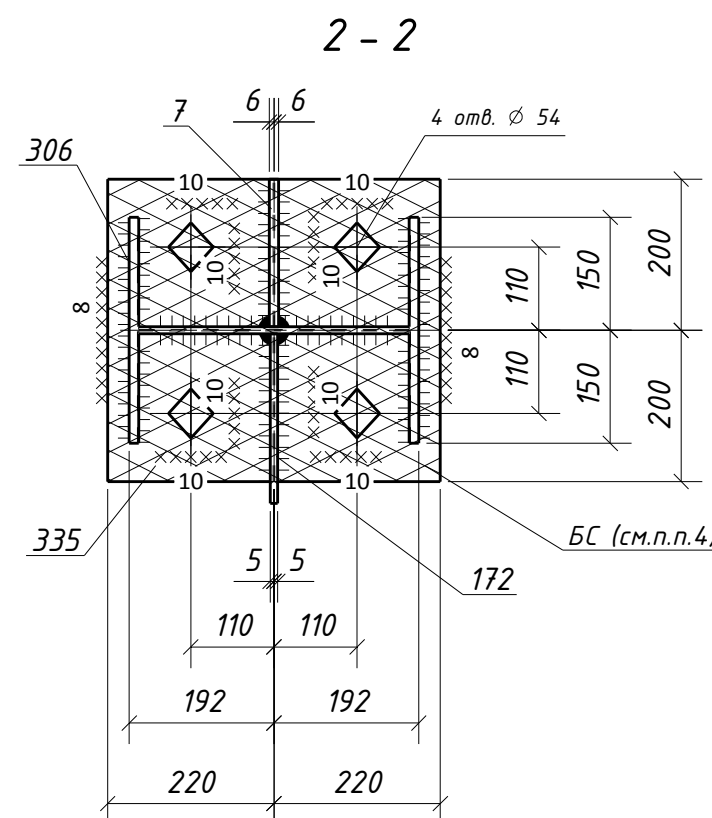
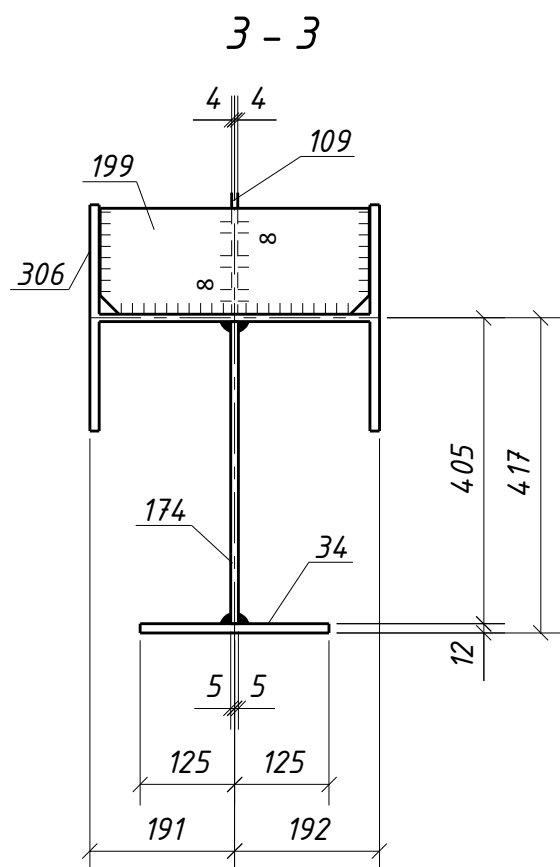
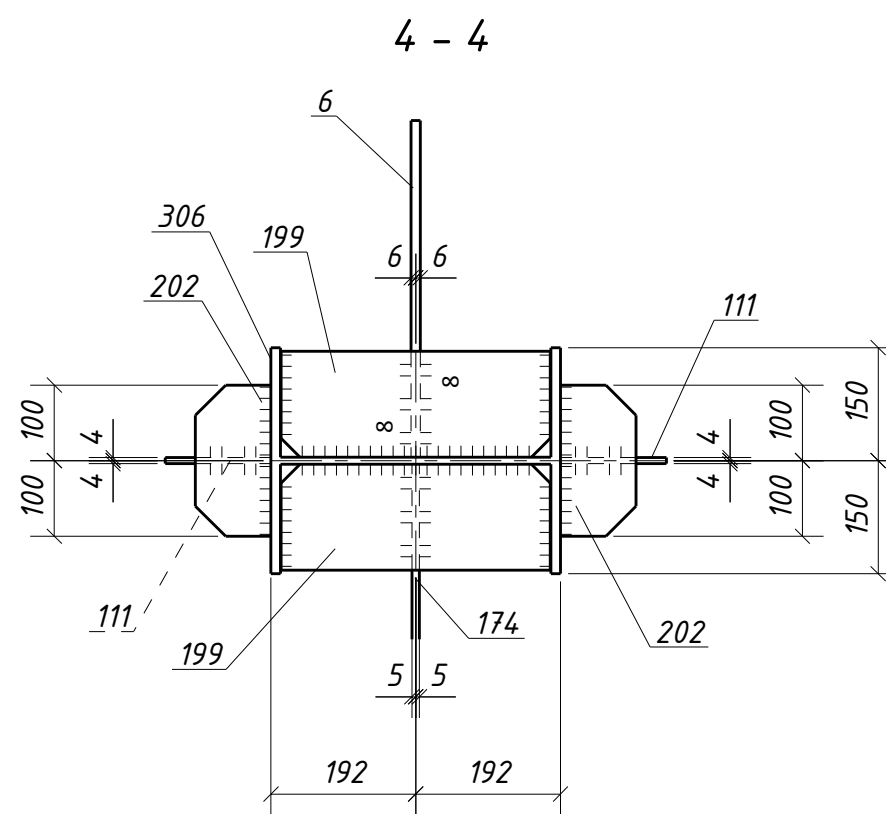
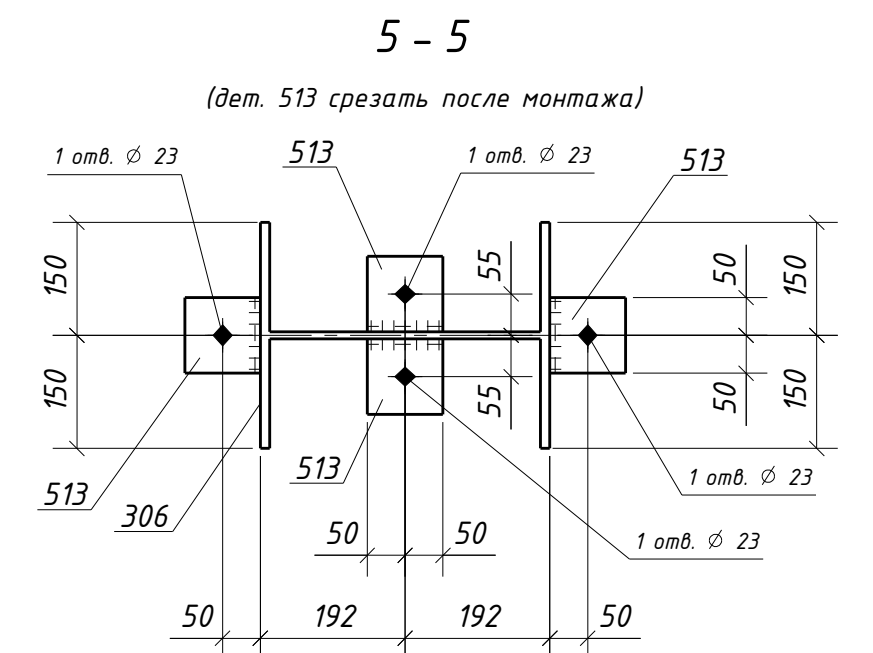
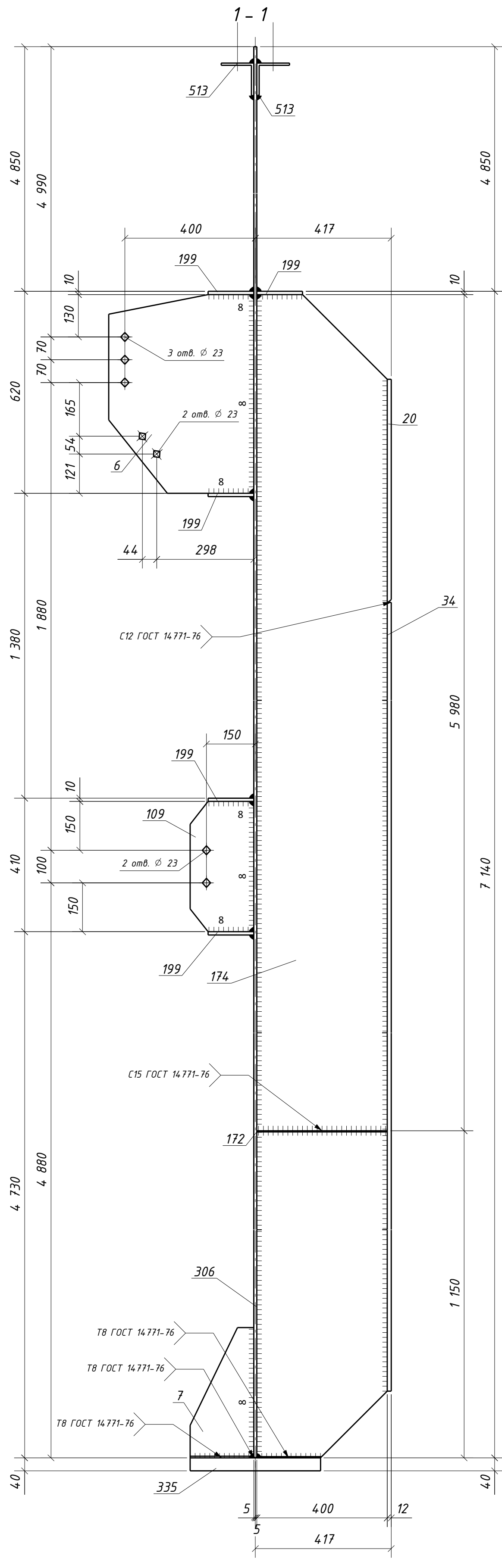
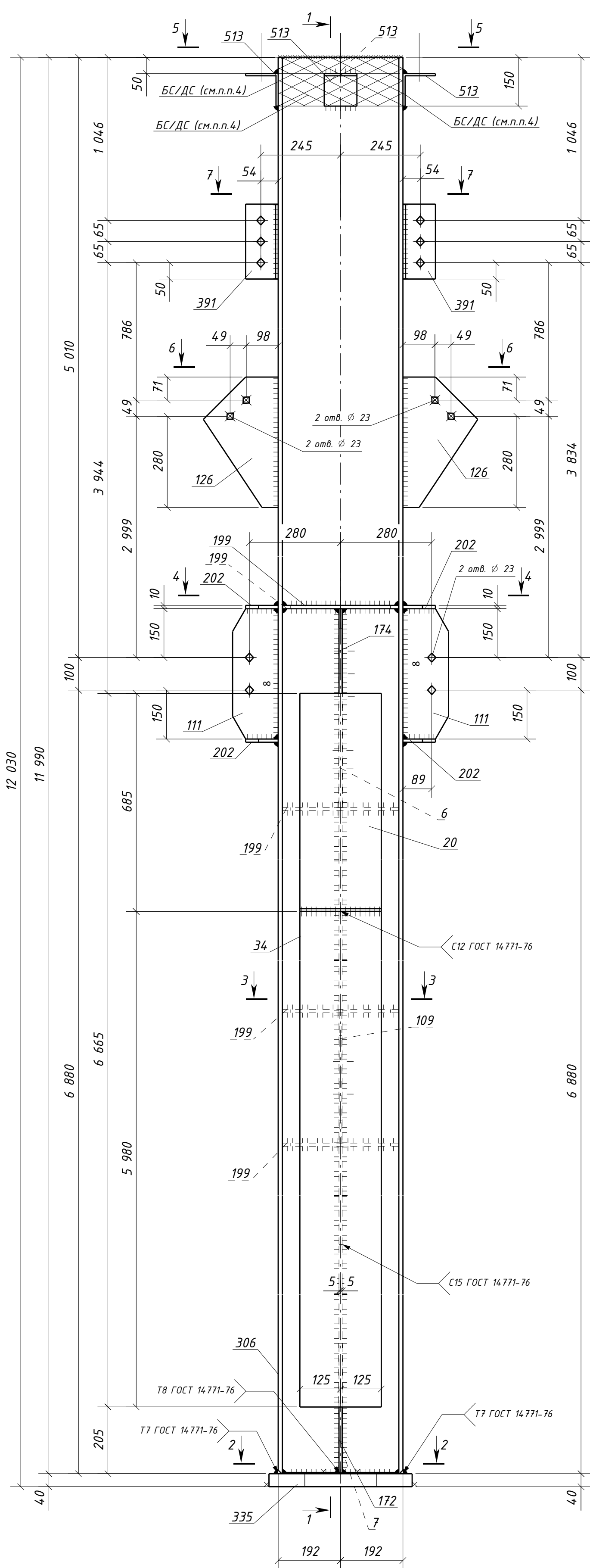
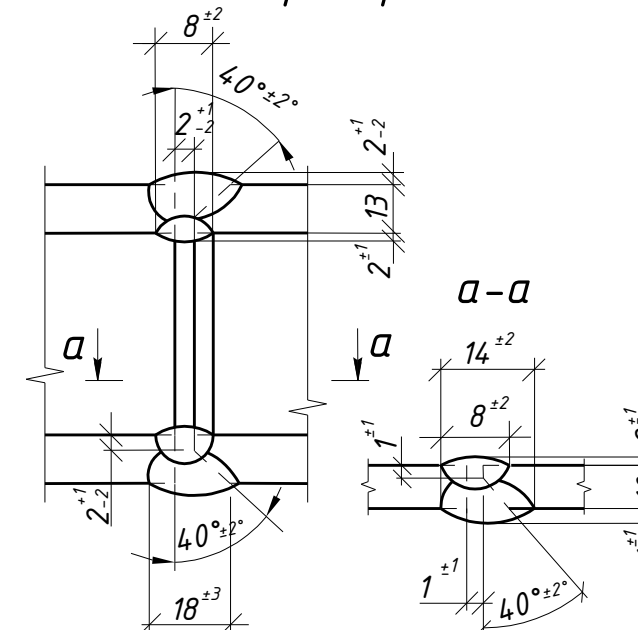




Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1 швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

6. Детали допускается стыковать. Раскрой согласовать с начальником группы КБ.
Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт
◆ - отверстие под временный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	128	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24			Колонна 1К1-7	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
Разраб.	Салтыков С.С.		10.04.24						

Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1К1-7	6	1	-12x445	610	22.8	22.8		С245-4	Отв.
	7	1	-12x195	400	7.3	7.3		С245-4	
	20	1	-12x250	685	16.0	16.0		С245-4	
	34	1	-12x250	5980	140.8	140.8		С245-4	
	109	1	-8x195	400	4.9	4.9		С245-4	Отв.
	111	2	-8x140	400	3.5	7.0		С245-4	Отв.
	126	2	-8x230	400	5.8	11.6		С245-4	Отв.
	172	1	-10x400	1150	34.4	34.4		С245-4	
	174	1	-10x400	5980	185.1	185.1		С245-4	
	199	5	-10x140	356	3.9	19.5		С245-4	
	202	4	-10x100	200	1.6	6.4		С245-4	
	306	1	ДВУТАВР40Ш1	11990	1062.7	1062.7		С255-4	
	335	1	-40x400	440	55.3	55.3		С355-5	Отв.
	391	2	L100x63x8	230	2.3	4.6		С245-4	Отв.
	513	4	L100x7	100	1.1	4.4		С245-4	Отв.
Масса напл. металла (1.0%), кг:					15.8	1598.6			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1К1-7	2	1598.6	3197.2
Итого:		3197.2	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	47.0
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	490.8
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	373.8
С245-4	L100x7	ГОСТ 8509-93	8.8
С245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	9.2
С255-4	ДВУТАВР40Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	2125.4
С355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	110.6
Масса напл. металла:			316
Итого:			3197.2

С12 ГОСТ 14771-76* С15 ГОСТ 14771-76* Т7 ГОСТ 14771-76* Т8 ГОСТ 14771-76*
(полный провар) (полный провар) (полный провар) (полный провар)

