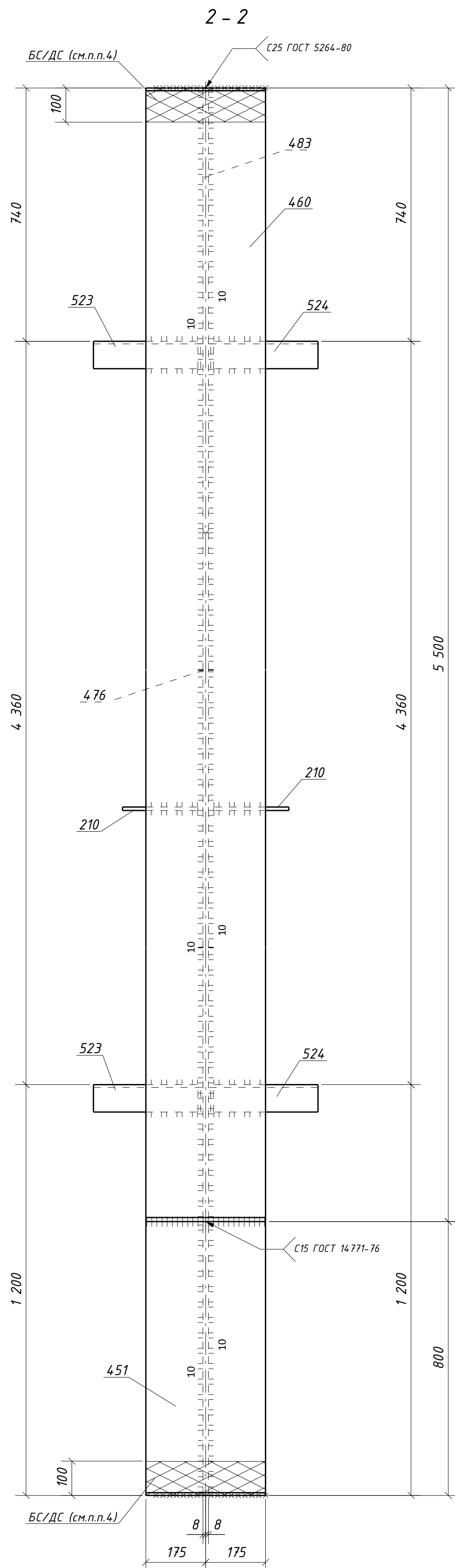
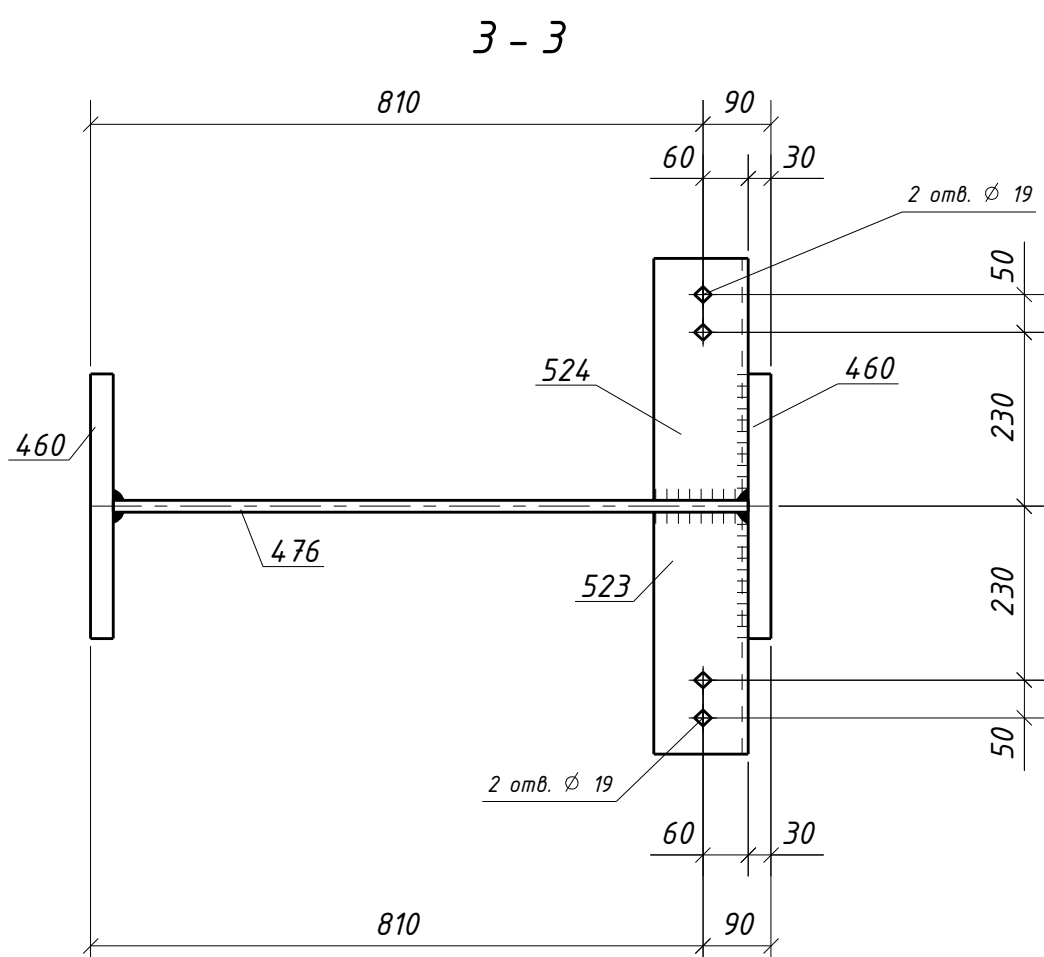


Требуется изготовить			
Марка эл.-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1К2-2	7	1764, 7	12352, 9
Итого:		12352, 9	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	215,6
С245-4	125x80x8	ГОСТ 8510-93	112,0
С255-4	-16	ГОСТ 19903-2015	4648,0
С255-4	-30	ГОСТ 19903-2015	7254,8
Масса напл. металла:			122,5
Итого:			12352,9



Условные обозначения:
 – отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
<i>Изм.</i>	<i>Колич.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	Конвейерная галерея №3	<i>Стация</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
							P	146	1
<i>Проверил</i>	<i>Голунов Ю.В.</i>	<i>(подпись)</i>		10.04.24		Колонна 1К2-2			
<i>Разраб.</i>	<i>Сальникова С.С.</i>	<i>(подпись)</i>		10.04.24					

Technical drawing of a mechanical part with dimensions: $2^{+0.1}_{-0.2}$, $40^{+0.2}_{-0.2}$, $18^{+0.2}$, $30^{+0.1}_{-0.2}$, 16 .