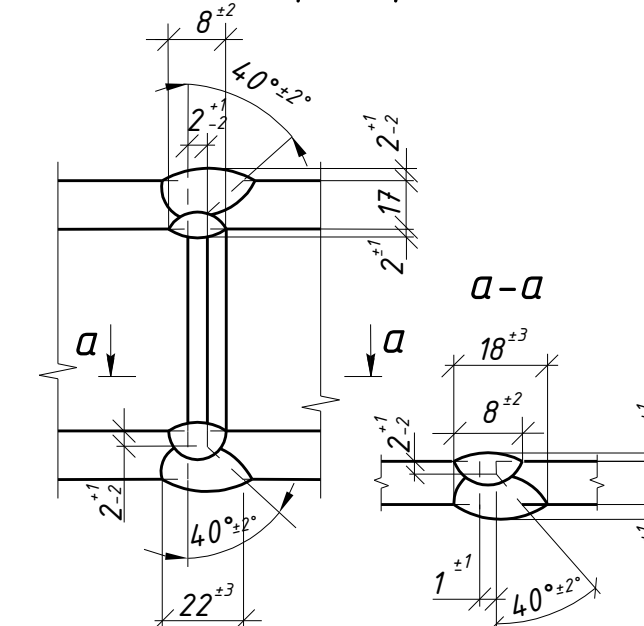
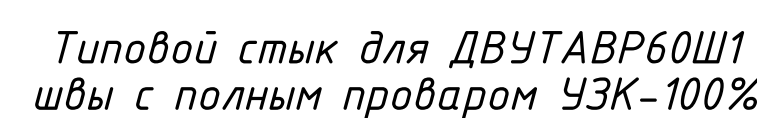
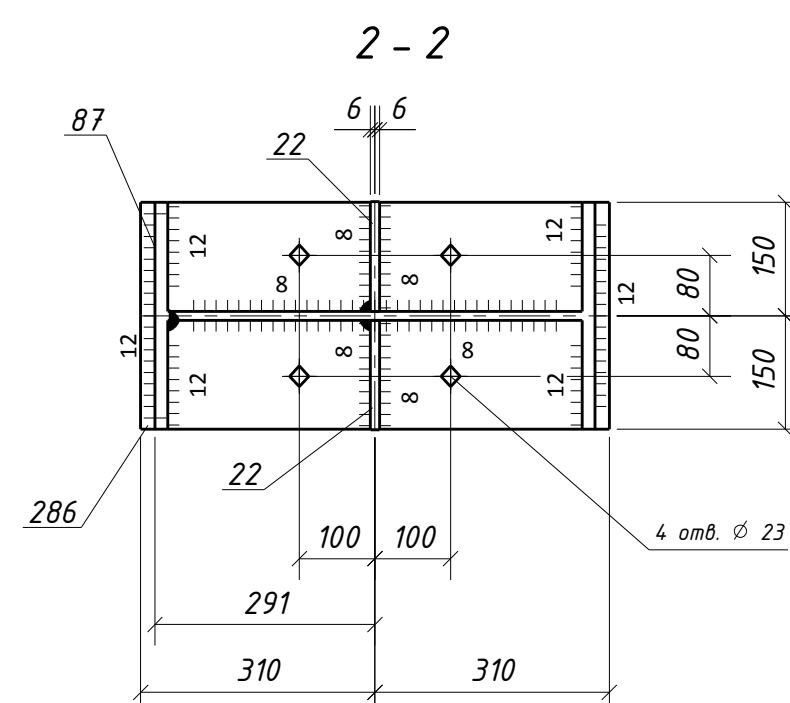
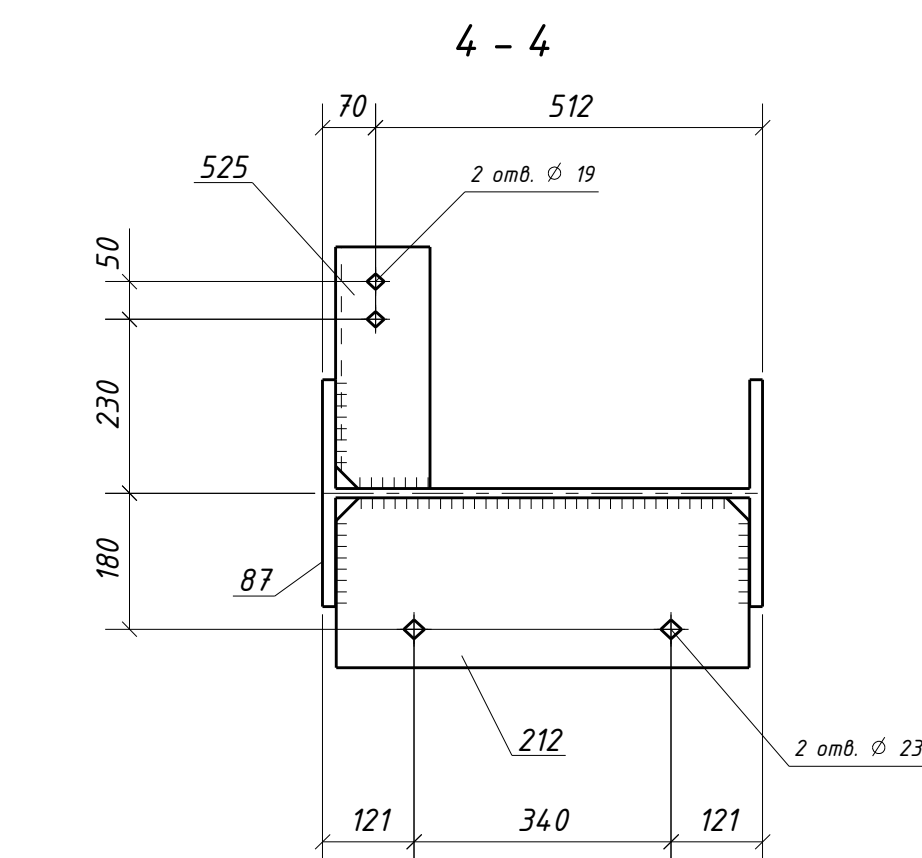
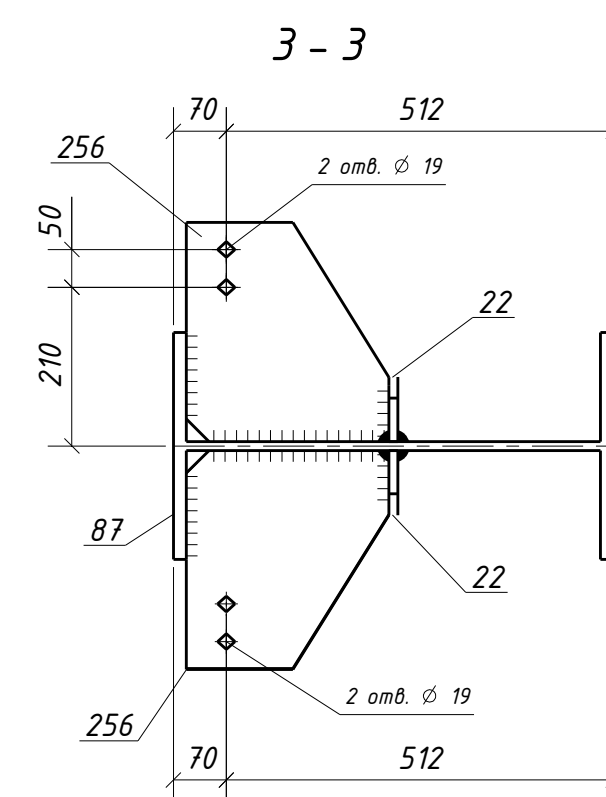
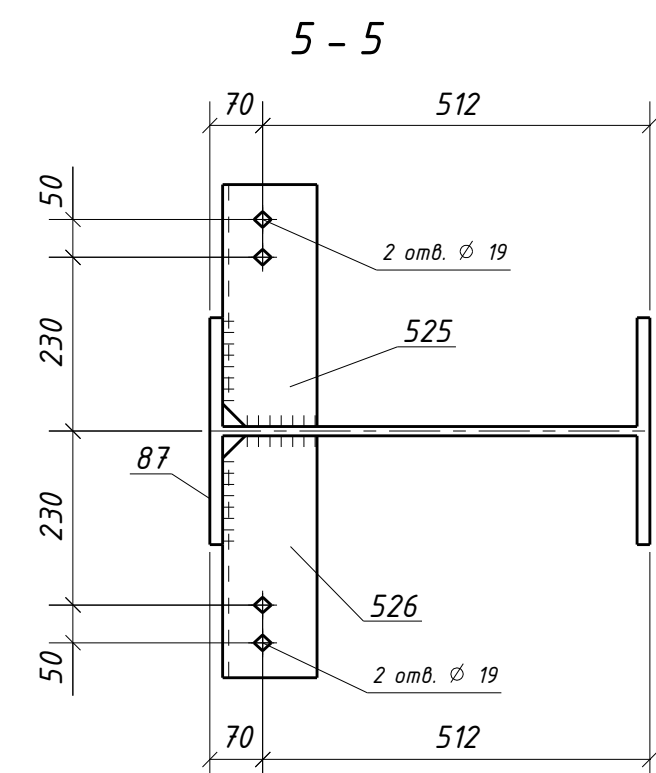
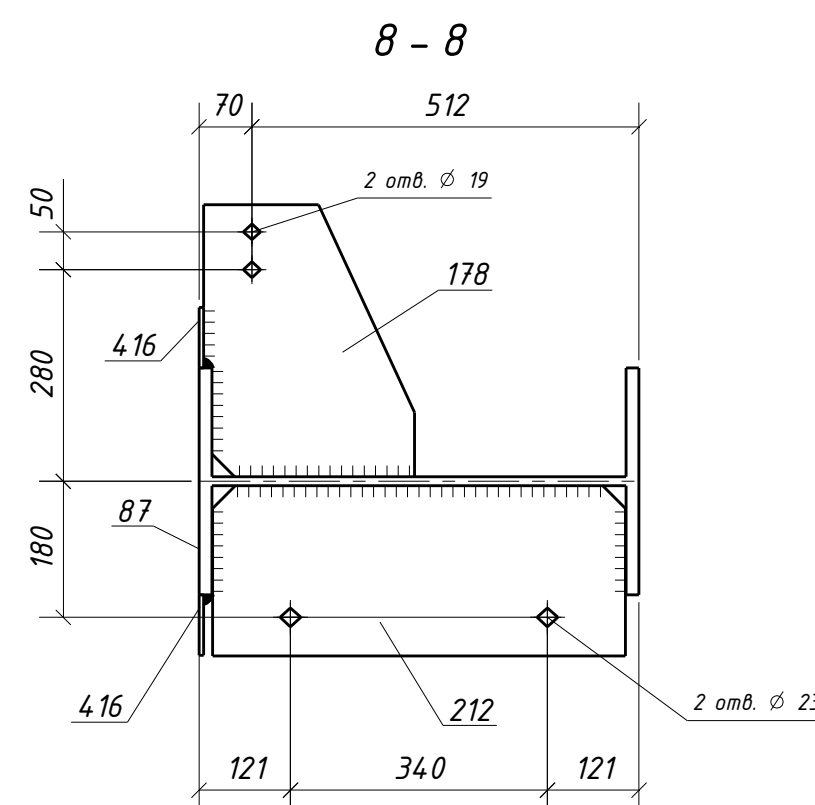
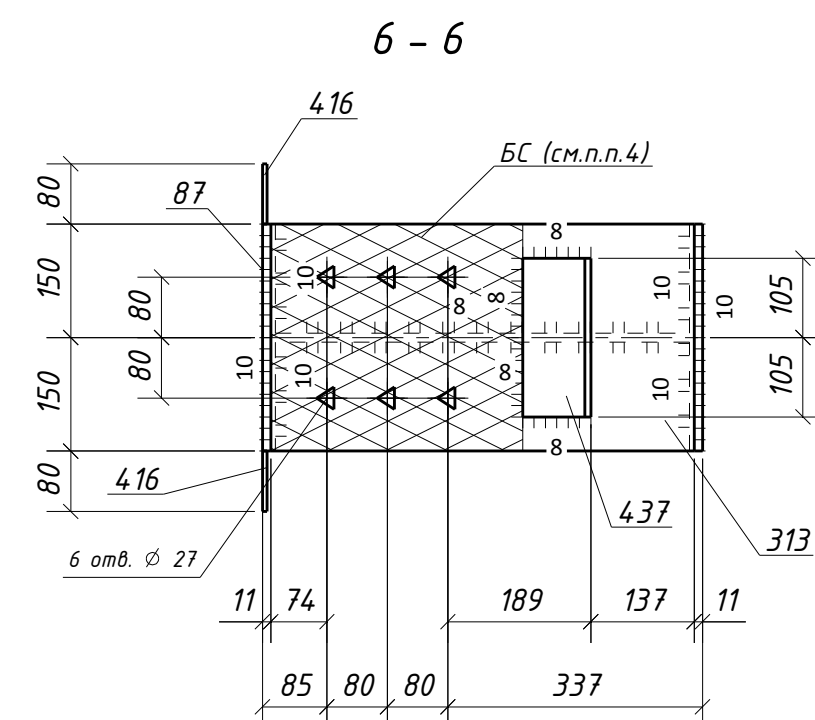
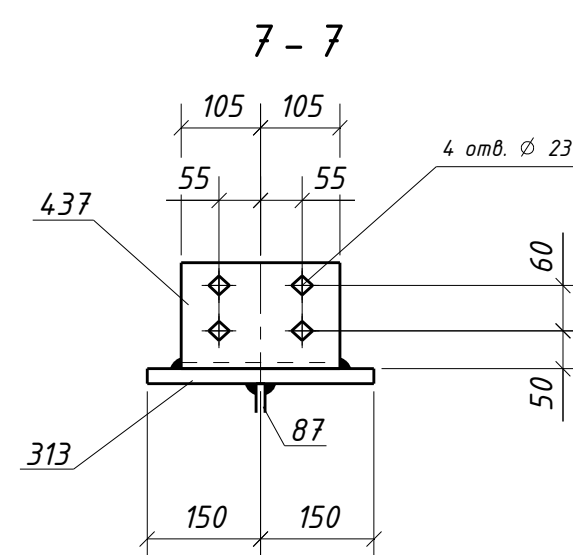
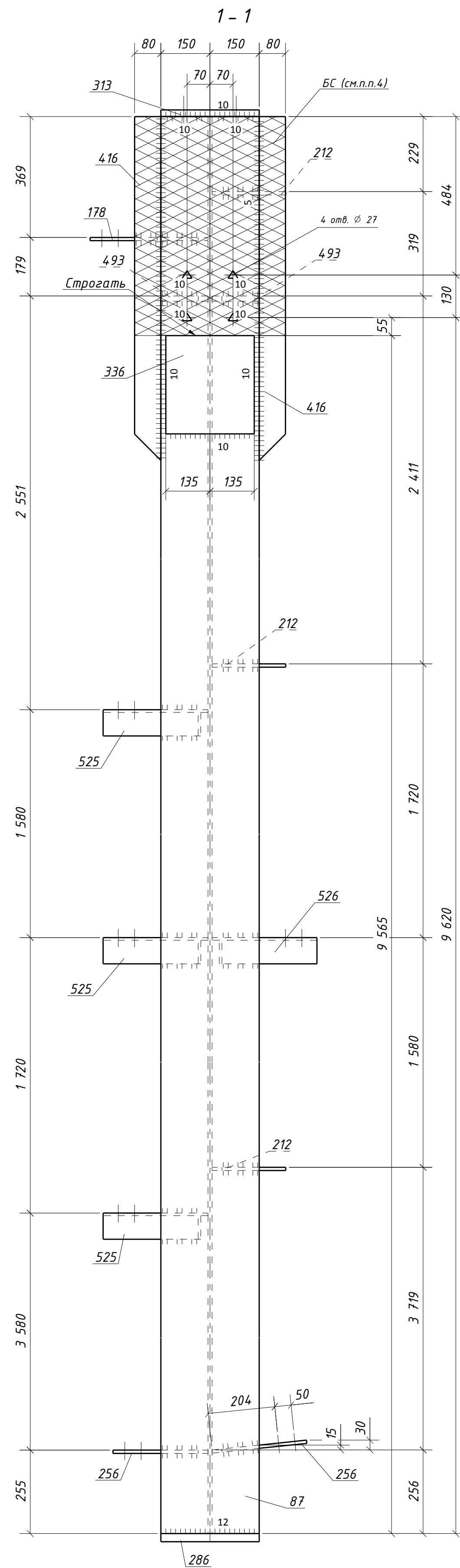
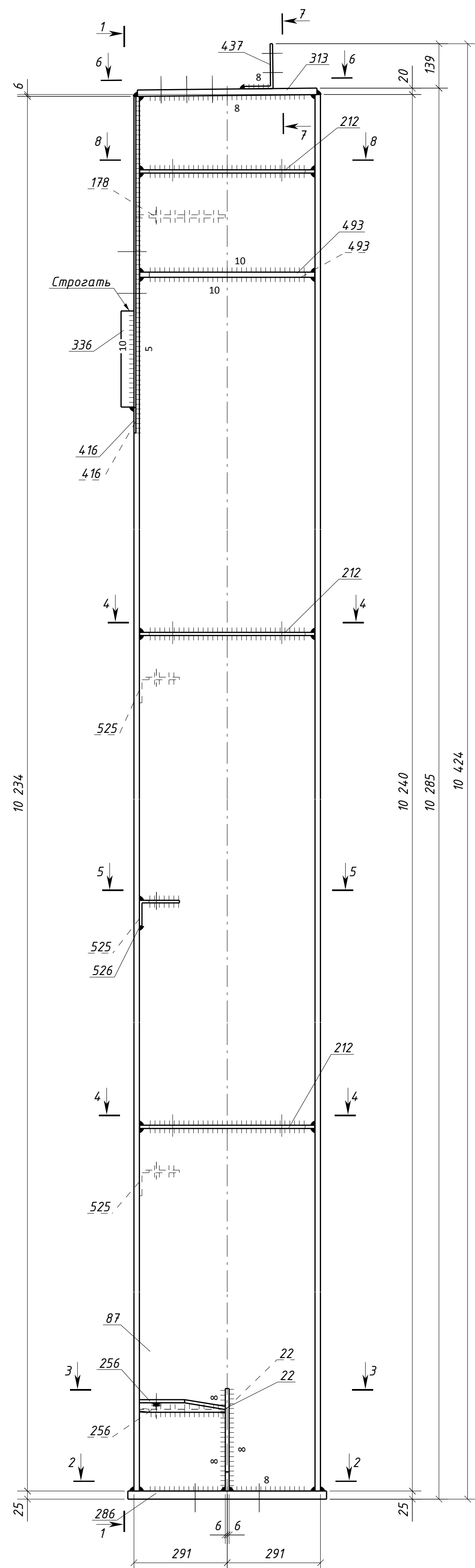


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл.-па	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1К3-2	22	2	-12х145	320	4.4	8.8		С245-4	
	87	1	ДВ8УТАВР60Ш1	1024.0	14.02	14.02		С255-4	Омб.
	178	1	-10х360	279	7.9	7.9		С245-4	Омб.
	212	3	-10х225	54.6	9.6	28.8		С245-4	Омб.
	256	2	-10х268	290	6.1	12.2		С245-4	Омб.
	286	1	-25х300	620	36.5	36.5		С255-4	Омб.
	313	1	-20х300	560	26.4	26.4		С255-4	Омб.
	336	1	-40х270	300	25.4	25.4		С355-5	
	416	2	-6х80	1050	4.0	8.0		С245-4	
	437	1	Л14.0х90х8	210	3.0	3.0		С245-4	Омб.
	493	2	-16х145	54.6	9.8	19.6		С245-4	
	525	3	Л125х80х8	320	4.0	12.0		С245-4	Омб.
526	1	Л125х80х8	320	4.0	4.0		С245-4	Омб.	
Масса напл. металла (1.0%), ко: 16.0					1611.2				

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1КЗ-2	1	1611.2	1611.2
Итого:			1611.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	8.0
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	48.9
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	8.8
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	19.6
C245-4	L725x80x8	ГОСТ 8510-93	16.0
C245-4	L140x80x8	ГОСТ 8510-93	3.0
C255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	26.4
C255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	36.5
C255-4	ДВУТАВР6ШШ	ГОСТ Р 57837-2017	1402.6
C355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	25.4
Масса напл. металла:			16.0
Итого:			1611.2



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт
 - отверстие под высокопрочный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД					
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Колучу	Лист	№ док.	Подпись	Дата				стадия	Лист	Листов
						Конвейерная галерея №3			P	150	1
Проверил	Токунов Ю.В.				10.04.24	Колонна 1КЗ-2					
Разработ.	Сальникова С.С.				10.04.24						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------