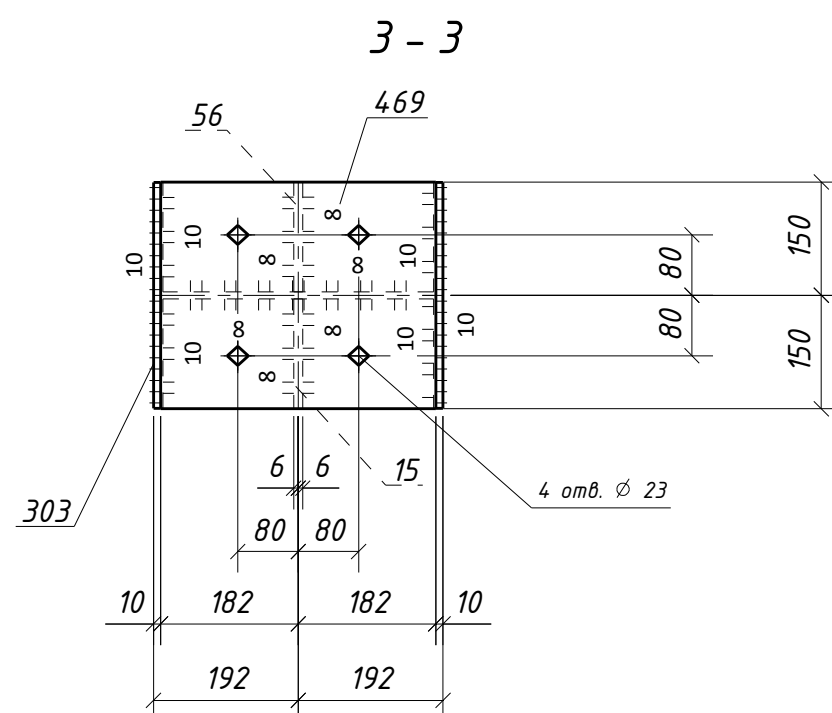
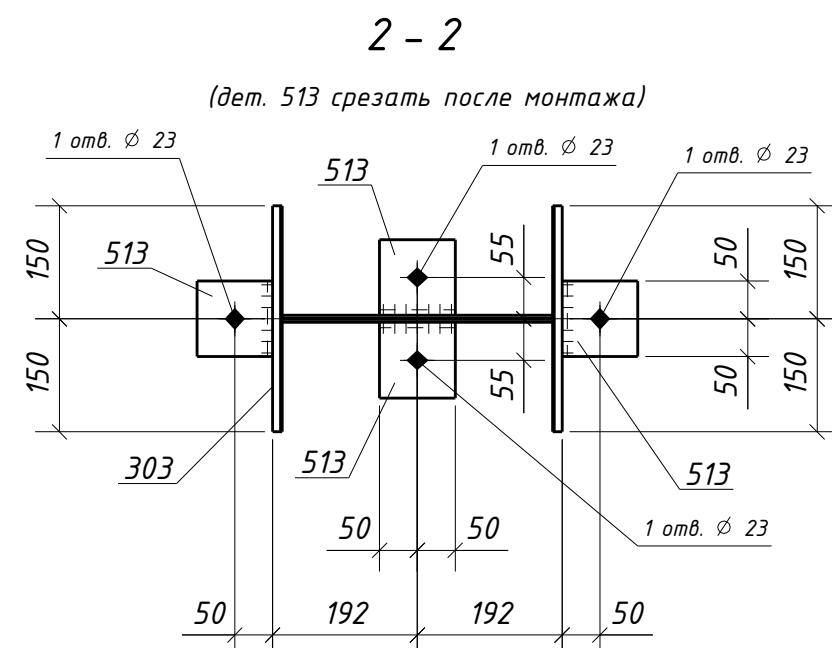
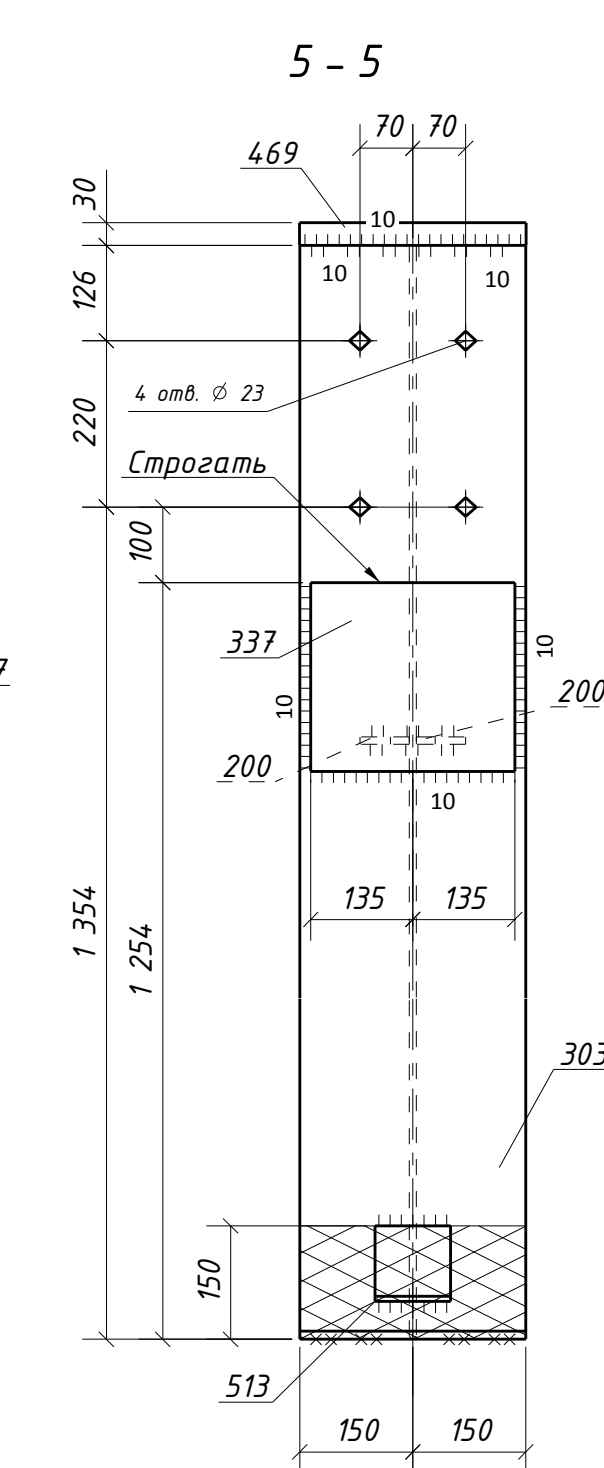
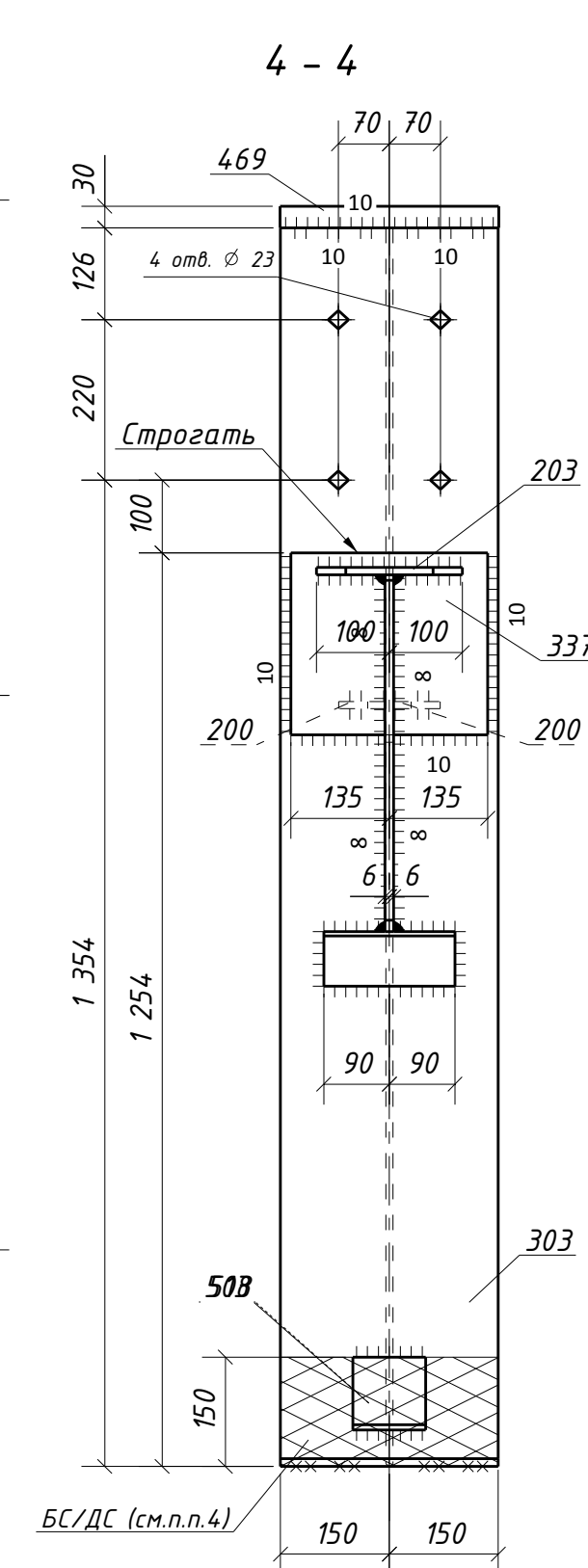
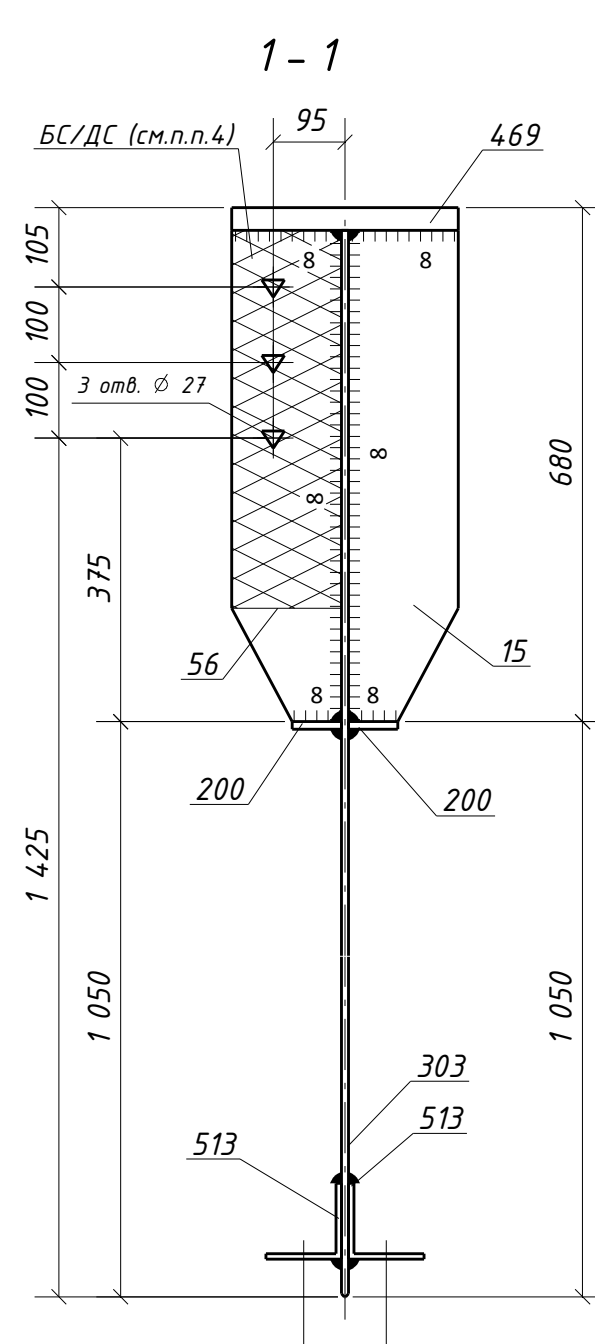
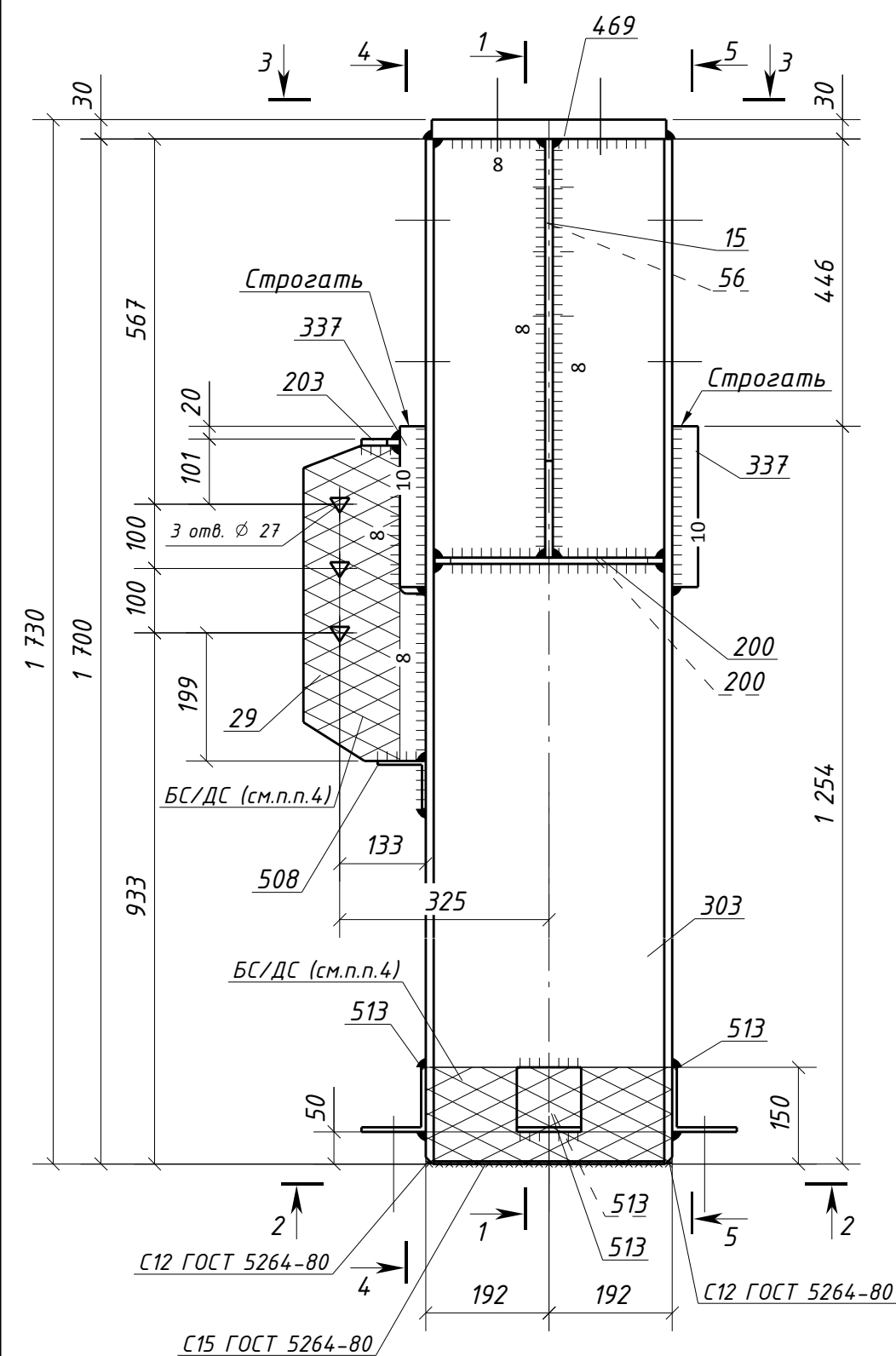
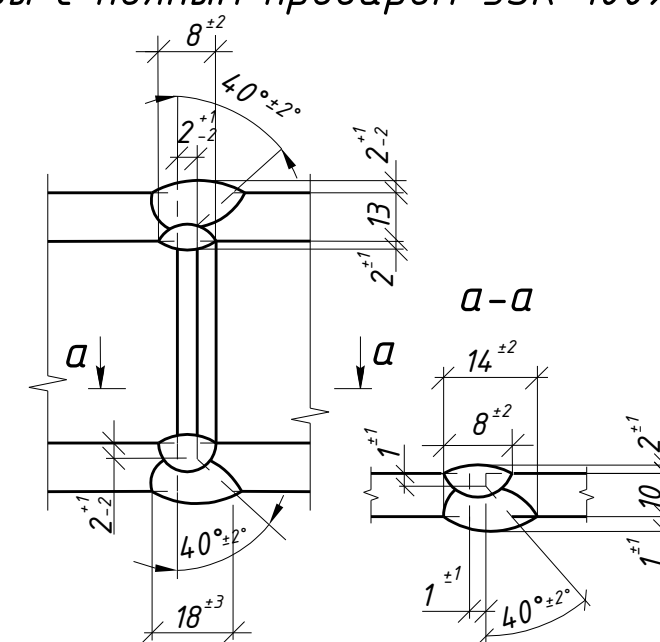




Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1
швы с полным проваром ЧЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1К1-19	15	1	-12х145	650	8.9	8.9		С245-4	
	29	1	-12х190	490	8.8	8.8		С245-4	Отв.
	56	1	-12х145	650	8.9	8.9		С245-4	Отв.
	200	2	-10х65	356	1.8	3.6		С245-4	
	203	1	-10х60	200	0.9	0.9		С245-4	
	303	1	ДВУТАВР40Ш1	1700	150.7	150.7		С255-4	Отв.
	337	2	-40х250	270	21.2	42.4		С355-5	
	469	1	-30х300	364	25.7	25.7		С355-5	Отв.
	508	1	L75х6	180	1.2	1.2		С245-4	
	513	4	L100х7	100	1.1	4.4		С245-4	Отв.
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.6							258.1		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1К1-19	1	258.1	258.1
Итого:			258.1

<i>Выборка металла</i>			
<i>Марка стали</i>	<i>Профиль</i>	<i>ГОСТ или ТУ</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>C245-4</i>	<i>-10</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>4.5</i>
<i>C245-4</i>	<i>-12</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>26.6</i>
<i>C245-4</i>	<i>L75x6</i>	<i>ГОСТ 8509-93</i>	<i>1.2</i>
<i>C245-4</i>	<i>L100x7</i>	<i>ГОСТ 8509-93</i>	<i>4.4</i>
<i>C255-4</i>	<i>ДВ9ТАВР40Ш1</i>	<i>ГОСТ Р 57837-2017</i>	<i>150.7</i>
<i>C355-5</i>	<i>-30</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>25.7</i>
<i>C355-5</i>	<i>-40</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>42.4</i>
<i>Масса напл. металла:</i>			<i>2.6</i>
<i>Итого:</i>			<i>258.1</i>

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						1632-2021-2.1.3-КМД <i>Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала</i>			
<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	Конвейерная галерея №3	<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
							<i>Р</i>	<i>140</i>	<i>1</i>
<i>Проверил</i>	<i>Толкунов Ю.В.</i>		<i>10.04.24</i>			Колонна 1К1-19	000 ТД «РОССА»		
<i>Разраб.</i>	<i>Салтымаков С.С.</i>		<i>10.04.24</i>						