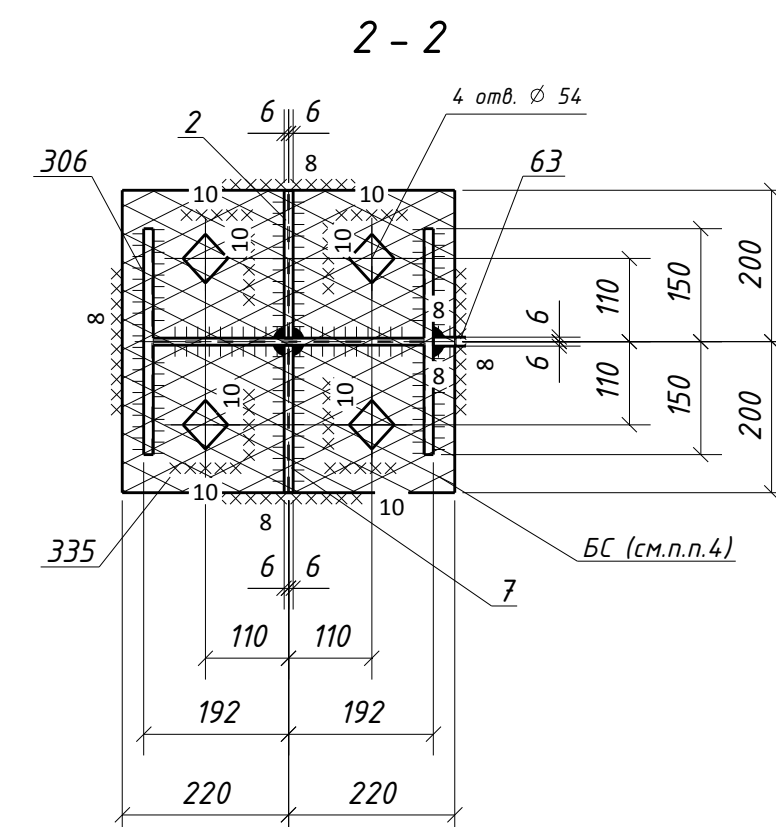
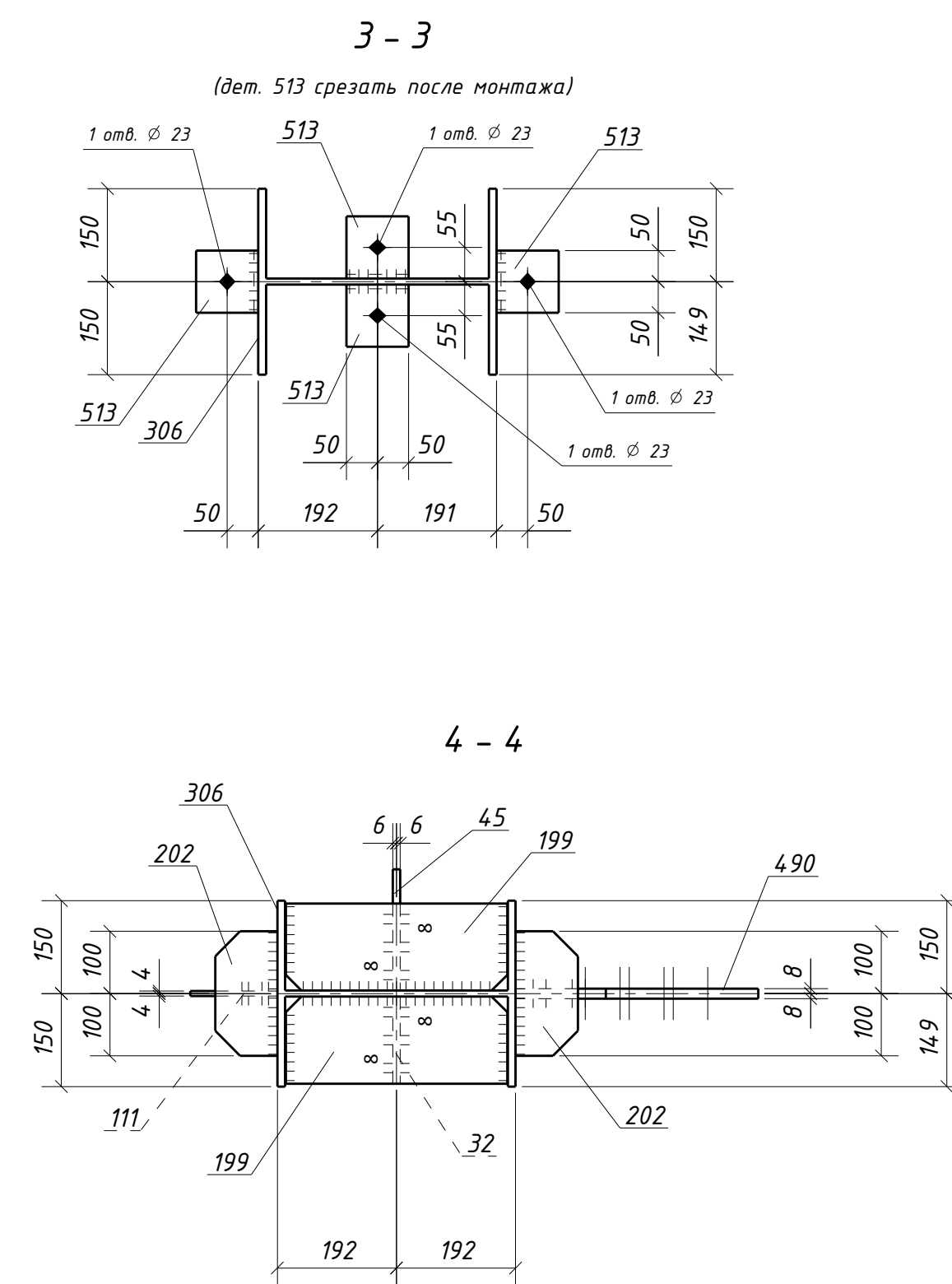
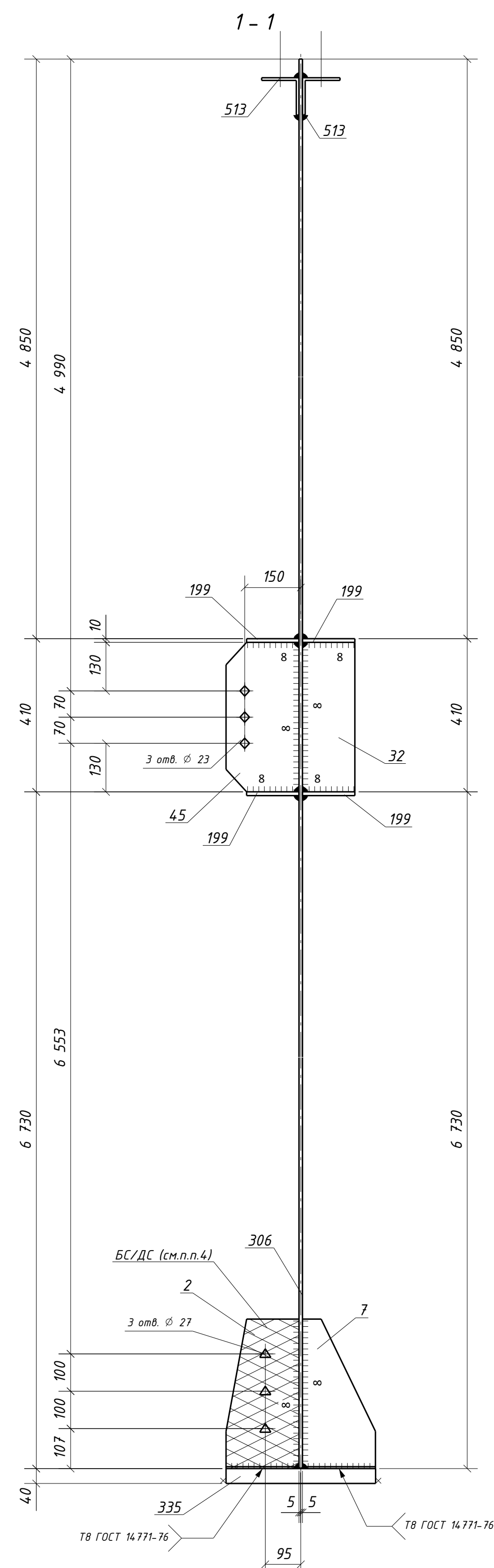
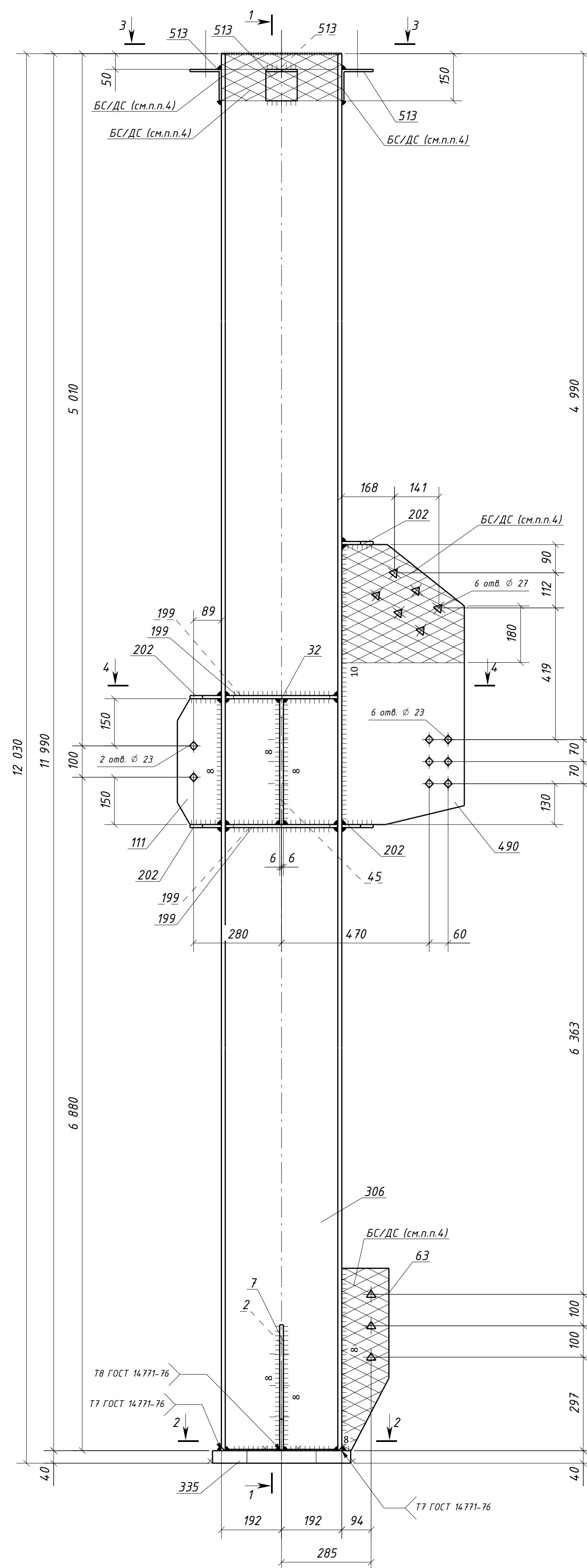
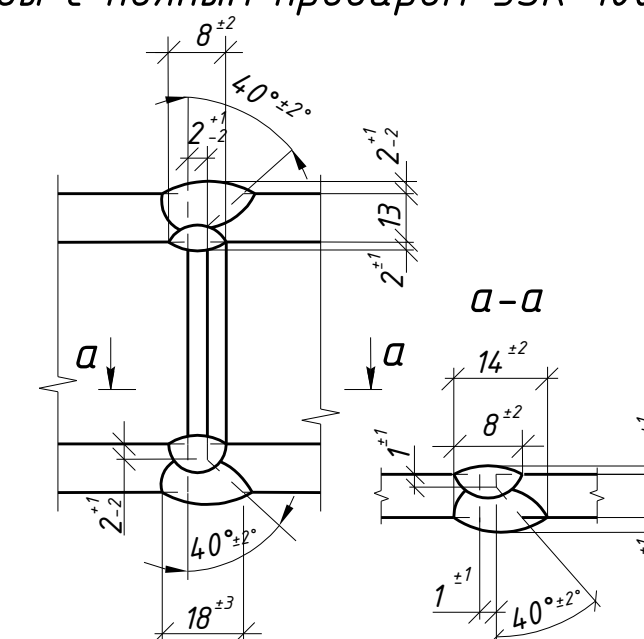




Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1
швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1К1-20	2	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	Отв.
	7	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	
	32	1	-12х140	400	5.3	5.3		С245-4	
	45	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	Отв.
	63	1	-12х150	580	8.2	8.2		С245-4	Отв.
	111	1	-8х140	400	3.5	3.5		С245-4	Отв.
	199	4	-10х140	356	3.9	15.6		С245-4	
	202	4	-10х100	200	1.6	6.4		С245-4	
	306	1	ДВУТАВР40Ш1	11990	1062.7	1062.7		С355-4	
	335	1	-40х400	440	55.3	55.3		С355-5	Отв.
	490	1	-16х390	890	39.7	39.7		С245-4	Отв.
	513	4	L100х7	100	1.1	4.4		С245-4	Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), ке: 12.2						1235.2		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1К1-20	1	1235.2	1235.2
Итого:			1235.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	3.5
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	22.0
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	35.4
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	39.7
C245-4	L100x7	ГОСТ 8509-93	4.4
C255-4	ДВУТАВР40Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1062.7
C355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	55.3
Масса напл. металла:			12.2
Итого:			1235.2

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС – с ближней стороны детали;
-ДС – с дальней стороны детали;
-БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ – отверстие под постоянный болт
◆ – отверстие под временный болт
△ – отверстие под высокоточный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по первележе минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
<i>Изм.</i>	<i>Колуч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
						Конвейерная галерея №3	Р	141
								1
<i>Проверил</i>	<i>Толкунов Ю.В.</i>	<i>Сотников</i>		<i>10.04.24</i>		Колонна 1К1-20	ООО "СЗЭС ИНЖИНИРИНГ"	
<i>Разраб.</i>	<i>Салтымаков С.С.</i>	<i>Салтымаков</i>		<i>10.04.24</i>				