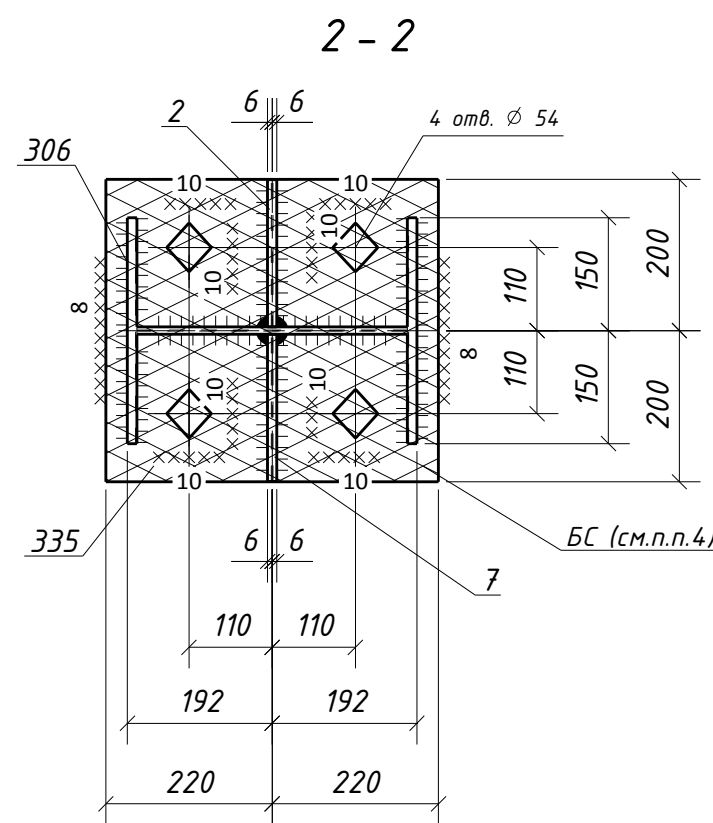
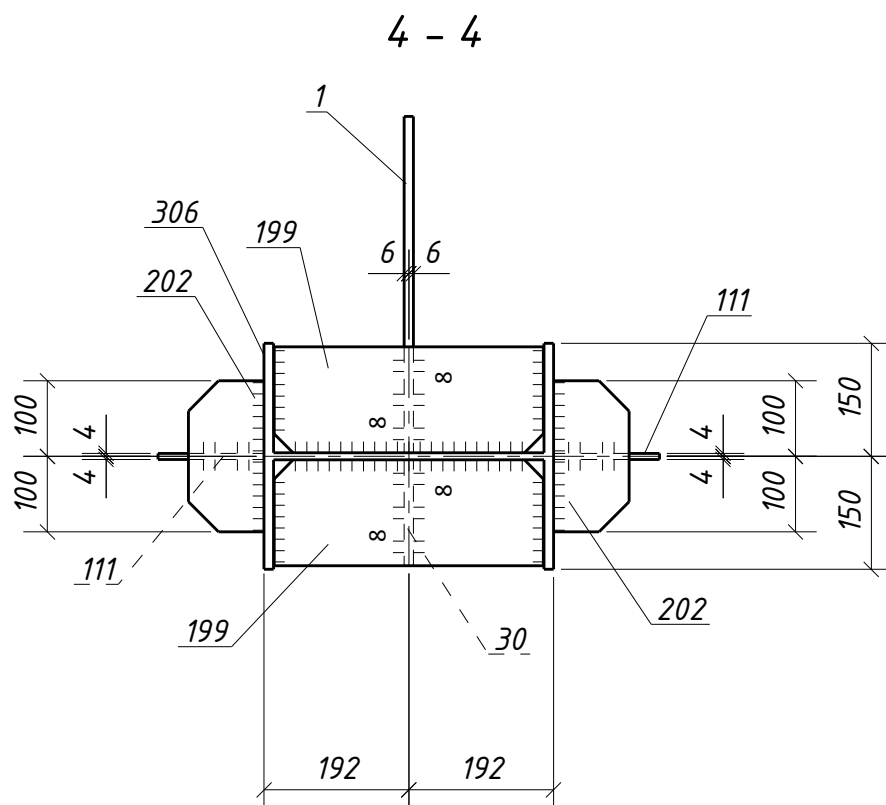
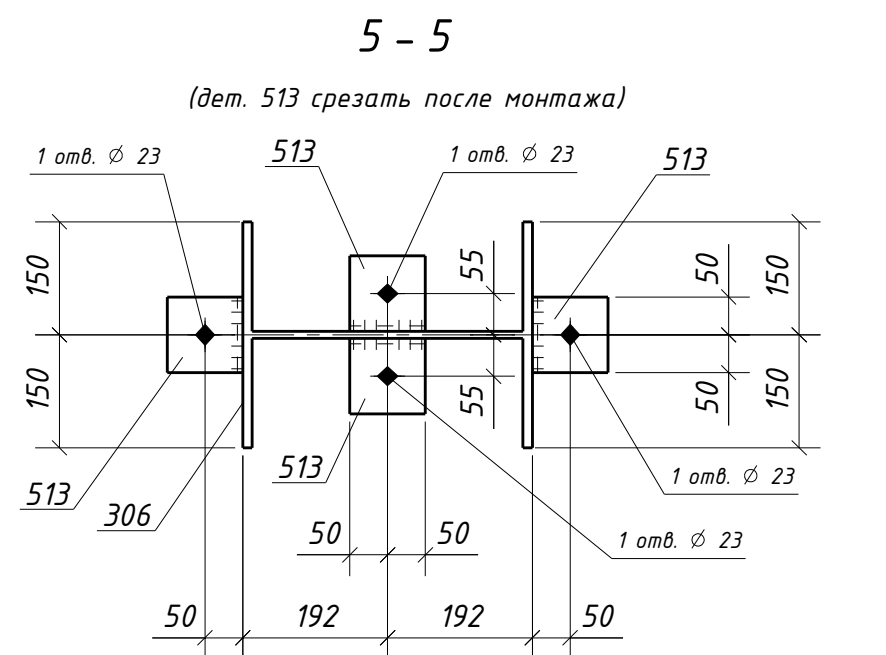
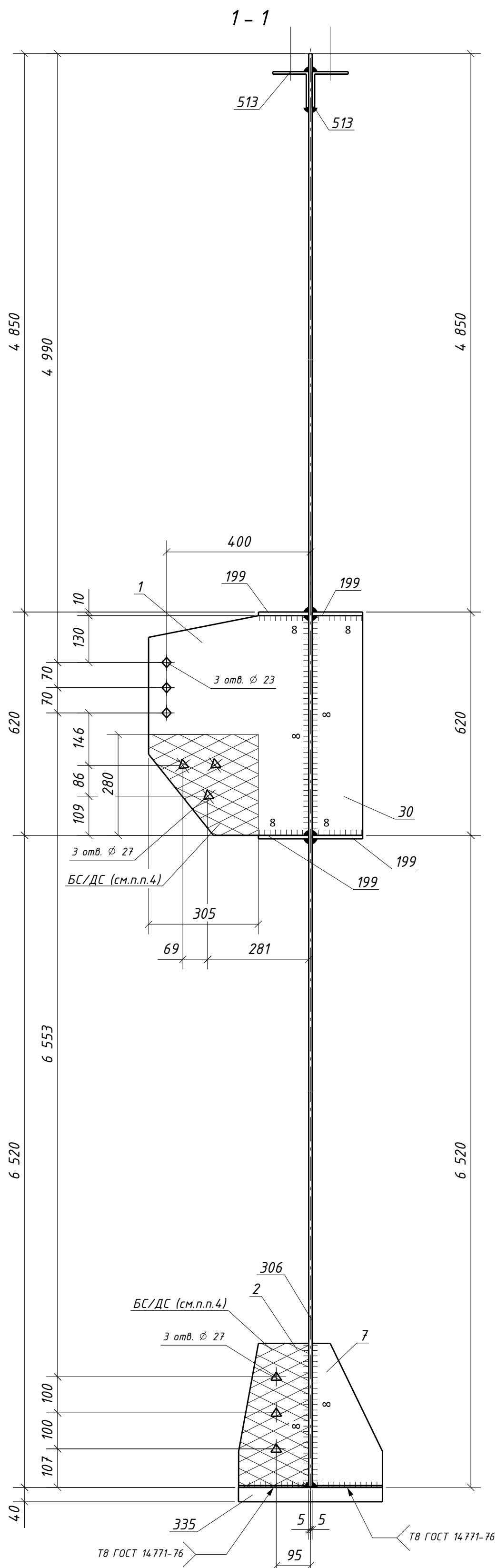
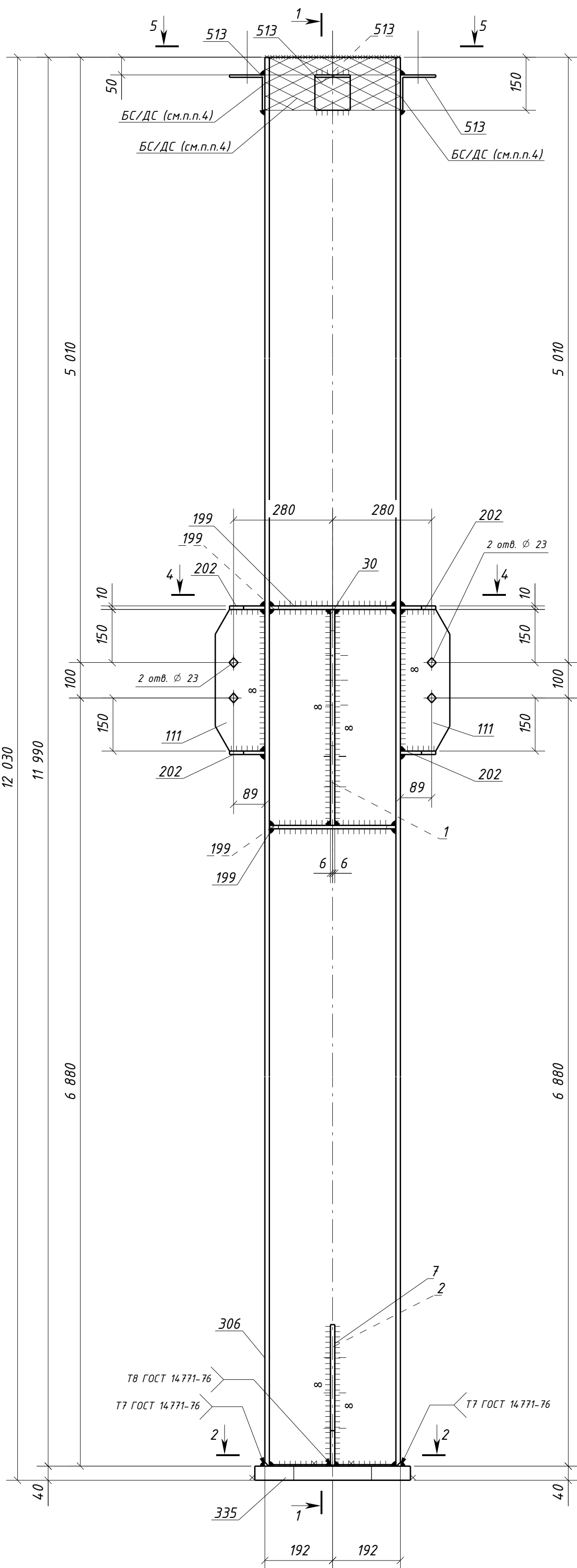
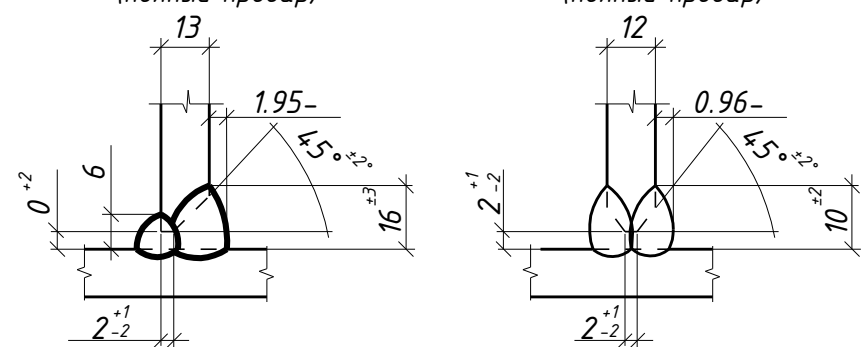
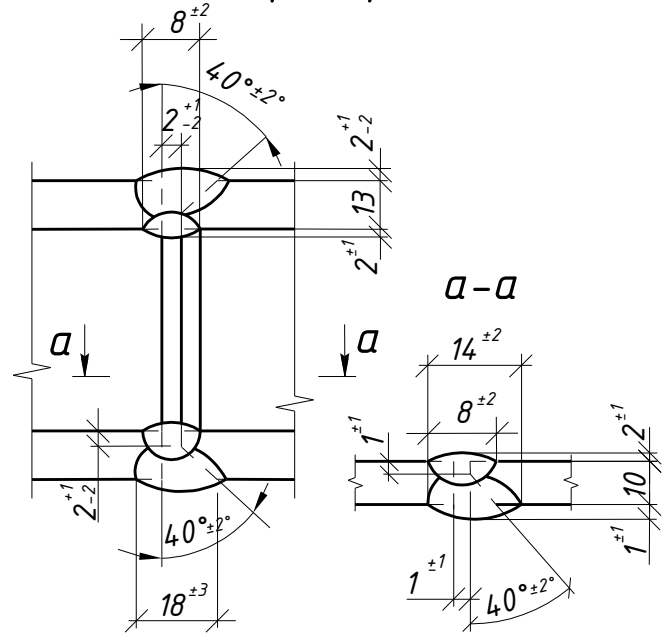


Т7 ГОСТ 14771-76* Т8 ГОСТ 14771-76*
(полный провар) (полный провар)



Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◊ - отверстие под постоянный болт
◆ - отверстие под временный болт
▲ - отверстие под высокопрочный болт

					1632-2021-2.1.3-КМД		
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм. Колуч. Лист № док. Подпись Дата					Конвейерная галерея №3		
					Стадия	Лист	Листов
					Р	132	1
Проверил Толкунов Ю.В. 10.04.24 Разраб. Салтымаков С.С. 10.04.24					Колонна 1К1-11		
					ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		