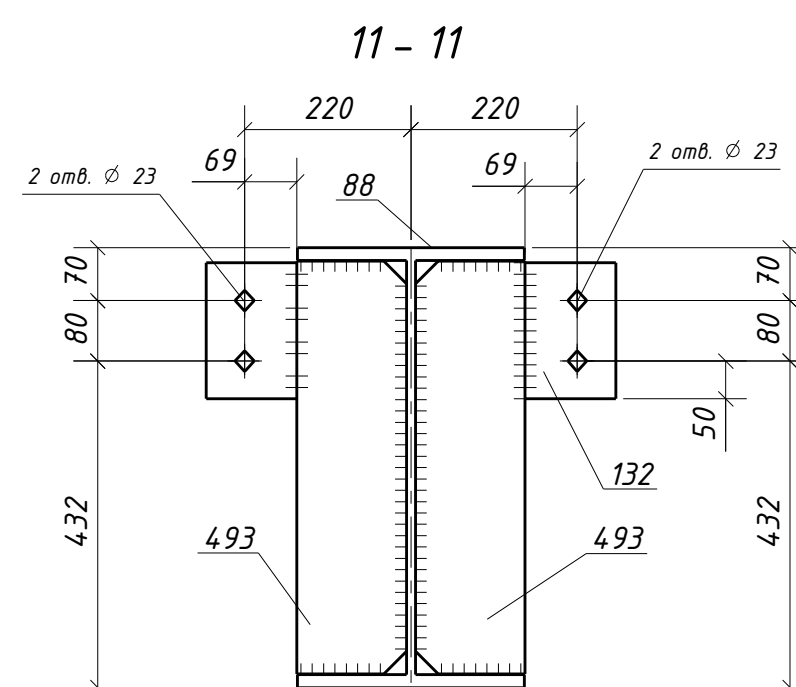
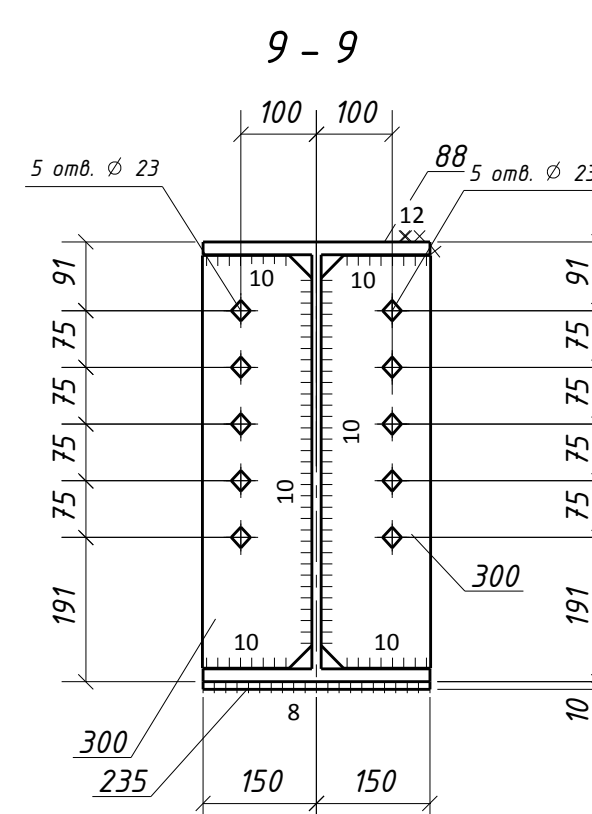
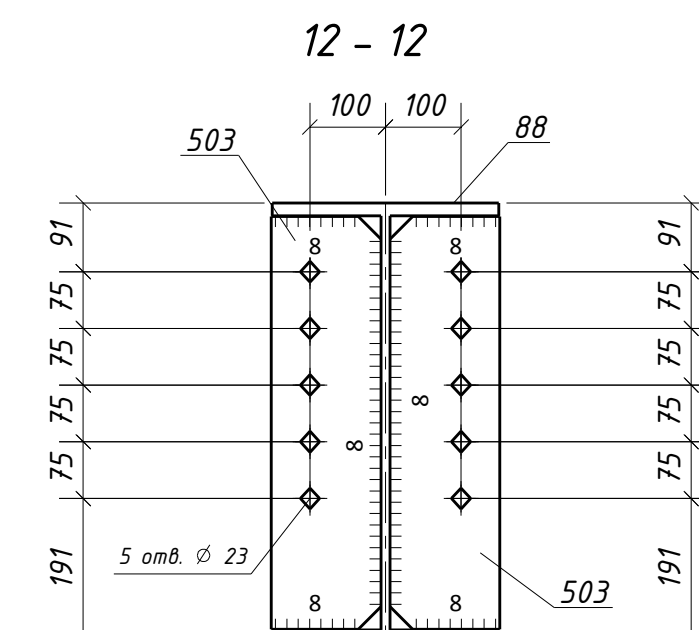
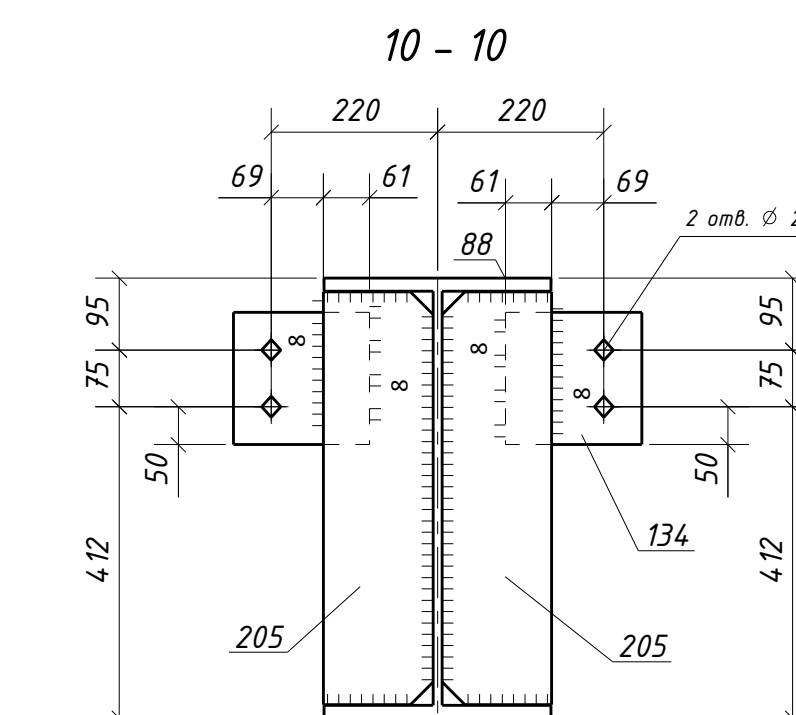
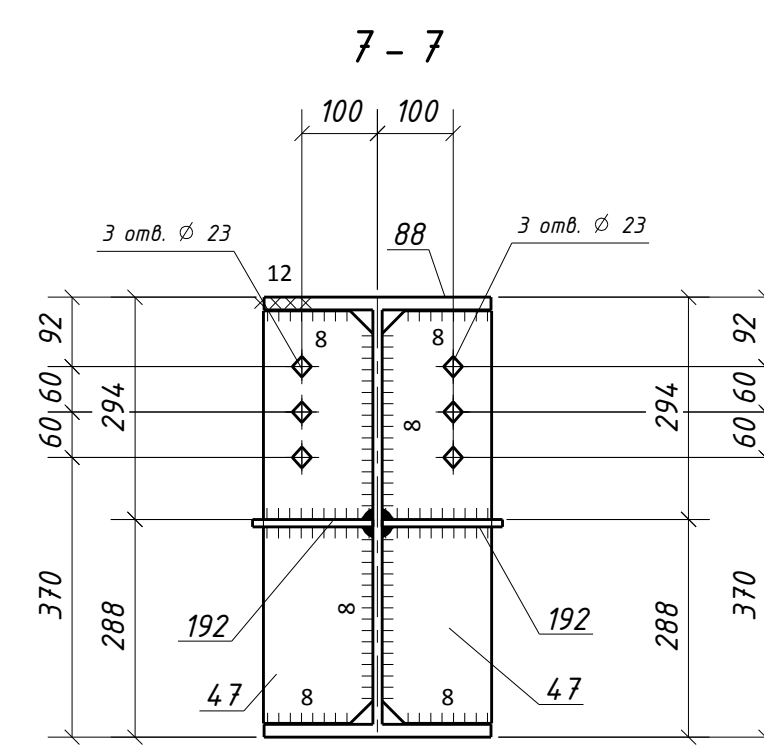
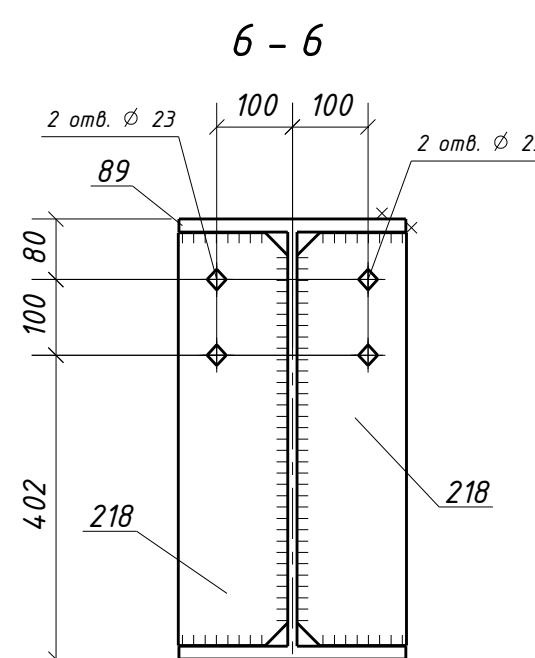
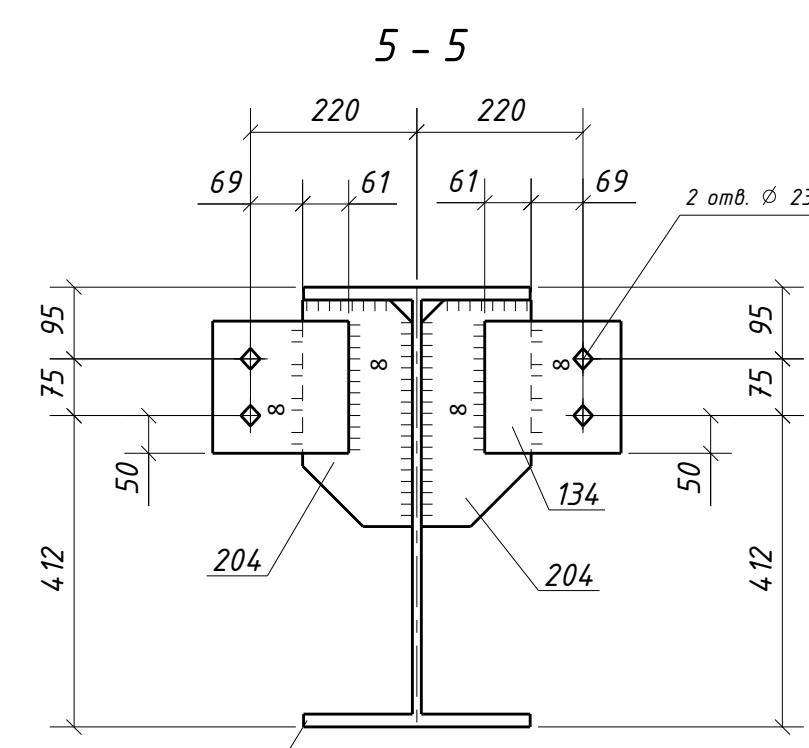
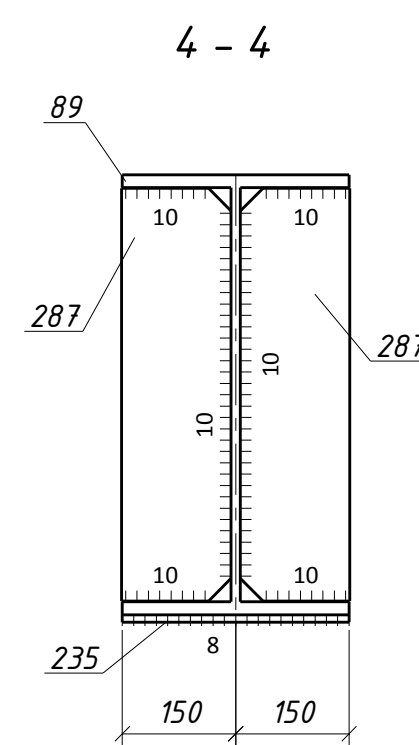
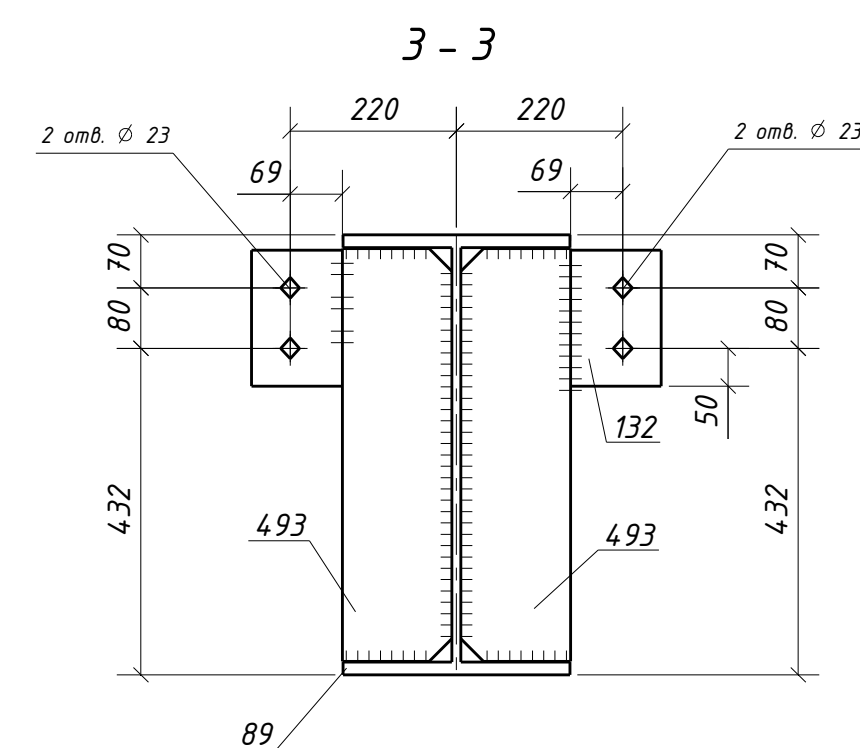
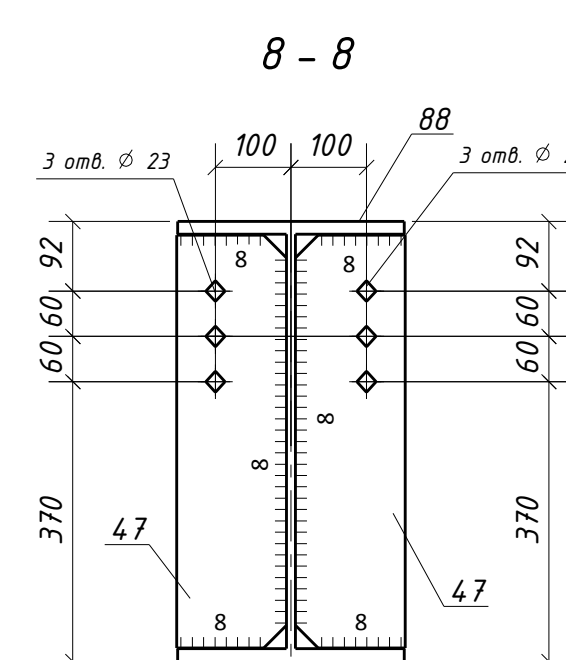
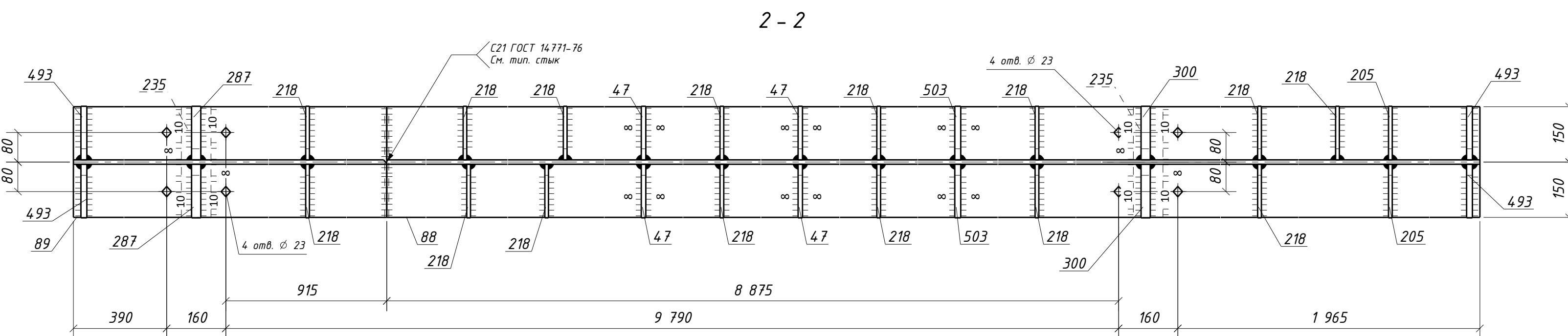
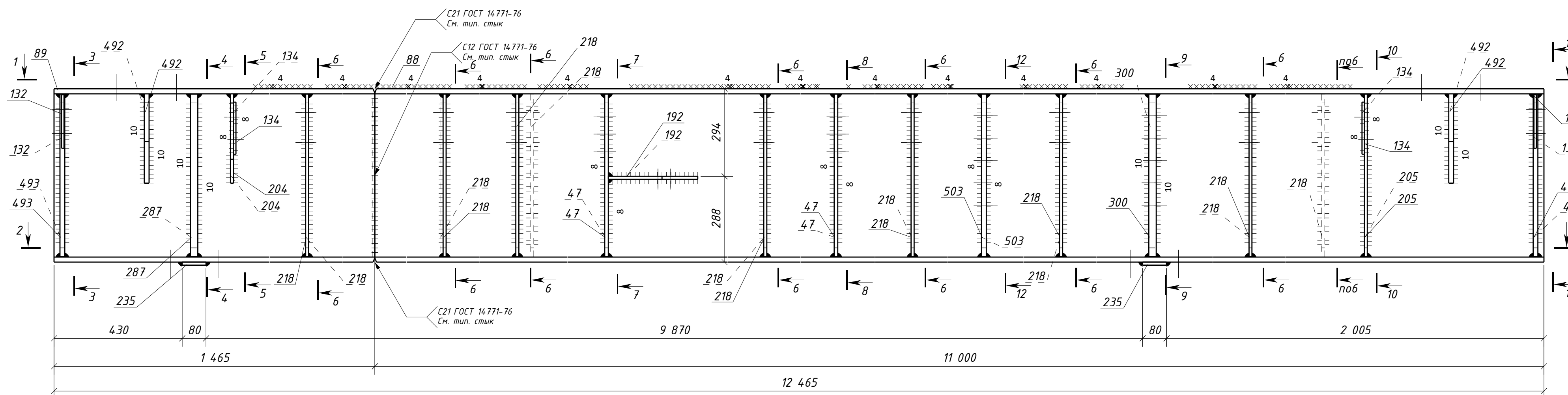
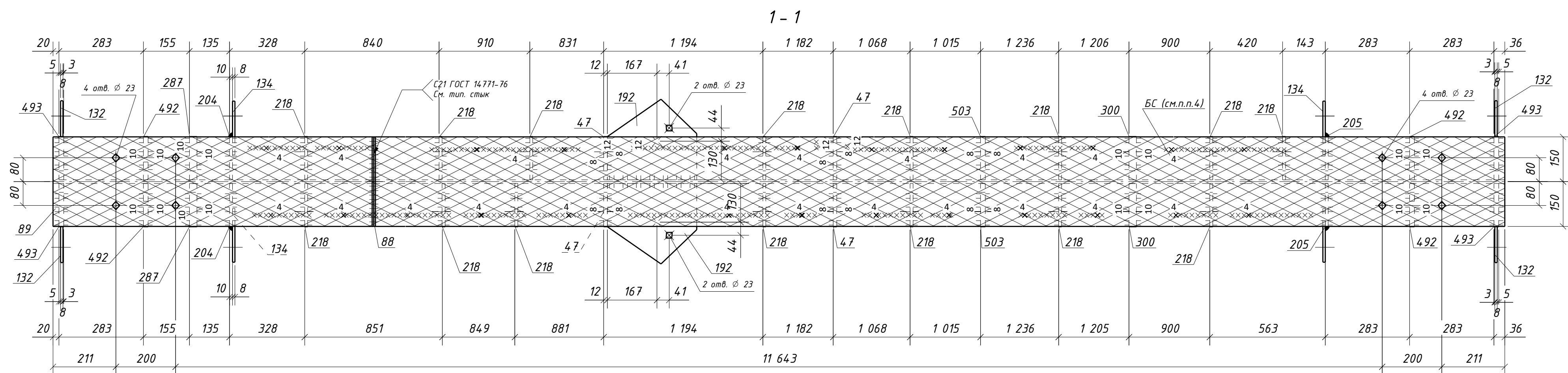
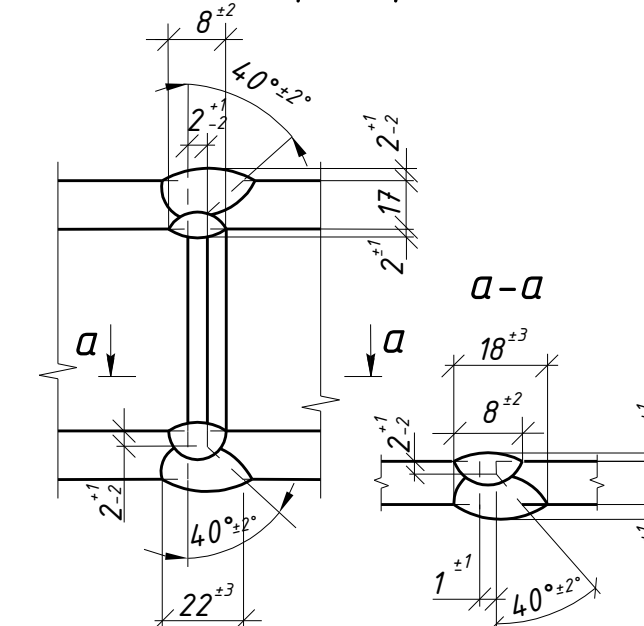




Типовой стык для ДВУТАВР60Ш1
швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. шт.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
163-4	4	7	-12x145	546	7.5	30.0		C245-4	Отб.
	88	1	ДВУТАВР60Ш1	11000	1506.7	1506.7		C255-4	Отб.
	89	1	ДВУТАВР60Ш1	1465	200.7	200.7		C255-4	Отб.
	132	4	-8x120	180	1.4	5.6		C245-4	Отб.
	134	4	-8x175	180	2.0	8.0		C245-4	Отб.
	192	2	-10x270	300	6.4	12.8		C245-4	Отб.
	204	2	-10x145	300	3.4	6.8		C245-4	
	205	2	-10x145	546	6.2	12.4		C245-4	
	218	15	-10x145	546	6.2	93.0		C245-4	Отб.
	235	2	-10x80	300	1.9	3.8		C245-4	
	287	2	-25x145	546	15.4	30.8		C255-4	
	300	2	-25x145	546	15.4	30.8		C255-4	Отб.
	492	4	-16x145	300	4.7	18.8		C245-4	
	493	4	-16x145	546	9.8	39.2		C245-4	
	503	2	-16x145	546	9.8	19.6		C245-4	Отб.
Масса напл. металла (10%), кг: 20.2						2039.2			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
153-4	1	2039.2	2039.2
Итого:			2039.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19093-2015	13.6
C245-4	-10	ГОСТ 19093-2015	128.8
C245-4	-12	ГОСТ 19093-2015	30.0
C245-4	-16	ГОСТ 19093-2015	77.6
C255-4	-25	ГОСТ 19093-2015	61.6
C255-4	ДУЧТАВР60Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1707.4
Масса напл. металла:			20.2
Итого:			2039.2

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 ◆ – отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
<i>Изм.</i>	<i>Колуч</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	
						Конвейерная галерея №3
						Станд Лист Листов
						Р 14 1
<i>Проверил</i>	<i>Толкунов Ю.В.</i>	<i>Сальникова С.С.</i>	<i>Юсупова И.А.</i>	10.04.24		Бапка 163-4
<i>Разработ.</i>	<i>Сальникова С.С.</i>	<i>(подп.)</i>		10.04.24		ООО "СОЗКС ИНЖИНИРИНГ"