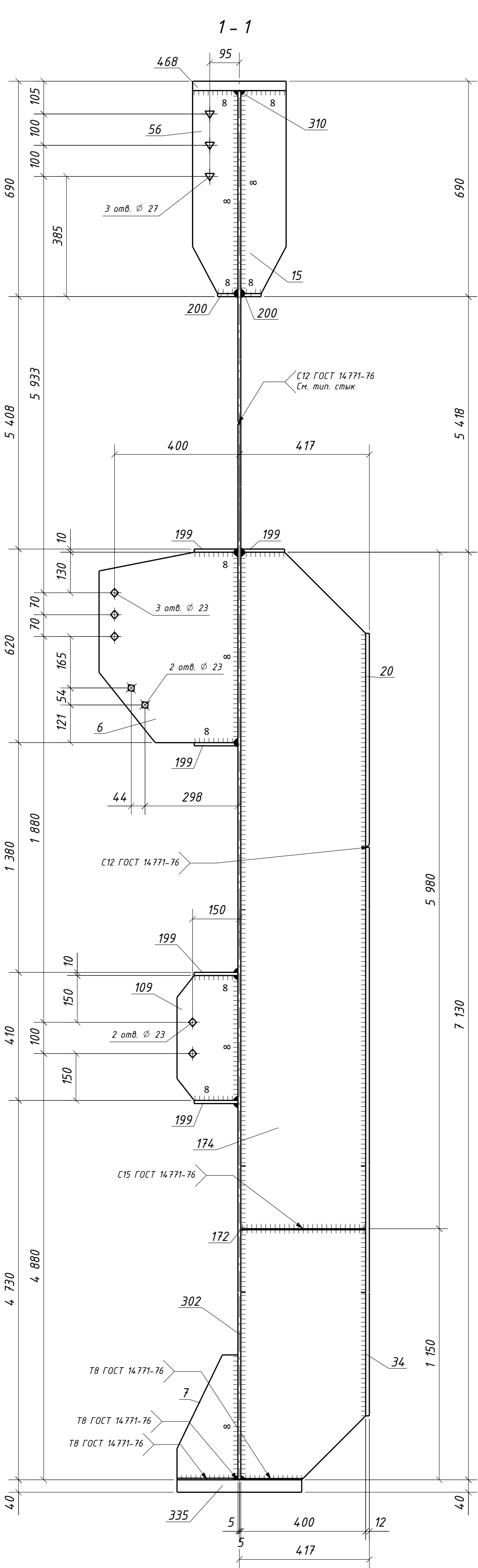
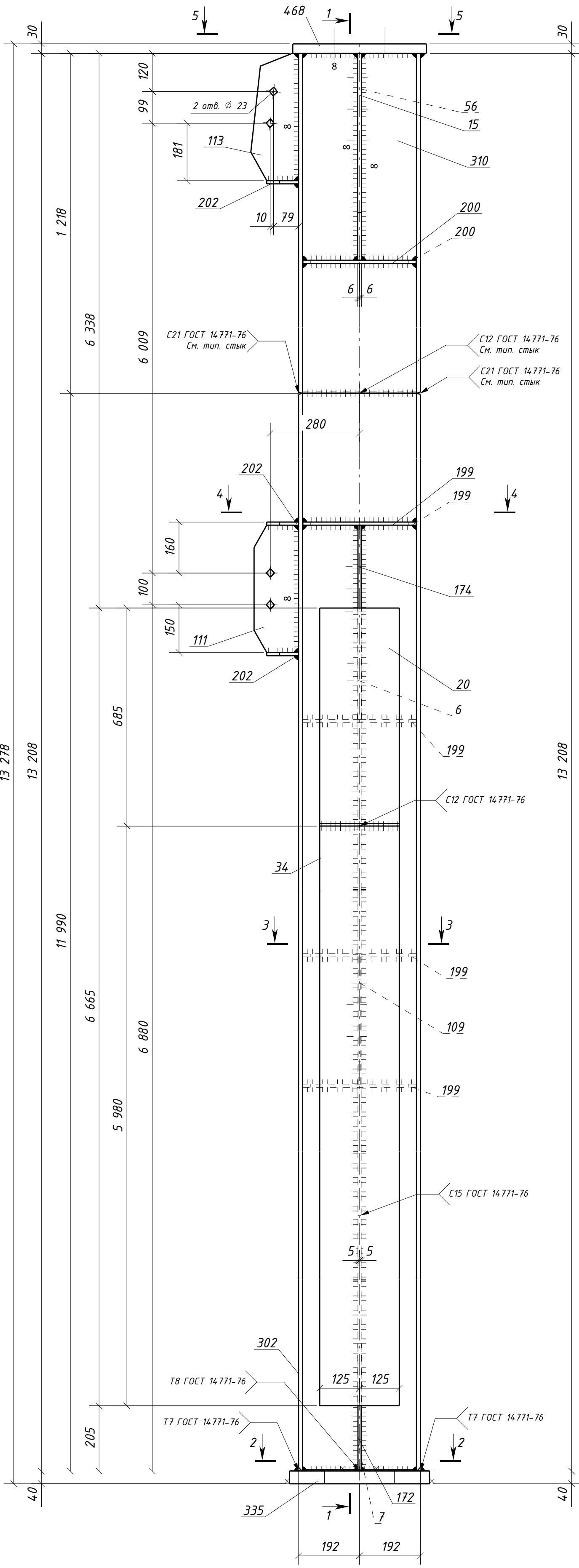
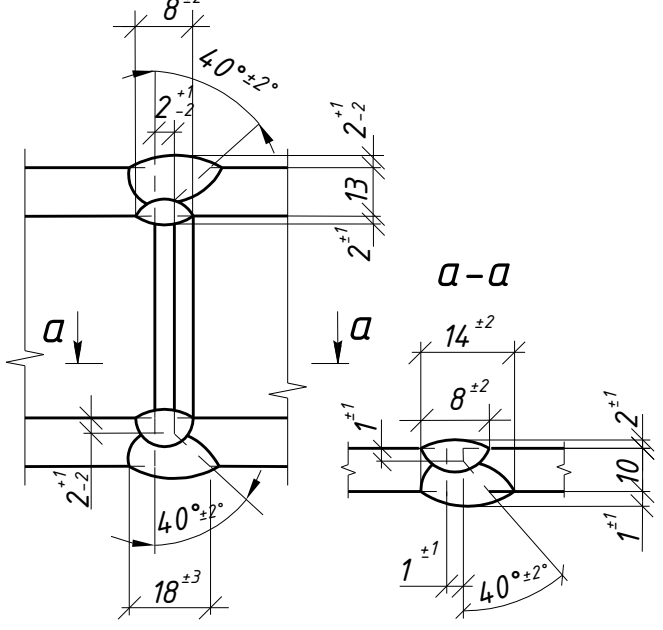


Имб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1 швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1К1-2	6	1	-12x445	610	22.8	22.8		С245-4	Отв.
	7	1	-12x195	400	7.3	7.3		С245-4	
	15	1	-12x145	650	8.9	8.9		С245-4	
	20	1	-12x250	685	16.0	16.0		С245-4	
	34	1	-12x250	5980	140.8	140.8		С245-4	
	56	1	-12x145	650	8.9	8.9		С245-4	Отв.
	109	1	-8x195	400	4.9	4.9		С245-4	Отв.
	111	1	-8x140	400	3.5	3.5		С245-4	Отв.
	113	1	-8x150	400	3.8	3.8		С245-4	Отв.
	172	1	-10x400	1150	34.4	34.4		С245-4	
	174	1	-10x400	5980	185.1	185.1		С245-4	
	199	5	-10x140	356	3.9	19.5		С245-4	
	200	2	-10x65	356	1.8	3.6		С245-4	
	202	3	-10x100	200	1.6	4.8		С245-4	
	302	1	ДВУТАВР40Ш1	11990	1062.7	1062.7		С255-4	
	310	1	ДВУТАВР40Ш1	1218	108.0	108.0		С255-4	
	335	1	-40x400	440	55.3	55.3		С355-5	Отв.
	468	1	-30x300	420	29.7	29.7		С355-5	Отв.
	Масса напл. металла (10%), кг: 17.2							1737.2	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1К1-2	1	1737.2	1737.2
Итого:		1737.2	

Выборка металла				
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг	
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	12.2	
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	247.4	
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	204.7	
С255-4	ДВУТАВР40Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1170.7	
С355-5	-30	ГОСТ 19903-2015	29.7	
С355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	55.3	
Масса напл. металла:			17.2	
Итого:			1737.2	

- Общие данные см. л1
 - Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
 - Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
 - Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.
 - Детали допускается стыковать. Раскрой согласовать с начальником группы КБ.
- Условные обозначения:
◊ - отверстие под постоянный болт
△ - отверстие под высокопрочный болт

1632-2021-2.1.3-КМД				
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись
Конвейерная галерея №3				Стадия
				Лист
				Листов
Проверил				
Разраб.				
Колонна 1К1-2				ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"
Толкунов Ю.В.				10.04.24
Салтыков С.С.				10.04.24