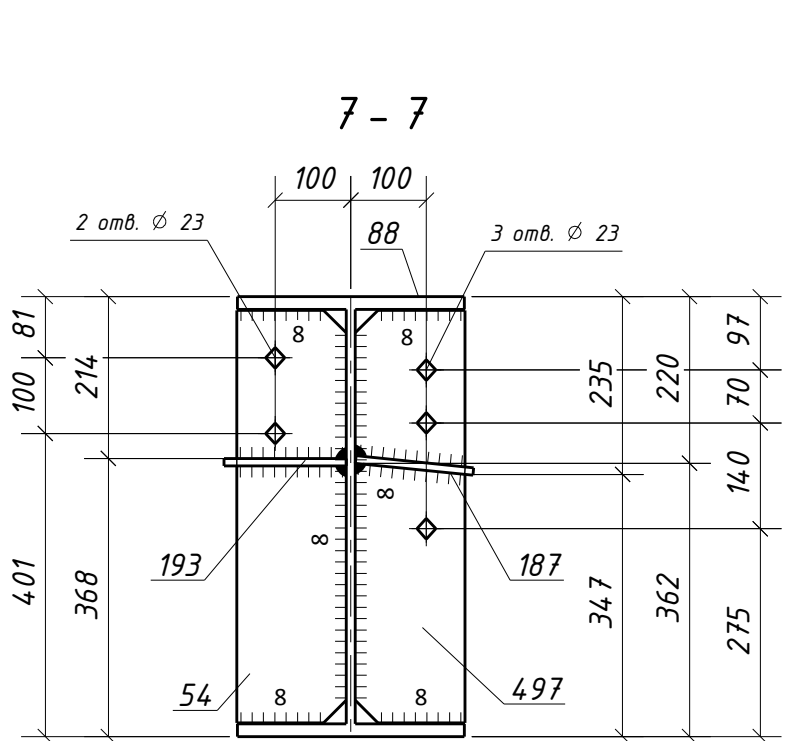
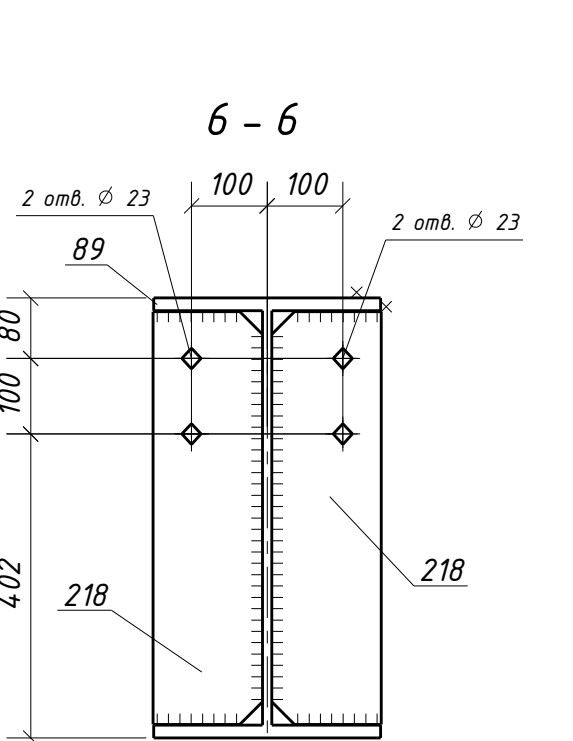
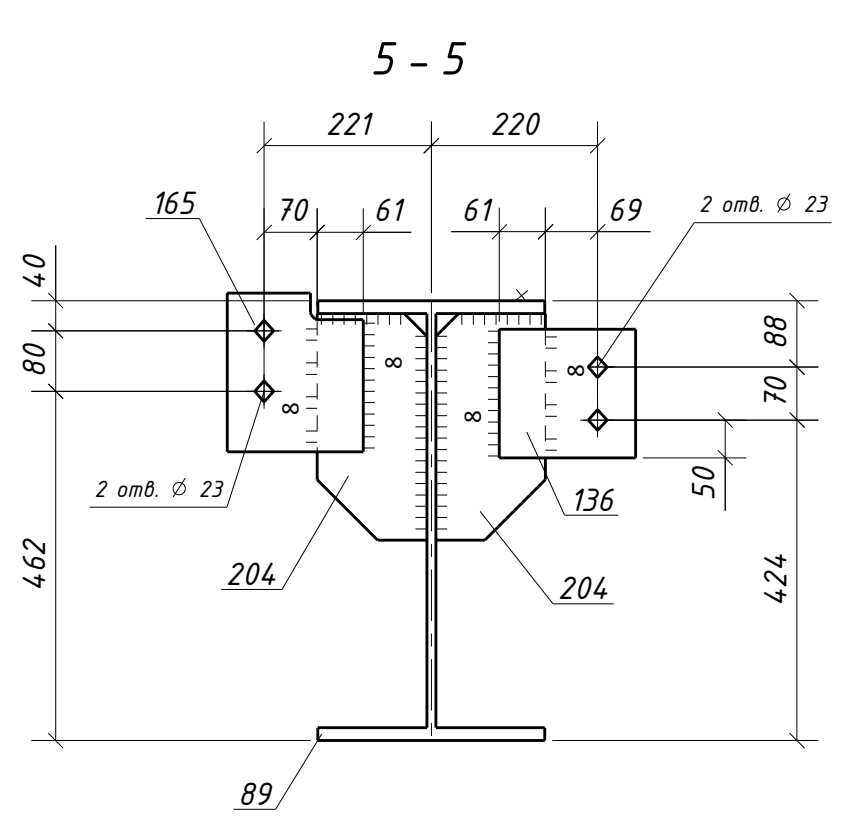
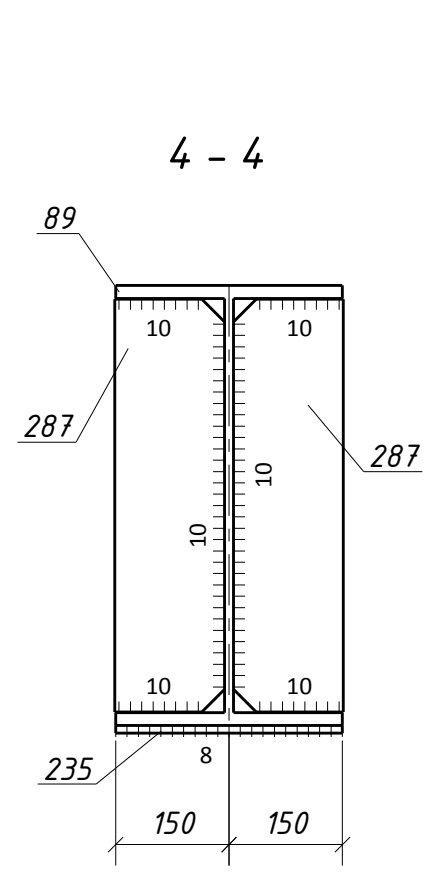
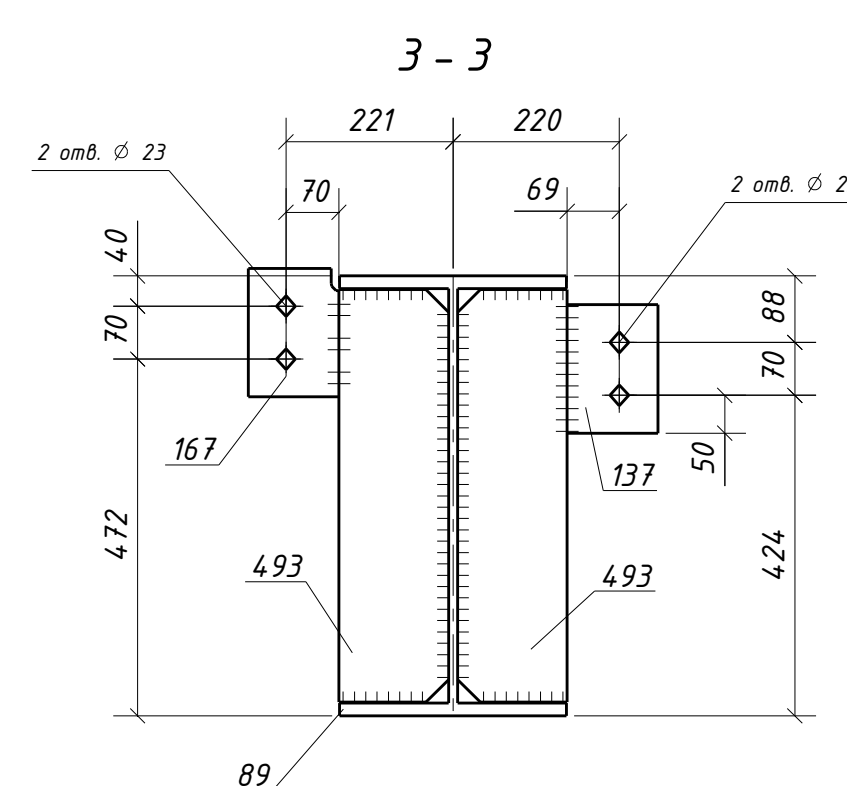
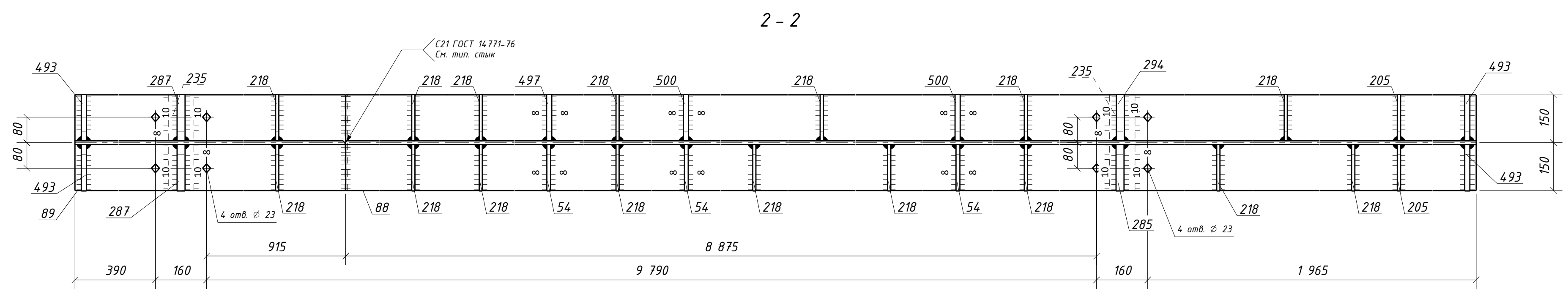
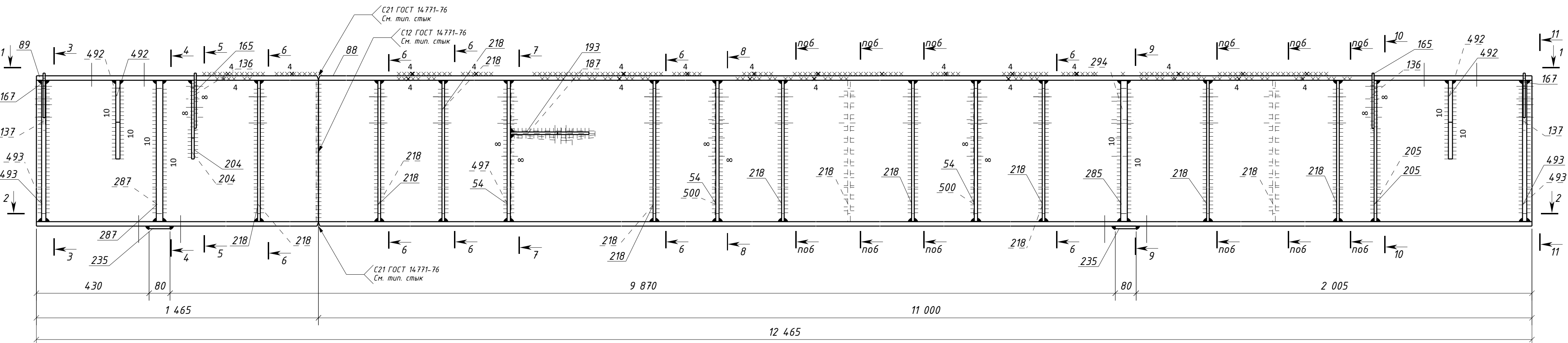
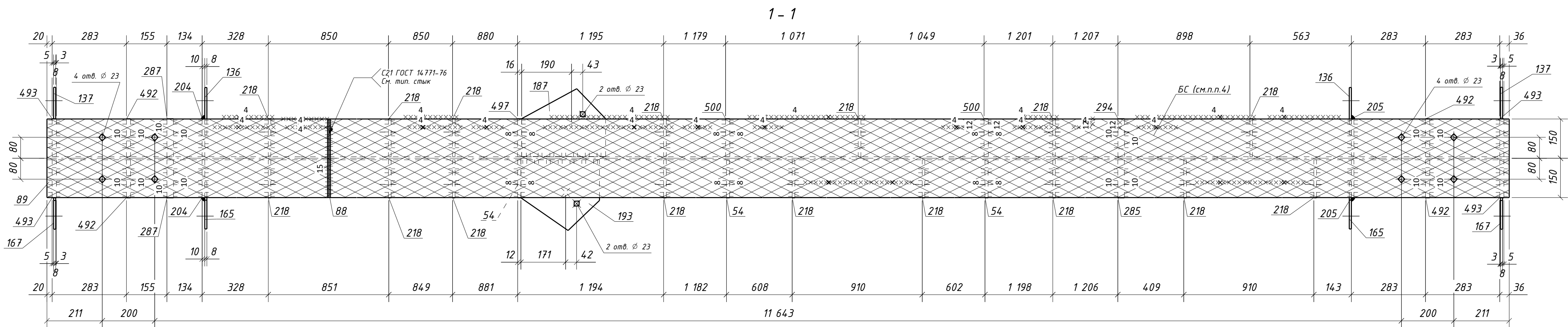
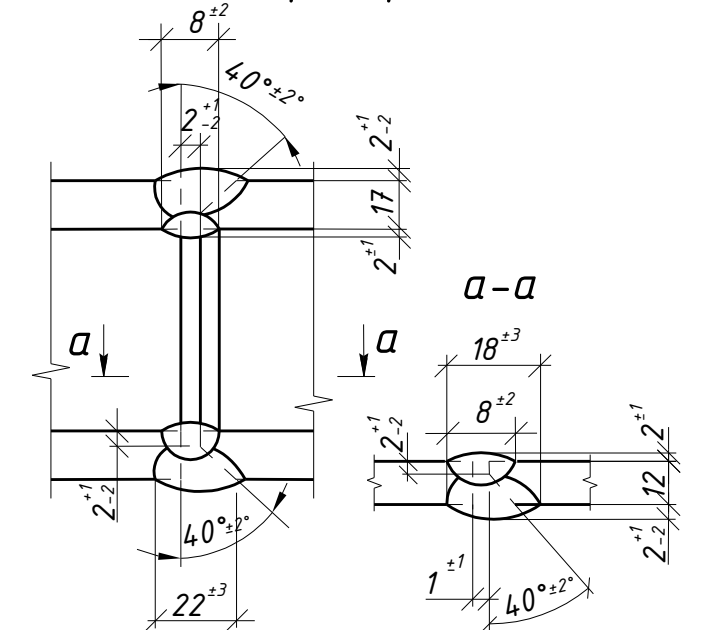




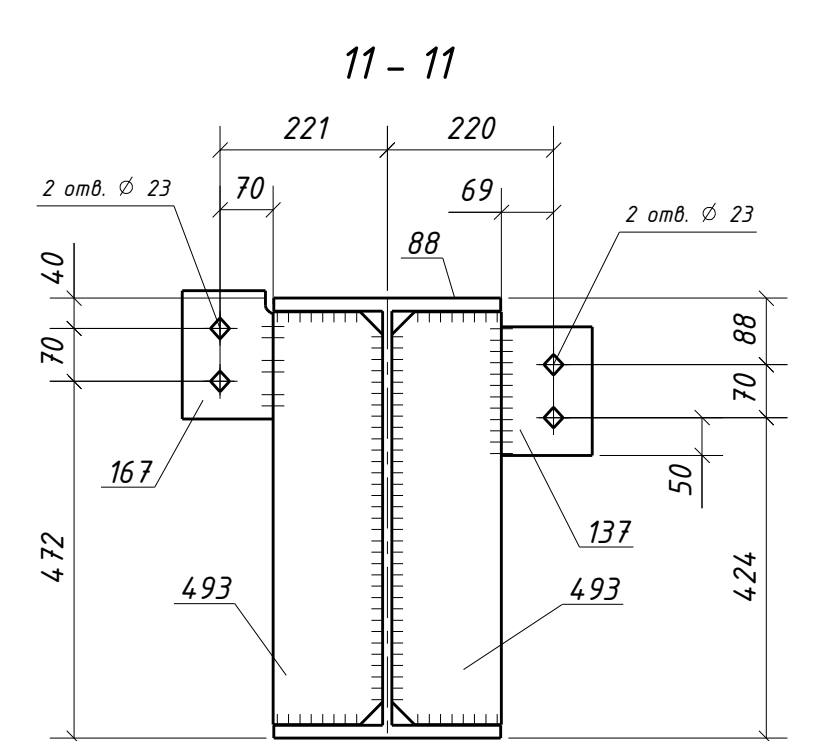
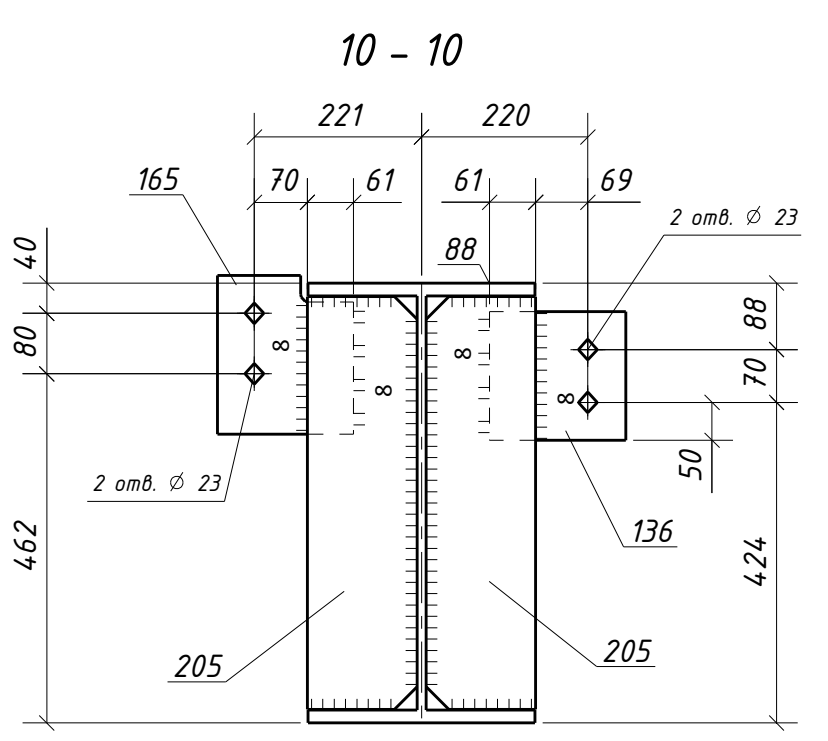
Типовой стык для ДВУТАВР60Ш1 швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
163-2	54	3	-12x145	546	7.5	22.5		C245-4	Отв.
	88	1	ДВУТАВР60Ш1	11000	1506.7	1506.7		C255-4	Отв.
	89	1	ДВУТАВР60Ш1	1465	200.7	200.7		C255-4	Отв.
	136	2	-8x170	180	1.9	3.8		C245-4	Отв.
	137	2	-8x120	170	1.3	2.6		C245-4	Отв.
	165	2	-8x180	210	2.4	4.8		C245-4	Отв.
	167	2	-8x120	170	1.3	2.6		C245-4	Отв.
	187	1	-10x260	320	6.5	6.5		C245-4	Отв.
	193	1	-10x270	300	6.4	6.4		C245-4	Отв.
	204	2	-10x145	300	3.4	6.8		C245-4	
	205	2	-10x145	546	6.2	12.4		C245-4	
	218	16	-10x145	546	6.2	99.2		C245-4	Отв.
	235	2	-10x80	300	1.9	3.8		C245-4	
	285	1	-25x145	546	15.4	15.4		C255-4	Отв.
	287	2	-25x145	546	15.4	30.8		C255-4	
	294	1	-25x145	546	15.4	15.4		C255-4	Отв.
	492	4	-16x145	300	4.7	18.8		C245-4	
	493	4	-16x145	546	9.8	39.2		C245-4	
	497	1	-16x145	546	9.8	9.8		C245-4	Отв.
	500	2	-16x145	546	9.8	19.6		C245-4	Отв.
Масса напл. металла (1.0%), кг:					20.3	2048.1			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
163-2	1	2048.1	2048.1
Итого:		2048.1	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	13.8
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	135.1
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	22.5
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	87.4
C255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	61.6
C255-4	ДВУТАВР60Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1707.4
Масса напл. металла:			20.3
Итого:			2048.1



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	12	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24			Балка 163-2	ООО "СОЗКС ИНЖИНИРИНГ"		
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24						