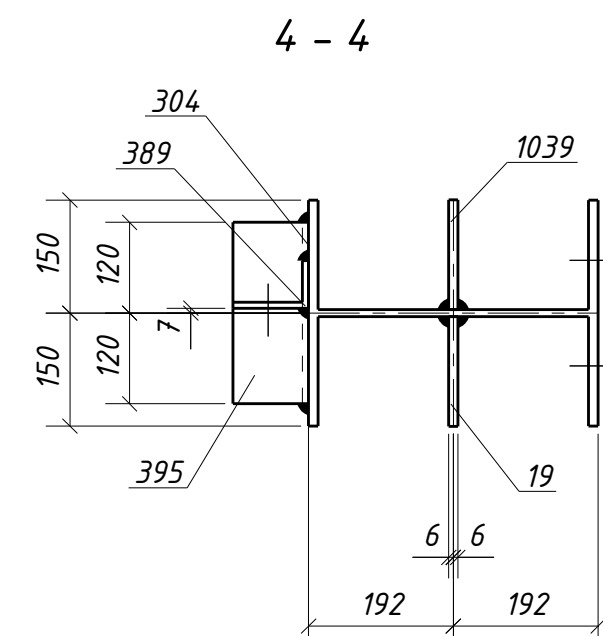
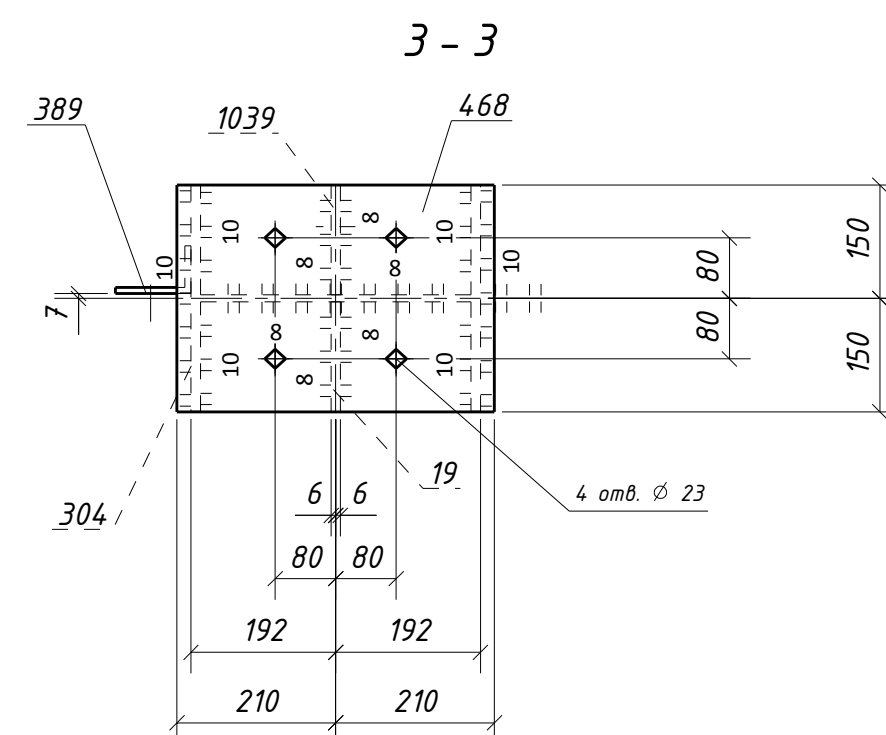
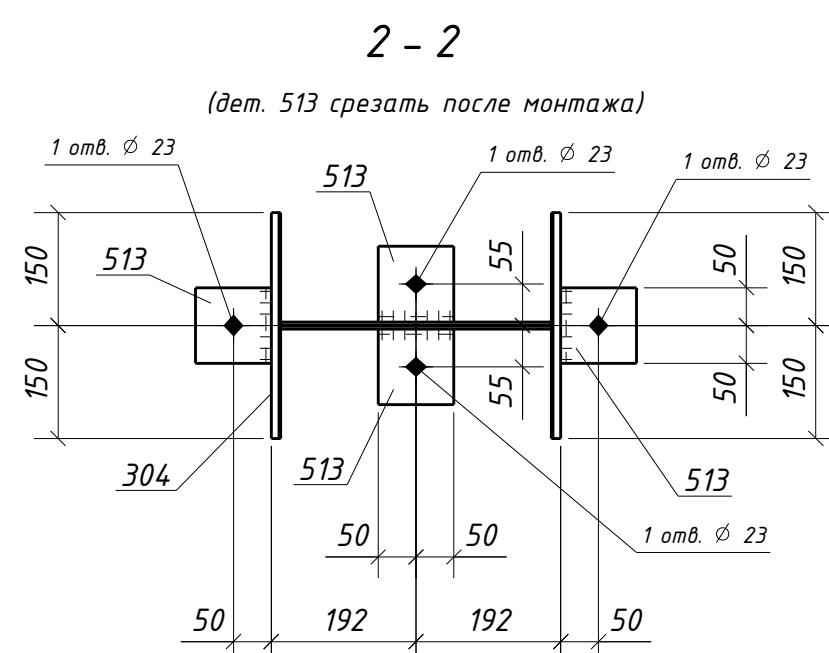
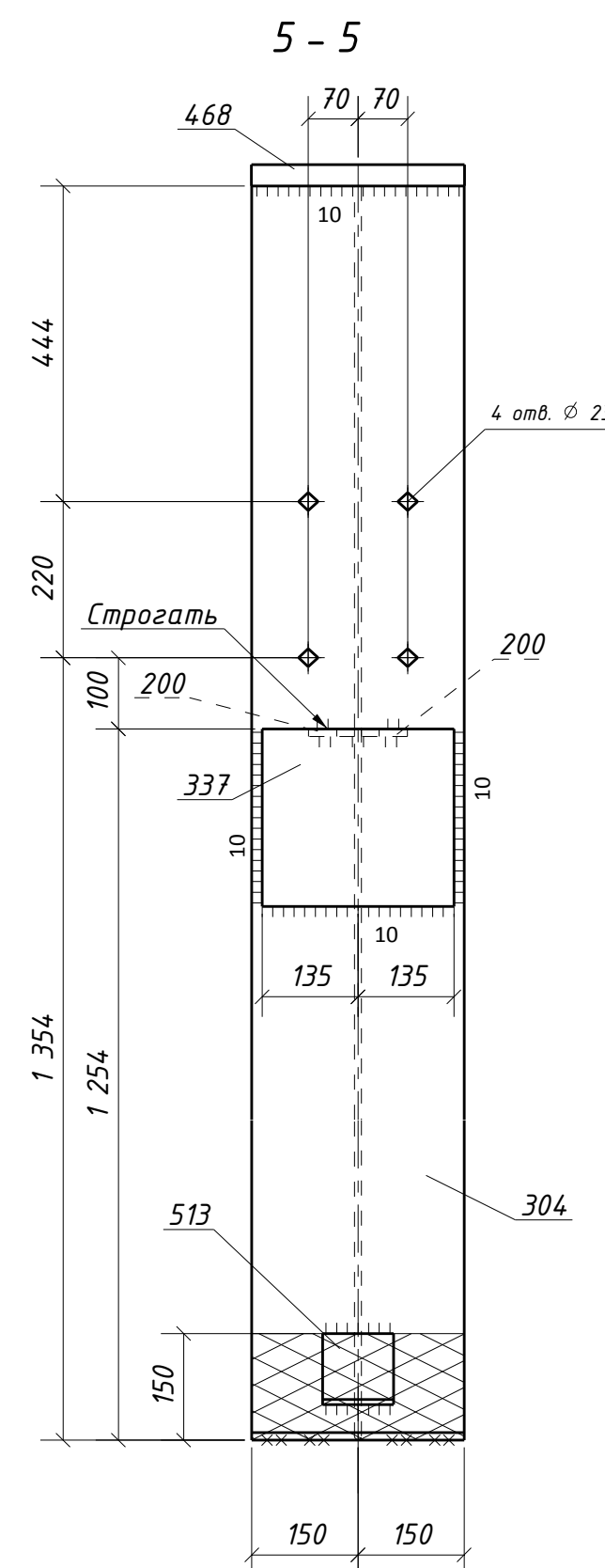
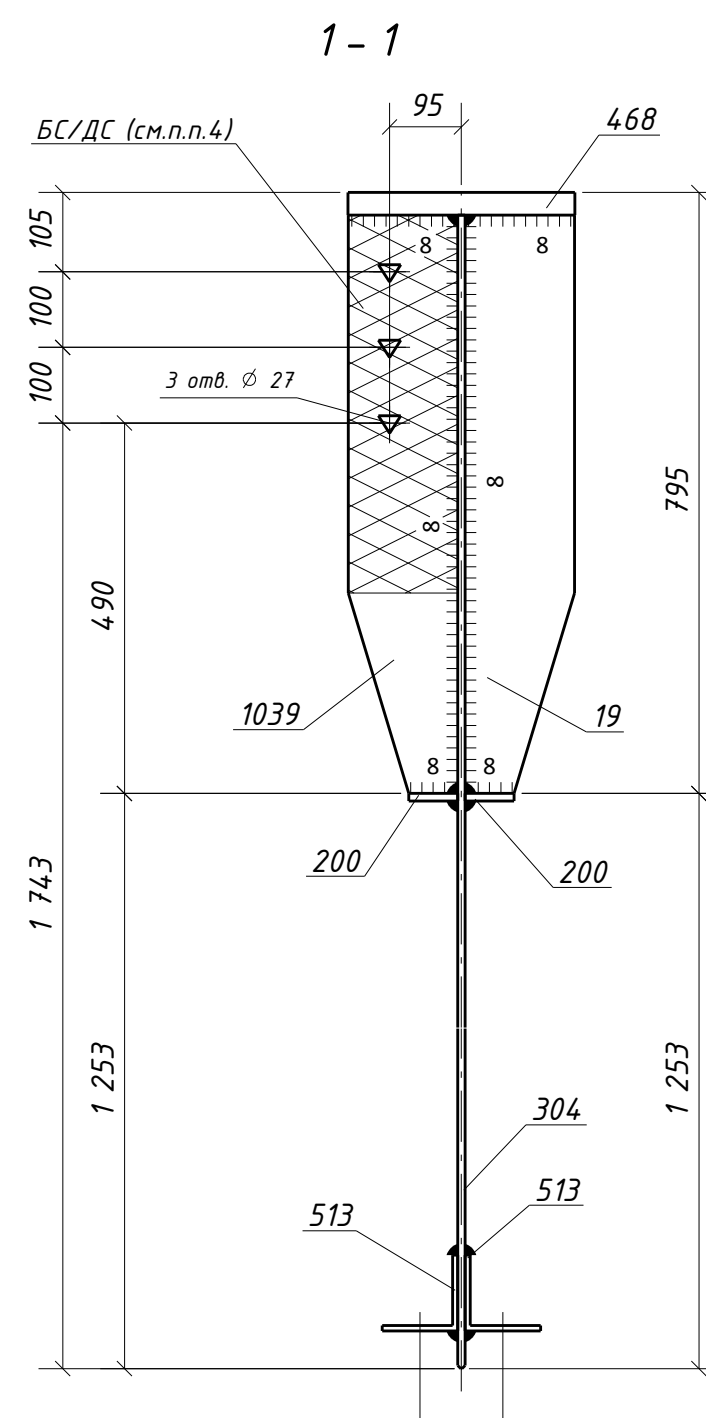
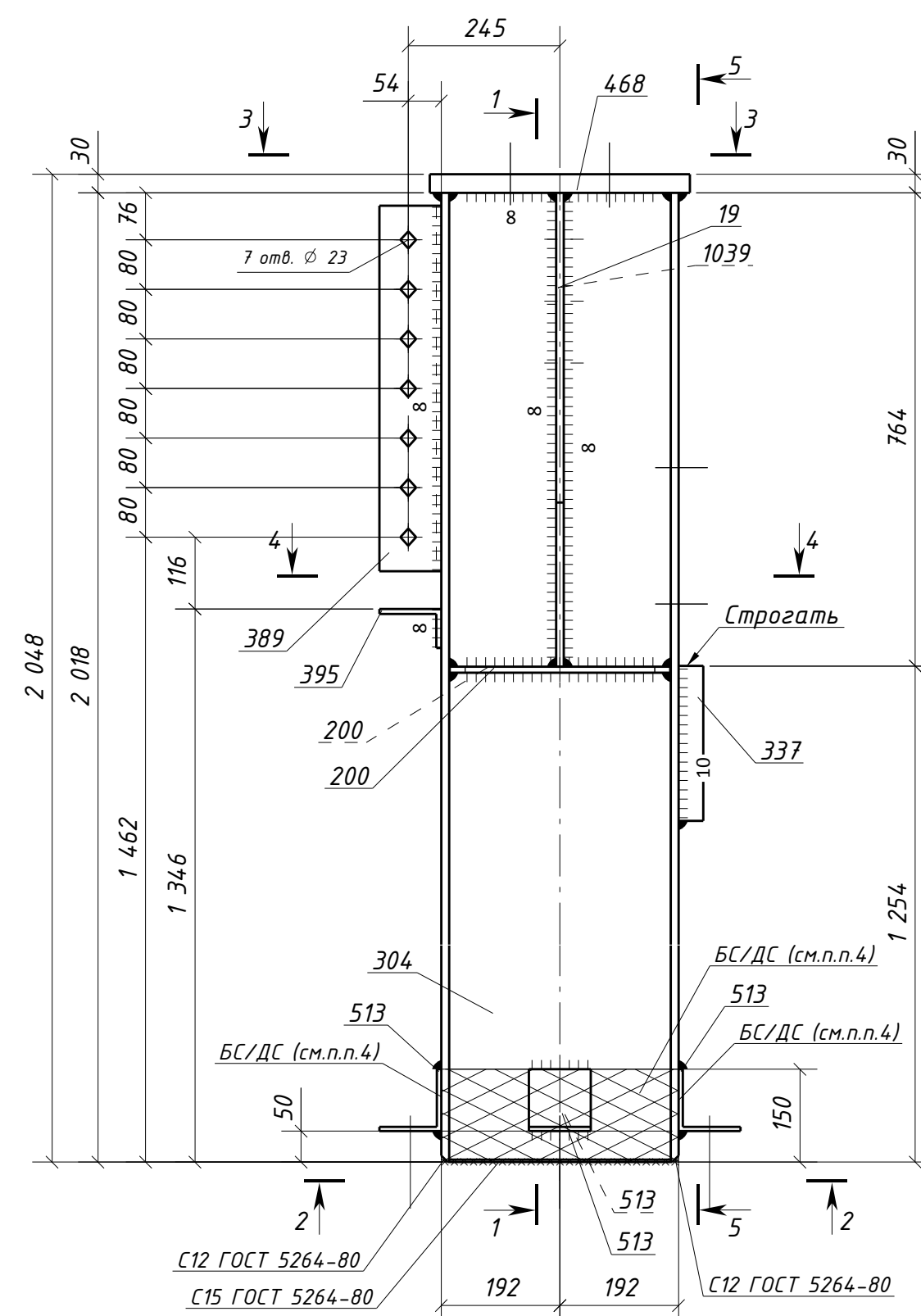


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1К1-12	19	1	-12x145	765	9.5	9.5		С245-4	
	200	2	-10x65	356	1.8	3.6		С245-4	
	304	1	ДВУТАВР40Ш1	2018	178.9	178.9		С255-4	Отв.
	337	1	-40x250	270	21.2	21.2		С355-5	
	389	1	L100x63x8	590	5.8	5.8		С245-4	Отв.
	395	1	L100x63x8	240	2.4	2.4		С245-4	
	468	1	-30x300	420	29.7	29.7		С355-5	Отв.
	513	4	L100x7	100	1.1	4.4		С245-4	Отв.
	1039	1	-12x145	765	9.5	9.5		С245-4	Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.6						267.7		

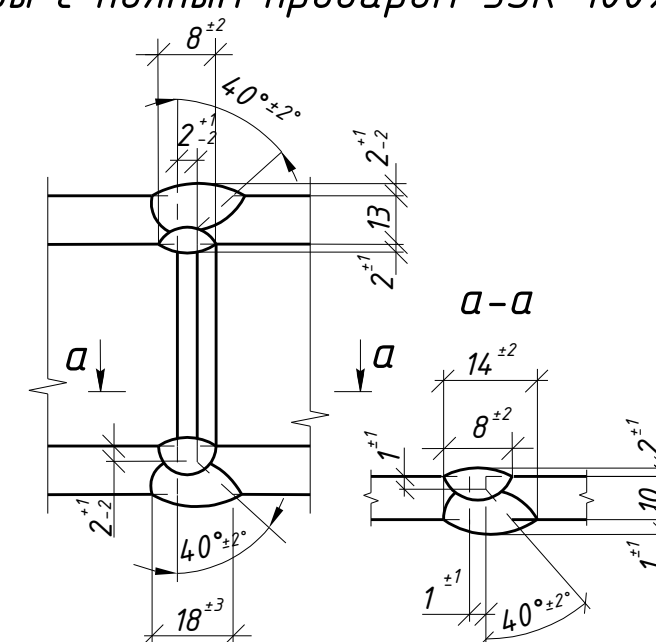
Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1К1-12	1	267.7	267.7
Итого:			267.7

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	3.6
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	19.0
С245-4	Л100х7	ГОСТ 8509-93	4.4
С245-4	Л100х63х8	ГОСТ 8510-93	8.2
С255-4	ДВУТАВР40Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	178.9
С355-5	-30	ГОСТ 19903-2015	29.7
С355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	21.2
Масса напл. металла:			2.6
Итого:			267.7

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	3.6
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	19.0
C245-4	L100x7	ГОСТ 8509-93	4.4
C245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	8.2
C255-4	ДВУТАВР40Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	178.9
C355-5	-30	ГОСТ 19903-2015	29.7
C355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	21.2
Масса напл. металла:			2.6
Итого:			267.7



Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1
швы с полным проваром ЧЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС – с ближней стороны детали;
 - ДС – с дальней стороны детали;
 - БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

- ◊ - отверстие под постоянный болт
- ◆ - отверстие под временный болт
- ▲ - отверстие под высокопрочный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24					
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24					