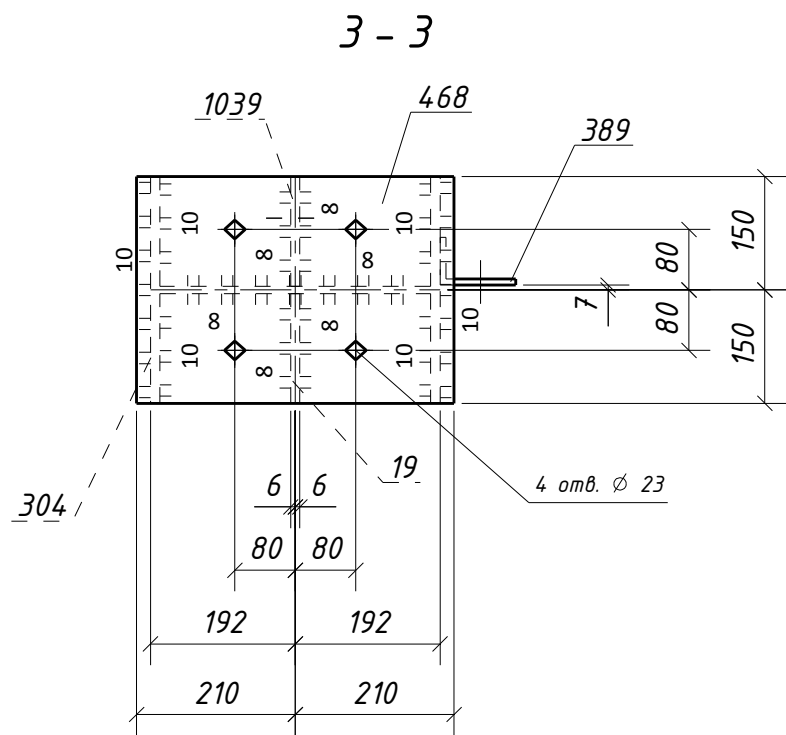
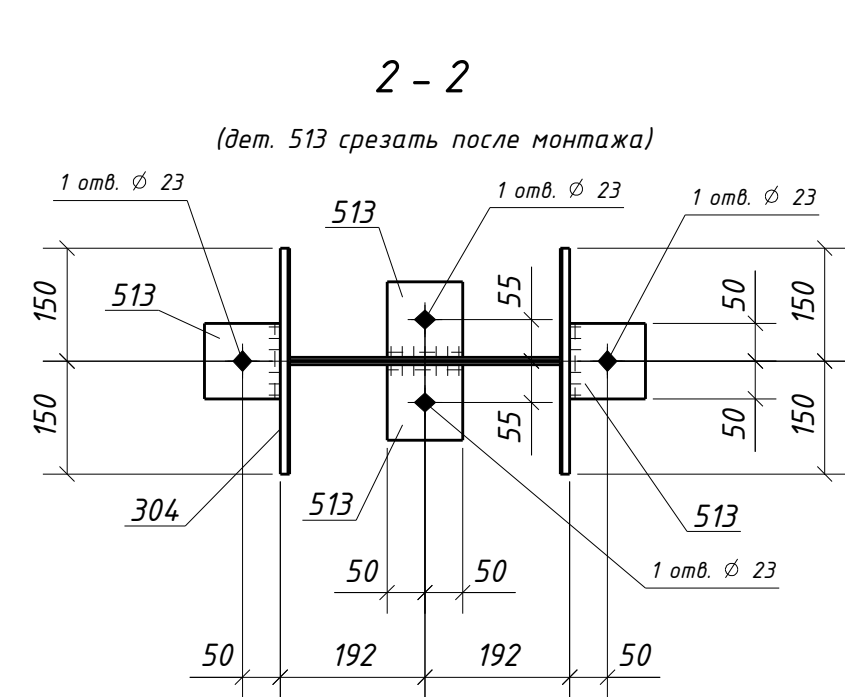
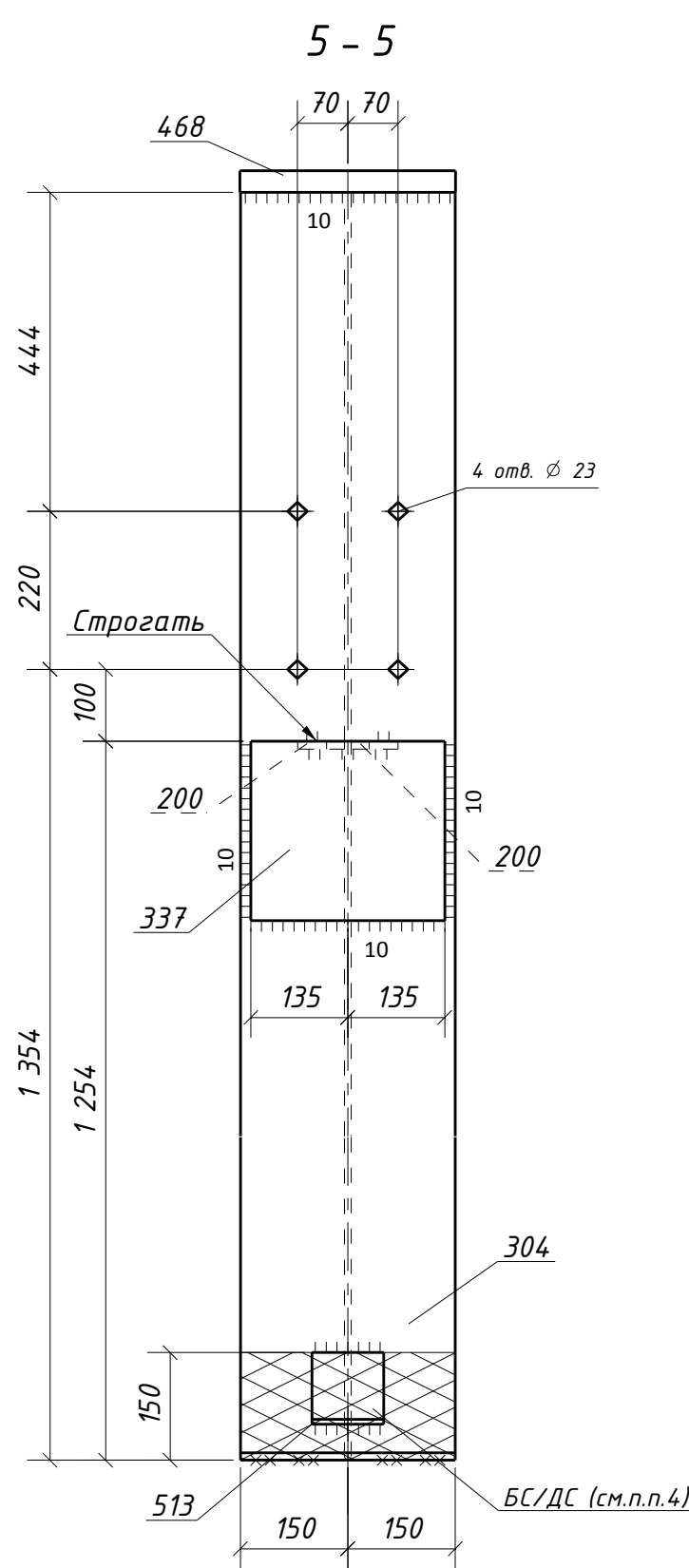
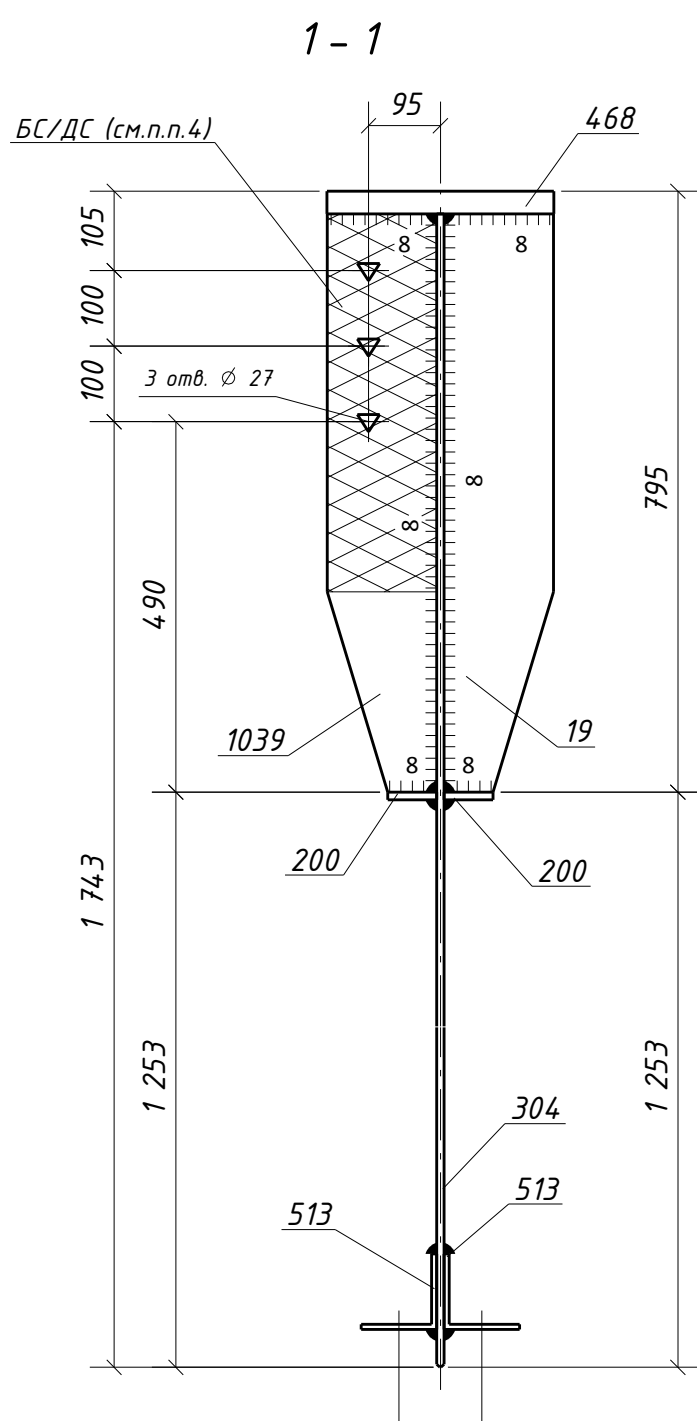
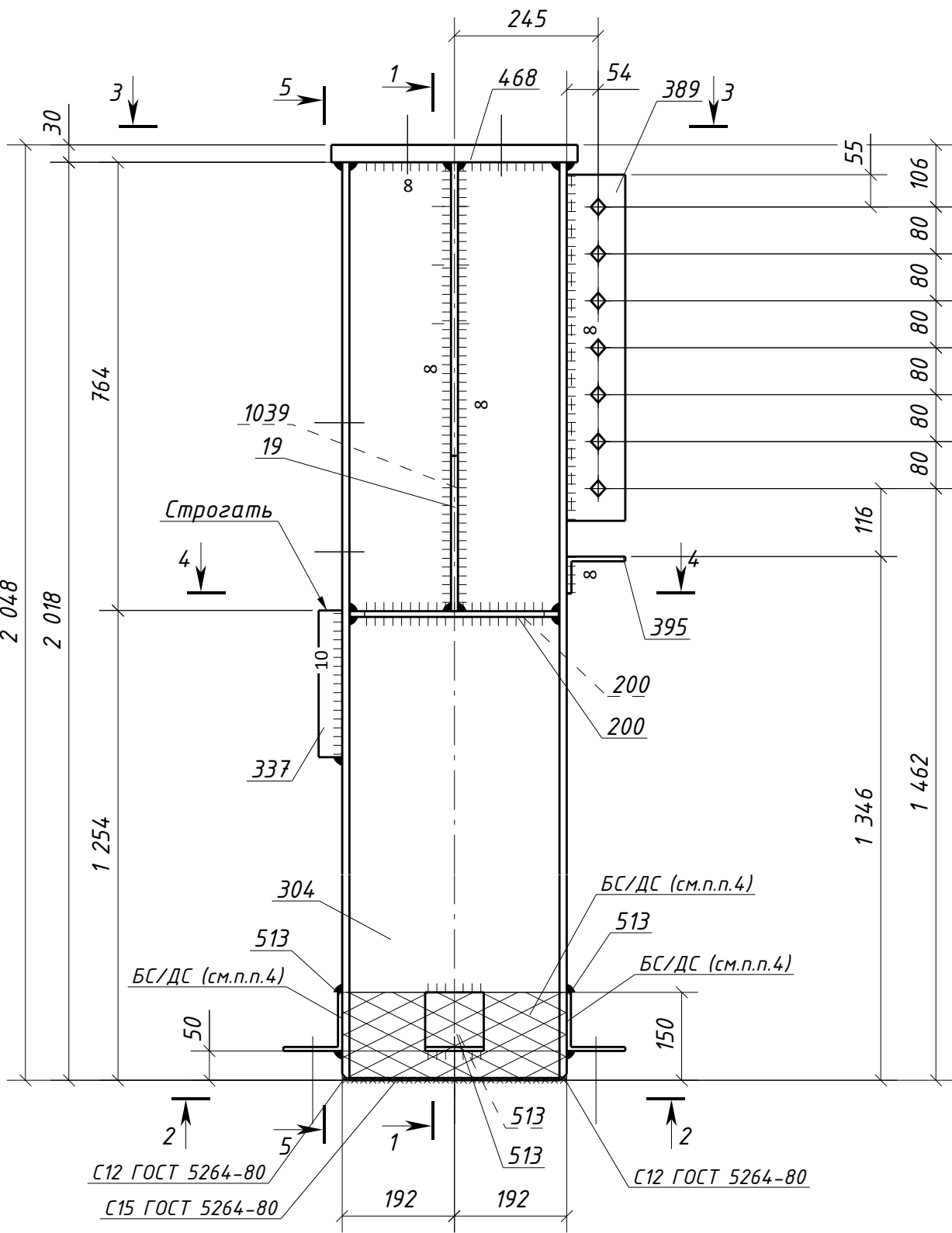
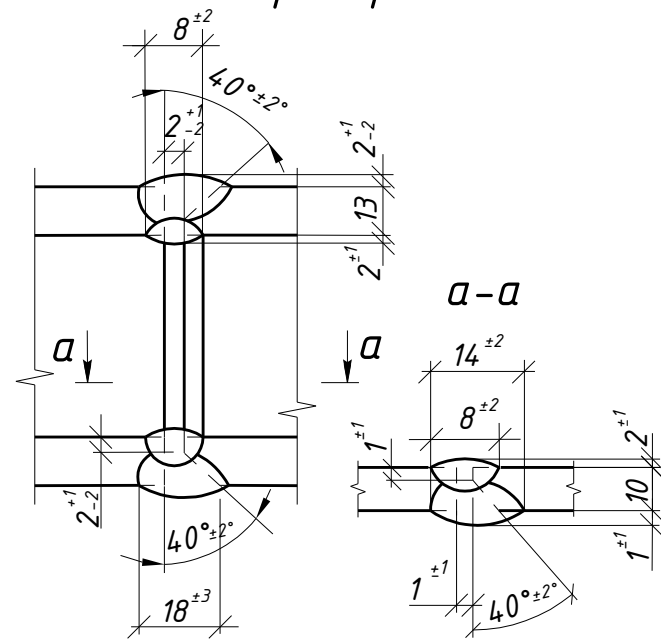




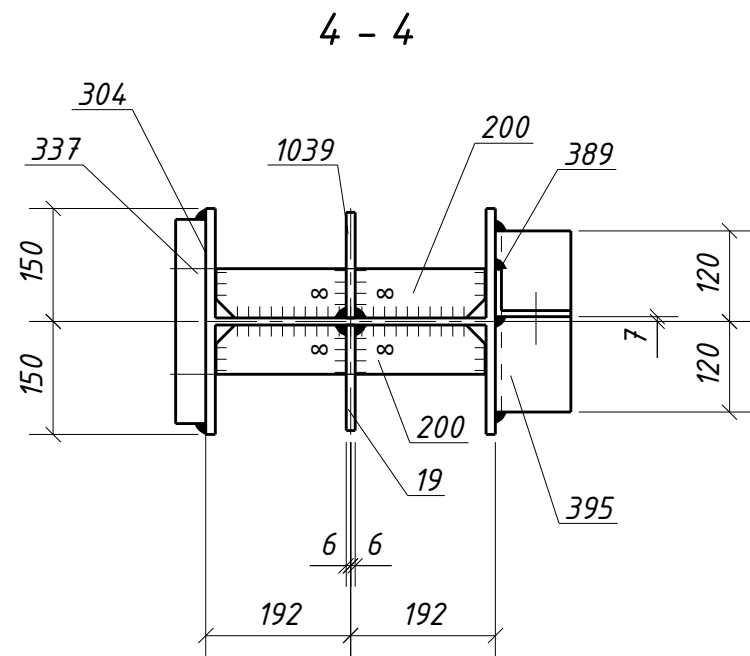
Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1  
швы с полным проваром УЗК-100%



| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |             |              |           |       |       |             |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|-------------|--------------|-----------|-------|-------|-------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль     | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Примечание  |
|                                                |           |             |             |              | шт.       | общ.  | марки |             |
| 1К1-13                                         | 19        | 1           | -12x145     | 765          | 9.5       | 9.5   |       | С245-4      |
|                                                | 200       | 2           | -10x65      | 356          | 1.8       | 3.6   |       | С245-4      |
|                                                | 304       | 1           | ДВУТАВР40Ш1 | 2018         | 178.9     | 178.9 |       | С255-4 Отв. |
|                                                | 337       | 1           | -40x250     | 270          | 21.2      | 21.2  |       | С355-5      |
|                                                | 389       | 1           | L100x63x8   | 590          | 5.8       | 5.8   |       | С245-4 Отв. |
|                                                | 395       | 1           | L100x63x8   | 240          | 2.4       | 2.4   |       | С245-4      |
|                                                | 468       | 1           | -30x300     | 420          | 29.7      | 29.7  |       | С355-5 Отв. |
|                                                | 513       | 4           | L100x7      | 100          | 1.1       | 4.4   |       | С245-4 Отв. |
|                                                | 1039      | 1           | -12x145     | 765          | 9.5       | 9.5   |       | С245-4 Отв. |
| Масса напл. металла (1.0%), кг:                |           |             |             |              | 2.6       | 267.7 |       |             |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 1К1-13               | 1              | 267.7     | 267.7 |
| Итого:               |                | 267.7     |       |

| Выборка металла      |             |                   |              |
|----------------------|-------------|-------------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль     | ГОСТ или ТУ       | Масса,<br>кг |
| С245-4               | -10         | ГОСТ 19903-2015   | 3.6          |
| С245-4               | -12         | ГОСТ 19903-2015   | 19.0         |
| С245-4               | L100x7      | ГОСТ 8509-93      | 4.4          |
| С245-4               | L100x63x8   | ГОСТ 8510-93      | 8.2          |
| С255-4               | ДВУТАВР40Ш1 | ГОСТ Р 57837-2017 | 178.9        |
| С355-5               | -30         | ГОСТ 19903-2015   | 29.7         |
| С355-5               | -40         | ГОСТ 19903-2015   | 21.2         |
| Масса напл. металла: |             |                   | 2.6          |
| Итого:               |             |                   | 267.7        |



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
◆ - отверстие под постоянный болт  
◆ - отверстие под временный болт  
◆ - отверстие под высокопрочный болт

|                                                                                                                   |                 |          |                           |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------|---------------------------|------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД                                                                                               |                 |          |                           |      |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                 |          |                           |      |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |                 |          | Стадия                    | Лист |
|                                                                                                                   |                 |          | Р                         | 134  |
| Колонна 1К1-13                                                                                                    |                 |          | Листов                    | 1    |
| Проверил                                                                                                          | Толкунов Ю.В.   | 10.04.24 | ООО "СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ" |      |
| Разраб.                                                                                                           | Салтымаков С.С. | 10.04.24 |                           |      |