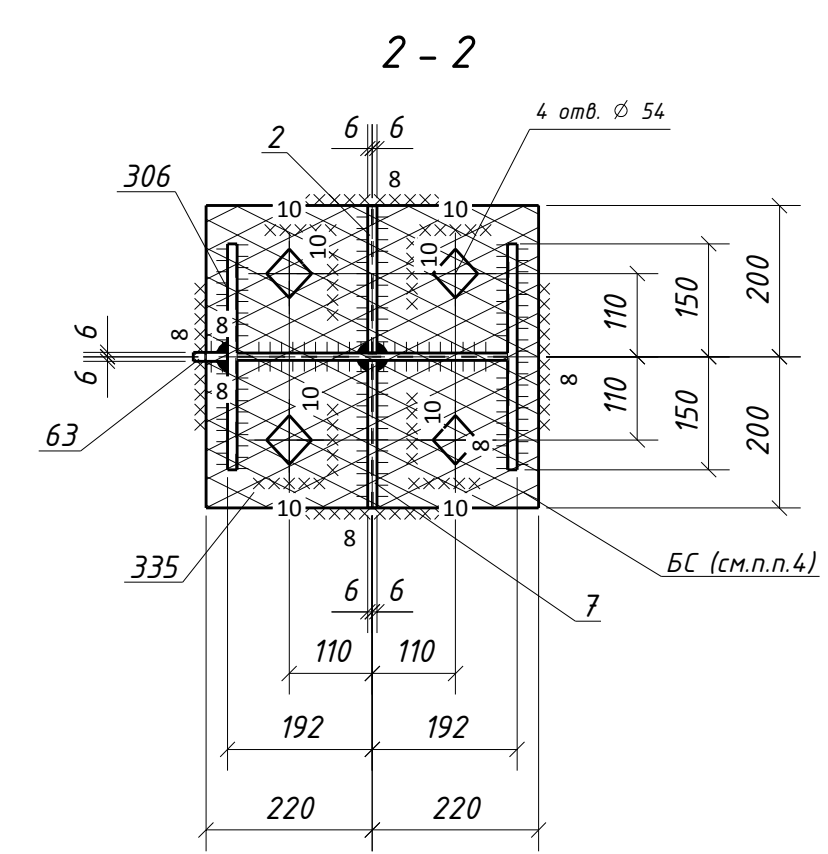
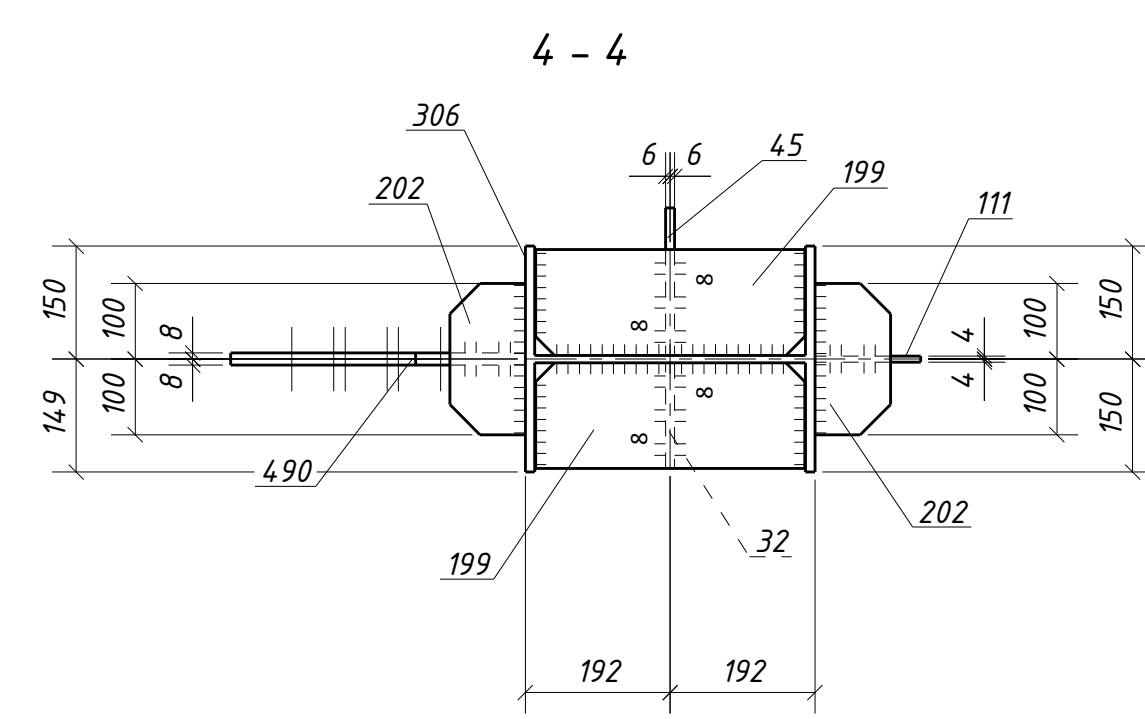
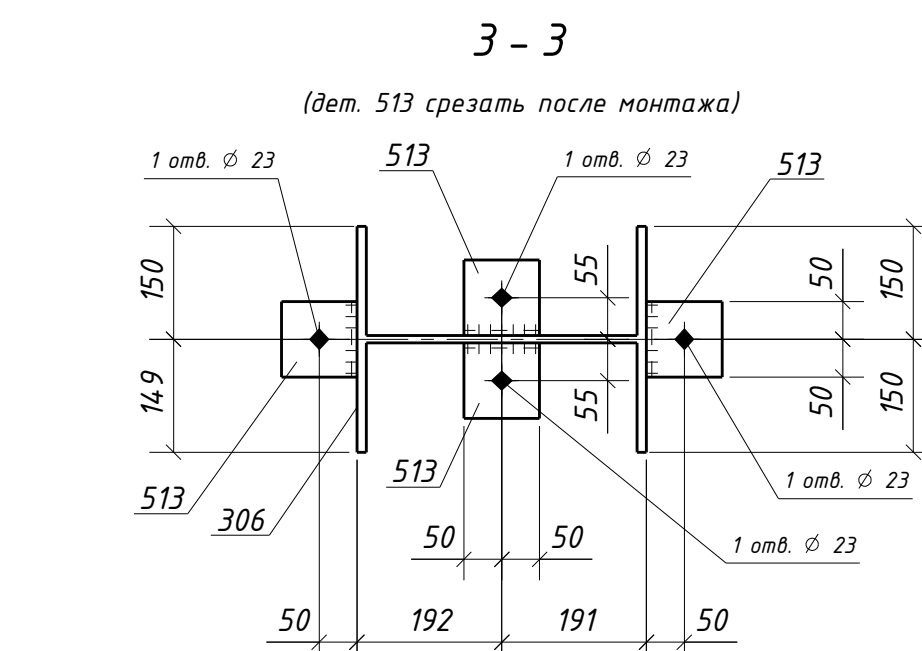
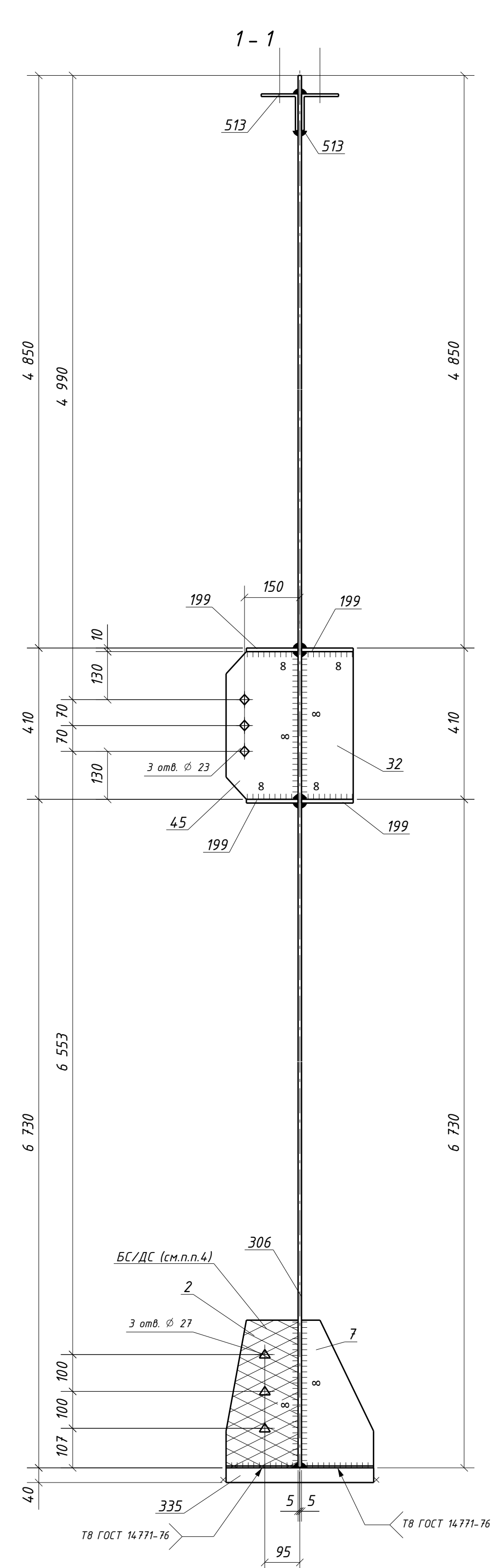
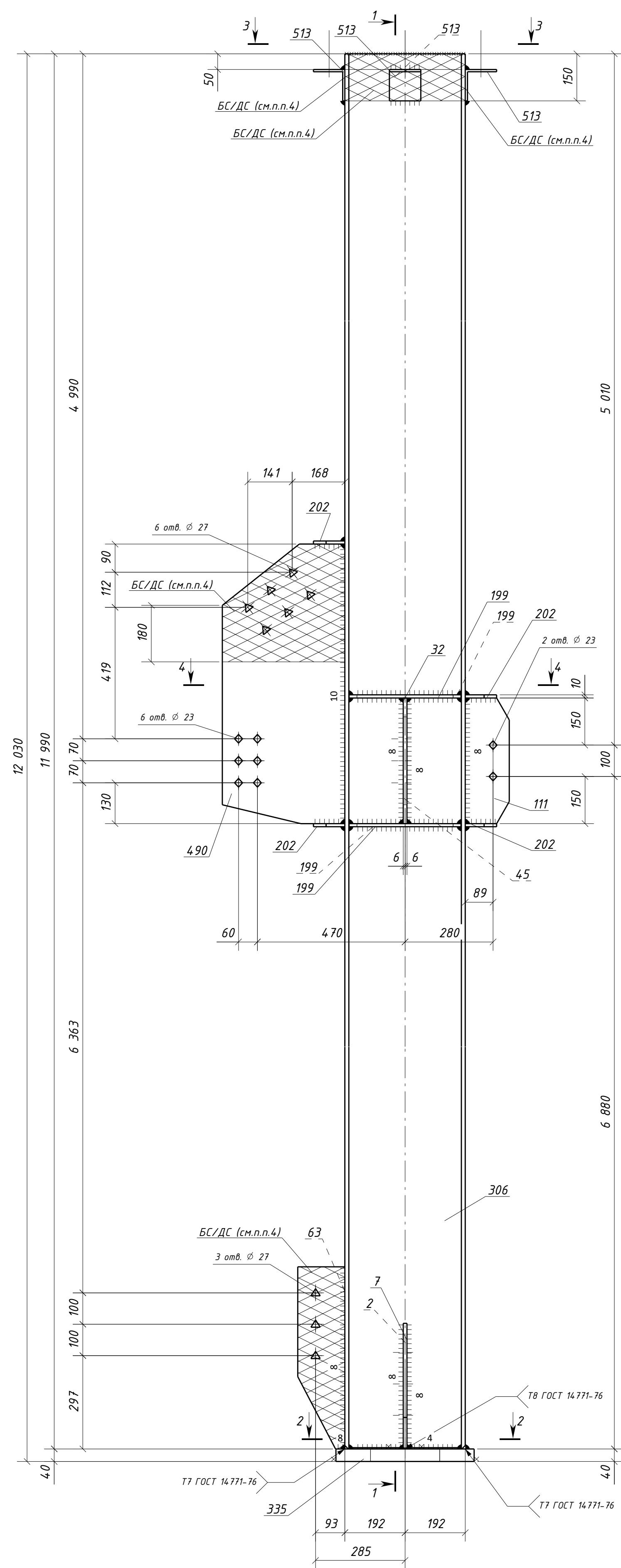
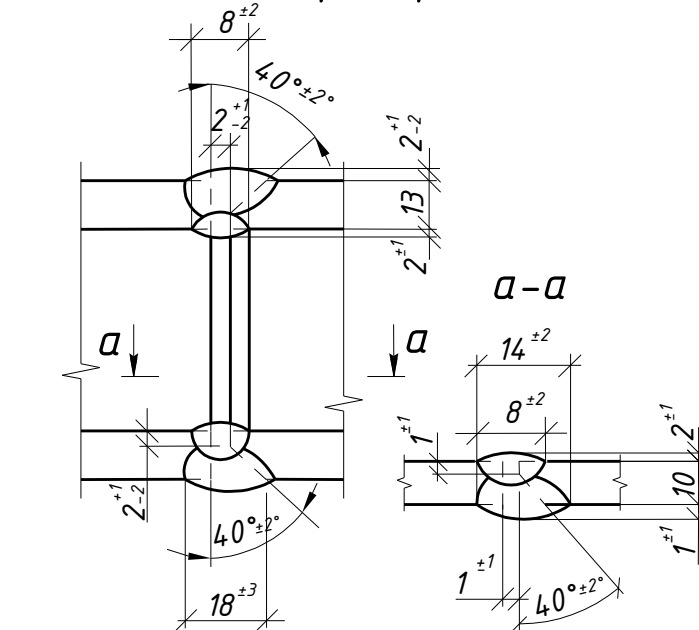




Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1
швы с полным проваром УЗК-100%



Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	марку		
К1-16	2	1	-12х195	400	7.3	7.3	С245-4	Отв.
	7	1	-12х195	400	7.3	7.3	С245-4	
	32	1	-12х140	400	5.3	5.3	С245-4	
	45	1	-12х195	400	7.3	7.3	С245-4	Отв.
	63	1	-12х150	580	8.2	8.2	С245-4	Отв.
	111	1	-8х140	400	3.5	3.5	С245-4	Отв.
	199	4	-10х140	356	3.9	15.6	С245-4	
	202	4	-10х100	200	1.6	6.4	С245-4	
	306	1	ДВУТАВР40Ш1	11990	1062.7	1062.7	С255-4	
	335	1	-40х400	4.40	55.3	55.3	С355-5	Отв.
	490	1	-16х390	890	39.7	39.7	С245-4	Отв.
	513	4	L100х7	100	1.1	4.4	С245-4	Отв.
Масса напл. металла (1.0%), кг: 12.2						1235.2		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1К1-16	1	1235.2	1235.2
Итого:			1235.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	3.5
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	22.0
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	35.4
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	39.7
C245-4	L100x7	ГОСТ 8509-93	4.4
C255-4	ДВУТАВР40Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1062.7
C355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	55.3
Масса напл. металла:			12.2
Итого:			1235.2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

